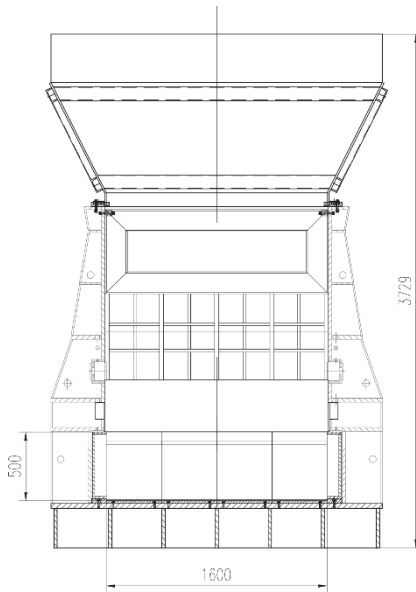


Schrottschere MS-6300

Schneidkraft	Messerlänge	Auswurfhöhe	Schneidleistung	Leistung	Gewicht
6300 KN	1600mm	400 - 500mm	8-15 t/h	110 kW	39 – 46t

Stationäre Varianten



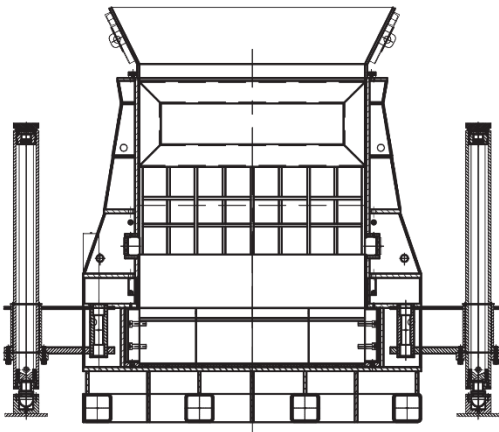
MS-6300e

Antrieb	elektrisch
Auswurfhöhe	400mm / 500mm
Leistung	110 kW
Gewicht	39t

MS-6300d

Antrieb	Dieselaggregat
Auswurfhöhe	400mm / 500mm
Leistung	215 PS
Gewicht	39,5t

Mobile Varianten



MS-6300me

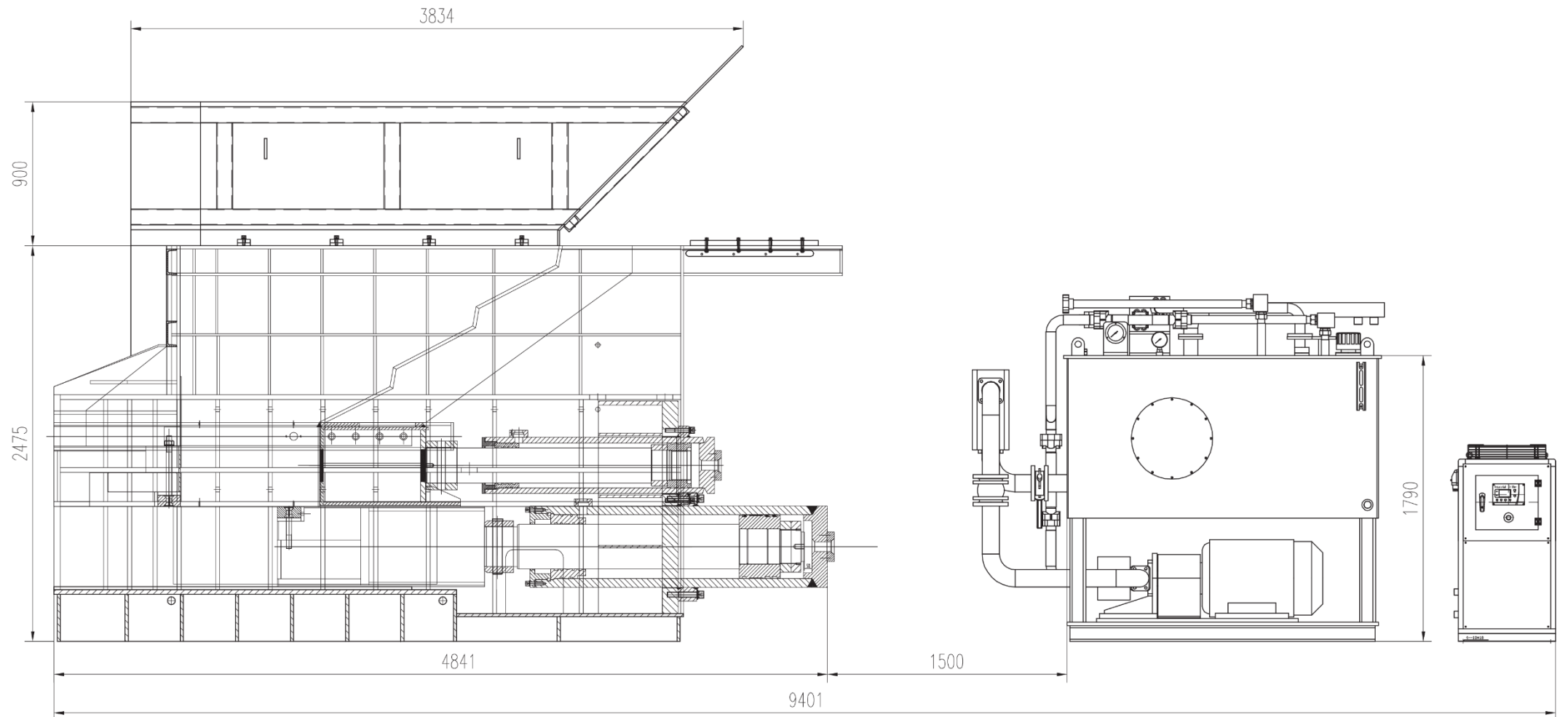
Antrieb	elektrisch
Auswurfhöhe	400mm / 500mm
Leistung	110 kW
Gewicht	45,8t

