

SAM 022715**CHIRON Type FZ 08 KS Magnum**

Groupe	Centre d'usinage 5 axes
Fabricant	CHIRON
Type	FZ 08 KS Magnum
Commande	GE Fanuc Series 18i-MB5



Nombre d'axes total	5
Nombre de broches	1
Course longitudinale (axe-X)	450 mm
Course transversale (Y)	270 mm
Course verticale (axe-Z)	310 mm
Capacité de perçage	12 mm
Capacité de taraudage M	8
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	24
Diamètre de l'outils max.	47 mm
Diamètre max. avec places libres	100 mm
Longueur de l'outil max.	160 mm
Poids de l'outil max.	1.2 kg
Temps de changement outils	0.8 / 2.3 s
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre	2.2 s
Cône de broche : HSK-A	40 DIN 69893
Vitesse de la broche:	
de	0 t/min
à	36000 t/min
Avances rapide:	75 m/min
Branchement à l'air comprimé	6 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	7 kW
Puissance totale installée	14 kW
Puissance totale installée	19 kVA
Poids de la machine env.	3400 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2308 mm
Largeur	1405 mm
Hauteur	2447 mm

Accessoires divers:

Contrôle bris d'outils
 Interface port série RS 232
 Climatiseur armoire de commande
 Lampe de statut





www.mullermachines.ch

