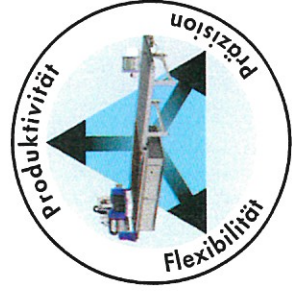
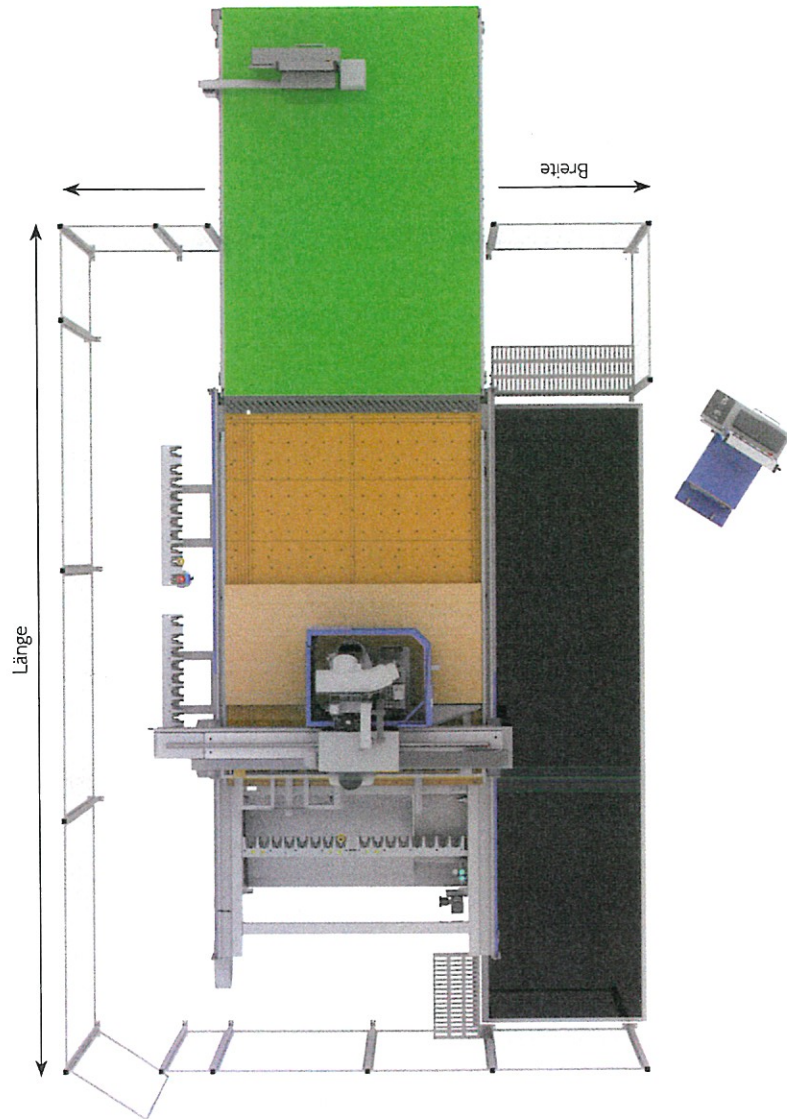


profit H10

CNC-Zuschnitt – CNC-Bohren – CNC-Nesting – CNC-Fräsen

- Minimalste Verschnitte - maximale Werkstoffausbeute
- Höchste Schnittkanten-Qualität - sofort weiterverarbeitbar
- Maximalster Durchsatz bei individuellster Zuschnittkapazität
- Technologie von morgen für die Produktivität und den Ertrag von heute





Standard Aufstellmaße:

profit H10 (22/32)	profit H10 (22/43)
L.....6800 mm	L.....8000 mm
B.....4750 mm	B.....4750 mm
H.....2510 mm	H.....2510 mm

