

Linea di taglio monobarra TS72





Linea di taglio monobarra TS72



Produttività, flessibilità, precisione

TS72 è una linea automatica di taglio per tubi e barre singole, adatta a lotti di produzione di qualunque entità. Grazie alla possibilità di eseguire il cambio di produzione velocemente e in modo completamente automatico, si presta particolarmente bene alle piccole serie.

È dotata di un controllo numerico che gestisce tutte le regolazioni (compreso il cambio sezione), il movimento degli assi di alimentazione delle barre, di discesa della lama e di posizionamento del riscontro di misura. Grazie al coordinamento di tutti gli organi meccanici e alle dinamiche controllate in accelerazione e decelerazione, si ottiene la miglior precisione di taglio a fronte di una produttività continua e senza tempi morti.

VANTAGGI:

- parametri di taglio automaticamente impostati, in base al materiale, al tipo di lama e alle dimensioni del tubo o della barra selezionate;
- sezioni tonde, quadre, rettangolari, piatto-ovali (e altre) caricabili senza la necessità di attrezzature specifiche;
- cambio di produzione automatico senza l'impiego di chiavi e senza tubo campione fino a 4 lunghezze diverse ricavabili da ogni barra, ognuna scaricabile a scelta in diverse posizioni;
- spazzolatura, lavaggio, misura e raccolta ordinata in cassa, concatenabili opzionalmente a valle del taglio.

Altissima produttività

TS72



MANIPOLAZIONE DELLE BARRE

- Grazie al dispositivo di carico da fascio da 4000 kg, le barre, vengono automaticamente portate sulla linea di alimentazione.
- L'asse di avanzamento del materiale, dotato di rulli in Vulkolan, trasla la testa della barra in corrispondenza della posizione di spuntatura.
- Dopo la prima spuntatura (escludibile), un ulteriore avanzamento porta la testa della barra a contatto con il riscontro di misura, la cui posizione è controllata elettronicamente dal CN.
- Effettuato il taglio a misura, il pezzo, è scaricato, come da impostazioni, sul lato anteriore, sul lato posteriore o sul nastro di trasporto centrale.



IMPOSTAZIONE DELLA PRODUZIONE

- Grazie al database tecnologico integrato, i parametri ottimali di taglio sono automaticamente impostati in base al tipo di lama, al materiale e alla sezione caricata.
- Attraverso uno schema grafico intuitivo è possibile scegliere quante misure (da 1 a 4) e quanti pezzi complessivamente ricavare dalla singola barra in base alla lunghezza impostata.
- I programmi di taglio sono memorizzabili e richiamabili successivamente per le produzioni che si ripetono nel tempo.
- La diagnostica e la manutenzione complete sono sempre accessibili tramite interfaccia operatore.



RIGIDITÀ E QUALITÀ DEL TAGLIO

- Il bloccaggio della barra è realizzato tramite due morse idrauliche indipendenti e regolabili in posizione, a monte e a valle della lama: si mantiene così una presa costante sui grossi spessori e si garantisce sempre la perpendicolarità del taglio.
- La testa di taglio segue inoltre una traiettoria lineare, ottimale per sezioni quadrate e rettangolari.
- Il lavaggio integrato sul riscontro in particolare preserva la precisione della misura prima del taglio.

GESTIONE DELLA LAMA

- Il taglio avviene secondo profili di avanzamento ottimizzati al fine di sfruttare al meglio la lama e massimizzarne la durata.
- Al momento del cambio lama la testa operatrice arretra opportunamente consentendo una sostituzione comoda e veloce, grazie anche all'accessibilità posteriore opportunamente predisposta.
- Al termine di ogni taglio, la barra viene opportunamente tralata (stacco) per evitare lo strisciamento della lama durante la traiettoria di ritorno. Questo accorgimento riduce l'usura della lama e ne allunga la vita utile.

La linea completa TS72



ACCESSORI SU RICHIESTA

- kit per la teleassistenza tramite modem o ADSL;
- raffreddamento lama;
- impianto di lubrificazione "ADLUBE" a microgetti specifico per il taglio tubi in acciaio, ottone, leghe leggere e rame;
- evacuatore automatico a catena dei trucioli;
- kit per il carico e il taglio automatico di tubi di diametro 8 mm;
- kit per il carico e il taglio automatico di tubi con superficie forata (es. marmitte).

LAVORAZIONI CONCATENABILI

- spazzolatura automatica interna/esterna di tutte le sezioni e pulizia tramite soffio d'aria;
- lavaggio e asciugatura ad alta qualità grazie alla gestione singola del tubo;
- misura assoluta senza regolazioni e senza necessità del pezzo campione;
- raccolta ordinata in contenitori aperti o chiusi;
- dispositivo robotizzato a doppio braccio per lo scarico ordinato in cassa con gestione e movimentazione delle casse piene.

Dati Tecnici

Capacità di taglio tubo tondo	min. 8 mm - max 102 mm		
Capacità di taglio tubo quadro	min. 10 x 10 mm - max 80 x 80 mm		
Capacità di taglio tubo rettangolo	min. 15 x 10 mm - max 100 x 80 mm		
Capacità di taglio tondo pieno	min. 12 mm - max 40 mm		
Diametro lama di taglio	200 mm - 350 mm		
Lunghezza max di taglio	1500 mm - 3000 mm - 4500 mm		
Lunghezza min. di taglio	20 mm		
Lunghezza intestatura barra	programmabile/escludibile		
Altezza scarico anteriore	880 mm		
Altezza scarico posteriore	700 mm		
Nastro centrale	650 mm		
Velocità di alimentazione barra	max 245 m/min.		
Velocità di avanzamento lama	max 5,3 m/min.		
Forza di spinta morsa bloccaggio (80 bar)	11.000 N		
Potenza motore testa tipo "P/Inverter"	5,5 kW		
Lunghezza tubi caricati a fascio	min. 2000 mm - max 6500 - 8500 - 12500		
Portata del caricatore	max 4000 kg		
Peso caricatore	L= 6500 - 1400 kg	L= 8500 - 1930 kg	L= 12500 - 3700 kg
Peso macchina	L= 1500 mm - 2800 kg	L= 3000 mm - 3400 kg	L= 4500 mm - 3750 kg

BLM GROUP



TAGLIO, SBAVATURA E LAVAGGIO

curvatura

sagomatura

lasertubo

taglio e asportazione alle estremità

laser lamiera e misto lamiera tubo

movimentazione

misura 3d

isole di lavoro

sistemi di misura senza contatto

software per il controllo di processo

ADIGE

via per barco, 11 - 38056 levico t. (tn), Italy - tel. +39 0461 729000 - fax +39 0461 701410 - email: vendite@adige.it - www.blmgroup.com