MS-6300md

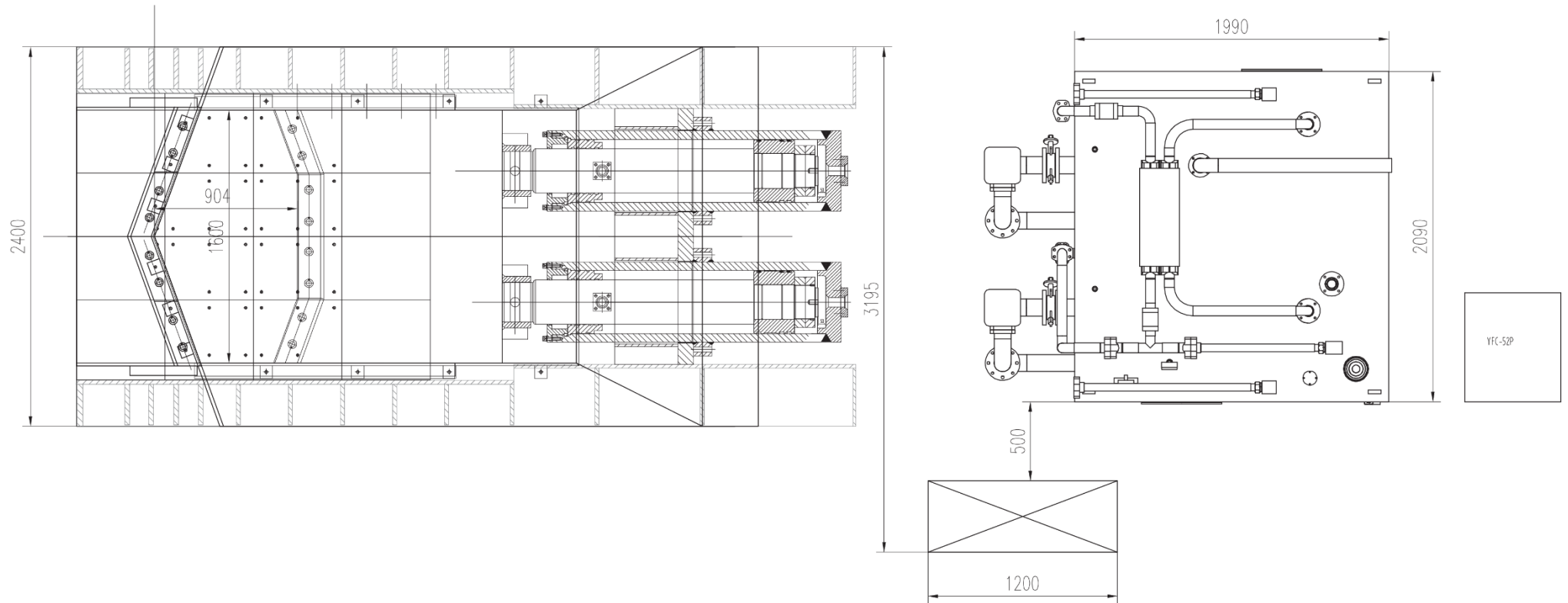
Antrieb	Dieselaggregat
Auswurfhöhe	400mm / 500mm
Leistung	215 PS
Gewicht	46t

