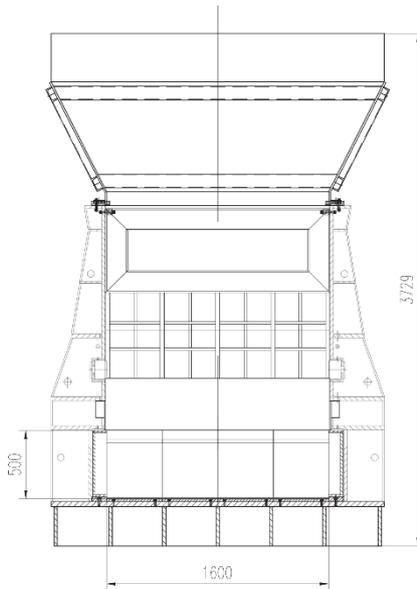


## Schrottschere MS-6300

| Schneidkraft | Messerlänge | Auswurfhöhe | Schneidleistung | Leistung | Gewicht  |
|--------------|-------------|-------------|-----------------|----------|----------|
| 6300 KN      | 1600mm      | 400 - 500mm | 8-15 t/h        | 110 kW   | 39 – 46t |

### Stationäre Varianten



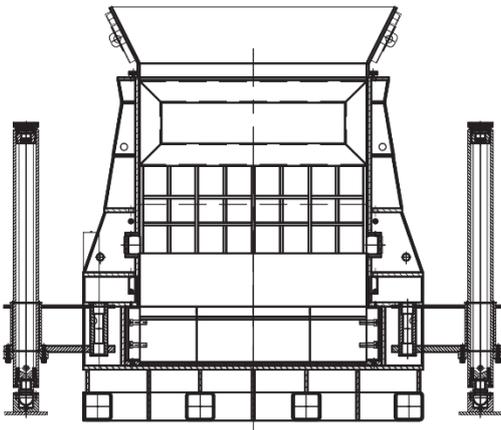
#### MS-6300e

|             |               |
|-------------|---------------|
| Antrieb     | elektrisch    |
| Auswurfhöhe | 400mm / 500mm |
| Leistung    | 110 kW        |
| Gewicht     | 39t           |

#### MS-6300d

|             |                |
|-------------|----------------|
| Antrieb     | Dieselaggregat |
| Auswurfhöhe | 400mm / 500mm  |
| Leistung    | 215 PS         |
| Gewicht     | 39,5t          |

### Mobile Varianten



#### MS-6300me

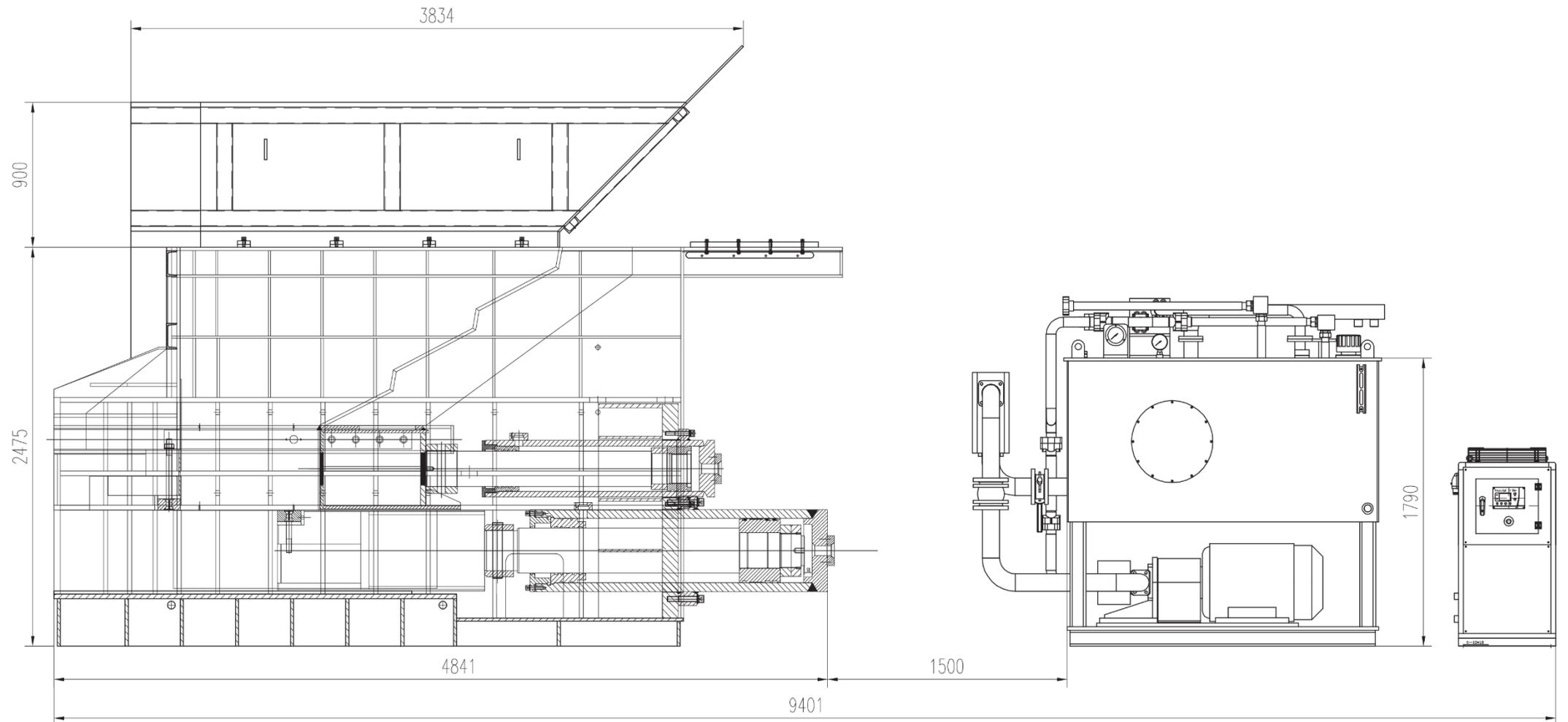
|             |               |
|-------------|---------------|
| Antrieb     | elektrisch    |
| Auswurfhöhe | 400mm / 500mm |
| Leistung    | 110 kW        |
| Gewicht     | 45,8t         |

#### MS-6300md

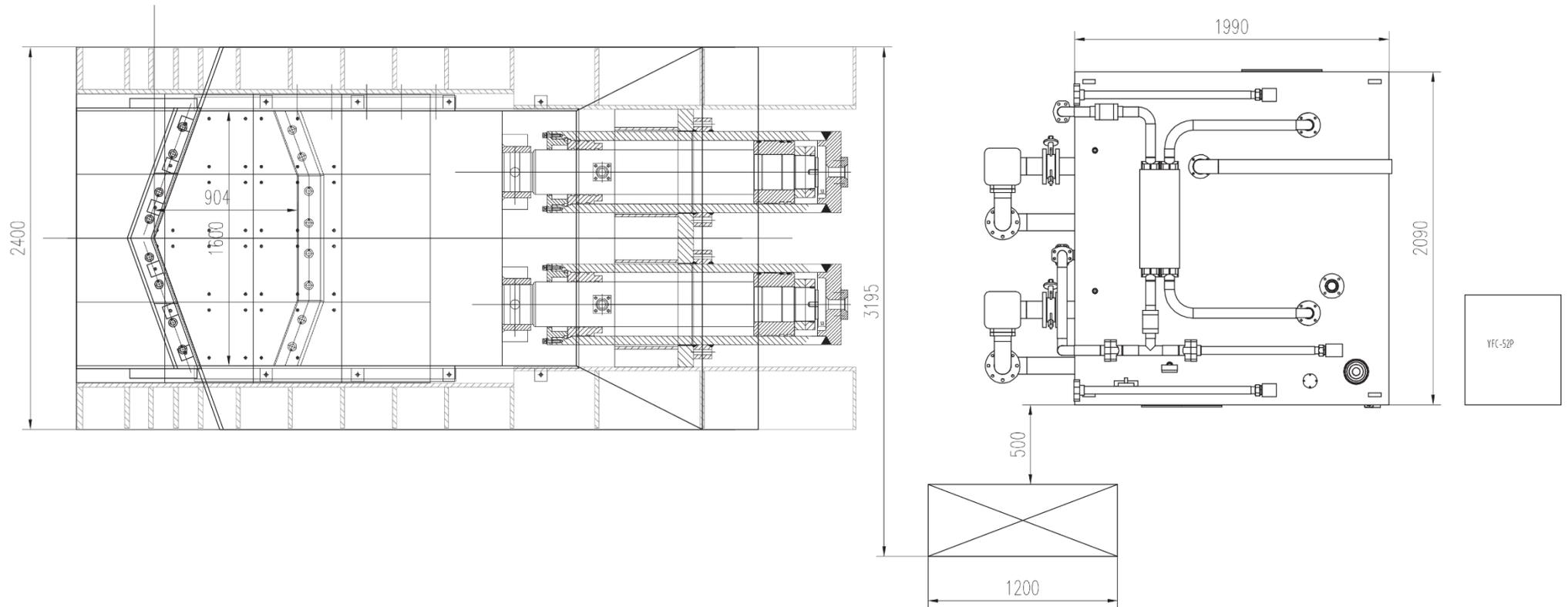
|             |                |
|-------------|----------------|
| Antrieb     | Dieselaggregat |
| Auswurfhöhe | 400mm / 500mm  |
| Leistung    | 215 PS         |
| Gewicht     | 46t            |

**Für die elektrisch angetriebenen Modelle 6300e und 6300me kann als Zusatzoption ein Dieselgenerator gewählt werden – somit ist ein flexibler und kostenoptimierter Betrieb gewährleistet**

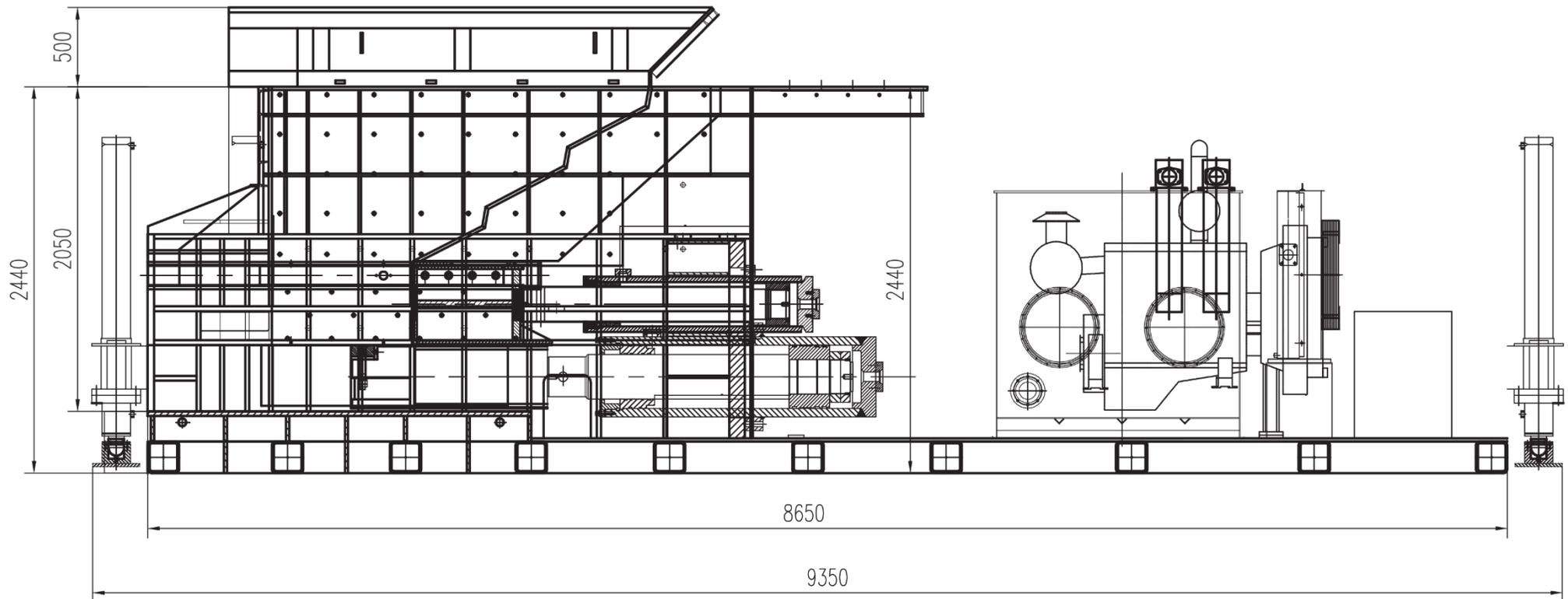
**Schrottschere MS-6300e – stationäre Ausführung, elektrisch angetrieben, Seitenansicht**



