

## CENTRO DI LAVORO 3 ASSI MAZAK FJV-250 II



### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### CNC Mazatrol Matrix Nexus 2

##### ZONA LAVORO:

Corsa asse X:	mm 1.020
Corsa asse Y:	mm 510
Corsa asse Z:	mm 460
Distanza tra la parte superiore della tavola e naso mandrino:	mm 200-660
Distanza effettiva tra i montanti:	mm 1.380

##### TAVOLA:

Dimensioni tavola:	mm 1.200 x 550
Capacità di carico (distribuito uniformemente):	kg 1.200

##### MANDRINO:

Massima velocità di rotazione:	giri/min 12.000
Tipo attacco cono mandrino:	ISO 40

##### ASSI:

Avanzamenti rapidi assi X, Y, Z:	m/min 52
Velocità max. di taglio:	m/min 52

## MAGAZZINO UTENSILI:

Magazzino utensili:	30 posti
Diametro / lunghezza / peso max. utensili:	mm 80 / 300 / kg 8
Diametro max. con posti adiacenti vuoti:	mm 125
Tipologia di selezione posizione utensile:	random
Tempo cambio utensili (truciolo-truciolo):	3,7 sec.

## DIMENSIONI:

Altezza:	mm 2925,5
Larghezza:	mm 2475
Lunghezza:	mm 2995
Peso macchina:	kg 8.500

## Macchina completa di:

- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno: 2014