

Dreiwalzen Rundbiegemaschine mit variabler Geometrie



*Stark und
präzise*



Hohe Walzleistung kombiniert mit maximaler Anbiegepräzision: HAV ist die Baureihe der Dreiwalzen Rundbiegemaschine mit variabler Geometrie und den höchsten Werten in der Leistung und Flexibilität.

HAV Rundbiegemaschinen, konstruiert, hergestellt und verkauft von Faccin seit den 70ern, liefern Leistungen auf dem Niveau von Vierwalzen Rundbiegemaschinen und sind damit die ideale Maschine für mittlere bis große Wandstärken.

Die HAV Baureihe besitzt einen schnellen und sicheren Anbiegezyklus, der auch den Einsatz von automatischen Rollenbahnen und Ausrichtsystemen erlaubt.

Dank der variablen Geometrie und der elektronisch gesteuerten HAV Rundbiegemaschine bewegen sich alle drei Walzen der Maschine unabhängig voneinander – die Oberwalze vertikal, beide Unterwalzen horizontal. Dies erlaubt dem Bediener den Abstand der Unterwalzen zueinander zu verstellen und damit immer die optimale Anordnung der Biegepunkte zu erreichen, wie bei einer Abkantpresse mit verstellbarer Matrize.

Durch das Reduzieren des minimalen Abstandes zwischen den Unterwalzen erreicht die HAV Rundbiegemaschine optimale Traktion auf dem Blech. Zugleich wird dadurch das gerade Ende minimiert und damit die beste Anbiege erreicht.

Der maximale Abstand der Unterwalzen erhöht umgekehrt die Walzleistung womit extreme Wandstärken gewalzt werden können.

Dank der horizontal angeordneten Position der Zylinder für die Unterwalzenbewegung besitzen die HAV Rundbiegemaschinen eine geringere Arbeitshöhe. Selbst Maschinen mit einer Walzleistungen von 40 mm benötigen keine Fundamentgrube.

Alle HAV Dreiwalzen Rundbiegemaschinen sind mit dem EPS System ausgerüstet, welches elektronisch die Walzenparallelität steuert und mit Toleranzen unter 0,2 mm kontrolliert. Dies unterliegt nicht mechanischem Verschleiß oder der Reaktionszeit von hydraulischen Antrieben.

Die Kombination von erstklassigen Komponenten, der High-Tech Hydraulik des FACCIN AP und das EPS System machen die HAV zu der technologisch am weitesten entwickelten Rundbiegemaschine auf dem Markt. Die HAV Baureihe ist die richtige Maschine für Bleche bis 300 mm Wandstärke.

Dreiwalzen Rundbiegemaschine mit variabler Geometrie

Standardausstattung

- ✓ Variable Geometrie mit 3 Walzen
- ✓ Lineare Führungen für die Walzen (RGS)
- ✓ Gehärtete und Polierte Walzen und Konuseinrichtung
- ✓ Elektronische Walzenparallelität (EPS)
- ✓ Spezielles Bremssystem für optimale Anbiegung
- ✓ Faccin Vorteils Paket - FaccinAp
- ✓ Fahrbares Bedienpult
- ✓ Zentralschmierung (Pumpe)
- ✓ Siemens Steuerung und Touchpanel
- ✓ Sicherheitseinrichtung um die Maschine
- ✓ CE Zertifizierung

Optionale Ausstattung

- ✓ Automatische Be- und Entladesysteme
- ✓ Angetriebene Rollenbahnen
- ✓ Automatischer Auswerfer
- ✓ Hochhalter und Seitliche Stützen
- ✓ Vorbereitung für das Warmwalzen
- ✓ Integrierte Schweißsysteme
- ✓ Sonderfarben



Leistung (mm)	Walzen Länge (mm)	Walzen Stahl (mm)	Anbiegen Stahl (mm)	Walzen Edelstahl (mm)	Anbiegen Edelstahl (mm)	Minimum Oberwalze (mm)	Abmessungen (m)
2500x30	2550	30	15	26	13	330	5,5x2,3x1,7
2500x45	2550	45	25	39	22	410	5,6x2,7x2,2
2500x55	2550	55	35	47	30	500	6,5x3,1x2,6
2500x85	2550	85	55	73	47	600	7,0x3,7x3,0
2500x100	2550	100	70	86	60	660	7,2x4x3,1
2500x125	2550	115	82	99	70	720	7,4x4,6x3,1
3050x28	3100	28	13	24	11	340	6,0x2,3x1,7
3050x40	3100	40	22	34	19	420	6,2x2,7x2,2
3050x52	3100	52	30	45	26	510	7,1x3,1x2,6
3050x75	3100	75	48	65	41	620	7,6x3,7x3,1
3050x90	3100	90	64	77	55	680	8,2x4,5x3,3
3050x120	3100	120	86	103	74	810	8,8x4,8x3,5
4000x22	4050	22	10	19	8.5	360	7,0x2,3x1,7
4000x30	4050	30	16	26	14	430	7,1x2,7x2,2
4000x40	4050	40	20	34	17	530	8,0x3,1x2,6
4000x50	4050	50	30	43	26	640	8,1x3,4x2,7
4000x80	4050	80	50	69	43	710	9,1x4,5x3,1
4000x93	4050	93	65	80	56	780	9,1x4,6x3,3

• Durch stetige technologische Weiterentwicklungen können Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

• Spezielle Größen und Leistung sind auf Anfrage verfügbar. Bitte senden Sie uns Ihre Anfrage.