

VERKAUFSINSERAT

Inseratstitel (max. 70 Zeichen)

8x KSB KWP K 200-320 Pumpaggregat 18,5 kW – Komplettsatz, dokumentiert

Kurzbeschreibung (Teaser, max. 250 Zeichen)

8 baugleiche KSB-Kreiselpumpen KWP K 200-320, 425 m³/h @ 10 m, 18,5 kW, DN 200, Werkstoff 9.4460, BJ 1999, inkl. VEM-Motor, Flender-Kupplung & Grundplatte. Referenzbetrieb über baugleiche Aggregate vorhanden. Sofort verfügbar. Weitere Einheiten perspektivisch verfügbar.

Inserat-Langtext

8 × KSB Kreiselpumpe KWP K 200-320 – Industrieaggregat komplett, inkl. Antrieb

Zum Verkauf stehen **8 baugleiche, gut erhaltene Industripumpen-Aggregate** der renommierten Baureihe KSB KWP K 200-320. Die Einheiten stammen aus einer Sonderanfertigung (KSB Pegnitz, Auftrag 1999/2000) und wurden nach **DIN 1944/III mit Kundenabnahme** abgenommen und geprüft.

Verkauf gebrauchter KSB-Pumpenaggregate (Baujahr 1999, verhältnismäßig geringe Laufzeit von ca. 105.000h pro Aggregat) im Ist-Zustand, ohne Gewährleistung oder Garantie. Anlagen sind ausgebaut, Funktionstests auf Wunsch möglich (ohne Zusicherung von Eigenschaften). Referenzbetrieb über baugleiche Aggregate vorhanden. Verkauf bevorzugt in Paketen; weitere Einheiten perspektivisch verfügbar (11 zusätzliche Aggregate). Ersatzteil- und Serviceverpflichtung ausgeschlossen.

Pumpe – KSB KWP K 200-320

Parameter	Wert
Hersteller	KSB Aktiengesellschaft, Pegnitz
Typ / Baureihe	KWP K 200-320 (Kanalrad, radialgeteilte Spiralgehäusepumpe)
Werk-Nr.	5-N01-541905 (Seriennummern auf Anfrage)
Förderstrom Q	425 m³/h (118 l/s)
Förderhöhe H	10,25 m
Min. Förderstrom	89,9 m³/h

Drehzahl	970 1/min (konstant)
Pumpenleistung	14,7 kW
Motorleistung	18,5 kW
Wirkungsgrad	80,8%
NPSH	2,20 m
Betriebsdruck max.	10 bar
Saugstutzen	DN 200, axial
Druckstutzen	DN 200, nach oben
Flansch	DIN 2532 PN 10
Lauf­rad-Ø	320 mm (Nachdreh-Form A15, 3-schauflig)
Lagerträger	P05AX
Wellendichtung	Tandem-GLRD (druckloser Quench), Typ 4K M3

Werkstoffe

Bauteil	Werkstoff
Pumpengehäuse / Druckdeckel / Lauf­rad	9.4460 (nichtrostend, abrasionsbeständig)
Wellenschutz­hülse	1.4539
GLRD-Deckel	1.4571
Welle	C 45 N
Grundplatte	GG (Grauguss)

Antrieb & Peripherie je Aggregat

Komponente	Spezifikation
E-Motor	VEM, IP55, IEC-Größe 200L, 18,5 kW, 970 rpm, B3, 50 Hz, 400/690 V, Isolierung F, 3 Kaltleiter
Kupplung	Flender Eupex N-H / Größe 140, Zwischen­hülse 180 mm
Grundplatte	ZN 24259-G-ISO, Größe 9G, GG, 4×M24×320 Steinschrauben
Quench­behälter	inkl. Verrohrung 1.4571, ohne Armaturen
Kupplungsschutz	Stahl

Gewichte je Aggregat

Komponente	Gewicht
Pumpe	350 kg
Motor	175 kg
Grundplatte	200 kg
Kupplung + Schutz	16 kg
Gesamt	741 kg

Vorhandene Dokumentation (je Einheit)

