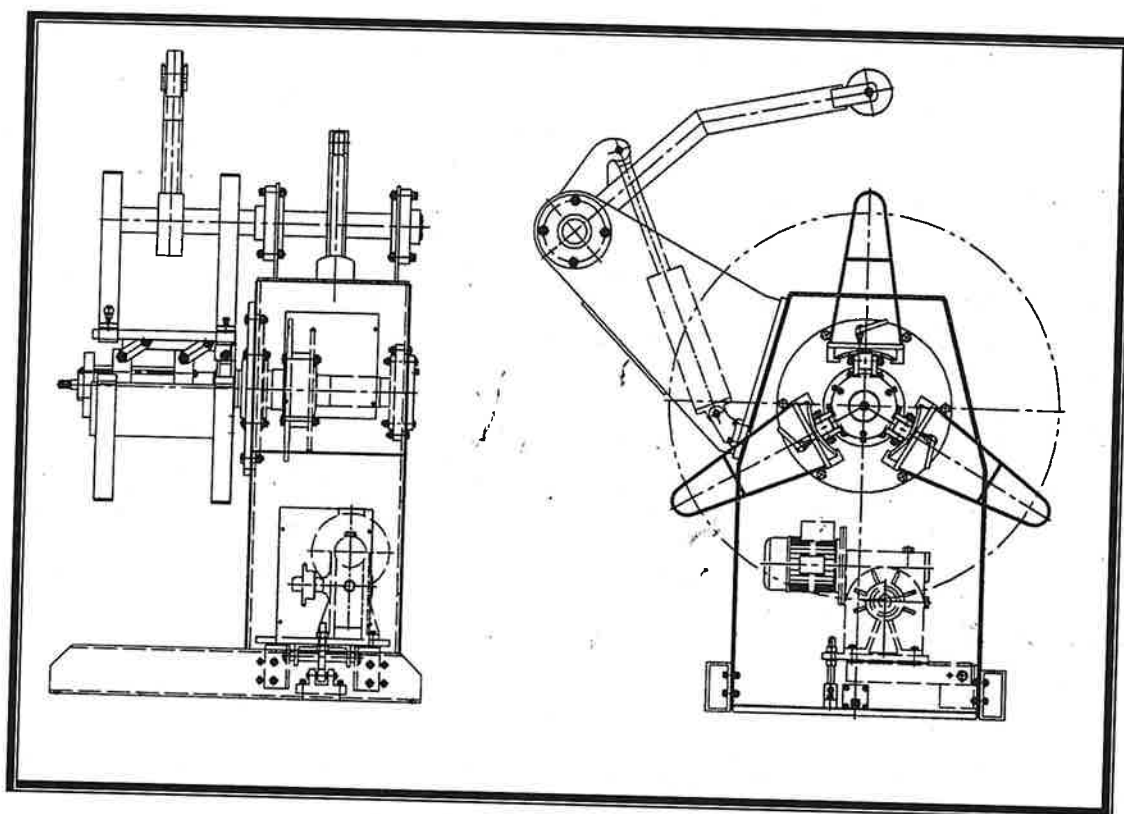




GSW Schwabe AG
Ausrüster der Stanzerei
Coilhandling + Anlagenbau

Bedienungsanleitung

Haspel mittlerer Baureihe



Typ: MHR 2,5 / 1250

Masch-Nr.: A - 1129 - 04

GSW Schwabe AG
Tel: +049 (0) 21 52 - 20 33-0 Fax: +049 (0) 21 52 - 24 54
Peter-Jakob-Busch-Straße 13, 47906 Kempen

EG-Einbauerklärung

Der Hersteller:

GSW Schwabe AG,
Peter-Jakob-Busch-Straße 13
D-47906 Kempen
Tel.: +49(0)2152/2033-0

erklärt hiermit, dass folgendes Produkt:

Produktbezeichnung:	Haspel
Typenbezeichnung:	MHR 2,5-1250
Seriennummer:	A-1129-04
AB-Nr.:	2004-60921 / 2022-60047
Baujahr:	2004 / 2022

den folgenden grundlegenden Anforderungen der Richtlinie Maschinen (2006/42/EG) entspricht:

Anhang I, Artikel 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.3.2, 1.3.4 und 1.5.1.

Die unvollständige Maschine entspricht weiterhin allen Bestimmungen der Richtlinien elektrische Betriebsmittel (2014/35/EU) und elektromagnetische Verträglichkeit (2014/30/EU).

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

DIN EN ISO 12100:2010	Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsgrundsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung
DIN EN 60204-1:2006	Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstungen von Maschinen, Teil 1: Allgemeine Anforderungen
DIN EN ISO 4414:2010	Fluidtechnik - Allgemeine Regeln und sicherheitstechnische Anforderungen an Pneumatikanlagen und deren Bauteile

Die unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie Maschinen (2006/42/EG) entspricht.

Der Hersteller verpflichtet sich, die speziellen Unterlagen zur unvollständigen Maschine einzelstaatlichen Stellen auf Verlangen elektronisch zu übermitteln.

Die zur Maschine gehörenden speziellen technischen Unterlagen nach Anhang VII Teil B wurden erstellt.

Name des Dokumentationsbevollmächtigten: Frank Baumans

Adresse des Dokumentationsbevollmächtigten: siehe Adresse des Herstellers

Kempen,

02.03.2022

Andreas Fischer
Vorstand

GSW Schwabe AG
Peter-Jakob-Busch-Str. 13, 47906 Kempen, Deutschland
Telefon: +49 2152 2033-0, Telefax: +49 2152 2454
www.gsw-group.com, info@gsw-group.com

GSW
Sheet metal fans since 1963

Stempel/Unterschrift

9 TECHNISCHE DATEN

9.1 NEUE DATEN NACH ÜBERPRÜFUNG IM JAHR 2022

		Einheit	MHR 2,5/1250
Tragkraft	max.	kg	2500
Coilaußendurchmesser	max.	mm	1250
Bandbreite	max.	mm	600 feste Hinterkante
Spreizbereich	min.	mm	380 (480)
	max.	mm	430 (530)
Dornhöhe		mm	1000
Geräuschpegel		dB(A)	70
Drehzahl	ca.	min ⁻¹	17,5
elektrische Antriebsleistung Hilfsantrieb		kW	1,1
elektrischer Anschluss			3 x 400 V, 50 Hz N, PE

9.2 ALTE DATEN GEMÄß DEM URSPRUNG JAHR 2004

		Einheit	MHR 1,5/1250
Tragkraft	max.	kg	1500
Coilaußendurchmesser	max.	mm	1250
Bandbreite	max.	mm	100 - 800
Spreizbereich	min.	mm	380 (480)
	max.	mm	430 (530)
Dornhöhe		mm	1000
Geräuschpegel		dB(A)	70
Drehzahl	ca.	min ⁻¹	17,5
elektrische Antriebsleistung Hilfsantrieb		kW	1,1
elektrischer Anschluss			3 x 400 V, 50 Hz N, PE