

RB-600 AH 4

DRAHTGURT-STRAHLANLAGE

NEU | DIREKT VOM HERSTELLER



IHRE VORTEILE

- ✓ Hocheffiziente Reinigung von Blechen, Profilen und Bauteilen
- ✓ Drahtgurtförderer für schonenden Materialtransport
- ✓ Kontinuierlicher Durchlauf für hohe Produktivität
- ✓ Gleichmäßiges Strahlergebnis auf allen Oberflächen
- ✓ Robuste Bauweise für den industriellen Dauereinsatz
- ✓ Einfache Bedienung über Zentralsteuerung
- ✓ CE-konform und wartungsfreundliche Technik

Beispielabbildung – Ausführung und Ausstattung können je nach Kundenanforderung variieren.

BESCHREIBUNG

Die ABRAZIV RB-600 AH 4 Drahtgurt-Strahlanlage ist eine leistungsstarke Durchlaufstrahlanlage zur effizienten Oberflächenreinigung, Entzunderung und Vorbehandlung von Blechen, Profilen und Stahlkonstruktionen.

Der kontinuierliche Drahtgurtförderer transportiert die Werkstücke sicher durch die Strahlzone, während vier Hochleistungsturbinen ein gleichmäßiges und reproduzierbares Strahlergebnis gewährleisten.

Die Anlage ist mit einem integrierten Abrasiv-Rückgewinnungssystem, leistungsstarker Entstaubung und einer modernen Steuerung ausgestattet. Durch die stabile Bauweise und hochwertige Komponenten ist die RB-600 AH 4 ideal für den industriellen 24/7-Einsatz geeignet.

Die Ausführung, Ausstattung und Optionen können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden.

EINSATZBEREICHE

- Stahlbau
- Metallverarbeitung
- Bleche und Profile
- Schweißkonstruktionen
- Maschinenbau
- Oberflächenvorbereitung

OPTIONAL ERHÄLTICH

- Frequenzumrichter für Förderer
- Automatische Strahlmitteldosierung
- Automatische Turbinenregelung
- Seitliche Servicebühnen
- Zusätzliche Abscheidefilter
- Sonderlackierung nach Wunsch
- Fernwartung und Servicepakete

TECHNISCHE DATEN

DURCHLAUF

Durchlassbreite	mm	600
Max. Werkstückhöhe	mm	400
Max. Werkstückgewicht	kg/m	500
Fördergeschwindigkeit	m/min	0 – 4,0

STRAHLTURBINEN

Anzahl	Stk.	4
Typ		ABR-380
Turbinenleistungsleistung	kW	4 x 7,5
Strahlmittelmenge je Turbine	kg/min	120

FÖRDSYSTEM

Förderband		Drahtgurt
Antriebsleistung	kW	2,2
Antriebsart		geregelt

ABRASIV-RÜCKGEWINNUNG

System		Schneckenförderer + Becherwerk
Förderleistung	t/h	20
Abscheidung Grobgut		Siebrost

FILTERSYSTEM

Patronenfilter Typ		PC 4
Luftleistung	m³/h	10.500
Motorleistung	kW	7,5
Filterfläche	m²	252
Abscheidegrad	%	bis zu 99,9 %

ELEKTRISCHE DATEN

Elektrischer Anschluss	V / Hz	3/N/PE – 400 V / 50 Hz
Gesamtanschlusswert	kW	ca. 45,5
Steuerspannung	V	220
Frequenz	Hz	50



ABRAZIV STRAHL- UND FUTTERTECHNIK GMBH



STANDORT
Lichtenfels, Deutschland



FERTIGUNG
Kecskemét, Ungarn