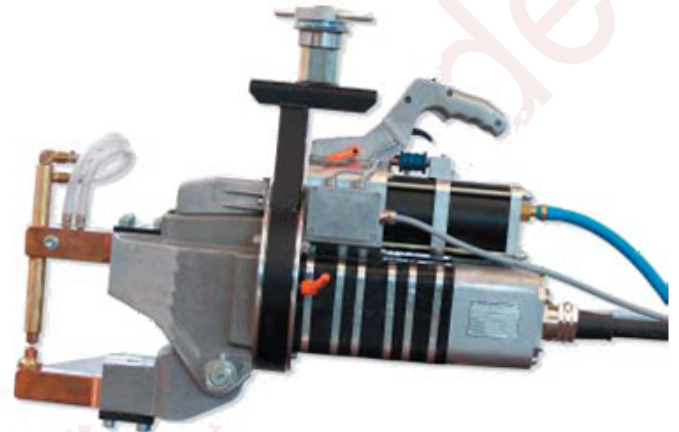


## Punktschweißzange 3528-4

X-Zange, Netzfrequenz

### Technische Daten:

Nennleistung bei 50% ED:	63kVA
Sek.-Kurzschlußstrom:	31kA
Nennspannung:	400V/50Hz
Ausladung:	170, 350, 500, 650 oder 800mm
Armabstand:	170mm oder 270mm
Elektrodenkraft:	730daN
Artikel-Nr:	22-208-010 (170mm) 22-208-011 (270mm)



### Technische Merkmale:

- Schweißtransformator in Gießharz-Verbundbauweise
- intensiv gekühlter Schweißtransformator und Sekundärkreis
- Doppelhubzylinder mit Hubverstellung
- verwindungssteife Vierkant - Elektrodenarme
- verdrehsichere Vierkant - Aufnahme im Zangenkörper
- geschlossener Kardanring mit Sicherheitsaufhängung
- Kniehebelsystem für den Elektrodenkraftaufbau
- Anschlußkabel 10m steckbar

### Zusatzausstattung:

- Anschlußschlauchpaket ca. 2m mit Kugelabsperrhahnen
- Federzug
- Kombiwartungseinheit
- Standard Elektrodenarme
- Medienversorgungseinheit, Luft-Wassereinheit mit:
  - digitalem Durchflußwächter
  - Proportionalventil
- Schweißsteuerung nach Empfehlung

## Punktschweißzange 3528-4

Technische Daten nach DIN 44753

Typ	3528-4					
<b>Ausladung</b>	mm	<b>170</b>	<b>350</b>	<b>500</b>	<b>650</b>	<b>800</b>
<b>Maschinen-Leistung</b>	Nennleistung (50% ED)	kVA	63			
	Dauerleistung	kVA	44,6			
	Höchst-Kurzschlußleistung	kVA	220	-	-	-
	Höchst-Schweißleistung	kVA	176	-	-	-
<b>Maschinen-Spannung</b>	Sek.-Leerlaufspannung	V	7			
	Anzahl der Regelstufen		0			
<b>Netzanschluß</b>	Nenn-Primärspannung	V	400			
	Nenn-Primärstrom	A	158			
	Nenn-Frequenz	Hz	50			
	Anschlußleistung	kVA	132	-	-	-
	Primär-Kurzschlußstrom	A	290	-	-	-
	Hauptschalter / Sicherung	A	100			
	Anschlußquerschnitt bis 15m	mm <sup>2</sup>	25			
	<b>Sekundärstrom</b>	Nenn-Betriebsstrom	kA	8,77	-	-
Dauerstrom		kA	6,2	-	-	-
Kurzschlußstrom		kA	31	-	-	-
Höchstsweißstrom		kA	24,8	-	-	-
zul. ED b. Höchstsweißstrom		%	6,3	-	-	-
<b>Zylinder DH</b>	Elektrodenhub / Vor+Arbeitshub	mm	62/40+0-22	103/65+0-38	135/85+0-50	170/108+0-62
	Elektrodenkraft max.	daN	730 bzw. 365			
	Hubfolge max. bei 10mm Hub	min <sup>-1</sup>	375			
	Luftverbrauch für 1000 Hübe	m <sup>3</sup>	2,5			
<b>Punktarmatur</b>	Armabstand	mm	170			
	Elektrodenarm-Querschnitt (HxB)	mm	45 x 35 / 45 x 30 = Einspannzapfen			
	Elektrodenhalter-Ø	mm	25			
	Elektrodenkonus		Mk2			
<b>Druckluft</b>	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NW 13 R 1/2"			
	Betriebsdruck min/max	bar	6/10			
<b>Kühlwasser</b>	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NW 8 R 1/4"			
	Betriebsdruck min/max	bar	2/5			
	Eintrittstemperatur	°C	18			
	Verbrauch bei Vollast d. Maschine	l/min	6			
<b>Zangen-abmessung</b>	Breite x Tiefe x Höhe	mm	Zange: 275 x 670 x 535 / Aufhängung: 85 x 355 x 970			
	Gewicht	kg	98 ohne Kabel und Aufhängung			
<b>Leistungs-teil</b>	Thyristorleistungsstufe	IW	1/500W			
<b>Federzug</b>	Typ		D6/115	D6/115	D6/130	D6/130
<b>Schweißwerte</b>	Stahlblech C-Gehalt ≤ 0,2%	mm	5 + 5	-	-	-