L = Länge, B = Breite, H = Höhe

Technische Daten, individuelle Ausstattungsmöglichkeiten:

	profit H10 (22/32)	profit H10 (22/43)
Verfahrweg	X-Achse 4050 mm	5230 mm
	Y-Achse 2560 mm	2560 mm
	Z-Achse 280 mm	280 mm
Tischgröße	X-Achse 3120 mm	4300 mm
	Y-Achse 2160 mm	2160 mm
Geschwindigkeit	X-Achse 100 m/min	100 m/min
	Y-Achse 100 m/min	100 m/min
	Z-Achse 30 m/min	30 m/min
Bohrkopf	Bohrspindeln vertikal 12/16	12/16
	Bohrspindeln horizontal 2+2	2+2
	Nuttsäge 1+1	1+1
	Drehzahl stufenlos 6.000 U/min	6.000 U/min
Hauptspindel	HSK F63 10/12/12 kW FK	10/12/12 kW FK
	Drehzahl stufenlos 24.000 U/min	24.000 U/min
Pneumatik	Anschluss 1/2-Zoll	1/2-Zoll
	Druck in der Zuleitung 8 Bar	8 Bar
	Druck in der Maschine 6 Bar	6 Bar
	Luftverbrauch 400 l/min	400 l/min
Vakuumpumpe	Leistung 2x 250 m³/h	2x 250 m³/h
Absaugung	Absauganschluss Ø 200 mm	Ø 200 mm
	Volumenstrom 2200 m³/h	2200 m³/h
	Luftgeschwindigkeit 20 m/sec	20 m/sec
	Unterdruck 1000 Pa	1000 Pa
Elektrik	Betriebsspannung 3x 400 V	3x 400 V
	Frequenz 50 Hz	50 Hz
	Gesamtanschlusswert 26/31 kW	26/31 kW
Software	PC Dell Optiplex	Dell Optiplex
	Flachbildschirm 19"	19"
	Programmiersoftware Wood Flash, Flash 3D, Wood Flash, Flash 3D, Optional: FlashNestPro	Optional: FlashNestPro
Gewicht	Maschine gesamt ca. 5200 kg	ca. 5700 kg

Zuschnitt, Bohren und Fräsen - in jeder beliebigen Form - in nur einem Arbeitsdurchgang!

CNC-Zuschnitt

- Platte auflegen, Zuschnitt starten
- die profit H10 arbeitet nach dem Belegen mannos, keine weiteren Manipulationsarbeiten notwendig
- Freiform-Zuschnitt: jede Form ist möglich
- Minimalster Materialverschnitt dank CNC-Nesting-Technologie
- Hochpräzise Schnittkanten, Zuschnitt = Formatschnitt, bearbeitete Teile sind für Kantenanleimmaschine ohne Fügeaggregat sofort anschließend fertig bearbeitbar

CNC-Bohren

- Material-Weitertransport zu CNC- oder Bohrmaschinen entfällt
- Hohe Zeitersparnis durch Kombination zwischen CNC-Zuschnitt und CNC-Bohren in nur einem Arbeitsgang
- Werkstücke werden vor oder nach dem Zuschnitt mit Konstruktions- und Reihenlochbohrungen versehen
- Bearbeitete Teile sind für Kantenanleimmaschine sofort anschließend fertig bearbeitbar

CNC-Nesting (verschachteln)

- Jede beliebige Form ist möglich, dank Nestingsoftware minimalster Verschnitt
- Hohe Zeitersparnis durch Kombination zwischen CNC-Zuschnitt, CNC-Bohren und CNC-Nesting in nur einem Arbeitsgang
- Werkstücke werden vor oder nach dem Zuschnitt mit Konstruktions- und Reihenlochbohrungen versehen
- Bearbeitete Teile sind für Kantenanleimmaschine oder Formkantenanleimmaschine sofort anschließend fertig bearbeitbar

CNC-Fräsen

- Rasterisch ist mit Blocksaugern belegbar; CNC-Fräsarbeiten können wie bei Standard-CNC-Maschinen abgearbeitet werden
- Bis zu 26 Werkzeugplätze stehen für CNC-Fräsarbeiten zur Verfügung



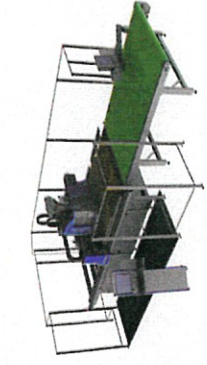
Die zweiseitig angetriebene Portalbauweise der profit H10 garantiert höchste Präzision und Wiederholgenauigkeit Ihrer Bearbeitung. Der Zahnstangenantrieb in X und Y Richtung sichert maximale Verfahrensgeschwindigkeiten für kürzeste Bearbeitungs- und Werkzeugwechselzeiten.

