

- die Kastenständerkonstruktion ist hochbelastbar, verdrehsicher und steif
- Tisch und Bohrkopf sind zur Optimierung der Bearbeitungshöhe einzeln verfahrbar
- 9-stufiges Vorschub- und Drehzahlgetriebe im Ölbad laufend
- hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich



Abb. KSB 63 B



Optionen

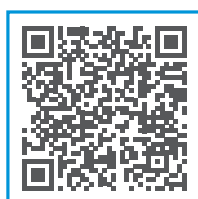
Art-Nr:

• Direktteilkopf S 200	110966
• Rundtisch RT 250	125840
• Schwenktisch ST 380	129345

Weitere Optionen für diese Maschinen finden Sie auf unserer Webseite unter KSB (Produktsuche)

Technische Daten

		KSB 32A	KSB 50C	KSB 63B
Bohrleistung	mm	32	50	63
Ausladung	mm	280	335	375
Pinolenhub	mm	200	250	250
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	690	725	860
Tischaufspannfläche	mm	400x550	480x560	650x550
Spindelaufnahme		MK 4	MK 5	MK 5
Spindeldrehzahl	1/min	(9) 50 - 2.000	(9) 45 - 850	(9) 40 - 570
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	4	5,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,96x0,85x2,34	1,04x0,91x2,54	0,97x1,45x2,79
Gewicht	kg	950	1.250	2.500
Art.-Nr.		101692	101694	101695



Serienausstattung:

Kühlmittleinrichtung, Gewindeschneideinrichtung, LED-Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung