

skyCUBE P class – Laserzentrum 1250 x 1250 mm 1/2 Mittelformat – Ausfahrbarer Lasertisch – effektives Mittelformat-Laserschneiden

ist die pfiffige und effektive Laserbearbeitungs-Lösung eine Lasermaschine für jede Aufgabe zum Laser-Schneiden und Laser-Gravieren.
Die Aufgabe: Der Faserlaser ab 3 kW bis 12 kW für viele Metall-Bearbeitungsaufgaben!



Die Laserbearbeitungsmaschine für die Produktion, mit geringstem Platzbedarf, einfach clever! pfiffige Lösungen 100% aus Sachsen!

1/2 Mittelformat – Ausfahrbarer Lasertisch

Das von PFEIFER technology in Sachsen/Deutschland produzierte multifunktionale Flachbett-Laserzentrum skyCUBE P class wurde für Ihre professionellen Schneidaufgaben entwickelt. Es vereint eine neue hohe Produktivität mit Wirtschaftlichkeit und Präzision.

Das in geschweißter und geschraubter Stahlkonstruktion gefertigte Maschinengehäuse ist für den industriellen und gewerblichen Einsatz konzipiert. Dabei gewährleistet das von PFEIFER technology entwickelte Antriebssystem Präzision und hohe Wiederholgenauigkeit.

skyCUBE Lasgeräte erfüllen alle Anforderungen der Klasse 1 nach DIN EN 60825-1 und bieten Ihnen somit ein Höchstmaß an Sicherheit. Der ergonomische Aufbau mit herausziehbarem Arbeitstisch erleichtert das Beschicken der Anlage. Schubladen im unteren Teil der Maschine dienen zum Sammeln der Schnittgutreste.

skyCUBE –Lasersoftware mit Datei-Import erstellt Ihnen akkurate Laserschnittgeometrien.

Optimieren Sie die Qualität und Schneidgeschwindigkeit selbst bei großen Materialstärken dank Ihrer 6kW Laserleistung auch beim Schneiden mit Druckluft. Wechseln Sie zwischen Materialien mit kompromisslos gleichbleibend hoher Schneidqualität.

Ihre Produktion kontrollieren: die großen Fronttüren erlauben Ihnen den bequemen Zugang zum gesamten Arbeitsbereich.

Platzieren Sie die Bedienerkonsole an der von Ihnen bevorzugten Stelle. Sie ist beweglich, sodass Sie eine optimale Sicht auf den Arbeitsprozess haben.

Selbstverständlich gehen Sie beim Arbeiten mit dem skyCUBE Laser auf Nummer sicher!

Der skyCUBE ist ein **Klasse 1** Lasersystem. Es besteht kein Risiko, während des Betriebs mit Laserstrahlemissionen oder Reflexionen in Kontakt zu kommen. Bei allen unseren Laseranlagen ist nichts wichtiger als vollkommene Sicherheit und Einhaltung der höchsten Standards und Vorschriften.

