

1.1 AUSFÜHRUNGEN

WM -2000

TISCHE.

Aufspannfläche der Tischen.....	mm 2000 x 725
Anzahl und Breite der T-Nuten	mm 5-22
Abstand der T-Nuten	mm 112
Zulässiges Werkstückgewicht auf dem Tisch	Kg. 4050

HUEBE.

Tisch-Längsbewegung (X)	mm 1830
Gegenhalterweg, quer (Y)	mm 940
Senkrechtbewegung (Z)	mm 1000

FRÄSSPINDEL.

Aufnahmekegel	ISO-7388/1-50 DIN-69871-A
Motorleistung	KW. 20,3
Geschwindigkeiten mit stetiger Änderung	min. ⁻¹ 40- 2100
Unterer Regelbereich	min. ⁻¹ 40- 518
Oberer Regelbereich	min. ⁻¹ 519-2100
Maximaldrehmoment 90 Kg. x m.	min. ⁻¹ 40-200

VORSCHUEBE.

X-Y-Z Achsen.	mm/min. 0-225
Arbeitshub	mm/min. 6000
Eilgang	DaN 2500
Axial-Schnittkraft	Nm 33-22-33
Gleichstrommotor (X-Y-Z)	

KUEHLUNG.

Kuehlpumpenleistung	KW. 0,28
Kuehlmittel-Foerdermenge	L/min. 50
Behälterinhalt	L. 120

GENAUIGKEIT.

Positionierung	mm. 0,020
Wiederholungsmöglichkeit	mm. 0,010

GEWICHT DER MASCHINE Kg. 8000