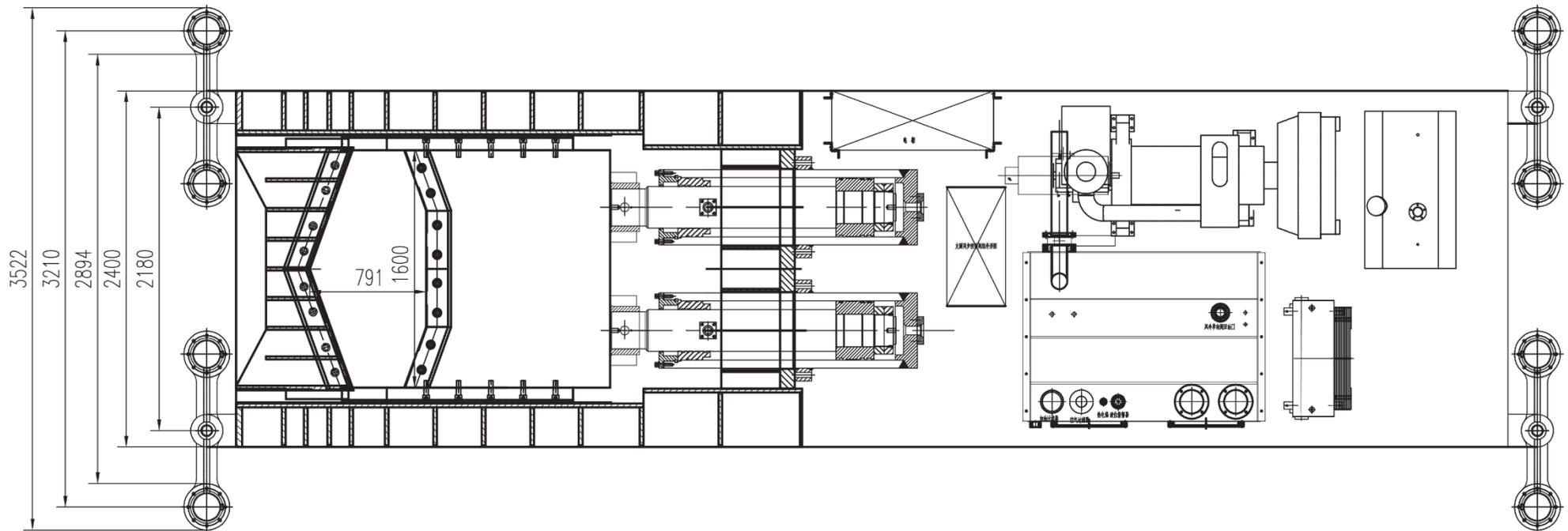
**Schrottschere MS-6300e – stationäre Ausführung, elektrisch angetrieben, Draufsicht**