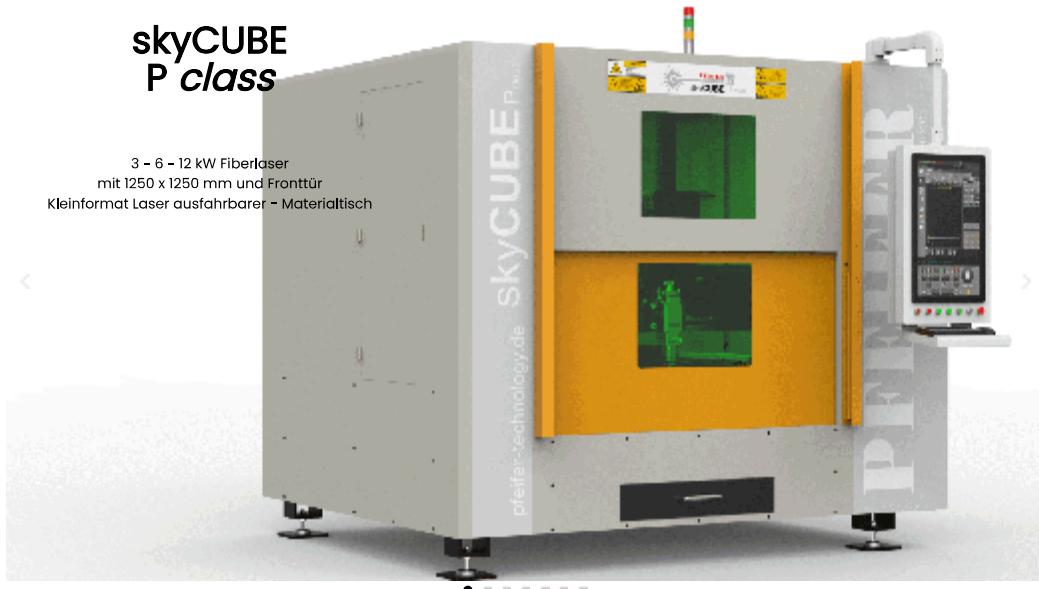
Spezialschutzscheiben und ein perfekt abgeschirmter Schneidbereich schützen Sie zuverlässig vor den Risiken der Laserstrahlung, während ein unabhängiges Sicherheitssystem die Beladung ohne Unterbrechung der Produktion erlaubt.

Wählen Sie die Laserleistung, die für Ihre Anforderungen am besten geeignet ist, 6 kW ist unser aktueller Standard!



Laserbearbeitungszentrum skyCUBE Serie im Überblick:

- Industriestandard Maschinen-Stahlbaukonstruktion zur sicheren und vibrationsfreien Aufnahme der Laserkomponenten und Achsenysteme, auf Industrie-Nivellierfüße
- Touchscreen-Display einfach mehr sehen, mehr steuern, mehr kommunizieren, mit dem skyCUBE Laserbearbeitungszentrum
- Redundantes Sicherheitssystem Laser der Klasse 1
- herausfahrbare Arbeitstischeinheit mit Wechseltischfunktion in gleicher Arbeitshöhe
- integrierte Zugangs- und Beobachtungsklappe
- Schnittresteschubladen
- programmgesteuerte Prozessgassteuerung für Laserschutzgas
- von PFEIFER technology entwickeltes Antriebsystem für Präzision und hohe Wiederholgenauigkeit
- PTI Fiber Laser (R) Laserquelle für perfekte Laserstrahlqualität und Güte über einen langen Zeitraum hinweg
- geprüfte und stabile Markenspannungsversorgungen entsprechend der Laserquelle
- beleuchteter Maschineninnenraum
- einfach zu erlernende Bedienung auch ohne erweiterte CAD Kenntnisse
- Sicherheit: BG zertifizierter Not-Halt / TÜR u. Sicherheitsüberwachung
- Sicherheit: Schlüsselschalter gegen unberechtigtes Benutzen der Anlage
- zentraler Schnitt- Rauch- Absaugungsanschluss, automatisch Segmentgesteuert
- Multifunktionsschneidtisch mit reflexionsarmen, herausnehmbaren Auflageelementen für Metallbearbeitung



Technische Spezifikationen

Bearbeitungsfläche: 1250 × 1250 × 150 mm

Laserquellen:

Faserlaser (IPG Photonics, Raycus, MAX) mit bis zu 40 kW für Metalle

Laserklasse: I (vollständig geschlossenes System, CE-konform)

Automatisierung: Automatischer Materialtisch (ausfahrbar zur Frontseite) –

Optionale Rotationseinheit zur bearbeitung von Profilen

Steuerung: Integrierte skyCUBE PC-Software mit Touchscreen-Bedienung / LAN/USB-Schnittstellen für Datenübertragung

Sicherheitsfeatures:

Redundantes Sicherheitssystem mit mechanischem Strahlwegverschluss

Not-Halt, Tür- und Zugriffssicherung

Bauweise: Stabile Maschinen-Stahlbaukonstruktion auf rollbaren Industrie-Nivellierfüßen