Technische Änderungen vorbehalten. Die Tabellenangaben beziehen sich auf die Standardausführung.

### Schweißsteuerungen:



**MPS 200 mit Beistellschrank**  
5 Zeiten bis zu 8 Programme



**MPS 15043**  
15 Zeiten bis zu 100 Programme

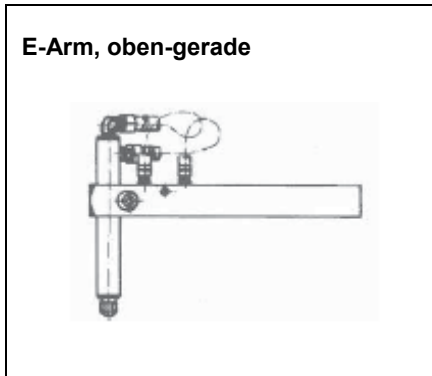


**Ratia 43**  
Multifunktionssteuerung 128 Programme

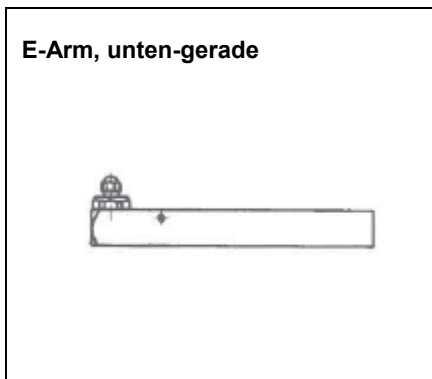
## Elektrodenarme für Punktschweißzangen

Passend für DALEX X-Punktschweißzangen

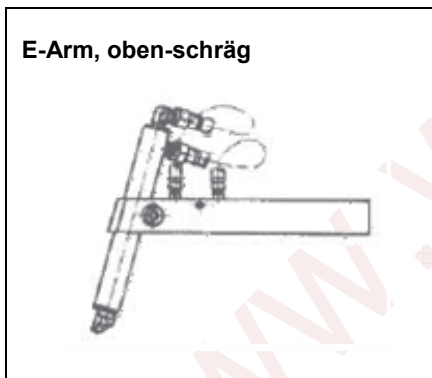
Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer bzw. gezogener Kupfer-Chrom-Legierung.  
Vierkant-Elektrodenarme verwindungssteif und durchbiegungsarm.



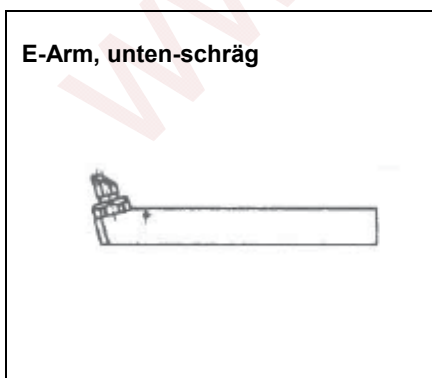
Zange/Ausl.	170 mm	350 mm	500 mm	650 mm	800 mm
<b>3218</b> <b>3228</b> <b>3238</b>	D30/20/170g - Mk1	D30/20/350g - Mk1	D30/20/500g - Mk1	D30/20/650g - Mk1	-
	22-763-105	22-763-106	22-763-107	22-763-108	
<b>3329</b>	D34/25/170g - Mk2	D34/25/350g - Mk2	D34/25/500g - Mk2	D34/25/650g - Mk2	D34/25/800g - Mk2
	22-765-105	22-765-106	22-765-107	22-765-108	22-765-109
<b>3328-6</b>	E34/25/170g - Mk2	E34/25/350g - Mk2	E34/25/500g - Mk2	E34/25/650g - Mk2	E34/25/800g - Mk2
	22-765-305	22-765-306	22-765-307	22-765-308	22-765-309
<b>3427</b> <b>3526</b> <b>3528</b>	D45/25/170g - Mk2	D45/25/350g - Mk2	D45/25/500g - Mk2	D45/25/650g - Mk2	D45/25/800g - Mk2
	22-764-105	22-764-106	22-764-107	22-764-108	22-764-109



