

Version simplifiée.

METALSELF.COM

YOUR TRUSTED SUPPLIER



L'innovation au service de votre
secteur industriel

CATALOGUE DE PRODUITS

2025-2026

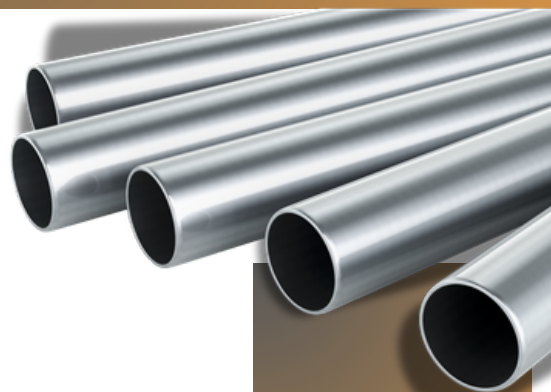
www.metalsself.com

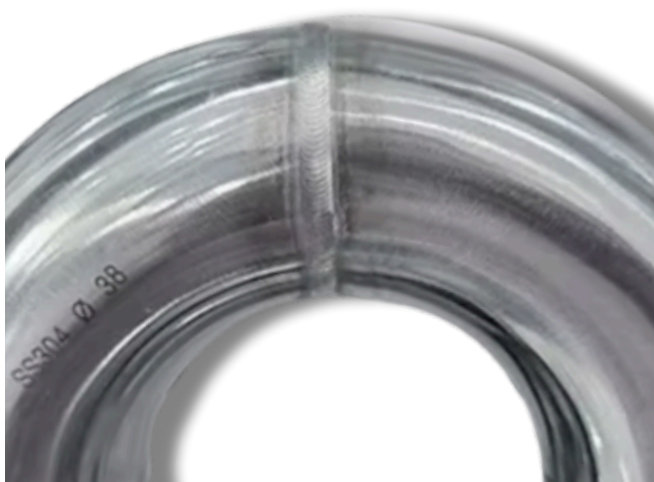
SOUDEUR ORBITAL



Systèmes idéaux, coûts maîtrisés : la soudeuse orbitale Metalself, votre nouvelle experte en soudage. Si vous évoluez dans le secteur des systèmes de fluides et de la tuyauterie, cela vous est indispensable !

Les soudeuses orbitales Metalself représentent le choix optimal pour les entreprises aspirant à l'excellence dans le soudage de tuyaux, assurant qualité, efficacité et fiabilité dans chaque application.





Soudures de haute qualité :

La rotation maîtrisée de la torche garantit une fusion homogène et un cordon de soudure régulier et soigné, réduisant ainsi les défauts et les nécessités de retouche.



2. Répétabilité remarquable :

Une fois les paramètres de soudage établis, chaque joint sera identique au précédent, assurant une qualité uniforme même pour des volumes de production élevés.

Voici les principaux atouts du soudage orbital MetalSelf.



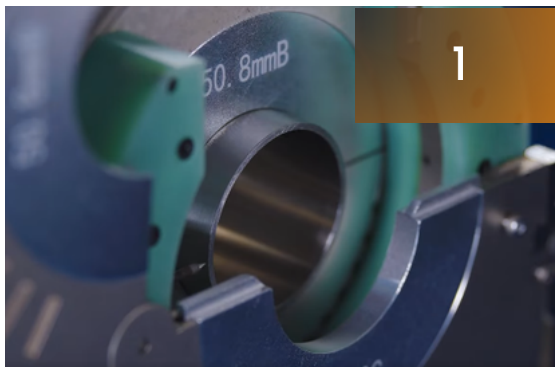
3. Efficacité et rendement :

L'automatisation des processus diminue les temps de soudage et la dépendance aux compétences des opérateurs manuels, ce qui accroît la vitesse de production et réduit les coûts à long terme.

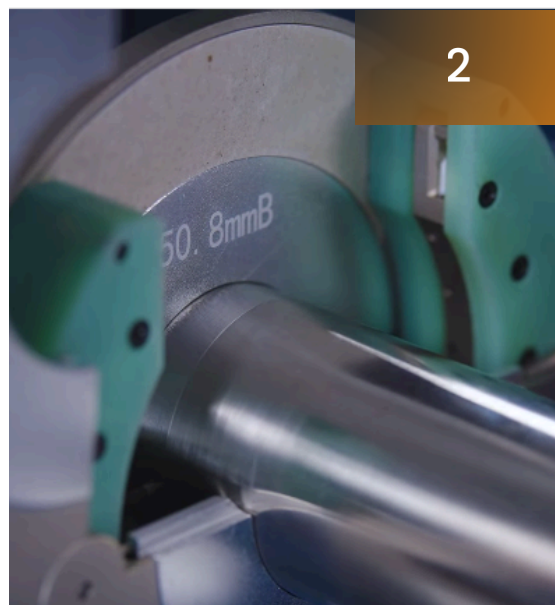


4. Fiabilité des processus :

Le soudage orbital est un procédé extrêmement fiable qui réduit les erreurs humaines et assure des résultats uniformes, même dans des applications critiques.



