

TECHNISCHE DATEN

		DUS 800 ti	DUS 1000 ti	DUS 1100 ti
<u>Arbeitsbereich / Abmessungen</u>				
.Umlaufdurchmesser über Bett	mm	820	1000	1110
.Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	500	700	810
.Verschiebeweg des Planschiebers	mm	540	540	540
.Verschiebeweg des Obersupports	mm	250	250	250
.Spitzenhöhe über Flachbahn	mm	400	500	555
.Bettbreite	mm	560	560	560
.Bettschlitten-Führungslänge	mm	800	800	800
.Planschieber-Breite	mm	335	335	335
.Planschieber-Länge	mm	1050	1050	1050
.Obersupport-Breite	mm	200	200	200
.Drehmeißelquerschnitt nach DIN 770 hxb	mm	40x25	40x25	40x25
<u>Hauptspindel</u>				
.Spindelkopf nach DIN 55 027	Gr.	11	11	11
.Spindeldurchmesser im vorderen Lager	Ø mm	170	170	170
.Spindelbohrung	Ø mm	128	128	128
.Innenkegel der Hauptspindel	metr.	136	136	136
<u>Hauptantrieb</u>				
.Stufenlos regelbarer Drehstrommotor (AC-Motor)				
.Antriebsleistung 60 % / 100 % ED	kW	46/37	46/37	46/37
.Drehmoment max. 60 % / 100 % ED	Nm	5073/4069	5073/4069	5073/4069
.Drehmoment max. 40 % / 100 % ED	Nm			
.Gesamtdrehzahlbereich	min ⁻¹	6,4-1600	6,4-1600	6,4-1600
.Getriebestufen		2	2	2
.Drehzahlbereich Getriebestufe I	min ⁻¹	6,4-376	6,4-376	6,4-376
.Drehzahlbereich Getriebestufe II	min ⁻¹	27,4-1600	27,4-1600	27,4-1600
.Konstante Schnittgeschwindigkeit	m/min	1-9999	1-9999	1-9999
.Drehzahl-Beeinflussung	%	50-120	50-120	50-120
.Belastungsanzeige in % am Bildschirm	%	0-140	0-140	0-140
<u>Vorschubantriebe</u>				
.Drehstrom-Servoantriebe (AC-Motor)				
.Vorschubbereich plan und längs	mm/U	0,01-50	0,01-50	0,01-50
.Max. Vorschubgeschw. plan (Eilgang)	m/min.	5	5	5
.Konventioneller Eilgang plan	m/min.	2,5	2,5	2,5
.Max. Vorschubgeschw. längs (Eilgang)	m/min.	10	10	10
.Konventioneller Eilgang längs	m/min.	5	5	5
.Vorschubkraft plan	N	12500	12500	12500
.Vorschubkraft längs	N	20000	20000	20000
.Vorschubbeeinflussung	%	0-120	0-120	0-120

TECHNISCHE DATEN (FORTSETZUNG)

		DUS/DUC 800 ti	DUS 1000 ti	DUS 1110 ti
<u>Gewindesteigungen</u>				
.Metrische Gewinde (längs, plan und kegelig)	mm	0,1-400	0,1-400	0,1-400
<u>Reitstock</u>				
.Pinolendurchmesser	Ø mm	125	125	125
.Pinolenhub	mm	280	280	280
.Innenkegel der Pinole	MK	6	6	6
(.Innenkegel der Pinole)	SK			
.Spitzenwinkel, normal		60°	60°	60°
<u>Spann- und Führungsmittel</u>				
.Planscheibendurchmesser, normal	Ø mm	710	710	710
.Drei- und Vierbackenfutter, Durchmesser nach VDF 6025	Ø mm	315-630	315-630	315-630
.Größter Führungsdurchmesser				
-des feststehenden Setzstocks	Ø mm	580	775	775
-des mitgehenden Setzstocks	Ø mm	250	250	250
<u>Zulässige Werkstückgewichte</u>				
.Fliegend, max. Schwerpunktabstand	mm	250	250	250
von Spannmittelvorderkante	kg	1250	1250	1250
.Mit Reitstock	kg	3150	3150	3150
.Mit Reitstock und 1 Setzstock	kg	3450	3450	3450
.Mit Reitstock und 2 Setzstöcken	kg	4000	4000	4000
<u>Bildschirm</u>				
.10,4" Farb-LCD-Display				
.Anzeigen:				
Je nach Wunsch und technischer Notwendigkeit				
-große Positionsanzeige für den Arbeitspunkt in Durchmes-				
-ser und Länge				
-gewählte Drehzahl oder Schnittgeschwindigkeit				
-gewählte Vorschub in mm/U oder mm/min				
-benutztes Werkzeug				
-eingelegte Getriebestufe				
-Grenzdrehzahl des Spannfutters (bei Arbeiten mit konstan-				
-ten Schnittgeschwindigkeiten)				
-Wahlschalter-Anpassung von Vorschub und Drehzahl in				
Prozent				
-Winkelstellung für Punktstillsetzung der Hauptspindel (z.B.				
bei Ladehilfe)				
-Belastungsanzeige (Spindelbelastung)				

() Option