

SAM 022715**CHIRON Tipo FZ 08 KS Magnum**

Gruppo	Centro di lavoro a 5 assi
Produttori	CHIRON
Tipo	FZ 08 KS Magnum
Controller	GE Fanuc Series 18i-MB5



Numero di assi totale	5
Numero di mandrini	1
Corsa longitudinale (X-asse)	450 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	270 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	310 mm
Capacità di foratura	12 mm
Capacità maschiatura M	8
Invertitore di utensili:	
numero utensili	24
Diametro massimo del utensili max.	47 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	100 mm
Lunghezza massima del utensili	160 mm
Peso del utensili mass.	1.2 kg
Tempo cambio utensili	0.8 / 2.3 s
Tempo medio da chip a chip	2.2 s
Attacco cono mandrino: HSK-A	40 DIN 69893
Velocità mandrino:	
da	0 t/min
fino	36000 t/min
Avanzamenti rapidi:	75 m/min
Collegamento aria compressa	6 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Motore mandrino	7 kW
Potenza totale installata	14 kW
Potenza installata totale	19 kVA
Peso della macchina circa	3400 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2308 mm
Larghezza	1405 mm
Altezza	2447 mm

Accessori diversi:

Controllo del utensile
 Interfaccia porta seriale RS 232
 Armadio elettrico Condizionatore d'aria
 Luce di stato





www.mullermachines.ch