Serrage précis : La première extrémité du tuyau à souder est maintenue fermement et avec précision à l'intérieur du serre-joint orbital Metalsef, garantissant un alignement initial optimal.

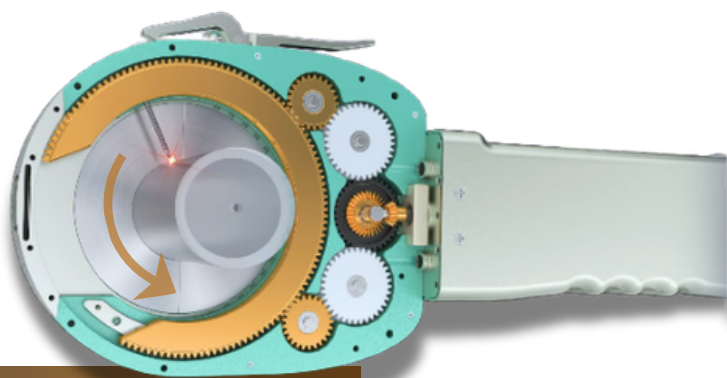


Raccord aligné : L'extrémité opposée du tube est soigneusement rapprochée et alignée avec la première, préparant ainsi le joint à souder dans la zone de travail de la pince orbitale.

Améliorez la qualité, réduisez les coûts et surpassez la concurrence : investissez dès aujourd'hui dans la précision et la fiabilité sans égal des soudeuses orbitales Metalsef.



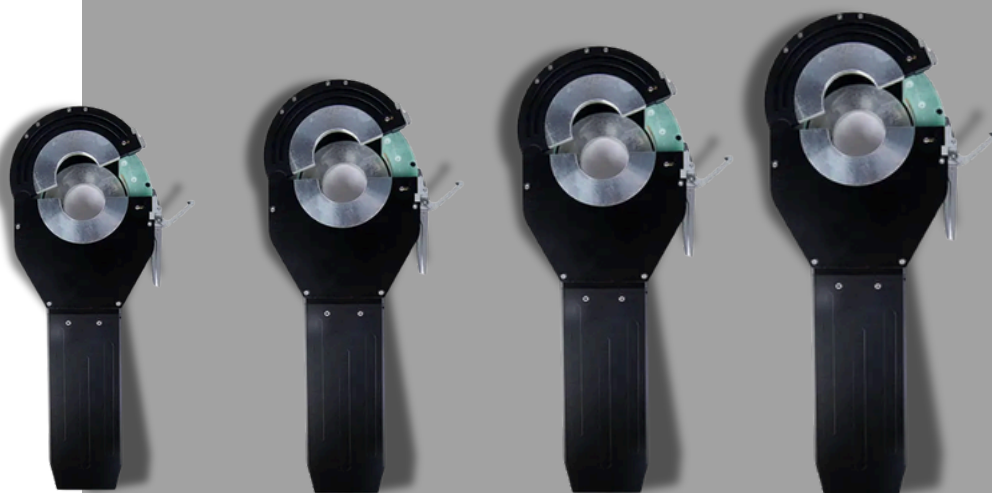
Serrage sécurisé : La bride de serrage orbitale est complètement fermée et verrouillée.



La soudeuse orbitale automatise le processus de soudage TIG en faisant pivoter la torche autour du tuyau à souder.

Soudage automatisé : grâce à l'unité de commande Metalsef, il est possible de définir des paramètres de soudage précis. Une fois le cycle initié, la torche orbitale effectue une rotation automatique autour du joint, générant une soudure continue et homogène avec la précision programmée.





