SYMA TECH®

Service und Systeme
für Maschinen
der Blechbearbeitung

... zuverlässig - sicher - schnell

Prüfung Hydraulische Tafelschere

Sicht- und Funktionsprüfung nach DIN EN 13985

Protokoll-Nr: 2020-04-30-01	Prüfer:Duparre
Kunde:Stahl-und Metallbau Brassel	[redacted]
Hersteller: TOOLMASTER	Typ:TS306
Maschinen Nr.: 65530	Baujahr: 1984

Gegenstand der Prüfung	nicht vorh.	JA	NEIN
1.0 Hauptschalter			
1.1 Funktion und Zustand in Ordnung		x	
1.2 Abschließbar / verriegelbar		x	
2.0 Wahlschalter			
2.1 Funktion und Zustand in Ordnung	x		
2.2 Schaltknebel in nur einer Stellung aufsteckbar	x		
2.3 Abschließbar	x		
2.4 Schlüssel nur in verriegelter Stellung abziehbar	x		
2.5 keine Hubauslösung durch Umstellen der Beriebsart	x		
2.6 Schlüssel steckt nicht und ist sicher verwahrt	x		
3.0 Not-Aus-Taster			
3.1 Funktion und Zustand in Ordnung		x	
3.2 Taster verrastend		x	
3.3 gefahrbringende Bewegung bei "Not-Aus" stillgesetzt		x	
3.4 kein Selbstanlauf durch Rückstellen der Taster		x	
3.5 keine Beeinträchtigung von Einrichtungen zum Befreien (frei zugänglich)		x	
3.6 vorschriftsmäßige Einbindungen in die Steuerung		x	
4.0 Ölbehälter			
4.1 Ölstand		x	
5.0 Rohrleitungen			
5.1 fester Sitz an den Befestigungspunkten		x	
6.0 Schlauchleitungen			
6.1 überaltert		x	
6.2 Zustand		x	
7.0 Fußtaster			
7.1 Schutz gegen unbeabsichtigtes Betätigen		x	
7.2 Anschlussleitung		x	
7.3 Hubunterbrechnung bei Loslassen des Tasters (ohne Hochhalte)		x	
7.4 kein Selbstlauf bei Leiterschluss			x

Gegenstand der Prüfung	nicht vorh.	JA	NEIN
8.0 Umzäunung / Rückraumabsicherung			
8.1 Gefahrenbereich ist von Bedienpult einsehbar	x		
8.2 Quittiertaster vorhanden	x		
8.3 Quittiertaster nicht aus Gefahrenbereich zu betätigen	x		
8.4 von Quittiertaster Sichtverbindung zum Gefahrenbereich	x		
8.5 Bewegung wird beim Zugang rechtzeitig stillgesetzt	x		
8.6 Lichtvorhang vorhanden	x		
8.7 Einbauhöhe eingehalten	x		
9.0 Fingerschutz			
9.1 nicht unter-, über-oder umgreifbar		x	
9.2 Endschalter und Endschalterkabel	x		
9.3 vorschriftsmäßiger Endschalter	x		
9.4 Sichtverbindung zum Gefahrenbereich		x	
9.5 Bewegung beim Öffnen der bew. Verkleidung wird rechtzeitig Stillgesetzt	x		
9.6 vorschriftsmäßige Einbindung der Endschalter	x		
10.0 feststehende Verkleidung und Verdeckungen			
10.1 nur mit Werkzeug entfernbar		x	
10.2 nicht unter-, über- oder umgreifbar		x	
11.0 Unterlagen			
11.1 Betriebsanweisung vorhanden		x	
11.2 Betriebsanleitung vorhanden		x	

Gesamtergebnis:

OK	
Handlungsbedarf erforderlich	x

Datum nächste Überprüfung: April 2021

Mängel / Bemerkungen
Fußschalterüberwachung notwendig,da bei Leiterunterbrechung Selbstlauf möglich ist
keine Rückraumabsicherung vorhanden
Letzter Messerwechsel: 2016
Messer Drehbar: Ja
Messer schneiden: UM 4schneidig/ OM 4schneidig

Datum: 30.04.2020	**Unterschrift:**

Die Unterschrift des Betreibers auf dem Arbeitsnachweis bestätigt die auftragsgemäße Überpüfung, sowie deren Ergebnis zum Zeitpunkt der Prüfung. Fotos wurden mit Genehmigung des Auftraggebers gemacht.

Anlage - Vorschriften

Geltungsbereich für Maschinen die nach dem 31.12.1994 in Betrieb genommen wurden:

EN 12622	Sicherheit von Werkzeugmaschinen – Hydraulische Gesenkbiegepressen Deutsche Fassung EN 12622:2001
EN 693	Sicherheit – Hydraulische Pressen
EN 692	Mechanische Pressen – Sicherheit
EN 292	Maschinenrichtlinien (Teil 1 + 2)
EN 418	NOT – AUS – Einrichtungen
EN 574	Zweihandschaltungen
EN 954	Sicherheitssteuerungen
EN 10051	Berührungslos wirkende Schutzeinrichtungen
EN 13985	Sicherheit von Werkzeugmaschinen – Tafelscheren Deutsche Fassung EN 13985:2003

Geltungsbereich für Maschinen die bis zum 31.12.1994 in Betrieb genommen wurden:

VBG 7n5.1	Exzenter- und verwandte Pressen vom April 1987 in der Fassung vom 1. Januar 1993 sowie Durchführungsanweisung vom Januar 1993
VBG 7n5.2	Hydraulische Pressen vom 1. April 1987 in der Fassung vom 1. Januar 1997
VBG 7n5.2	sowie Durchführungsanweisung vom januar 1993
ZH 1/281	Sicherheitsregeln für berührungslos wirkende Schutzeinrichtung an Kraftbetriebenen Pressen der Metallbearbeitung
ZH 1/387	Sicherheitsregeln für Biegearbeiten auf Kraftbetriebenen Gesenkbiegepressen (Abkantpressen) für die Metallbearbeitung
ZH 1/456	Sicherheitsregeln für Zweihandschaltungen an Kraftbetriebenen Pressen der Metallbearbeitung
ZH 1/457	Sicherheitsregeln für Steuerungen an Kraftbetriebenen Pressen der Metallbearbeitung