

# Linea completa di confezionamento e pallettizzazione

**VENDESI — Prezzo: € 170.000 (trattabili)**

## Descrizione

Linea completa di confezionamento usata, perfettamente integrata, ideale per prodotti granulari, polverosi e assimilabili quali terricci, fertilizzanti, torba, nocciolino e materiali sfusi per uso agricolo e industriale.

L'impianto è completo di tutte le fasi di processo, dalla macinazione e alimentazione fino alla pallettizzazione e fasciatura finale del pallet.

Provenienza: impianto già operativo, acquistato e utilizzato dall'azienda per la produzione di sacchi da 10 a 70 litri. Buono stato generale, funzionante; foto e disegno di ingombro disponibili su richiesta.

## Composizione dell'impianto

- Tramoggia per torba da 16 m<sup>3</sup> con aspi frangizolle — 3 kW
- Nastro trasportatore 0,8 × 13 m con sponde di contenimento laterali — 2 kW
- Mulino a martelli Loro & Parisini mod. M66 — 30 kW
- Tramoggia di alimentazione da 10 m<sup>3</sup> — 3 kW
- Nastro di alimentazione insaccatrice 0,8 × 14 m — 2 kW
- Confezionatrice ESSEGI mod. CTS 80 (matr. CTS 80 34/98, anno 1998) — 11 kVA, con tubi formatori per sacchi da 10-20-45-70 litri
- Girapressa ESSEGI — 4 kW
- Palettizzatore TMG mod. SIRIO 1S80 (matr. 2.500.12.98, anno 1999) — 14 kVA
- Avvolgitore ROBOPAC mod. AVR 201/ATS (matr. 118/1997), a braccio rotante, con prestiro e top antigoccia
- Piattaforma rotante di uscita pallet con rulliera
- Aspirapolveri per area di insaccamento
- Impianti elettrici e quadri di comando
- Impianto aria compressa (compressore escluso)

