

Die Schälanlage besteht aus folgenden Anlagenteilen:

- 1) Beschickungsbehälter FA. GRUBER, 4673 Gaspoltshofen  
Rechtecksilo in Leichtbauweise 2x2 m, Inhalt ca. 3 to, verzinkt  
Anschaffung Sept. 2000
- 2) Elevator, Fa. Gruber, Anschaffung 2003
- 3) Zylindersiebmaschine, Fa. Cimbria Heid, Type ZS 700 I  
Anschaffung 2016
- 4) Trockensteinausleser Type TS 90 S Fa. Cimbria Heid, 2000 Stockerau
- 5) Beschickungsbehälter (2x2m, Inhalt ca. 3 to), Fa. Gruber
- 6) Elevator, Fa. Gruber, Anschaffung 2003
- 7) Trogkettenförderer, Fa. Gruber, Anschaffung 2003
- 8) Vorratsbehälter, FA. GRUBER, 4673 Gaspoltshofen  
Rechtecksilo 3x3m, Inhalt ca. 7 to, verzinkt mit Trennwand und 2  
Auslaufschieber für Trichter  
Anschaffung Sept. 2000  
Wiegesystem Fabrikat Gruber, 4673 Gaspoltshofen, Type W-100  
für stehende Behälter, mit LED Anzeige, 4 Wiegestäbe in rostfreier,  
wasserdichter Ausführung, mögliches Gesamtgewicht 12.000 kg  
Anschaffung Sept. 2000
- 9) Fliehkraftschäler, Fa. Streckel & Schrader, D-22041 Hamburg, Type 560  
Zeichnung R3674,  
Anschaffung Mai 2000, Baujahr 2000
- 10) Plansieb Type 300 mit 3 Steigsichtern, Fa. Streckel & Schrader,  
Zeichnung –CP567a  
Anschaffung Mai 2000, Baujahr 2000  
Windkanal Type 750, Fa. FP Poschner Anlagentechnik, 8280 Fürstenfeld  
Anschaffung Mai 2000
- 11) Gewichtsausleser, Fa. Cimbria Heid, Type GA 100L  
Anschaffung 2002
- 12) Schlauchfilteranlage Type RB-82-3, Fa. Filcon
- 13) diverse Luftrohre
- 14) Kornschnecke mit Getriebemotor, Fa. Gruber
- 15) Vakuumverpackungsmaschine