Modèle de pince à saisir

EC-40

EC-80

EC-120

EC-170

Range diametri di saldatura (mm)

da Ø6.35 a Ø38.1

da Ø12.7 a Ø76.2

da Ø19 a Ø114.3

da Ø50.8 a Ø165.2

Spessore max di penetrazione (mm)

≤2.5

≤3

≤3

≤3

Raffreddamento

Acqua

Acqua

Acqua

Acqua

Gas di utilizzo

Argon

Argon

Argon

Argon

Peso della pinza di saldatura (Kg)

3.5

5

6.5

14

Misure della pinza di saldatura

377*129*42

438*155*44

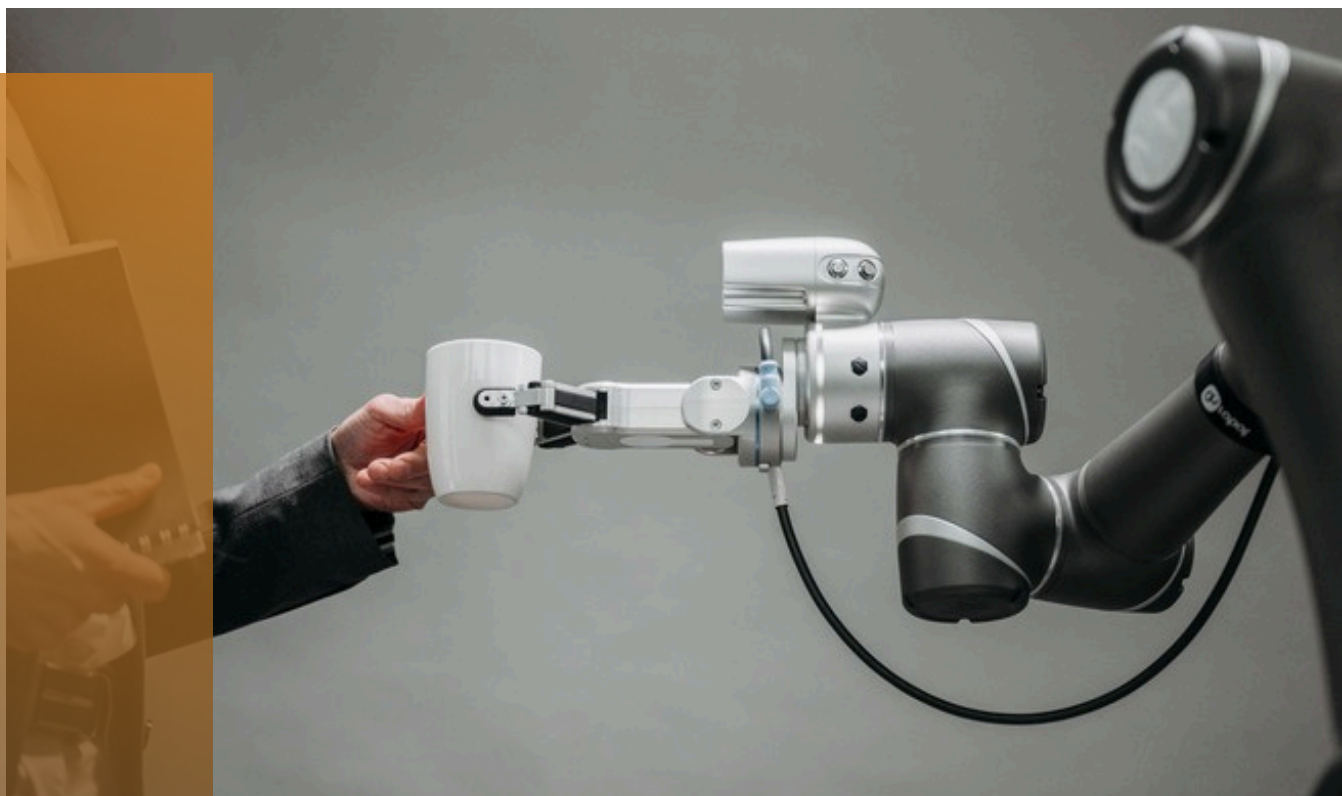
540*195*54

620*350*160

Les soudeuses orbitales Metalsel sont conçues pour fournir une polyvalence remarquable, soudant avec précision et efficacité tant l'acier au carbone que l'acier inoxydable.

Trouvant des applications dans une large gamme de systèmes à travers tous les secteurs industriels, garantissant systématiquement des résultats de haute qualité et reproductibles, indépendamment du matériau ou de l'application spécifique.

MERCI



Nous sommes à votre disposition pour répondre à toutes vos questions et organiser une démonstration gratuite de nos produits sur votre site !

Veuillez nous contacter ou vous adresser à nos revendeurs agréés.

MetalSelf s'engage à offrir la qualité supérieure au prix le plus compétitif d'Europe.

MetalSelf s.r.l.

Info@metalself.com
info.metalself@gmail.com N°
TVA : 13261560018

www.metalself.com



Ensemble, façonnons
l'innovation !