

OFERTA NA CENTRUM TOKARSKIE  
BNA 42 S  
Z 2 WRZECIONAMI I GŁOWICĄ REWOLWEROWĄ

**Miyano**

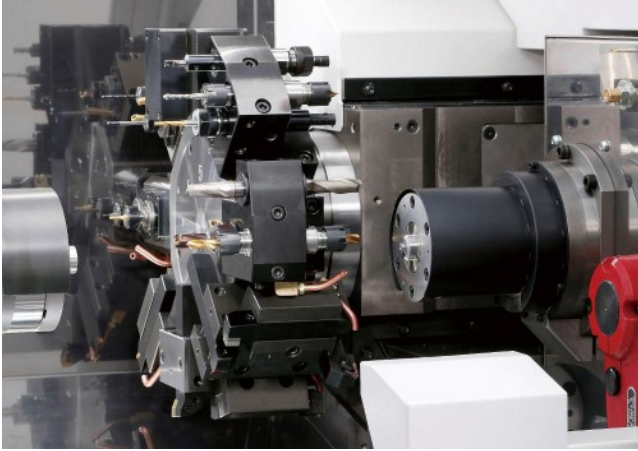


**Zawartość oferty:**

1. Koncepcja maszyny
2. Dane techniczne
3. Oferta cenowa

## 1 KONCEPCJA OBRABIARKI

Seria BNA została zaprojektowana z myślą o wysoko wydajnej obróbce z pręta przy jednoczesnym wyeliminowaniu operacji pomocniczych i maksymalnym skróceniu cykli obróbki.



Model BNA S posiada w standardzie wrzeciono główne i przechwytyjące oraz 1 głowicę wyposażoną w 8 ( 16 pozycji ) stacji narzędziowych z możliwością uzbrojenia w narzędzia napędzane.

## 2 STEROWANIE

Obrabiarki serii BNE posiadają seryjnie sterowanie Fanuc Oi-TD.  
Fanuc Oi-TD oferuje standardowo :

- sterowanie DIN/ISO , kolorowy ekran 8,4`
- programowanie co 0,001mm
- najmniejszy przyrost w osiach : X=0,0005mm, Z=0,001mm
- elektroniczne pokrętko sterowania wszystkimi osiami
- liczba par korekcyjnych 64
- ręczny i automatyczny dojazd do punktu referencyjnego za G28, G27
- ustalanie położenia układu współrzędnych G50
- programowanie zmiany posuwu G99
- kompensacja promienia skrawania G41, G42, G40
- interpolacja G00, G01, G02, G03
- cykl gwintowania G32
- programowanie ciągłej predkosci skrawania G96
- kontrola ciągłej prędkości skrawania
- zaokrąglanie naroży i fazowanie
- wywoływanie narzędzi z 4 pozycji za pomocą kodu -T
- 4 stopniowa programowalna liczba obrotów wrzeciona za pomocą funkcji kodu S
- pamięć: 1 MB
- wejście na kartę RS 232 C
- wyświetlacz historii alarmów
- ręcznie programowany posuw 0 - 150%
- Makro użytkownika B
- slot karty PC

### 3 DANE TECHNICZNE (STANDARD)

<b>Dane techniczne</b>		<b>BNA 42 S</b>	
Wymiary maszyny	Powierzchnia zajmowana [m]	2.150x1.290	
	Wysokość [m]	1,70	
	Waga [kg]	2,800	
Wrzeciono	Ilość wrzecion	2	
	max. prędkość obrotowa [obr/min] ① + ②	50~5000/	
	Pozycjonowanie wrzeciona	Oś C	
	max. średnica obróbki [mm]	Ø42	
	Typ uchwytu tulejkowego ① ( ②)	DIN 173E ( DIN 171E)	
	Cylinder	hydrauliczny	
	Moc wrzeciona [kW] ① (②)	5,5/7,5( 3,7/5,5)	
Głowica rewolwerowa	Ilość głowic	1	
	Ilość stacji narzędziowych	8 ( z 16 miejscami )	
	Wielkość narzędzia	Zewnętrzna [mm]	□20
		Wewnętrzna[mm]	Ø25
	Czas indeksacji głowicy [sek]	0,2	
	Posuw szybki X [m/min]	20	
	Posuw szybki Z [m/min]	20	
	Posuw szybki Z2 [m/min]	20	
	Przemieszczenie osi X [mm]	135	
	Przemieszczenie osi Z [mm]	235	
	Przemieszczenie osi Z2 [mm]	310	
Narzędzia napędzane	Ilość narzędzi	8	
	Zakres obrotów [obr/min]	50 ~ 5.000	
	Moc napędu [kW]	2,8/1.0	
Sterowanie	FANUC	0i-TD	
Dane maszynowe	Moc podłączenia [ kVa]	28	
	Napięcie [V/Hz]	AC200/220 (50/60)	
	Zbiornik chłodziwa [L]	130	
	zapotrzebowanie na sprężone powietrze [bar ]	5	

### 4 WYPOSAŻENIE STANDARDOWE :

- stabilne łożo z odlewu mechanicznego
- szlifowane prowadnice osi
- hydrauliczny cylinder
- uchwyt tulejowy DIN 173 E dla wrzeciona głównego i 171E dla wrzeciona przechwytyjacego
- automatyczne smarowanie centralne
- 8 stacji na głowicy (16 pozycji)
- napęd dla narzędzi obrotowych 8
- 1 komplet standardowych opravek Miyano