- Abnahme-/Prüfprotokoll der Erstinbetriebnahme
EN 10204 / DIN 1944 Klasse III (5 Messpunkte)
- Q-H-Kurven (Kurven-Nr. K 95231)
- Aufstellungsplan / Maßtabelle mit Stutzenanschlüssen
- Einbauzeichnung der Gleitringdichtung (Zeichnungs-Nr. 0W244223)
- Verrohrungsplan Quenchbehälter
- Betriebs- und Wartungsvorschriften

Einsatzbereich / Anwendungshinweise

Die KWP K-Baureihe ist eine bewährte Prozess-Kreiselpumpe für:

- Abwasseraufbereitung und Kläranlagenprozesstechnik
- Biogasanlagen und Gärsubstrat-Förderung
- Zuckerfabriken, Papierfabriken, Lebensmittelproduktion
- Biotechnologische Prozesse (Algensuspensionen, Fermentation)
- Kühlwasser-Kreisläufe und Prozeswasser-Förderung in der Chemie

Angebot

Option	Preis
Komplettpaket 8 Aggregate	Preis auf Anfrage bzw. gegen Gebot

Besichtigung nach Vereinbarung möglich. Transport/Logistik kann organisiert werden. MwSt. zzgl.

Anfragen bitte mit Angabe des Bedarfs, der Stückzahl und ggf. Projektbeschreibung.

Sonderkonditionen:

Zustand und Haftung (Gebrauchtverkauf)

Die angebotenen Aggregate werden als gebrauchte Anlagen im aktuellen Zustand („wie besichtigt“) veräußert. Jegliche Gewährleistung für Sach- und Rechtsmängel wird, soweit gesetzlich zulässig, ausgeschlossen. Dies gilt insbesondere für Funktion, Leistung, Verfügbarkeit, Lebensdauer sowie Ersatzteilversorgung. Der Ausschluss gilt nicht bei Vorsatz oder arglistigem Verschweigen von Mängeln.

Funktionsprüfung / Testbetrieb

Die Aggregate sind derzeit ausgebaut. Auf Wunsch kann ein Funktionstest sowie eine Leistungsmessung organisiert werden. Ein solcher Test dient ausschließlich der unverbindlichen Demonstration und stellt keine zugesicherte Eigenschaft oder Garantie dar.

Referenzbetrieb (Bestandsanlage)

Als Referenz stehen baugleiche Aggregate zur Verfügung, welche aktuell operativ in der bestehenden Anwendung betrieben werden. Die daraus abgeleiteten Kennlinien, Leistungs- und Effizienzdaten dienen ausschließlich zur Orientierung und stellen keine verbindliche Zusicherung für die angebotenen Aggregate dar.

Ausbauhistorie

Die angebotenen Aggregate wurden ab dem Jahr 2024 aus der Bestandsanlage ausgebaut. Angaben zu Betriebsstunden, Wartung und Einsatzbedingungen basieren auf vorhandenen Informationen und erfolgen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr.

Abnahme und Mengenoption

Der Verkäufer präferiert die Abnahme mehrerer Aggregate im Paket. Zusätzlich besteht die Option, weitere aktuell noch installierte Aggregate zu erwerben, die in geplanten Austauschzyklen (Batchweise, jeweils mehrere Einheiten pro Quartal) verfügbar werden. Ein Anspruch auf zukünftige Lieferung besteht hieraus nicht.

Verfügbarkeit weiterer Aggregate

Weitere baugleiche Aggregate befinden sich derzeit noch im operativen Einsatz und werden sukzessive außer Betrieb genommen. Verfügbarkeit, Zeitpunkt und Preis dieser Aggregate sind gesondert zu vereinbaren.

Garantie- und Ersatzteilregelung

Der Verkäufer übernimmt keinerlei Garantie für die Verfügbarkeit von Ersatzteilen oder Dienstleistungen. Eine Nachlieferung, Nachbesserung oder technische Unterstützung ist ausdrücklich ausgeschlossen.

Kauf, Gefahrübergang und Haftungsausschluss

Verkauf erfolgt ab Standort. Mit Übergabe bzw. Verladung geht die Gefahr auf den Käufer über. Jegliche Haftung für Schäden aus Nutzung, Installation oder Weiterverwendung der Aggregate ist ausgeschlossen, soweit gesetzlich zulässig.