Zange/Ausl.	170 mm	350 mm	500 mm	650 mm	800 mm
<b>3218</b> <b>3228</b> <b>3238</b>	D30/1/170g - Mk1	D30/1/350g - Mk1	D30/1/500g - Mk1	D30/1/650g - Mk1	-
	22-763-205	22-763-206	22-763-207	22-763-208	
<b>3329</b>	D34/2/170g - Mk2	D34/2/350g - Mk2	D34/2/500g - Mk2	D34/2/650g - Mk2	D34/2/800g - Mk2
	22-765-405	22-765-406	22-765-407	22-765-408	22-765-409
<b>3328-6</b>	E34/2/170g - Mk2	E34/2/350g - Mk2	E34/2/500g - Mk2	E34/2/650g - Mk2	E34/2/800g - Mk2
	22-765-205	22-765-206	22-765-207	22-765-208	22-765-209
<b>3427</b> <b>3526</b> <b>3528</b>	D45/2/170g - Mk2	D45/2/350g - Mk2	D45/2/500g - Mk2	D45/2/650g - Mk2	D45/2/800g - Mk2
	22-764-205	22-764-206	22-764-207	22-764-208	22-764-209



Zange/Ausl.	170 mm	350 mm	500 mm	650 mm	800 mm
<b>3218</b> <b>3228</b> <b>3238</b>	D30/20/170s - Mk1	D30/20/350s - Mk1	D30/20/500s - Mk1	D30/20/650s - Mk1	-
	22-763-155	22-763-156	22-763-157	22-763-158	
<b>3329</b>	-	D34/25/350s - Mk2	D34/25/500s - Mk2	D34/25/650s - Mk2	D34/25/800s - Mk2
		22-765-156	22-765-157	22-765-158	22-765-159
<b>3328-6</b>	-	E34/25/350s - Mk2	E34/25/500s - Mk2	E34/25/650s - Mk2	E34/25/800s - Mk2
		22-765-356	22-765-357	22-765-358	22-765-359
<b>3427</b> <b>3526</b> <b>3528</b>	-	D45/25/350s - Mk2	D45/25/500s - Mk2	D45/25/650s - Mk2	D45/25/800s - Mk2
		22-764-156	22-764-157	22-764-158	22-764-159



Zange/Ausl.	170 mm	350 mm	500 mm	650 mm	800 mm
<b>3218</b> <b>3228</b> <b>3238</b>	D30/1/170s - Mk1	D30/1/350s - Mk1	D30/1/500s - Mk1	D30/1/650s - Mk1	-
	22-763-255	22-763-256	22-763-257	22-763-258	
<b>3329</b>	D34/2/170s - Mk2	D34/2/350s - Mk2	D34/2/500s - Mk2	D34/2/650s - Mk2	D34/2/800s - Mk2
	22-765-455	22-765-456	22-765-457	22-765-458	22-765-459
<b>3328-6</b>	E34/2/170s - Mk2	E34/2/350s - Mk2	E34/2/500s - Mk2	E34/2/650s - Mk2	E34/2/800s - Mk2
	22-765-255	22-765-256	22-765-257	22-765-258	22-765-259
<b>3427</b> <b>3526</b> <b>3528</b>	D45/2/170s - Mk2	D45/2/350s - Mk2	D45/2/500s - Mk2	D45/2/650s - Mk2	D45/2/800s - Mk2
	22-764-255	22-764-256	22-764-257	22-764-258	22-764-259