

Handout

Inventar-Nr.: Inventory no.:	219	Bosch Werk: Bosch plant:	Horb a. N. / Germany
Maschinen-Kategorie: Machine category:	Drehmaschine Rotarymachine		
Hersteller: Manufacturer:	Gildemeister		
Typ: Type:	GMX 500		
Baujahr: Year of manufacturing:	2007	Betriebsstd.: Operating hours:	97463 h / 57766 h
Serien-Nr.: Serial no.:	4790000431		
Software & Steuerung: Software & control unit:	Siemens 840 D powerline		
Betriebszustand: Operating condition:	In Produktion / betriebsbereit in production / ready for production		
Erhaltungszustand: Condition:	Gut / gebraucht Good / used		
Zubehör: Accessories:	Bodenwanne Base plate		



Handout

- 1 -

Stammdaten Maschine

Inventarnummer	219
Typ	GMX 500 linear
Bezeichnung /	Gildemeister
Hersteller	Drehmaschinen GmbH
Maschinennummer	MM0042
Fabrik-Nr.	4790000431
[REDACTED]	
Baujahr	2007
Steuerung CNC	Siemens 840 D powerline
Handlingsystem (ja/nein)	ja
[REDACTED]	
Teilespektrum	
[REDACTED]	
Typenschild	
[REDACTED]	
Spannung [V]	400
Anschlusswert [kVA]	130
Gewicht der Werkzeugmaschine [t]	22
Maße (LxBxH/ H mit Lader) [m]	12,6 x 7,0 x 3,3/ 4,5
Flächenbedarf [m²]	ca. 100
Vorschubkraft längs [kN]	Z1:8,1kN, Z2/Z3:11kN, YS:16kN
Vorschubkraft plan [kN]	X1:11kN, X2:7,5kN
Eilgang längs [mm/min]	Z1:70, Z2/Z3:60, YS:24
Eilgang plan [mm/min]	X1:46, X2:24
Werkzeugwechselzeit schnell [s]	1,3
Werkzeugwechselzeit langsam [s]	2,6

Revolver (unten)

Art	Scheibenrevolver
Werkzeugaufnahme	VDI 40 (VDI 3425)
Werkzeugplätze	12
Anzahl angetriebene Werkzeuge	12
max. Werkzeuglänge [mm]	
max. Werkzeugdurchmesser [mm]	
max. Werkzeuggewicht [kg]	
Antriebsleistung [kW]	10
Drehmoment [Nm]	42
min. Drehzahl [1/min]	12,5
max. Drehzahl [1/min]	4000
min. Vorschub [mm/U]	0,001
max. Vorschub [mm/min]	Eilgang
Getriebestufen	stufenlos
max. Verfahrweg in X [mm]	227
max. Verfahrweg in Y [mm]	---
max. Verfahrweg in Z [mm]	1440

- 2 -

Span-zu-Span-Zeit [s]

Werkzeugaufnahme (B-Achse)

Art	B- Achse/ Fräs-Achse
Werkzeugaufnahme	HSK-A63
Werkzeugplätze	1
Anzahl angetriebene Werkzeuge	1
max. Werkzeuganzahl	80 + 3
max. Werkzeuglänge [mm]	350
max. Werkzeug-Ø [mm] (mit Freiplatz)	85 (135)
max. Werkzeuggewicht [kg]	6 (12)
max. Werkzeuganzahl (Zusatzmagazin)	3
max. Werkzeuglänge [mm] (Zusatzmagazin)	600
max. Werkzeug-Ø [mm] (Zusatzmagazin)	88
max. Werkzeuggewicht [kg] (Zusatzmagazin)	18
Antriebsleistung [kW] (100%/40% ED)	10/ 15
Drehmoment [Nm] (100%/40% ED)	87 / 130
min. Drehzahl [1/min]	1
max. Drehzahl [1/min]	12.000
min. Schwenkgeschwindigkeit [°/min]	1
max. Schwenkgeschwindigkeit [°/min]	8000
Getriebestufen	stufenlos
B-Achse	±120°
max. Verfahrweg in X [mm]	605
max. Verfahrweg in Y [mm]	105
max. Verfahrweg in Z [mm]	1870
Span-zu-Span-Zeit [s]	

Werkstückaufnahme/Arbeitsspindel

Art	Spindel Ø am vord. Lager	180mm
Antriebsleistung (Spindel) 100%/40%ED [kW]		45 / 69
Drehmoment (Spindel) [Nm]		650 / 1080
Getriebestufen		stufenlos
min. Drehzahl (Spindel) [1/min]		20
max. Drehzahl (Spindel) [1//min]		3200
max. WS-Abmessungen (LxBxH) / (Ø) [mm]		Ø 610
Spitzenhöhe [mm]		1380
Spitzenweite [mm]		2250
max. Drehlänge [mm]		
Spindelkopf nach DIN / Größe [mm]		Flachflansch / 220h5
Spindel-Ø im vord. Lager [mm]		180
Spindelbohrung [mm]		118
max. Futter-Ø [mm]		250/315/400mm
Anzahl der Bettenschlitten		3
Anzahl der Planschlitten		2
Längshub z1, z2, z3 [mm]		1870/ 1840/ 1840
Planhub x1, x2 [mm]		605/ 267

