

RECHNUNG

Rechnung Nr.
Kundennummer
Debitorennummer
Bestellnummer
Auftragsnummer
Maschinennummer 26.06.027.22

Datum 11/04/2024
Unser Zeichen

Seite 1 von 4

FORMAT-4 BREITBANDSCHLEIFE FINdustry 1353

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	604-14-101	FINdustry 1353 modulare Aggregatskonfiguration Schleifbreite 1350mm	
1 ST	604-14-111	Vorschubtisch - Höhenverstellung von 3 - 170mm Elektrische Höhensteuerung der Aggregate inkl. Feineinstellung vom Bedienfeld V-Geschwindigkeit stufenlos von 2,8-20m/min vom Touchscreen aus einstellbar Handschutz und Werkstück-Überdickensicherung Endlos gefertigtes Gurttransportband mit Wabenstruktur Automatische Vorschubteppichzentrierung	
1 ST	604-14-112	Touch Screen Steuerung - Steuerungseinheit mit 10" Touch-Farbbildschirm 100 Programmspeicherplätze Wartungsintervalle Klartext Fehlermeldungen Amperemeter für Belastungsüberwachung, Optimierte	

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	604-14-120	3 Motore mit 11 kW (15 PS) inkl. automatischem SD-Start Schleifbandbremse	
1 ST	604-14-123	Maschinenverpackung FINdustry 1353	
1 ST	604-14-113	Elektrik 3x400V 50Hz CE-Ausführung	
1 ST	604-14-114	50Hz Motorfrequenz	
1 ST	604-14-9001	Betriebsanleitung FINdustry 1350 , Deutsch	
1 ST	604-14-115	1. Kontaktwalzenaggregat mit gerillter Kontaktwalze und 250 mm Durchmesser Elektrom. Positioniergest. Körnungsausgleich im 1/100 mm Bereich vom Bedienfeld aus Mechanisch vorgespannte Gummidruckrollen Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch Elektronische Schleifbandablaufsicherung Schnittgeschwindigkeit 18 m/sek Schleifband 1370 x 2620 mm	
1 ST	604-14-153	1. Schleifwalze in gerillter Stahlausführung	
1 ST	604-14-116	2. Kontaktwalzenaggregat mit gerillter Kontaktwalze und 250 mm Durchmesser Elektrom. Positioniergest. Körnungsausgleich im 1/100 mm Bereich vom Bedienfeld aus Mechanisch vorgespannte Gummidruckrollen Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch Elektronische Schleifbandablaufsicherung Schnittgeschwindigkeit 18 m/sek Schleifband 1370 x 2620 mm	
1 ST	604-14-157	2. Schleifwalze in gerillter Stahlausführung	
1 ST	604-14-239	Steuerungseinheit mit 15" Touch-Farbbildschirm 100 Programmspeicherplätze Wartungsintervalle Klartext Fehlermeldungen Amperemeter für Belastungsüberwachung	
1 ST	604-14-117	3. Kontaktwalzenaggregat mit gerillter Kontaktwalze und 250 mm Durchmesser Elektrom. Positioniergest. Körnungsausgleich im 1/100 mm Bereich vom Bedienfeld aus Mechanisch vorgespannte Gummidruckrollen Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch Elektronische Schleifbandablaufsicherung Schnittgeschwindigkeit 18 m/sek Schleifband 1370 x 2620 mm	
1 ST	604-14-162	3. Schleifwalze in 85 Shore	
1 ST	604-14-190	Gleich- Gegenlauffunktion 3. Schleifaggregat Achtung: zusätzlicher Absauganschluß	

Anzahl	Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Gesamt EUR
1 ST	604-14-174	1. Motor 18,5 kW (25,0 PS) anstelle 11kw Motor inkl. automatischem SD-Start Schleifbandbremse	
1 ST	604-14-177	2. Motor 18,5 kW (25,0 PS) anstelle 11kw Motor inkl. automatischem SD-Start Schleifbandbremse	
2 ST	604-14-182	Softstart für 18,5kW Motor Sanftanlauf für 18,5kW Motor maximal 10 Startzyklen / Stunde	
1 ST	604-14-192	Vakuumentisch mit Gebläse 4kW (5,5Ps) im Maschinenständer integriert	
1 ST	604-14-217	Rollentischverlängerung Einfuhrseite L= 300mm / 2 zusätzliche Auflagerollen	
1 ST	604-14-218	Rollentischverlängerung Ausfuhrseite L= 300mm / 2 zusätzliche Auflagerollen	
1 ST	604-14-226	Schleifhöhe 200mm anstatt 170mm	
1 ST	604-14-132	Vorbereitung der Maschine zur Einbindung in Fördersysteme (vor- und nachgelagert)	
1 ST	604-14-204	Werkstück- Reinigungsbürsteinrichtung am Maschinenauslauf, Ø 150 mm, inkl. Tampicobürste 001 004 007 901 59B 10A 12 20A 21 30A 32 36 102 202 52*2 73 77 78 83 85 61 960	
1 ST	MI-22-0-033	Transport (inkl. Versicherung) Es muss kundenseits ein Stapler/Kran inkl. Fahrer zur Entladung zur Verfügung gestellt werden.	
1 ST	MI-23-1-230	Montage und Inbetriebnahme ebenerdig Einbringung der Maschine in die Werkstätte, Der Transportweg muss befestigten Boden aufweisen. Es können kundenseitige Helfer benötigt werden. Optionale Zustellung der Maschine am Vortag per Spedition - Einbringung erfolgt dann kundenseitig. Aufbau der Maschine nach Werkstoleranzen, Montage aller Zubehörteile (ohne Absaug- rohrleitungen), Einweisung der anwesenden Bediener in allen relevanten Funktionen. Alle externen Anschlüsse (Absaugung, Druckluft und Elektro) müssen lt. Layout bzw. beschriebenen Voraussetzungen vor Beginn der Montage bereitgestellt sein.	
1 ST	AS-H	SONDERSTÜTZUNG	

Miller GmbH

In den Bögen 11
D 88299 Leutkirch

T 0049 (0)7561.91399-0
F 0049 (0)7561.91399-18
E info@mima.de
www.miller-maschinen.de

HRB-737152 Ulm
Ust-IdNr DE813573466

Geschäftsführer: Josef Miller, Karl Miller, Kilian Miller