Vorteile für den professionellen Einsatz

Materialvielfalt: Geeignet für Metalle: (z.B. Edelstahl, Stahl, Aluminium)

Effizienz: Schnelle Bearbeitung mit bis zu 55 m/min Schneidgeschwindigkeit

Wirtschaftlichkeit: Kein Werkzeugverschleiß, da der Laserstrahl kontaktlos arbeitet

Saubерkeit: Keine Spänebildung; das Material wird verdampft, was eine saubere Arbeitsumgebung fördert

Benutzerfreundlichkeit: Intuitive Software mit Ebenenbearbeitung, Materialdatenbank und einfacher Integration in bestehende CAD-Workflows

Qualität „Made in Germany“

Die skyCUBE wird in Plauen, Sachsen, gefertigt und entspricht den deutschen Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen sowie der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG. Sie erfüllt zudem weitere relevante Normen und Richtlinien, darunter EN ISO 12100 und EN 60204-1.

Abmessungen / Technische Eigenschaften:

- Max. Standfläche Abmessungen (BxTxH): 2661 mm x 2310 mm x 2221 mm (ohne Bildschirm Arm)
- Gewicht: ca. 4500 kg
- Leistungsaufnahme Maschine nominal: max. 4.5 kW
- Leistungsaufnahme Laser nominal: max. 18kW bei 6kW Laser
- Leistungsaufnahme Kühler nominal: max. 7,65 W bei 6kW Laser
- Abmessungen Kühler (BxTxH): 710 x 1050 x 1330 mm + 1m Sicherheitsabstand alle Seiten



skyCUBE P class

skyCUBE P class
Platten Laser
1/2 Halbformat
Faser Laser

Lösungen mit
geringem
Platzbedarf

Laserschneiden ist ein präzises thermisches Trennverfahren, das zum Schneiden von Metallen verwendet wird. Dabei schmilzt oder verdampft ein Laserstrahl das Material entlang einer vorgegebenen Kontur. Es ist ein vielseitiges Verfahren, das für eine Vielzahl von Metallen und Anwendungen geeignet ist, einschließlich Baustahl, Edelstahl, Aluminium und mehr.

Vorteile des Laserschneidens von Metall:

Hohe Präzision und Sauberkeit: Der Laserstrahl ermöglicht sehr genaue Schnitte mit minimaler Schnittbreite und sauberen Schnittkanten, was zu weniger Nachbearbeitung führt.

Effizienz und Geschwindigkeit: Laserschneiden ist im Vergleich zu anderen Verfahren oft schneller und effizienter, was zu kürzeren Produktionszeiten führt.

Vielseitigkeit: Das Verfahren kann für eine breite Palette von Metallen und Blechdicken eingesetzt werden, einschließlich dünner und dicker Materialien.

Flexible Konturen: Laserschneiden ermöglicht das Schneiden komplexer Formen und Konturen, die mit anderen Methoden möglicherweise schwer oder unmöglich zu realisieren sind.

Geringe Wärmeeinflusszone:

Im Vergleich zu anderen thermischen Trennverfahren ist die Wärmeeinflusszone beim Laserschneiden gering, was Verformungen minimiert.

Keine Werkzeugkosten:

Da kein direkter Kontakt zwischen Werkzeug und Material besteht, entfallen Werkzeugverschleißkosten.

Anwendungen:

Laserschneiden wird in vielen Branchen eingesetzt, darunter:

Maschinenbau: Für die Herstellung von Maschinenteilen, Gehäusen und anderen Komponenten.

Automobilindustrie: Für Karosserieteile, Chassis und andere Anwendungen.

Luft- und Raumfahrt: Für die Herstellung von leichten und präzisen Bauteilen.

Elektronikindustrie: Für die Herstellung von Leiterplatten und anderen Komponenten.

Architektur und Design: Für die Erstellung von Fassadenelementen, Kunstwerken und anderen Designelementen.

Materialien:

Viele Metalle können mit einem Laser geschnitten werden, darunter:

Baustahl: Einschließlich verzinktem Stahl.