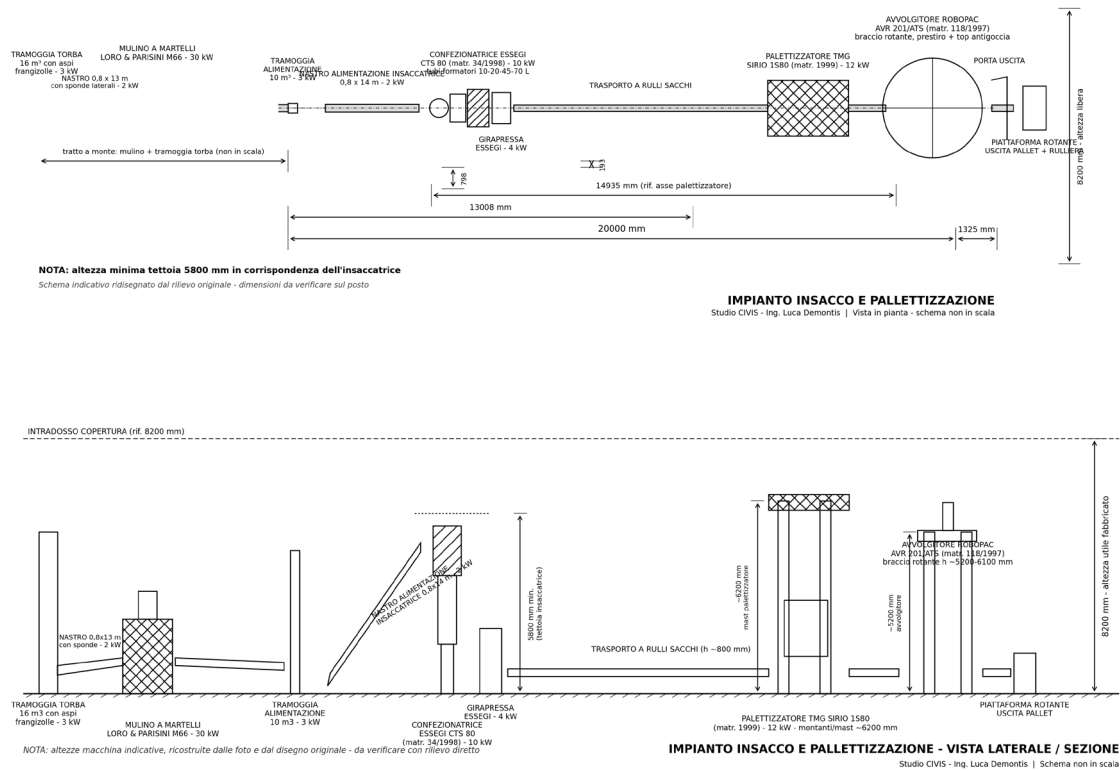
## Dati produttivi

Capacità indicativa dell'impianto: 350 – 500 sacchi/ora, in funzione del prodotto e del formato.

| Produzione | Sacchi/turno (7h) | Sacchi/anno (1 turno) | Stima annua |
|------------|-------------------|-----------------------|-------------|
|------------|-------------------|-----------------------|-------------|

|                                               |       |           |                     |
|-----------------------------------------------|-------|-----------|---------------------|
| Nocciolino (sacchi da 15 kg)                  | 2.450 | ≈ 539.000 | ≈ 8.000 t/anno      |
| Terricci / fertilizzanti (sacchi fino a 70 L) | 2.450 | ≈ 539.000 | ≈ 37.700<br>m³/anno |

Disegni tecnici (schema indicativo, ridisegnato dal rilievo originale)



Nota: le quote riportate derivano dal rilievo/disegno originale dell'impianto e da stime sulle altezze macchina; si consiglia una verifica diretta in sede di sopralluogo.

Foto dell'impianto





3 — Avvolgitore Robopac AVR 201/ATS



4 — Trasporto a rulli e uscita pallet



5 — Palettizzatore TMG Sirio 1S80

## Contatti

Simone — 351 058 0012 / 340 866 8071

Mail: [amministrazionelogica1@gmail.com](mailto:amministrazionelogica1@gmail.com)

# Complete bagging and palletizing line

**FOR SALE — Price: € 170,000 (negotiable)**

## Description

Complete, fully integrated used bagging/packaging line, suitable for granular and powdery bulk products such as potting soil, fertilizers, peat, hazelnut shells and similar agricultural/industrial bulk materials. The plant covers the full process, from grinding and feeding through to palletizing and final pallet wrapping.

Background: the plant was purchased and operated by the current owner for bag sizes from 10 to 70 litres. Overall good working condition; photos and a general-arrangement drawing available on request.

