

HC-1500 HÄNGEBAHNSTRAHLANLAGE

NEU | DIREKT VOM HERSTELLER

ABRAZIV
STRAHL- UND FUTTERTECHNIK



ZERTIFIZIERT
CERT
ISO 9001



Beispielabbildung – Ausführung und Ausstattung können je nach Kundenanforderung variieren.

IHRE VORTEILE

- Hochleistungs-Strahlturbinen für optimale Strahlergebnisse
- Effektive Reinigung von Guss-, Schmiede- und Schweißteilen
- Y-Hängebahn mit zwei Gehängen für unterbrechungsarmen Betrieb
- Verschleißfeste Auskleidung (Manganstahl und Gummi)
- Geschlossener Strahlmittelkreislauf für wirtschaftlichen Betrieb
- Automatische Steuerung mit Handbetrieb für Wartungsarbeiten

✓ CE-konform

BESCHREIBUNG

Die Hängebahnstrahlanlage HC-1500 der ABRAZIV Kft. wurde für die wirtschaftliche Oberflächenbehandlung von Guss-, Schmiede- und Schweißteilen sowie kleineren Stahlkonstruktionen entwickelt.

Die Anlage wird auf Bestellung gefertigt und kann entsprechend den Anforderungen des Kunden individuell konfiguriert werden.

Die HC-1500 ist mit drei leistungsstarken ABR-400 Strahlturbinen ausgestattet. Diese sind so angeordnet, dass sie in unterschiedlichen, parallelen Ebenen strahlen und somit eine gleichmäßige und gründliche Reinigung aller Werkstückoberflächen gewährleisten.

Die Werkstücke werden an ein von Hand verfahrbares (optional mit elektrischer Seilwinde) Gehänge gehängt und in die Mitte der Strahlkammer eingebracht. Während des Strahlvorgangs bei geschlossener Tür rotiert das Gehänge stationär vor den Turbinen.

Dank der Y-förmigen Hängebahn mit zwei Gehängen kann ein Gehänge beladen werden, während das andere im Strahlvorgang ist – für einen unterbrechungsarmen und effizienten Betrieb.

Die Innenflächen des Strahlraums sind im aktiven Strahlbereich mit hochverschleißfestem Manganstahl ausgekleidet, alle weiteren Bereiche sind mit verschleißfestem Gummi geschützt.

Ein geschlossener Strahlmittelkreislauf mit Sammeltrichter, Schneckenförderer, Becherwerk, Windsichter, Dosiersystem und Turbinen sorgt für einen zuverlässigen und wirtschaftlichen Betrieb.

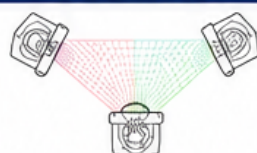
Zur Absaugung und Filtration des beim Strahlen entstehenden Staubes ist ein Patronenfilter mit Ventilator und Rohrleitungssystem im Lieferumfang enthalten.

Alle Funktionen der Anlage werden über eine zentrale Steuerung bedient. Neben dem Automatikbetrieb steht für Wartungsarbeiten auch ein Handbetrieb zur Verfügung.

EINSATZBEREICHE

- Guss- und Schmiedeteile
- Schweißkonstruktionen
- Kleine Stahlkonstruktionen
- Maschinenbau
- Behälter- und Apparatebau
- Lohnstrahlbetriebe

STRAHLMUSTER



OPTIONAL ERHÄLTICH

- Elektrische Seilwinde
- Verlängerte Hängebahn
- Frequenzumrichter
- Automatische Strahlmittel-Dosierung
- Transpot
- Inbetriebnahme
- Bedienerschulung
- Ersatzteilversorgung
- Wartung und Service

TECHNISCHE DATEN

WERKSTÜCKABMESSUNGEN

Maximale Werkstückhöhe	mm	2000
Maximaler Werkstückdurchmesser	mm	1500

STRAHLTURBINEN

Anzahl	Stk.	3
Typ		ABR-400
Turbinendurchmesser	mm	400
Drehzahl	1/min	2400
Strahlmittelleistung	kg/min	180
Motorleistung je Turbine	kW	11

HÄNGEBAHN

Tragfähigkeit je Gehänge	kg	500
--------------------------	----	-----

ENERGIEBEDARF

Elektrisch

Maschinenleistung	kW	37
Patronenfilter	kW	7,5

Druckluft

Druck	bar	6
Verbrauch	m³/h	8

WEITERE DATEN

Strahlmittelvorrat	kg	1800
Empfohlene Strahlmittelkörnung	mm	0,4 – 1,2
Absaugleistung	m³/h	6000

ELEKTRISCHE DATEN

Netzspannung	V	3 × 400
Steuerspannung	V	220
Frequenz	Hz	50

STANDORT / FERTIGUNG

Lichtenfels (Deutschland) / Kecskemét (Ungarn)

Als Hersteller entwickeln und fertigen wir unsere Hängebahnstrahlanlagen individuell nach Kundenanforderung. Gerne beraten wir Sie bei der Auslegung der passenden Anlage und erstellen Ihnen ein unverbindliches Angebot.