Handhabung

- 3 -

Art	Pneumotec Portal
Steuerung	Maschinensteuerung
Greiferanzahl	Doppelgreifer
Spannfutter	3-Backen
max. Gesamtgewicht [kg]	2 x 40kg
max. WS-Abmessungen (LxBxH) / (Ø) [mm]	Ø 390
Paletten	14

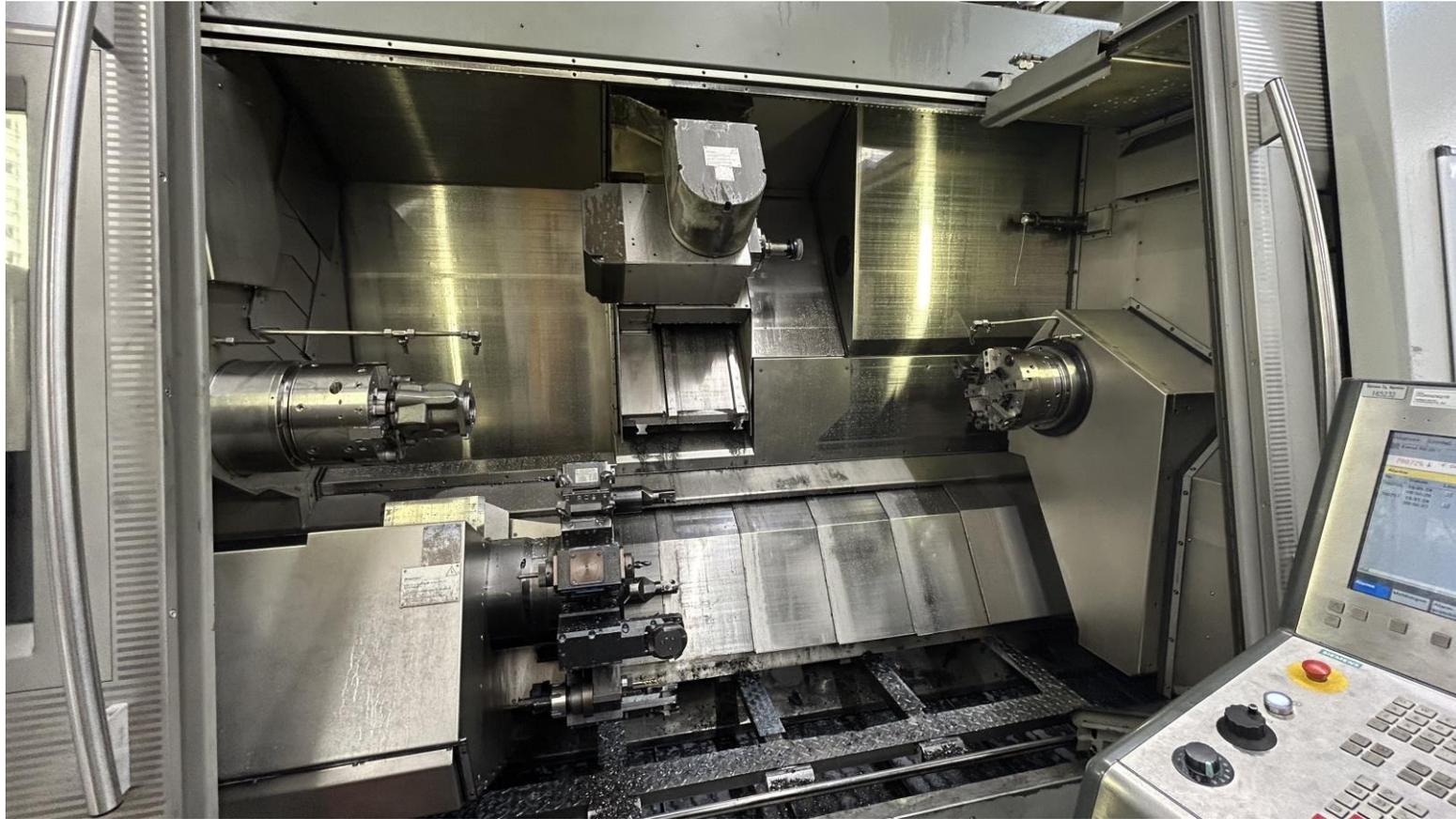
Instandhaltung

Softwarestand bei Auslieferung	
E-Plan Nr.	
Hydraulik-Plan Nr.	
Kühlmittel-Plan Nr.	
mögliche Kühlmitteldruckversorgung	

Sonstiges / Bemerkungen

Zusatzmagazin über der Hauptspindel	Ja
Messtaster	Ja
Bohrerbruchkontrolle	Ja
Doppelkolbenspannzylinder	Nein
WZ-Bruchüberwachung (Artis/Toolinspect)	Artis
Spindelkühlung (2 x Wasser, Wasser/Luft)	Wasser/ Wasser

Bilder Arbeitsraum



Bilder Schaltschrank



Bilder hinten