## Plant composition

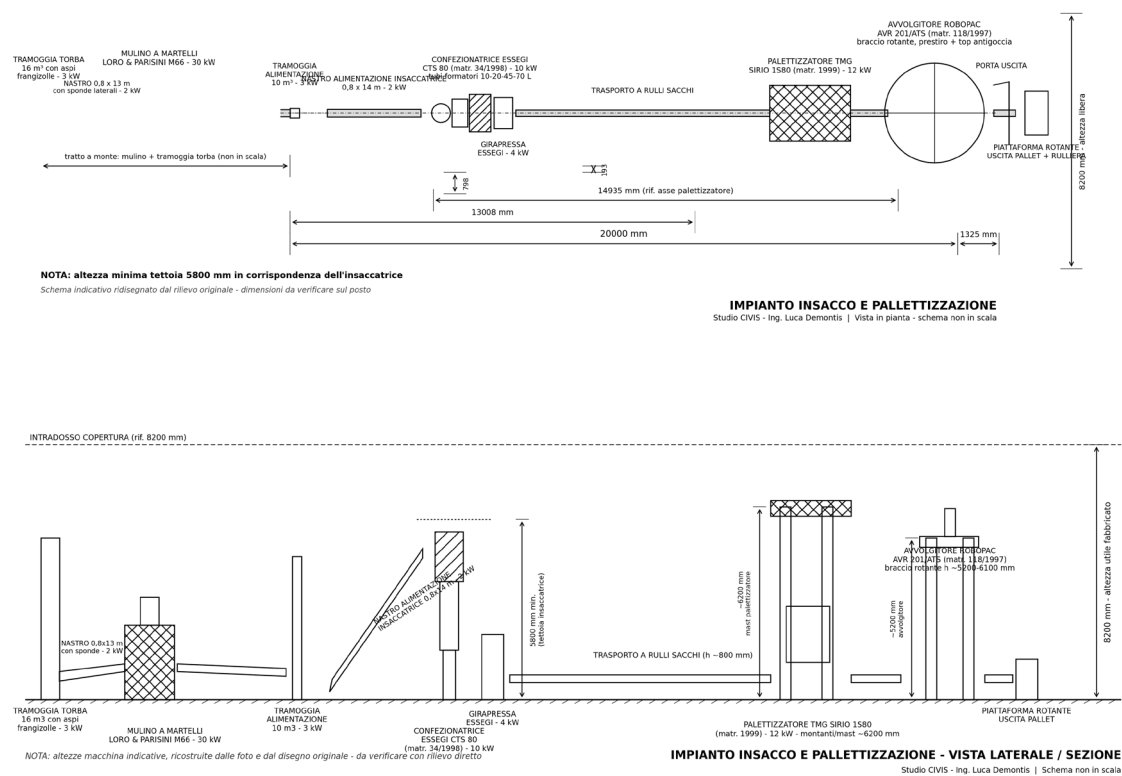
- Peat hopper, 16 m<sup>3</sup>, with clod-breaker paddles — 3 kW
- Conveyor belt 0.8 × 13 m with side containment boards — 2 kW
- Hammer mill Loro & Parisini mod. M66 — 30 kW
- Feed hopper, 10 m<sup>3</sup> — 3 kW
- Bagging machine feed belt 0.8 × 14 m — 2 kW
- ESSEGI vertical bagging machine mod. CTS 80 (serial CTS 80 34/98, year 1998) — 11 kVA, with forming tubes for 10-20-45-70 litre bags
- ESSEGI bag press-turner ("girapressa") — 4 kW
- TMG palletizer mod. SIRIO 1S80 (serial 2.500.12.98, year 1999) — 14 kVA
- ROBOPAC rotary-arm wrapper mod. AVR 201/ATS (serial 118/1997), with pre-stretch and anti-drip top sealing
- Rotary pallet output platform with roller conveyor
- Dust extraction unit for the bagging area
- Electrical systems and control panels
- Compressed-air system (compressor not included)

## Output data

Indicative plant capacity: 350 – 500 bags/hour, depending on product and bag size.

| Output                                      | Bags/shift (7h) | Bags/year (1 shift) | Estimated yearly output       |
|---------------------------------------------|-----------------|---------------------|-------------------------------|
| Hazelnut shells (15 kg bags)                | 2,450           | ≈ 539,000           | ≈ 8,000 t/year                |
| Potting soil / fertilizer (up to 70 L bags) | 2,450           | ≈ 539,000           | ≈ 37,700 m <sup>3</sup> /year |

Technical drawings (indicative schematic, redrawn from the original survey)



Note: dimensions are taken from the original survey/drawing and from estimated machine heights; on-site verification is recommended.

Plant photos



1 — CTS 80 bagging machine and control panel



2 — Inclined feed conveyor



3 — Robopac AVR 201/ATS wrapper



4 — Roller conveyor and pallet output



5 — TMG Sirio 1S80 palletizer

## Contacts

Simone — +39 351 058 0012 / +39 340 866 8071

Email: [amministrazionelogica1@gmail.com](mailto:amministrazionelogica1@gmail.com)