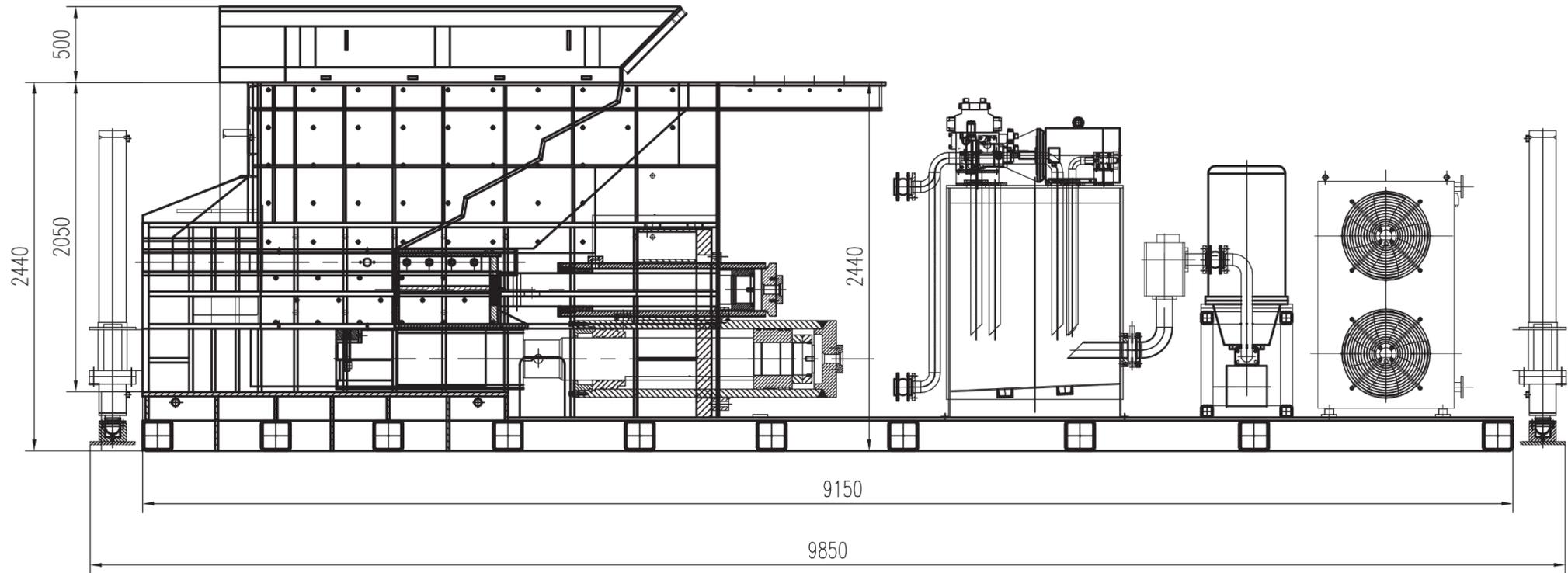
Schrottschere MS-6300md – mobile Ausführung, Dieselaggregat, Seitenansicht



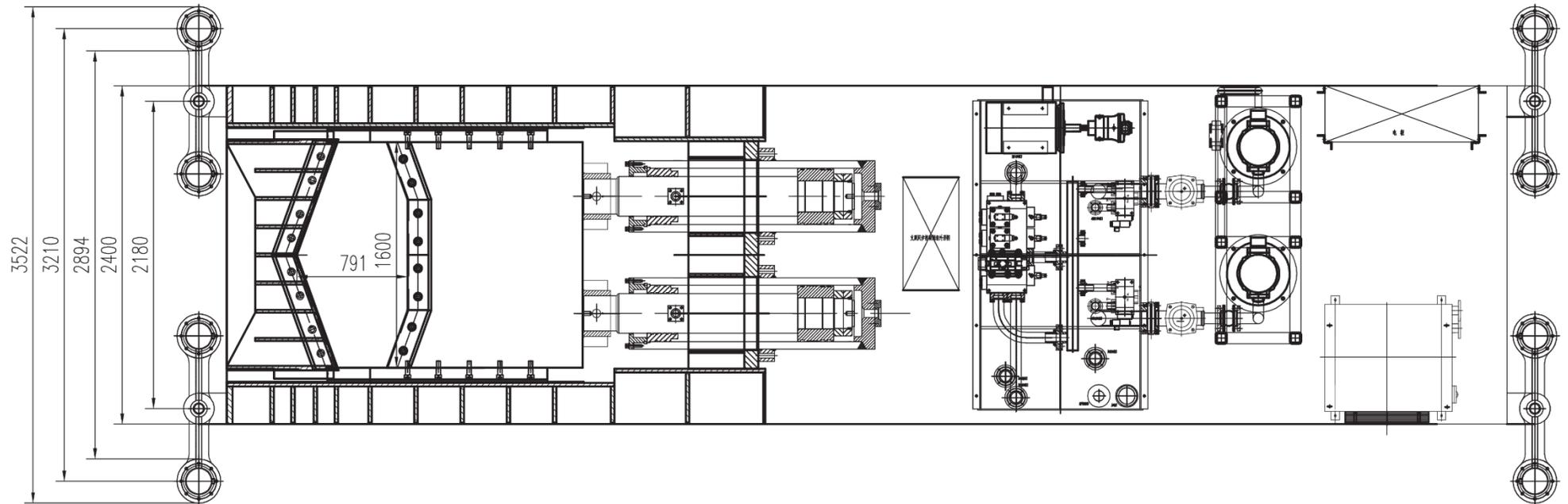
**Schrottschere MS-6300md – mobile Ausführung, Dieselaggregat, Draufsicht**



**Schrottschere MS-6300me – mobile Ausführung, elektrisch angetrieben, Seitenansicht**



**Schrottschere MS-6300me – mobile Ausführung, elektrisch angetrieben, Draufsicht**



## Vorteile der Schrottschere

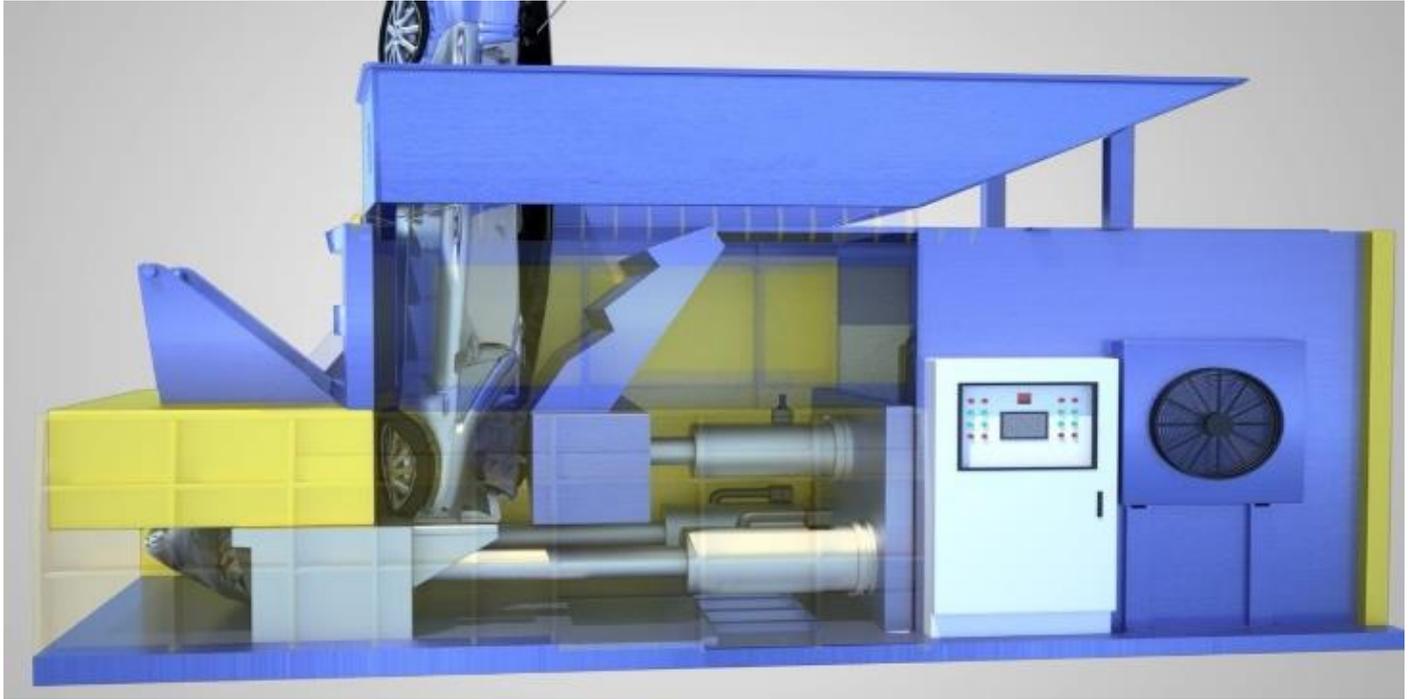
- Die Schrottschere ermöglicht durch den energiesparenden Automatikbetrieb wirtschaftliches Schrottschneiden, spart Kosten ein und benötigt kein Fundament.

## Technische Informationen

- Die Schrottschere kann fast alle Arten von Schrottmaterial schneiden. Die Maschine wird jedoch **nicht** zum Schneiden von kohlenstoffreichem Stahl, wie z.B. Achsen, Drahtseile, Roheisen, Federstahlplatten, Schienen, legiertem Stahl, Naben etc. empfohlen - diese harten Materialien zerstören die Schneidmesser.
- Fertigung nach internationalem Standard gefertigt. Die Fachbetriebe zur Fertigung der Schrottscheren und ihrer einzelnen Elemente sind nach ISO9001 zertifiziert und das CE-Zertifikat ist verfügbar.
- Scherblock, Pressvorrichtung und der gesamte innere Bereich der Schrottschere sind in HARDOX 450 Verschleißfestigkeitsplatten ausgeführt.
- Getrennt ausgeführter Schaltschrank für die verschiedenen Stromstärken, Bauteile von Schneider Electronic und Siemens SPS.
- Alle Kontaktflächen sind mit automatischer Schmierung ausgestattet, um den Verschleiß der Ausrüstung zu reduzieren und die Lebensdauer der Ausrüstung zu erhöhen
- Alle Hochdruckteile (Rohrleitungen, Tank) werden mit Formierung geschweißt, geprüft und säurebehandelt, um die Reinheit des Rohrleitungssystems zu gewährleisten



## Funktionsübersicht



Schrott wird mit Hilfe eines Baggers in den Einfüllbereich eingeführt. Durch den horizontalen Einfüllbereich und das Eigengewicht des Schrottes fällt dieser nach unten in die Ladekammer und in den Schneidbereich. Der Schrott wird an der Vorderwand verdichtet und von der waagrecht fahrenden Werkzeugaufnahmeseite über die Messer an der Stirnwand geschnitten. Während sich der Werkzeugträgerschlitten horizontal bewegt, wird das bearbeitete Material über die Messer an der Behältervorderwand herausgedrückt. Beim Zurückfahren in die hintere Position bewegt sich der geladene Schrott durch sein Eigengewicht in das Innere der Schere.

## Technische Details

| No. | MS6300 Container Shear Technical parameter |  |                |                              |         | Remarks |
|-----|--|--|----------------|------------------------------|---------|---------|
| 1   | Cutting CYL                                | Model  | YG400/280-956  |                              |         | 2sets   |
|     |  | Nominal force                                | 3150KN x2      | Stroke                       | 956mm   |         |
| 2   | Press CYL                                  | Model  | YG280/220-1030 |                              |         | 1set    |
|     |  | Nominal force                                | 1539KN x1      | Stroke                       | 1030mm  |         |
| 3   | Chamber size(LxWxH)(mm)                    |  |                | 3825*2400*900                |         |         |
| 4   | Feeding size (LxWxH)(mm)                   |  |                | 2657*1600*2132               |         |         |
| 5   | Working system pressure                    |  |                | 21.5MPA                      |         |         |
| 6   | Blade length                               |  |                | 1600MM                       |         |         |
| 7   | Cutting size                               |  |                | 400 - 500mm                  |         |         |
| 8   | Cutting frequency                          |  |                | 3.5 times/min<br>(unloading) |         |         |
| 9   | Motor                                      | Model  | YE2 225M-4     | Power                        | 45KW    |         |
|     |  | Speed  | 1480r/min      | Quantity                     | 2 sets  |         |
| 10  | Pump                                       | Model  | HY320Y-RP      | Pressure                     | 31.5Mpa |         |
|     |  | Outflow                                      | 320ml/r        | Quantity                     | 2sets   |         |
| 11  | Cooler                                     | Air conditioning chiller                     |                |                              |         |         |
| 12  | Control                                    | PLC Automatic+ touch screen +panel + remoter |                |                              |         |         |