

1.3 TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE

Arbeitsverfahrweg		
X-Achse (1212, 1612, 2012)	1200, 1600, 2000	mm
Y-Achse	1200	mm
Z-Achse	800	mm
W-Achse	800	mm
B-Achse	n x 360°	

Vorschübe		
Arbeitsvorschub in der X - Achse	15	m/Min
Arbeitsvorschub in der Y,Z - Achse	15	m/Min
Eilgang in der X - Achse	30	m/Min
Eilgang in der Y,Z - Achse	30	m/Min
Beschleunigung in der X, Y, Z - Achse	3	m/sec ²

Genauigkeit			
Messsystem in der X, Y, Z - Achse		Linear mit Abstandkodierten Marken	
Messen und Auswerten gemäss Norm VDI/DGQ 3441			
Genauigk. d. Positi.	In der X, Y, Z-Achse	0,008	mm
Wiederholgenauigk.	In der X, Y, Z-Achse	0,006	mm
Messen und Auswerten gemäss Norm JIS B 6336			
Genauigk. d. Positi.	In der X, Y, Z-Achse	± 0,002	mm
Wiederholgenauigk.	In der X, Y, Z-Achse	± 0,0015	mm

Drehtisch		
Spannfläche	1 600 x 1 600	mm
Zentrierung der Aufspannplatte	Φ100 H7	
Abmessung der Spann-Nuten	12 x 18H12 1 x 18H7	mm
Abstand der Spann-Nuten	125	mm
Maximalbelastung	6 000	kg
Maximale Werkstückabmessungen bei der maximalen Werkzeuglänge von 400mm	1600x1600x2000	mm

Spindeleinheit		
Drehzahlbereich	30 - 12 000	U/min
Werkzeugaufnahme	DIN 69063-1 (HSK - A100)	
Werkzeugaufnahme (alternativ)	DIN 69063-1 (HSK - A80)	
Positionierung	elektrisch	
Motor	- Dauerleistung	25 kW
	- Leistung bei Überlastung (S6-40%)	33 kW
	- Nenndrehzahl	1190 U/min
	- max. Drehmoment	200 Nm

Vorschubantriebe

Nenndrehmoment	in der X-Achse (2 Motoren)	2x70	Nm
	in der Y, Z - Achse	70	Nm
Nenndrehzahl	in der X, Y, Z - Achse	1 500	U/min

Werkzeugmagazin

Werkzeughalter		DIN 69 873 - HSK - A100	
Werkzeughalter (alternativ)		DIN 69 873 - HSK - A80	
Anzahl der Werkzeuge im Magazin		12	
Wechselzeit - Werkzeug gegen Werkzeug		9 s	
Werkzeug	Maximaler Durchmesser	110	mm
	MD bei freien Nachbarplätzen	125	mm
	Maximale Länge	300	mm
	Maximalgewicht	9	kg
Gesamtmasse aller Werkzeuge in einem Magazin		70	kg

Schmieraggregat

Behälterinhalt		2,7	lt
Pumpe	Motorleistung	70	W
	Nenndrehzahl	2 700	U/min
	Fördermenge	0,5	l/min

Hydraulikaggregat

Behälterinhalt		30	lt
Betriebsdruck		14.5-15.5	MPa
Pumpe	Motorleistung	2,2	kW
	Nenndrehzahl	1 380	U/min
	Fördermenge	6,5	l/min

Kühlaggregat der Spindeleinheit

Behälterinhalt		32	lt
Max. Betriebsdruck		0,28	MPa
Verbrauchte Leistung		1,7	kW
Kühlleistung		4,5	kW
Kühlmittelart und -menge		Wasser mit 10 bis 30% Antifrogen N (Fa.Clariant)	

Druckluftgerät

Luftdruck im Druckluftnetz		0,6 - 0,8	Mpa
Luftverbrauch cca		40	m ³ /St

Späneförderer

Typ			
Motor - Leistung		0,25	kW
Transportband - Laufgeschwindigkeit		2,6	m/min.