Ihre profit H10 - je nach Bedarf in verschiedenen Ausbaustufen

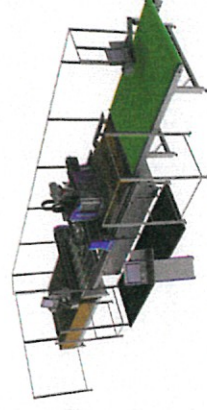
Somit kann eine individuelle, kundenspezifische Lösung getroffen werden.



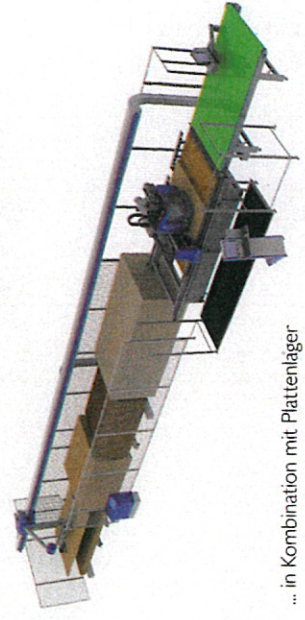
Basismodell



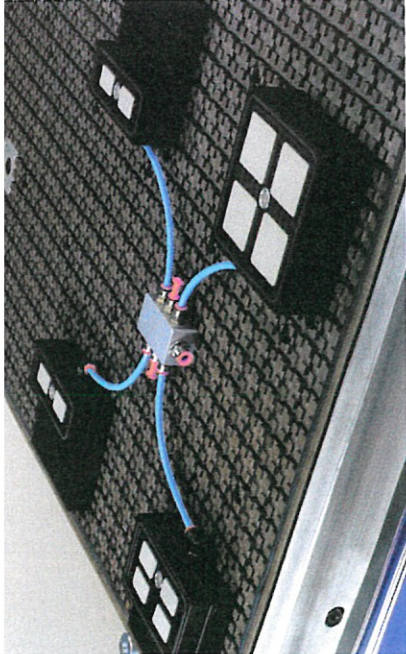
... mit Entladestation



... mit Be- und Entladestation



... in Kombination mit Plattenlager

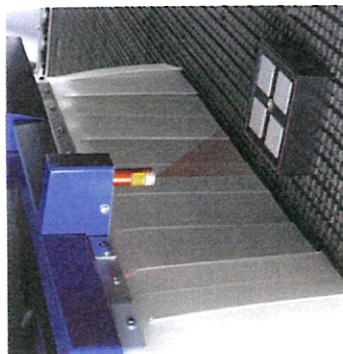


Schnell positionierbare Vakuumsauger für jede Werkstückform!

Die Rastergeometrie des Matrixtisches erleichtert Ihnen das Handling mit den Saugern. Zusätzlich kann ein Verteiler dazu geschaltet werden, um ein 2-Kreis-Vakuum-System herzustellen.

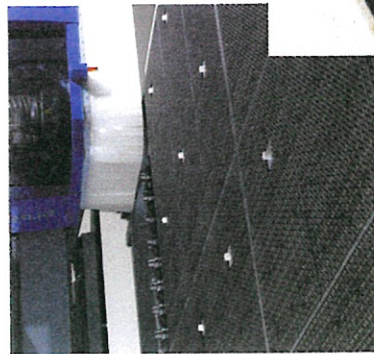
Sauger - schnell positioniert

Mitführender Positionier-Laser zur exakten Vakuumsaugerpositionierung.
Die Aktivierung des Positionier-Lasers erfolgt durch den Handterminal.



Einlagehilfen

Die Verteilung der Einlagehilfen über den kompletten Tisch unterstützen Sie beim Handling der Schonplatte.

