

## TEHNIČNI PODATKI STROJA

delovna miza	mm	750 * 550
gib X-Y osi	mm	550x400
gib Z osi	mm	350
kapaciteta rezervoarja za dielektrik	l	248
nivo dielektrika med obdelavo	mm	30-360
notranje dimenzije rezervoarja	mm	950x725x410
max teža obdelovanca	kg	1000
max teža elektrode	kg	50
razdalja mize od tal	mm	840
razdalja od mize do vretena	mm	280-630
kontrolirane osi		3 (X,Y,Z),
software pripravljen za 4-to os		
resolucija pozicioniranja	mm	0.0001
max hitrost pozicioniranja	m/min	10
dimenzije stroja	mm	1740x2570x2905
teža stroja	kg	4700
barva stroja		srebrna/zlata/črna
skupna poraba el. Energije	kVA	8.0

## REZERVOAR ZA DIELEKTRIČNO TEKOČINO

zunanje dimenzije (D x Š x V)	mm	1180 * 1250 * 925
masa (praznega)	kg	170
dielektrik		olja
volumen	lit.	475
tip filtra		zamenljivi papirni filter

## CNC napajalna enota LQ1/LQ10

dovoljena obremenitev	40 A
generator razelektritev	pulzni optimiziran
napajanje	3-fazno 50/60 Hz(transformator 380/400 V)
CNC enota	večopravilna, zaslonka, Sodick Motion Controller
uporabniški spomin	spomin: 10 MB, trdi disk: 50 MB
pomnilnik	1.8" trdi disk
vnos podatkov	3.5" gibki disk (1.44 MB / 720 KB), zaslon na dotik, RS232C, tipkovnica
zaslon	15" TFT-SVGA-LC-zaslon, 1024 x 768
nabor znakov	alfa numerični in simboli
tipkovnica	Standard (101 tipk), funkcijske tipke
ukazi pozicioniranja	Inkrementalni in absolutni
Max. vnos podatkov	± 999999.999/±99999.9999 (preklopno)
spomin delovnih režimov	1,000 režimov
spomin korekcij	1,000 korekcij (H000 to H999)
oznaka programa	N000000000 to N999999999
nivoji podprogramov	50
nivoji Q ukazov	8
število koordinat	60
simultano kontrolirane osi	max. 4 osi/LQ1 (max. 8 osi/LN10Q)
najmanjša vrednost vnosa	0.1 µm
najmanjši pomik	0.1 µm
ročni pomik	max. 6 m/min
AJC hitrost (automatic jump control)	Linearni motorji max 36m/min (X/Y max 10m/min)
sistem kontrole pozicije	linearni motorji =zaprta zanka rotacijski motorji =polzaprta zanka
sistem kontrole pogonov	upravljanje z linearnimi ali rotacijskimi motorji