Elektroausrüstung - Energieanforderungen

Netznnennspannung	3 x 400 V / 50 Hz
Betriebsleistungsaufnahme	53 kVA
Strom bei der Maschinenvolllast	75 A

Ergänzungsangaben

Maschinengewicht mit dem Rundtisch ohne Schaltschrank und Späneförderer cca	cca 48 000	kg
Späneförderergewicht	350	kg
Gewicht des Kühlaggregates der Spindel-einheit (ohne Flüssigkeit)	56	kg
Gewicht der Konsole mit Aggregaten (Schmier-, Kühlaggr., usw.)	50	kg
Schaltschrankgewicht, einschl. Geräte	760	kg
Gewicht des Bedienungspaneel, einschl. Armes und der Stützkonsole	85	kg
Gleichwertiger Pegel des akustischen Druckes auf dem Bedienungsplatz	76 dB(A)	
Pegel der akustischen Leistung	99 dB(A)	

30000 kg MASCHINENBETT mit SPINDEL

cca 48000 kg

1 LKW SONDERTRANSPORT

B-2900 mm

H-3300 mm

L-6000 mm

1 LKW NORMALEN SATTELZUG

1.2.7 Grundposition der Bedienungsperson

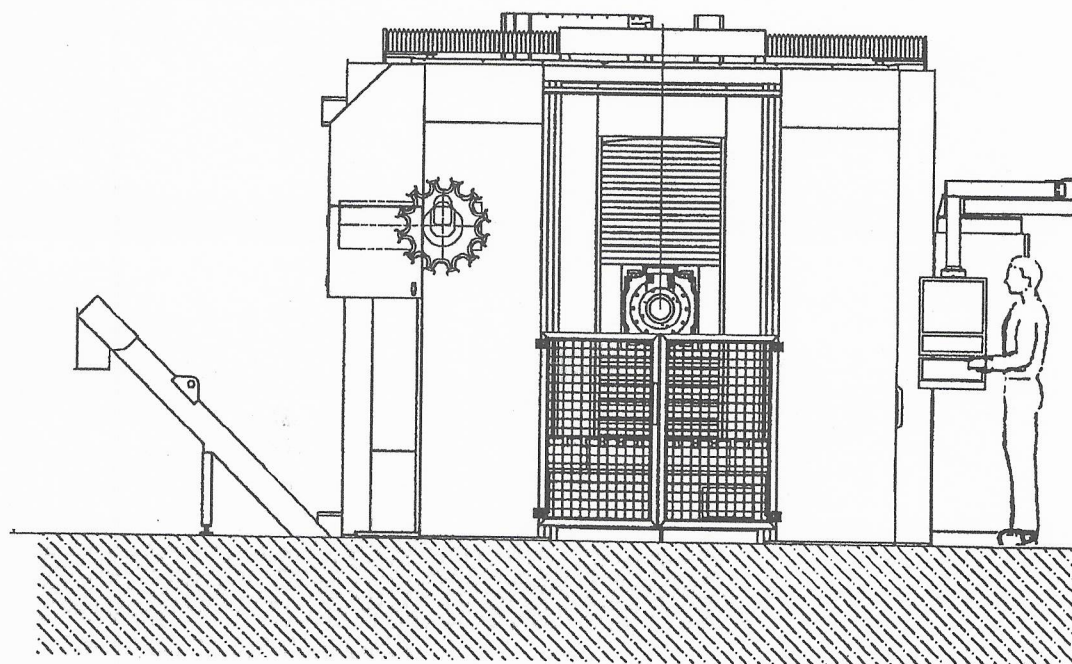


Abb. 1.2-4: Grundposition der Bedienungsperson

1.4 BEARBEITUNGSBEREICH DER MASCHINE

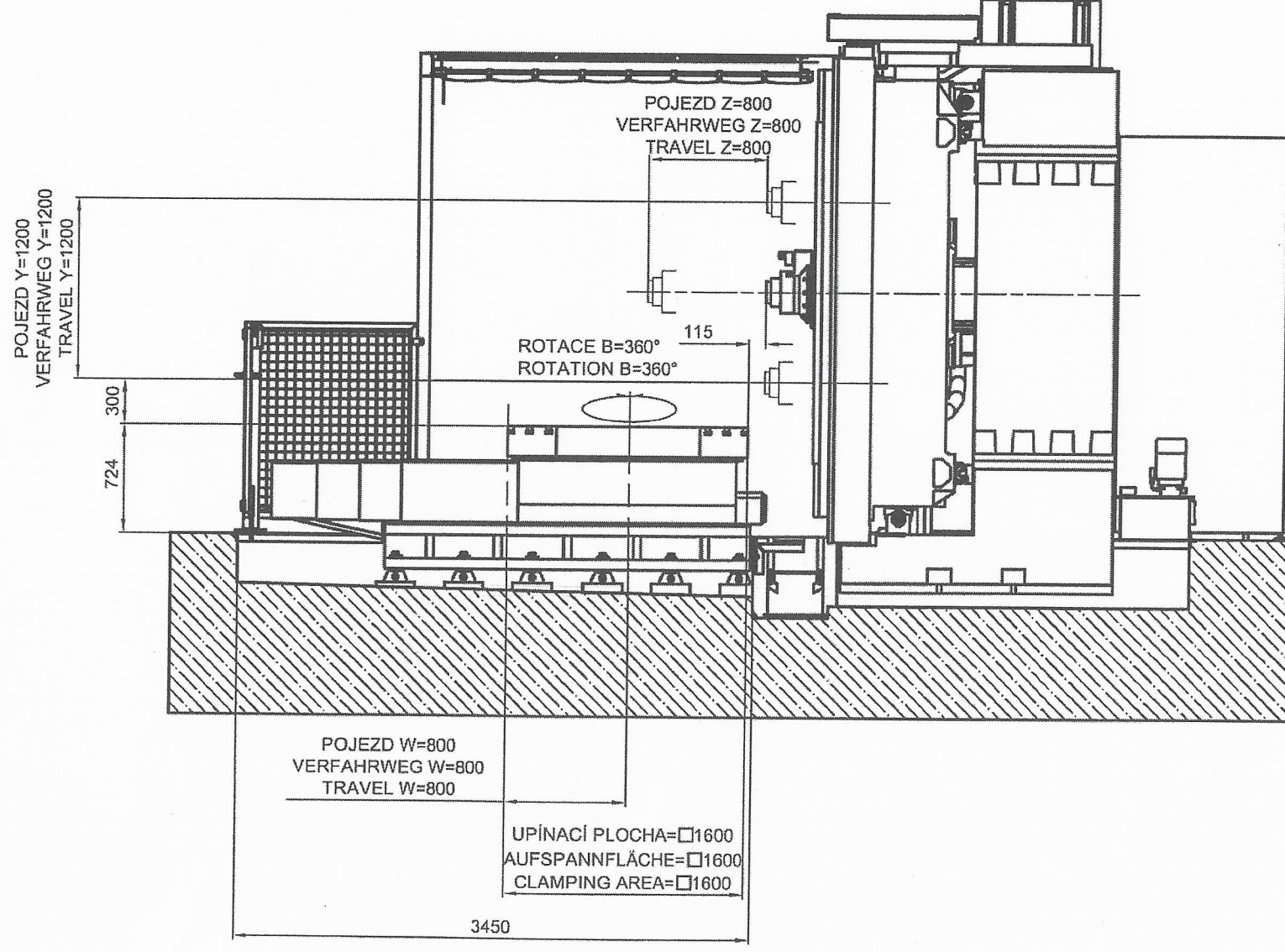


Abb. 1.4-1: Bearbeitungsbereich der Maschine

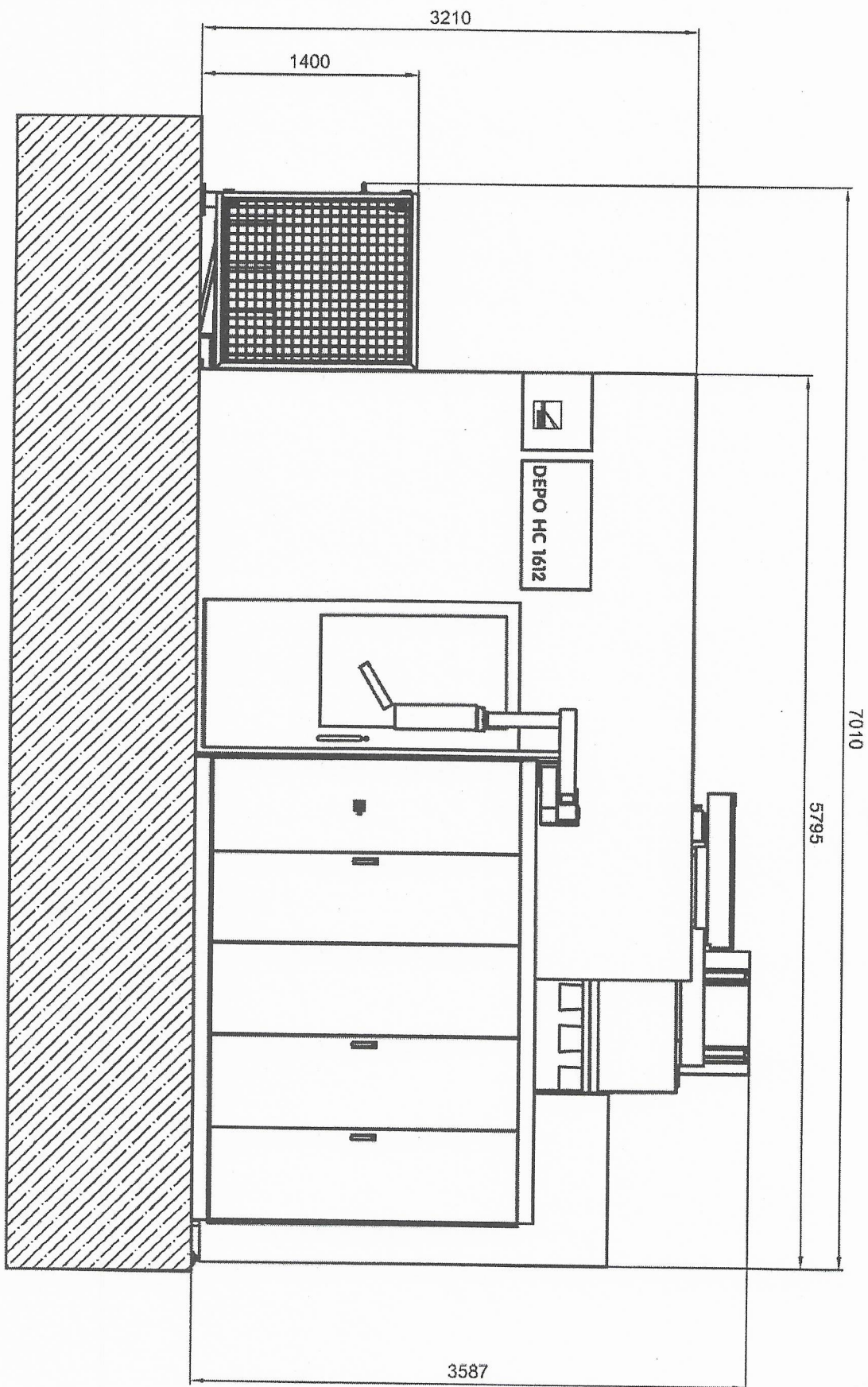
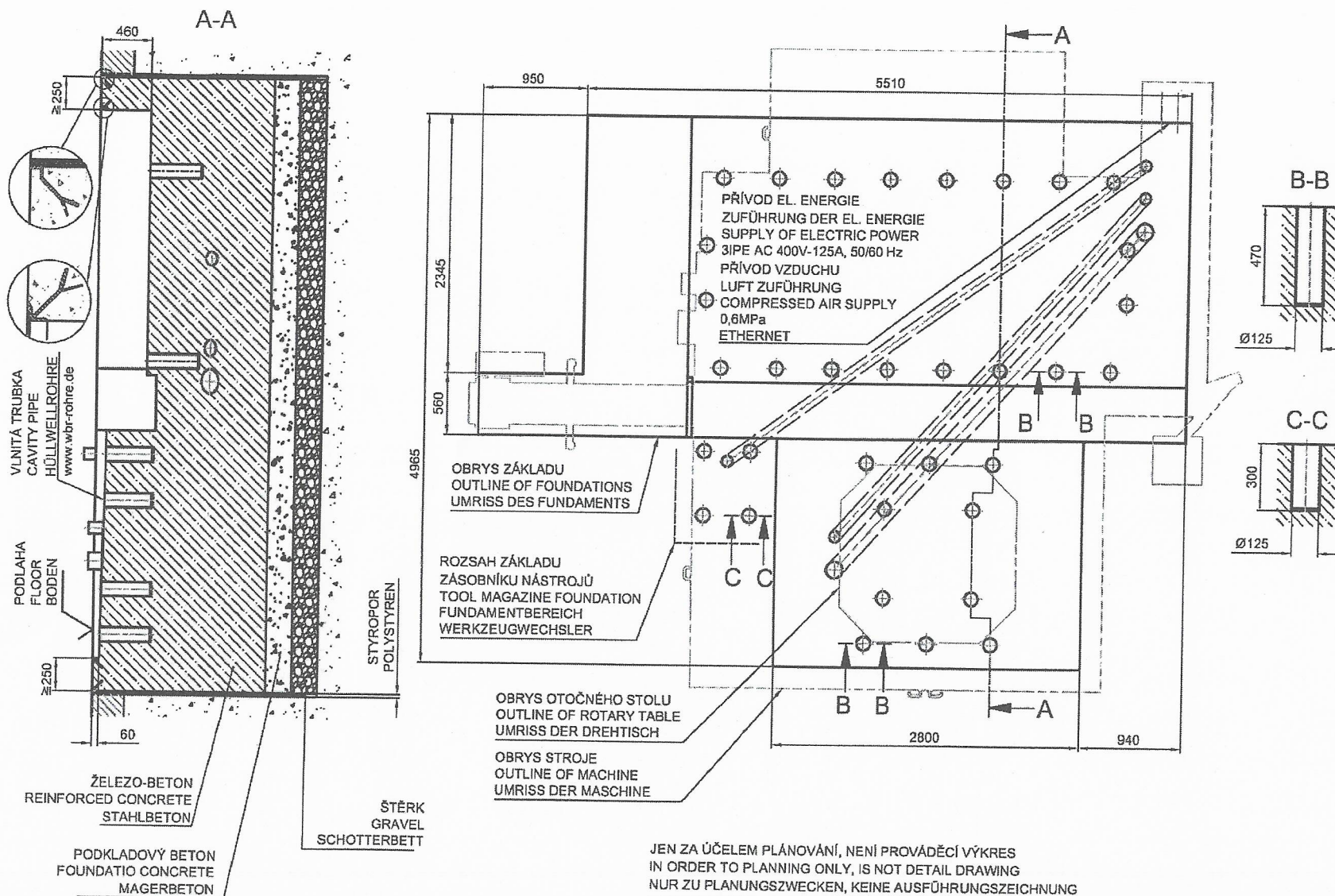


