

Technische Daten / Technical data



VL 2

Arbeitsbereich / workspace			
	Futterdurchmesser chuck diameter	mm	160
	Umlaufdurchmesser swing diameter	mm	210
	Verfahrweg X (Arbeitshub) X-stroke (working stroke)	mm	650 (295)
	Verfahrweg Z Z-stroke	mm	375
	Werkstückdurchmesser max. workpiece diameter max.	mm	100
	Werkstückhöhe max. workpiece height max.	mm	150
Ladezeit / loading time			
	Je nach Werkstück depending on the workpiece	sec	5-6
Hauptspindel / main spindle			
	Spindelkopf nach DIN 55 026-A spindle flange acc. to DIN 55 026-A	Größe size	5
	Spindellagerung, vorn spindle bearing, front	Ø in mm	80
	Drehzahl max speed max.	min-1 rpm	6000
Hauptantrieb / main drive			
	Leistung (40% / 100% ED) power (40% / 100% ED)	kW	15.4 / 13.9
	volle Leistung ab Spindeldrehzahl full power at spindle speed	min-1 rpm	2250
	Drehmoment (40% / 100% ED) torque (40% / 100% ED)	Nm	76 / 59
Vorschubantrieb / feed drive			
	Eilganggeschwindigkeit X rapid traverse feed X	m/min	60
	Eilganggeschwindigkeit Z rapid traverse feed Z	m/min	30
	Vorschubkraft X / Z feed force X / Z	kN	2.5 / 13.7
	Kugelrollspindel X / Z ball screw X / Z	Ø in mm	32 / 40
Werkzeugmodule / tool module			
	Werkzeugaufnahme tool holder		BMT 55
	davon angetriebene Werkzeuge thereof driven tools	Stk. pcs	12