

**SAM 022953****HERMLE Art C 42 U**

|                   |                                                 |
|-------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Gruppe</b>     | 2 x 5-Achsen Bearbeitungszenter mit Laderoboter |
| <b>Hersteller</b> | HERMLE                                          |
| <b>Art</b>        | C 42 U                                          |
| <b>Steuerung</b>  | HEIDENHAIN TNC 530                              |



|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Anzahl Achsen total                   | 5         |
| Tischlänge                            | 400 mm    |
| Tischbreite                           | 400 mm    |
| Anzahl T-Nuten:                       | 5         |
| T-Nutenbreite                         | 14H7 mm   |
| Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch   | 450 kg    |
| Maximaler Störkreis                   | 990 mm    |
| Längsweg (X-Achse)                    | 800 mm    |
| Querweg (Y-Achse)                     | 800 mm    |
| Vertikalweg (Z-Achse)                 | 550 mm    |
| Schwenkwinkel (A-Achse)               | +/- 130 ° |
| Tischdrehzahl                         | 30 t/min  |
| Palettenwechseleinrichtung:           |           |
| Anzahl                                | 30        |
| Länge                                 | 400 mm    |
| Breite                                | 400 mm    |
| Werkzeugwechsler:                     |           |
| Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze | 42        |

**Werkzeugzusatzmagazin**

|                         |             |
|-------------------------|-------------|
| <b>Anzahl Werkzeuge</b> | 160         |
| Werkzeugaufnahme: HSK-A | 63          |
| Spindeldrehzahl:        |             |
| Stufenlos               |             |
| von                     | 0 t/min     |
| bis                     | 18000 t/min |
| Eilgang: Längs          | 45 m/min    |
| Eilgang: Quer           | 45 m/min    |
| Eilgang: Vertikal       | 40 m/min    |
| Anschluss an Druckluft  | 6 bar       |
| Anschluss 50 Hz 3x      | 400 Volt    |
| Spindelleistung         | 42 kW       |
| Maximales Drehmoment    | 148 Nm      |
| Gesamtleistungsbedarf   | 37 kVA      |
| Maschinengewicht ca.    | 12500 kg    |
| Abmessungen Maschine:   |             |
| Länge                   | 16000 mm    |
| Breite                  | 7000 mm     |
| Höhe                    | 3500 mm     |



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

**Diverses Zubehör:**

|                                    |        |
|------------------------------------|--------|
| Werkzeugzusatzmagazin              |        |
| Anzahl Werkzeugplätze              | 160    |
| Palettenbahnhof (Anzahl Plätze)    | 54     |
| Lade-Roboter                       | KUKA   |
| Kühlmittel durch die Spindel (IKZ) | 80 bar |
| Ausblaseinrichtung (Frässpindel)   |        |
| Papierfilteranlage                 |        |
| Messtaster Renishaw                |        |
| Werkstückvermessung                | BLUM   |
| Werkzeugbruchkontrolle             | BLUM   |
| Späneförderer                      |        |
| NC Rund- und Schwenktisch          |        |
| Kühlmittel-/ Nebelabsaugung        |        |
| Rotierendes Sichtfenster           |        |
| Automatische Schiebetür            |        |
| Schnittstelle RS 232               |        |
| Schnittstelle Ethernet             |        |
| Schnittstelle USB                  |        |
| Schaltschrank Klimagerät           |        |

**Bemerkungen:**

ohne Werkzeughalter

2 Maschinen C42U inklusive Laderoboter









