

1. TEHNIČNI PODATKI O CNC REZKALNEM STROJU NVD 5000 B/40 alpha 1

velikost obdelovalne mize Š*G	mm	1320*600
max. obremenitev mize	kg	1200
dolžina X osi	mm	1020
dolžina Y osi	mm	510
dolžina Z osi	mm	510
območje vrtljajev	1/min.	50-20.000
prijemalo na vretenu		BT 40
št orodij v magazinu		30
razdalja od mize do vretena	mm	150-660
prijem na mizi navoj	M	16
notranji premer ležaja vretena	mm	65
čas menjave orodja (orodje orodje)	sec.	1.0(MAS)
čas menjave orodja (ostru. ostružek)	sec.	3.6(MAS)
max. dolžina orodja	mm	300
max. teža orodja	kg	8
max premer orodja	mm	80 (125)
hitri gib X-Y	mm/min.	20,000
hitri gib Z	mm/min.	20,000
delovni pomik X-Z-Y	mm/min	1-20,000
ročni pomik	mm/min.	0-1.260
moč gl. motorja 10min/ 30 min./ stalno	kW	18,5/15/11
moč motorja pomika X/Y/Z	kW	4/4/5,5
priključna moč	kW	37
poraba zraka pri 6 bar	l/min	300
pospešek vretena 0-20.000 vrt ⁻¹	sec	2,56
mazalno olje	l	4.2
hladilna tekočina	l	280
potrebni prostor Š/G	mm	2788/2710
teža stroja	kg	8060
spomin	m	320
spomin MAPPS	MB	50 (500)
točnost pozicioniranja v celotnem obm.	mm	0,005
ponovljivost na točko	mm	0,001

2. OPREMA STROJA

Model: NVD 5000 B/40 alpha 1

Krmilje: MSX-501

Napajanje: 380V, 50Hz, 3 faze

Barva stroja: srebrna

Oprema stroja:

- funkcija »LOOK AHEAD« 1 kos
funkcija ki pregleduje bloke v naprej pred obdelavo. Omogoča hitro natančno rezkanja po konturi na ploskvi (2D obdelava) s hitrostjo do 20.000 mm/min. To je osnovna funkcija visoko hitrostne obdelave.