Abb.1.2- 6: Hauptabmessungen der Maschine HC16121 + PKTF6 (Seitenblick)



STAVEBNÍ PLÁN ZÁKLADU STROJE DODÁ VÝROBCE
MACHINE FOUNDATION LAYOUT IS DELIVERED BY PRODUCER
BAUPLAN-MASCHINEFUNDAMENT LIEFERT DER HERSTELLER

JEN ZA ÚČELEM PLÁNOVÁNÍ, NENÍ PROVÁDĚCÍ VÝKRES
IN ORDER TO PLANNING ONLY, IS NOT DETAIL DRAWING
NUR ZU PLANUNGSZWECKEN, KEINE AUSFÜHRUNGSZEICHNUNG

DEPO HC 1212+PKT 6-7		NAME: KOUDELKA
NABÍDKOVÉ LISTY, ANGEBOTSZEICHNUNG, QUOTATION DRAWING		DATE: 15.11.2005
VEŠKÁ PRÁVA NA ZNĚNÍ VYRAŽENA	ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN	WE RESERVE THE RIGHT TO MAKE TECHNICAL CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE.

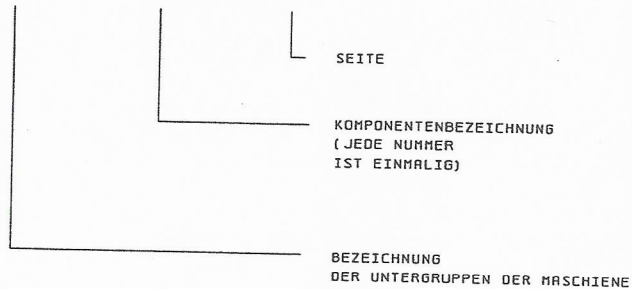


Abb. 1: Fundamentplan der Maschine

ERKLÄRUNGEN

BEISPIEL DER
KOMPONENTENBEZEICHNUNG:

+A -KA48 /23



AUFTEILUNG DER MASCHINE:

+A	EL. SCHALTSCHRANK
+B1	LINKES SEITENTEIL
+B2	RECHTES SEITENTEIL
+C	QÜRBALKEN
+D1	VERTIKALER SCHLITTEN
+D2	HORIZONTAL SUPPORT
+E	GRUNDGESTELL
+F	OBERER TEIL
+G	WERKZEUGWECHSLER
+H	BEDIENTAFEL
+I	SPÄNEFÖRDERER
+J	FREI
+K	WASSERWIRTSCHAFT
+L	KÜHLAGGREGAT
+M	ARBEITS-RAUM ,TURN TABLE
+N	ARBEITS-RAUM HINTER DER MASCHINE

KOMPONENTENBEZEICHNUNG:

QF	HAUPTSCHALTER
FU	SICHERUNGEN-ALLGEMEIN
FA	SCHUTZSCHALTER
T	TRAFO
Z	NETZ-FILTER
G	STROMVERSORGUNG
X	KLEMMEN
XC	STECKER
XPE	KLEMME PE
KM	SCHÜTZE
KA	RELAIS
M	MOTOREN
EL	BELEUCHTUNG
H	LAMPEN
A	STEUERUNGSSYSTEM, LEISTUNG MODULE
SK	TÜRSCHLÖSSER
SB	DRUCKTASTEN
SA	DREH-SCHALTER
SCHW	ENDSCHALTER
SF	FUSSCHALTER
BP	DRUCKSCHALTEREN
BQ	ENDSCHALTER
YV	EL. VENTILE
ST	DRUCKSCHALTER



DATUM	16. 11. 2006		
BEARBEITER	Novak		
GEPRÜFT			
VORHERIG	2d	NÄCHSTE	3. 2

MASCHINE

HC 1612

SCHALTPLÄNE

ERKLÄRUNGEN

Zeichnung Nummer:	025-A3P1	GESAMT	150
Serien Nummer:	6009_2	SEITE	3. 1