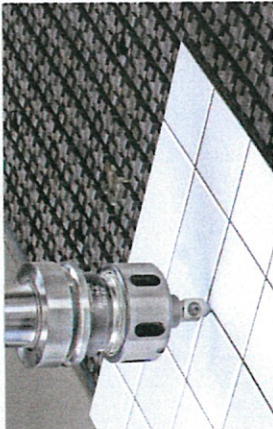
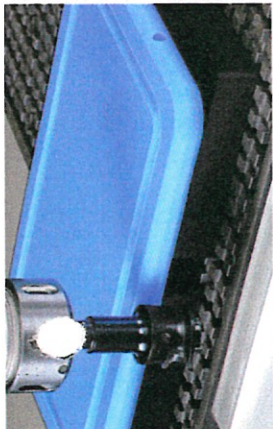


Kantenbearbeitung

Blocksauger für Konturenfräsen auf der Werkstückunterseite. Die Horizontalbohraggregate sind uneingeschränkt verwendbar.

Gravieren

Ihr zukünftiges Einsatzgebiet ist nicht nur auf Holz beschränkt. Spezielle Ausstattungsmerkmale ermöglichen Ihnen ebenso die Bearbeitung von Alucobond.



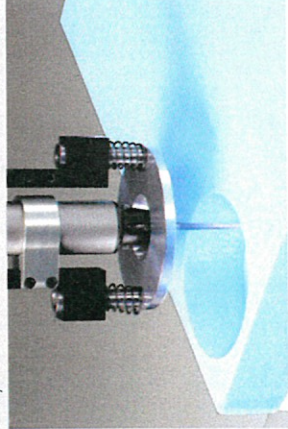
Gewinde schneiden

Metrisches-Gewinde oder Fein-Gewinde. Einfachste Programmierung - perfekte Ergebnisse.



Schaumstoff schneiden

Dank des großen Z-Hubes können Spezialaggregate verwendet werden. Schaumstoffe jeglicher Art bis zu 80 mm können in höchster Qualität bearbeitet werden.



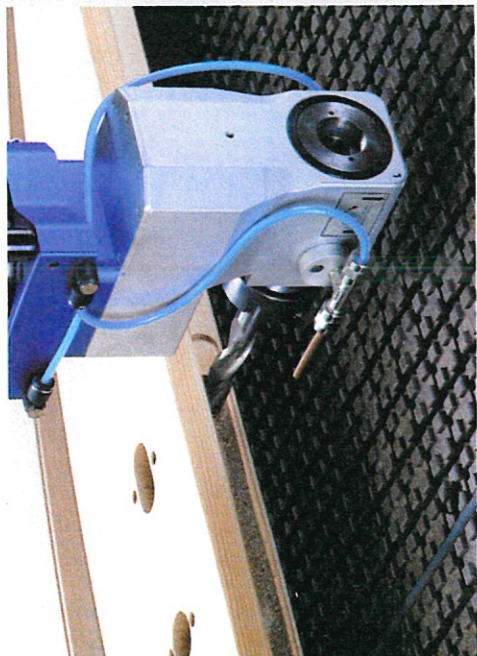
Vorführ-Video unter www.format-4.com

Lamello

Durch den Einsatz des 5-motion^{plus} Aggregates gehören manuelle Winklereinstellungen der Vergangenheit an. Werkzeuge wie z. B. das Lamello-Fräswerkzeug können ebenfalls verwendet werden.

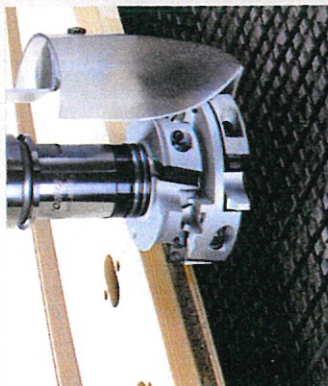


Vorführ-Video unter www.format-4.com



Türblatt

Die C-Achse ermöglicht höchste Flexibilität und den optionalen Einsatz von Aggregaten. Komplettbearbeitung von Türen in kürzester Arbeitszeit möglich.



Späneabweiser

Die interpolierende Drehbewegung des Späneabweisers wird über die C-Achse gesteuert. Somit werden die entstehenden Späne speziell bei Kantenbearbeitungen in Richtung Absaugkanal geleitet.



