

CNC Drehmaschine
HEYLIGENSTAEDT HEYNUMAT 24U/1500
mit C-Achse



Robuste und leistungsstarke CNC Drehmaschine, Baujahr 1991, mit SIEMENS 3T-Steuerung, großem Spindeldrehzahlbereich und hoher Antriebsleistung. Ausgestattet mit FORKARDT-Spannfuttern, TWS-Werkzeugrevolver, SMW-Lünette und MAYFRAN-Späneförderer.

Baujahr	1991
CNC-Steuerung	SIEMENS 3T
Spindeldrehzahlbereich	9 – 2.240 U/min., 2 Getriebestufen
Dreibackenfutter:	
FORKARDT 3NHF-400-120	Ø 400
FORKARDT KS 500	Ø 500
Lünette SMW - SLK	
Werkzeugrevolver TWS:	
Schaftgröße	60 mm
Werkzeugstationen	12
Reitstock:	
Pinolendurchmesser	Ø 160 mm
Pinolenhub	160 mm
Späneförderer MAYFRAN	
Umlaufdurchmesser:	
über Bett	900 mm
über Planschlitten	800/770 mm
Hauptantriebsleistung	55/75 kW
Maschinengewicht	ca. 12.000 kg

MASCHINENKARTE - Alle technischen Angaben, Abbildungen und Inhalte sind unverbindlich und ohne Gewähr. Änderungen, Irrtümer vorbehalten

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Kurzzeichen nach AWF 310 A01.001								AWF® Maschinenkarte für Normal-Drehmaschine																		Inventar-Nr.				
Grunddaten 00	Benennung CNC-Drehautomat mit Siemens-Steuerung SIN 3T															Baujahr 1991					Masch.-Gruppe					Kostenstelle				
	Typ Heyn.24U/1500										Fabrik-Nr. 007705 32					Liefer-Tag					Bestell-Nr.									
	Hersteller Heyligenstaedt GMBH&Co.KG, Gießen															Liefer-Nr.					Inbetriebn.					Internes Kennzeichen				
	Lieferer															Standort					Anschaffungskosten					DM				
Technische Daten																Zubehör/Sondereinrichtungen								Besonders geeignet für						
Arbeitsbereich																Späneförderer														
Spitzenhöhe mm Spitzenweite 1500 mm																														
max. Drehlänge 1500 mm																														
max. Umlauf-Ø üb. Bett 900 mm																														
max. Umlauf-Ø üb. Planschlitten 800/770 mm																														
max. Umlauf-Ø in der Kröpfung mm																														
Länge der Kröpfung vor Planscheibe mm																														
max. Werkstückgewicht kg																														
Arbeitsspindel																														
Spindelkopf nach DIN 55027																Größe 11								Innenkegel 120						
Spindel-Ø i. vord. Lager 165 mm																Spindelbohrung 102 mm														
Planscheiben-Ø mm																max. Futter-Ø mm														
max. Drehmoment Nm																														
Support Werkzeugsystem TWS																Meißelquerschnitt NG 32/25														
Anzahl der Bettschlitten 1																Anzahl der Planschlitten 1														
Längshub 1600																Planhub 500														
Reitstock																														
Pinolenkegel MK 6																Pinolen-Ø 160 mm														
max. Pinolenhub von Hand/selbsttätig																/								160 mm						
max. Reitstockverschiebung von Hand/selbsttätig																/								160 mm						
Zeichnungs-Nr.																Fundamentplan-Nr. F 164-039								Stromlaufplan-Nr.						

MASCHINENKARTE - Alle technischen Angaben, Abbildungen und Inhalte sind unverbindlich und ohne Gewähr. Änderungen, Irrtümer vorbehalten

Maße / Gewicht		Flächenbedarf L 8,2 m x B 3,23 m		Höhe 3,1 m		Gewicht kg		Ausgestellt: Tag 24.9.9		
Antrieb		Gesamtanschlusswert S.El.Pl. kVA		Gesamtleistungsbedarf kW		Spannung 380 V		Frequenz 50 Hz		
*	Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor-Inv.-Nr.	Bauform n. DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart
G	Hauptantr.	Siemens	1GG5222		B3		55/75	75/750/1090	IP23	
D	Vorschub X	Siemens	1FT5102		B5		3,3		1200	
D	Vorschub Z	Siemens	1FT5108		B5		6,9		1200	
Vorschubgeschwindigkeit					Zerspanwerte für St 60 für GG 20 bei Schnittgeschwindigkeit					
Längsschlitten min/max 0,5 / 5000 mm/min					max. Spanquerschnitt / mm² m/min					
Planschlitten min/max 0,5 / 5000 mm/min					s.Leistungsdiagr. in Prog.-Anleitung					
Eilgang: 10 / 15 plan 10 m/min					Betriebsstoffbedarf					
Vorschubkraft: 16000 N; 10000 N					Kühlmittel dm³/h bar					
Gewindesteigungen min/max										
metrisch / Steigung in mm										
Withworth / Gänge/Zoll					Angaben zum Umweltschutz					
Modul / Steigung in Modul					Lärmpegel dB (A)					
					Emissionswerte					
Spindeldrehzahlen in 1/min 9 - 2240										
Getriebestufe	Drehzahlbereich		Anzahl der Stufen	Stufensprung						
	von	bis								
I	9	450								
II	45	2240								
III					Bemerkungen					
stufenlos von bis U/min										

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Vielen Dank für Ihr Interesse

maschinen  Team



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um Gebrauchsmaschinen.