

Familie: FERTIGUNGSLINIEN

Code: 007500

Unterfamilie: Kantenanleim- und Bearbeitungslinie

Marke: BIESSE + FORMETAL

Modell: STREAM



Lage: 1

Familie: KANTENANLEIMMASCHINEN

Code: 007469

Unterfamilie: Einseitige Kantenanleimmaschine

Marke: BIESSE

Modell: STREAM B1 6.5

Typ der angebrachten Kante

dünne Kante starke Kante massivholz

Klebesystem

**EVA** 



Fügefräsen	ja	
Multifunktionsaggregat	ja	
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	25 m/min	
Maximale Plattendicke	60 mm	
Arbeitsaggregate	8 nr	
Min. Höhe des Paneels	10 mm	
Max. Höhe des Paneels	60 mm	
Min. Länge des Paneels	150 mm	
Min. Breite des Paneels	65 mm	
Min. Stärke der Kante	0.3 mm	
Max. Stärke der Kante	20 mm	
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	25 m/min	
oberer Druck	ja	
Druck mittels	gummierter Riemen	
Auflageführung Paneel	ja	
mit Positionierung von NC	ja	
im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate	1	
	IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 1 Aggregat : Korrekturen automatischer Eingriff nach Zeit : ja	
Lampen zum Aufheizen der Kante	Aggregat : Korrekturen	
Lampen zum Aufheizen der Kante Magazin für die Spule	Aggregat : Korrekturen automatischer Eingriff nach Zeit : ja	
	Aggregat : Korrekturen automatischer Eingriff nach Zeit : ja ja	
Magazin für die Spule	Aggregat : Korrekturen automatischer Eingriff nach Zeit : ja  ja  ja	
Magazin für die Spule Anz. Positionen	Aggregat: Korrekturen automatischer Eingriff nach Zeit: ja  ja  ja  1	
Magazin für die Spule Anz. Positionen Klebesystem	Aggregat: Korrekturen automatischer Eingriff nach Zeit: ja  ja  ja  1  ja	
Magazin für die Spule Anz. Positionen Klebesystem Leimbecken für Heißleim	Aggregat: Korrekturen automatischer Eingriff nach Zeit: ja  ja  ja  1  ja  ja  ja	
Magazin für die Spule Anz. Positionen Klebesystem Leimbecken für Heißleim Prefusor für Heißleim	Aggregat: Korrekturen automatischer Eingriff nach Zeit: ja  ja  ja  1  ja  ja  ja  ja	
Magazin für die Spule Anz. Positionen Klebesystem Leimbecken für Heißleim Prefusor für Heißleim Pressrollenbahn Kante	Aggregat: Korrekturen automatischer Eingriff nach Zeit: ja  ja  ja  1  ja  ja  ja  ja  ja  ja  j	
Magazin für die Spule Anz. Positionen Klebesystem Leimbecken für Heißleim Prefusor für Heißleim Pressrollenbahn Kante Anz. Presswalzen	Aggregat: Korrekturen automatischer Eingriff nach Zeit: ja	



IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 1

Aggregat : Kopfbearbeitungs Modell Hersteller : IT90-S

Anz. Motoren: 2

Motorleistung: 0.65 KW Anz. U/Min.: 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 2

Aggregat : Oberfräs Modell Hersteller : RS10

Anz. Motoren: 2 Motorleistung: 2 KW Anz. U/Min.: 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 3

Aggregat : Multifunktions Modell Hersteller : AR30

Anz. Motoren: 2

Motorleistung: 0.65 KW Anz. U/Min.: 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 4

Aggregat : Kantenschaber Modell Hersteller : RB30

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 5

Aggregat : Leimschaber Modell Hersteller : RB20

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 6

Aggregat : Fön

Modell Hersteller: PH10

Anz. Motoren: 2

Motorleistung: 3.4 KW

Sprühaggregat ja

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung ja

## installierte Gesamtleistung

32 KW

Lage: 2		
Familie: AUTOMATISIERUNG		Code: 007482
Unterfamilie: Plattenrückführung		
Marke: FORMETAL		
Modell: SCON		
Max. Breite des Paneels	1200 mm	
Max. Länge des Paneels	2500 mm	
Länge des Förderers	9000 mm	
Teilerückführung für Kantenleimmaschine	links	
Teilerückführung für Kantenleimmaschine	links	
Max. Länge des Paneels	2500 mm	
Max. Breite des Paneels	1200 mm	
Auswurf des Paneels	ja	
mit:	Bank mit Luftschleier	
Vortrieb des Paneels	ja	
mit:	motorisierter Teppich	
Abmessung in Breite	1500 mm	
Abmessung in Länge	9000 mm	
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja	
installierte Gesamtleistung	2.9 Kw	