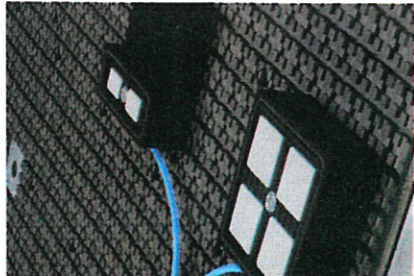
Schablone

Mit Hilfe der Schablonenanschlüsse an der linken bzw. rechten Seite des Matrix-Tisches erweitern Sie Ihr Anwendungsspektrum. Die Schablonenanschlüsse sichern maximale Vakuumleistung auch bei kleinsten Konturen.



3D-Fräsen

Einfachste 3-Achs Anwendung mit unglaublichen Ergebnissen. Ihrer Kreativität sind keine Grenzen gesetzt.



Vakuumsauger

erleichtert Ihnen

h kann ein Ver-
-Kreis-Vakuum-

auger - schnell

ositioniert

itfahrender Positionier-Laser
ir exakten Vakuumsaugerpo-
sitionierung.

ie Aktivierung des Positio-
ar-Lasers erfolgt durch den
andterminal.

inlagehilfen

ie Verteilung der Einlagehilfen
er den kompletten Tisch
iterstützen Sie beim Handling
r Schonplatte.



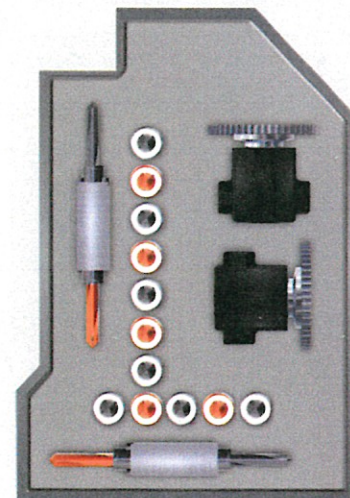
Werkzeugwechsel

Die linearen Werkzeugwechsler sichern extrem schnellen Werkzeugwechsel und minimieren den Druckluftverbrauch. Einsatz von Aggregaten mit großen Werkzeughdurchmessern für erhöhte Leistungsfähigkeit. Ihrer profit H10. Bis zu 36 Werkzeug-, und Aggregatwechselplätze stehen Ihnen zur Verfügung.

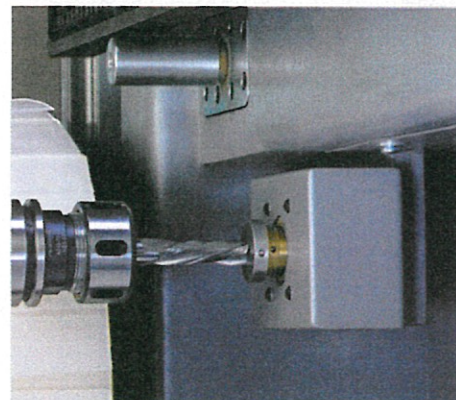


Bohrkopf

Egal ob reiner Korpusbauer oder Allrounder: Entscheiden Sie selbst, welche Bohrkopfkonfiguration die richtige ist. Wahlweise nur vertikale Bohrspindeln oder Spindeln mit Nutsägen für vertikale und horizontale Bearbeitungen.



DH 16 4H 2S

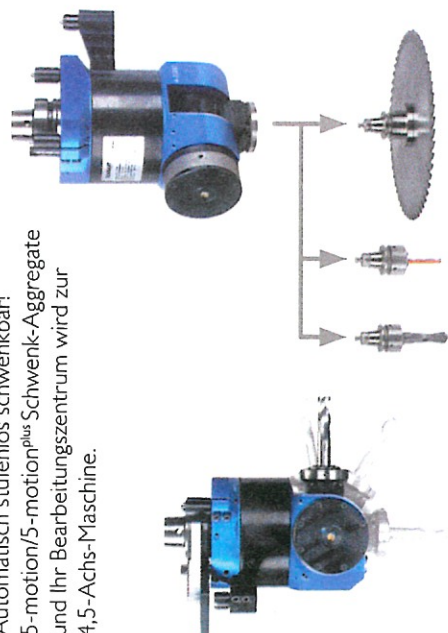


Längenmess-System

Parametrisieren Ihres Werkzeuges leicht gemacht: jede Werkzeuglänge wird hundertstel millimeter genau in der Werkzeugdatenbank hinterlegt.

