

MECHANISCHE TAFELBLECHSCHERE LRGM 2050-3MM MANUELLER HINTERANSCHLAG

Artikelnummer: 81336

EAN Code: 9004853813368



TECHNISCHE FAKTEN

PRODUKT HIGHLIGHTS

Hohe Qualitätsstandards

- Robuste und langlebige Ausführung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Geschweißte Monoblock-Stahlkonstruktion mit sehr guter Schwingungsdämpfung
- Beidseitig verwendbare Spezialstahlmesser, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Präziser Hinteranschlag mit Handrad und Messskala, Verstellbereich 0-750 mm
- Parallelführung der Messer für exakte Schnittqualität
- Manuelle Schnittspaltverstellung

CE-Sicherheitseinrichtungen

- Installierte Sicherheit durch Schnittspaltabdeckung
- Maschinenrückseite mittels Lichtvorhang abgesichert

MECHANISCHE TAFELBLECHSCHERE LRGM 2050-3MM MANUELLER HINTERANSCHLAG

- Not-Aus-Taster an der Maschine und an der Bediensäule

Optimales Handling

- Auflagetisch mit Kugelrollen für mühelose Blechpositionierung
- Auflagearme und Seitenanschlag
- Zwei Betriebsarten Manuell und Automatik
- Übersichtliche Steuerungskonsole LRGM mit Bedientasten
- Mobile Bediensäule mit Fußauslöser für Automatikbetrieb

Serienausstattung

- Spezialstahlmesser mit zwei Schnittkanten
- Seitenanschlag und Auflagearme
- LED-Beleuchtung der Schnittlinie
- Manuell einstellbarer Hinteranschlag
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Steuerpanel LRGM und mechanischer Hubzähler
- Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster
- Betriebsanleitung / CE

Leistungsdaten LRGM

Schnittleistung 3,0 mm Materialstärke

Schnittlänge bis 2.050 mm

- ideal abgestimmt auf Normblechformate

Schnittgeschwindigkeit 35 Hübe pro Minute

- ideal für eine rasche, serielle Verarbeitung

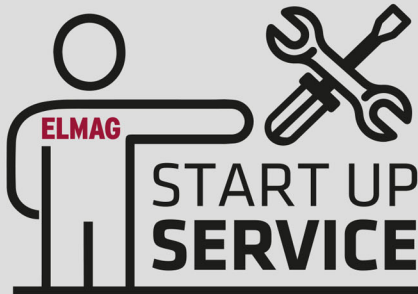
Hohe Antriebsleistung 4 kW

- ausreichend Leistung für den Dauereinsatz

TECHNISCHE DATEN	
Schnittlänge	2050 mm
Schnittleistung 42 kg/mm ²	3 mm
Hubanzahl	35 1/min
Antrieb Motorleistung	4000 W
Hinteranschlag Verstellbereich	750 mm
Länge	2700 mm

MECHANISCHE TAFELBLECHSCHERE LRGM 2050-3MM MANUELLER HINTERANSCHL

Breite	2150 mm
Höhe	1310 mm
Gewicht	1760 kg



START UP SERVICE - ELMAG - QUALITÄT

ELMAG® - Start-up Service

Kompetente Ausführung garantiert



Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbadern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freisaltung der Wasserkühlereinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung