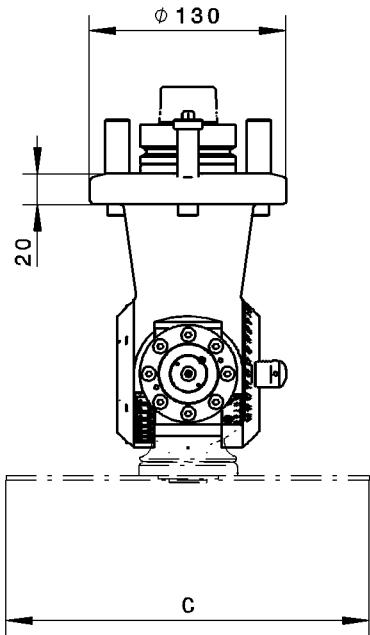
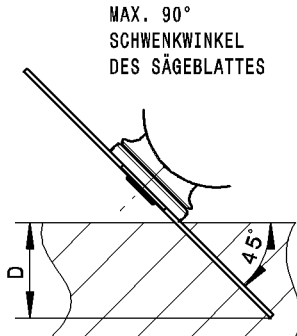
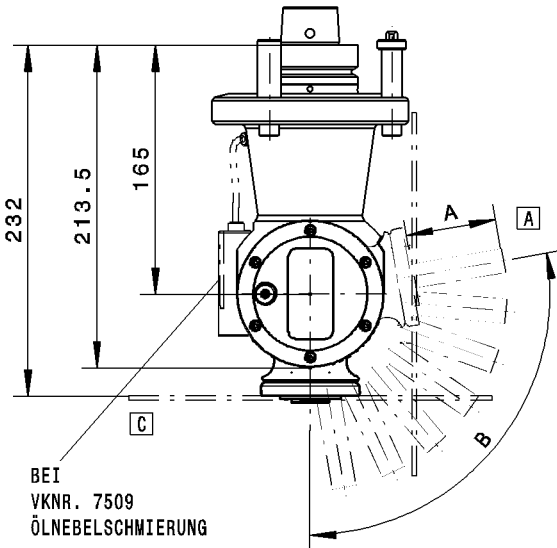


LIEFERUMFANG: OHNE WERKZEUG

STÖRZYLINDER SIEHE ÜBERSICHTSPLAN WERKZEUGWECHSLER



	WINKEL	D=260 / L=295	D=300 / L=320	D=300 / L=240
A	B > 60°	60	80	80
	B = 45°	60	80	35
	B = 0°	60	80	0
C		Ø220	Ø240	0
D		53	60	0



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

VKNR

[A] WERKZEUGAUFNAHME (BOHRER/FRÄSER)	Ø16X35	ÄHNLICH DIN 1835-B
[A] REDUZIERHÜLSE	Ø10X37,5	ÄHNLICH DIN 1835-B
[A] SCHWENKBEREICH BOHRBEARBEITUNG	0-100	°
[C] WERKZEUGAUFNAHME (SÄGE)	Ø40 / TKØ52	MM
[C] FLANSCH	Ø65	MM
[C] SCHWENKBEREICH SÄGEBEARBEITUNG	0-90	°
MAX. WERKZEUGDREHZAHL	15000	1/MIN
MAX. DREHMOMENT	20	NM
MAX. WERKZEUGGEWICHT	0,5	KG
AGGREGATEGEWICHT (OHNE WERKZEUG)	7,4	KG
AGGREGATEBOLZEN	VORHANDEN	

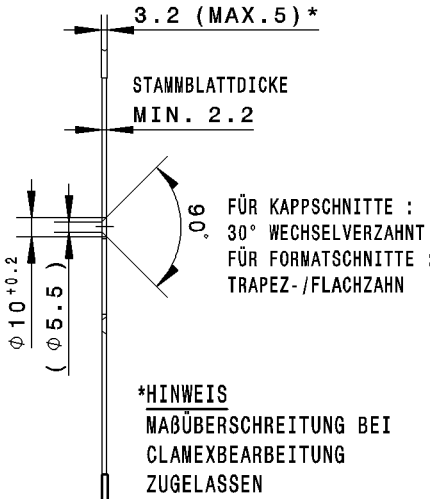
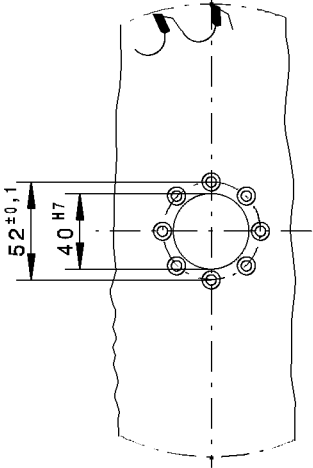
7508
7509

WERKZEUGAUFNAHME GEEIGNET ZUR AUFNAHME VON:

- STANDARD-BOHREN MIT GESAMTLÄNGE MAX. 95 MM
SCHAFTDURCHMESSER: 10/16MM
- FÜR SCHRÄGE BOHRUNGEN UND FRÄSUNGEN IM SCHWENKBEREICH 0-100°

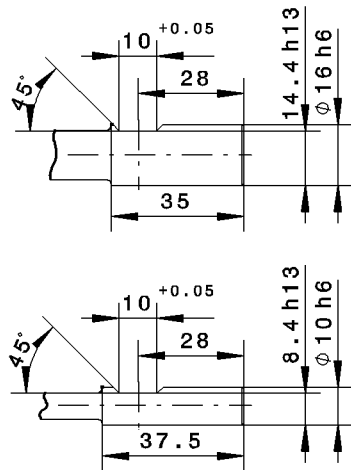
WERKZEUGSCHNITTSTELLE

SPANWINKEL POSITIV



*HINWEIS
MAßÜBERSCHREITUNG BEI
CLAMEXBEARBEITUNG
ZUGELASSEN

WERKZEUGSCHAFT



DATUM:	Name:	ZEICHNUNGS-NR.
BEARB.: 18.04.2023	Babik, T.	9-817-19-2700
KTRL.: 21.02.2024	Gertzen, O.	

KAPITEL	SEITE
(C) Copyright reserved	

9-817-19-2700