5-motion/5-motion^{plus}

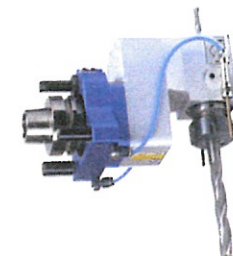
Automatisch stufenlos schwenkbar!
5-motion/5-motion^{plus} Schwenk-Aggregate und Ihr Bearbeitungszentrum wird zur 4,5-Achs-Maschine.



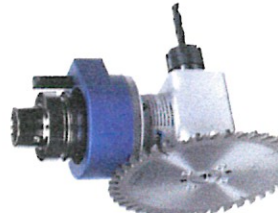
Aggregate z. B.

HSK F63 Schlosskastenaggregat mit zwei Druckluftausblasdüsen
Best.-Nr. 300-24-017

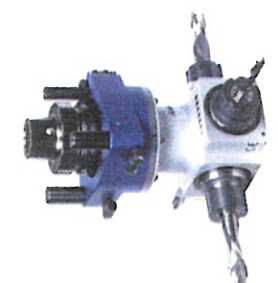
HSK F63 Tastaggregat für vertikales Tasten exakter Frästiefen HSK F63
Best.-Nr. 300-24-010



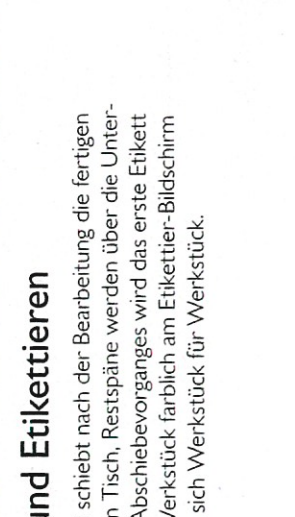
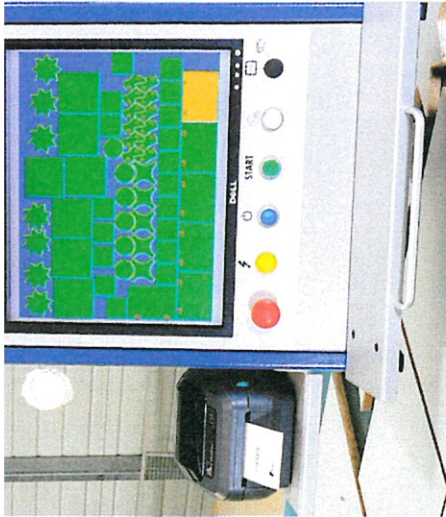
HSK F63 Zweifachwinkelpopf max. Ø 180 mm
Best.-Nr. 300-24-012



HSK F63 Vierfachwinkelpopf
Best.-Nr. 300-24-015



FORMAT



Zuschnitt, Abschieben und Etikettieren

Die integrierte Entladeeinheit am Portal schiebt nach der Bearbeitung die fertigen Werkstücke ab und reinigt zeitgleich den Tisch. Restspäne werden über die Unter-tischabsaugung entfernt. Während des Abschiebevorganges wird das erste Etikett gedruckt und dem zu etikettierenden Werkstück farblich am Etikettier-Bildschirm zugeordnet. Dieser Vorgang wiederholt sich Werkstück für Werkstück.

FORMAT-4 Software, selbsterklärende Bedienoberfläche garantiert höchste Produktivität

- Woodflash**
Planen, Zeichnen, Konstruieren = Programmieren
- Flash3D**
Dreidimensionale Korpus-Möbelplanung und Visualisierung
- FlashNest Pro**
Import der Daten inklusive Optimierung mit nur wenigen Mausklicks. Beliebige Konturen werden verschachtelt und benutzerspezifisch optimiert. Visuelle Darstellung des Nestings und der Information des Flächenausnutzungsgrades. Weiters können Etiketten mit individuellen Informationen generiert werden.
- 3D Simulator**
Optional, exakte Darstellung Ihrer Maschine als 3D-Modell inkl. Kollisionskontrolle