Edelstahl: Für Anwendungen, die Korrosionsbeständigkeit erfordern.

Aluminium: Für leichte Anwendungen.

Nichteisenmetalle: Wie Kupfer, Messing, Bronze und andere.

Edelmetalle: Wie Gold, Silber und Platin.

Titan: Für Anwendungen, die hohe Festigkeit und geringes Gewicht erfordern.

Lasertypen:

Faserlaser: Eignen sich besonders gut für das Schneiden von Metallen und können auch dickere Materialien bearbeiten.

CO2-Laser: Können ebenfalls zum Schneiden von Metallen verwendet werden, sind aber in der Regel für dünnerne nichtmetallische Materialien besser geeignet.

Genauigkeit:

Die Genauigkeit beim Laserschneiden von Metallen kann sehr hoch sein und liegt typischerweise im Bereich von $\pm 0,1$ Millimetern. Dies wird durch die geringe Schnittbreite des Laserstrahls ermöglicht.

Sicherheitsaspekte:

Beim Laserschneiden ist es wichtig, geeignete Schutzmaßnahmen zu treffen, um sich vor dem Laserstrahl, den Emissionen und eventuellen Reflexionen zu schützen.

Zusammenfassend kann gesagt werden, dass das Laserschneiden eine vielseitige und präzise Methode zum Schneiden von Metallen ist, die in vielen Branchen Anwendung findet.

- Laserschneiden von Metallen wie Edelstahl / Stahl 1 - 5 mm





PFEIFER technology & innovation alle skyCUBE Lasgeräte erfüllen alle Anforderungen der Klasse I und bieten somit ein Höchstmaß an Lasersicherheit!

Das integrierte intelligente Absaugungs-Konzept erhöht die Qualität und Produktivität.



Laserschneiden Metall

Laser-Schneiden mit unseren 500 - 12000W Faserlaser Schneidmaschinen



Laser Gravur Schneiden skyCUBE LASER Pclass

Laserbearbeitungszentrum

für CO2 oder Faserlaser

Laserschneiden und Gravur

Arbeitsbereich:

CO2 Laser: X 1250 x Y 1250 x Z 250 mm

Fiber Laser: X 1250 x Y 1250 x Z 200 mm



Fragen? Sprechen Sie mit uns

Laserbearbeitung skyTUBE 6500 Pro X3

Laserbearbeitungszentrum

mit Auto-Load

Laserschneiden bis 6 kW

Arbeitsbereich:

150 x 150 max Y 6500 mm



Gern beraten wir Sie



PFEIFER
technology & innovation
Maschinenbau für wirtschaftliche CNC –
Lasermaschinen CNC – Fräsmaschinen für
die Industrielle Produktion

Kontakt:

Bürozeiten:

Montag - Donnerstag

8:00 - 13:00 Uhr

14:00 - 17:00 Uhr

Freitag

8:00 - 13:00 Uhr

Telefon:

+49 (0) 3741 - 28 90 50

Telex:

+49 (0) 3741 - 28 90 52

E-Mail:

info@pfeifer-technology.de

Ihr einfacher Weg zu uns



Wählen Sie Ihre Sprache Google Online Übersetzung

Deutsch

Lesen Sie auch :

Kontakt

Ihre Aufgabe – Unsere Lösung

Anwendung

Industrie Lasermaschinen

Metall Laserschneiden

skyCUBE XLclass

skyCUBE XLS class

skyTUBE Pro 6500X3

Automatischer Rohrlaser

skyTUBE 6000

skyCUBE Pclass

Nichtmetalle Laserschneiden

Lasergravur

Der Beschriftungslaser für die Industrie

skyLASER Mark 500

skyLASER Mark 800

skyLASER Mark I200

skyLASER Mark EX

skyLASER Mark M class

Lasermaschine in Perfektion

Klasse I Faserlaser mit vollständigem Schutz

skyCUBE XLS class

CNC Fräsmaschinen

skyCNC WM Serie

skyCNC WK Serie

skyCNC Profil Serie

skyCNC 3820