Für die elektrisch angetriebenen Modelle 6300e und 6300me kann als Zusatzoption ein Dieselgenerator gewählt werden – somit ist ein flexibler und kostenoptimierter Betrieb gewährleistet

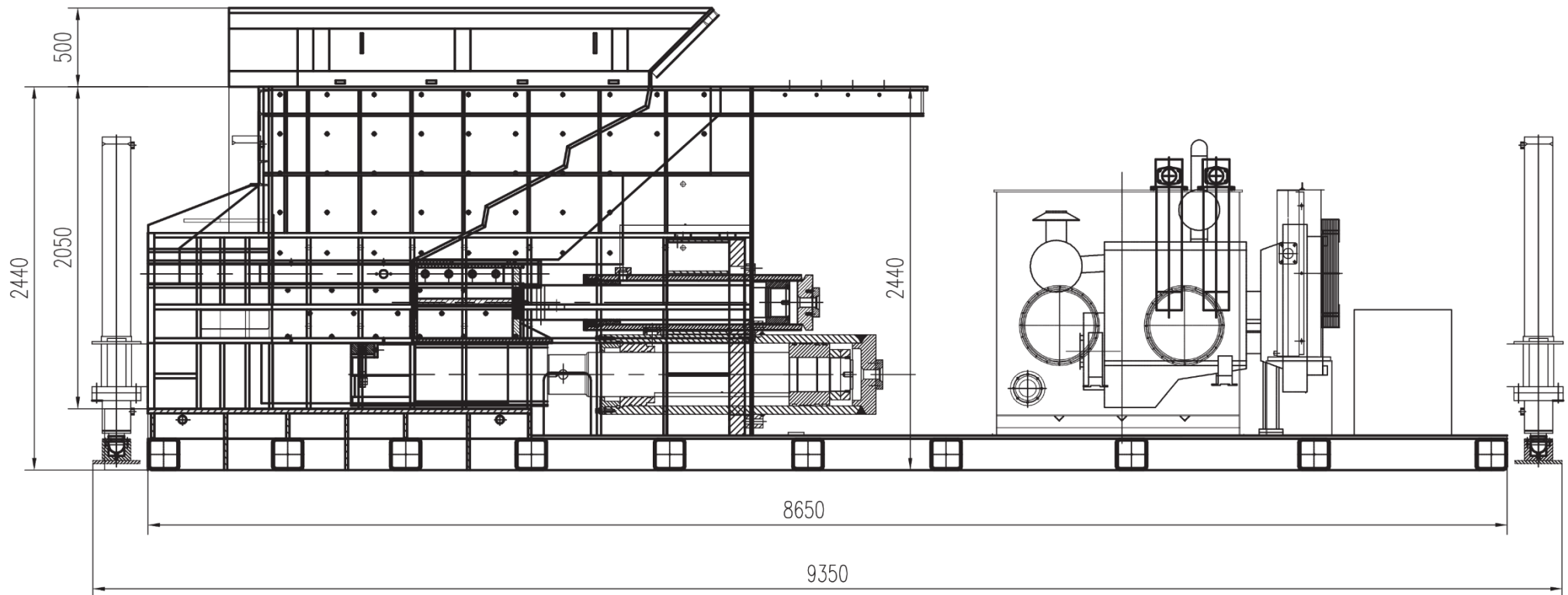
Schrottschere MS-6300e – stationäre Ausführung, elektrisch angetrieben, Seitenansicht



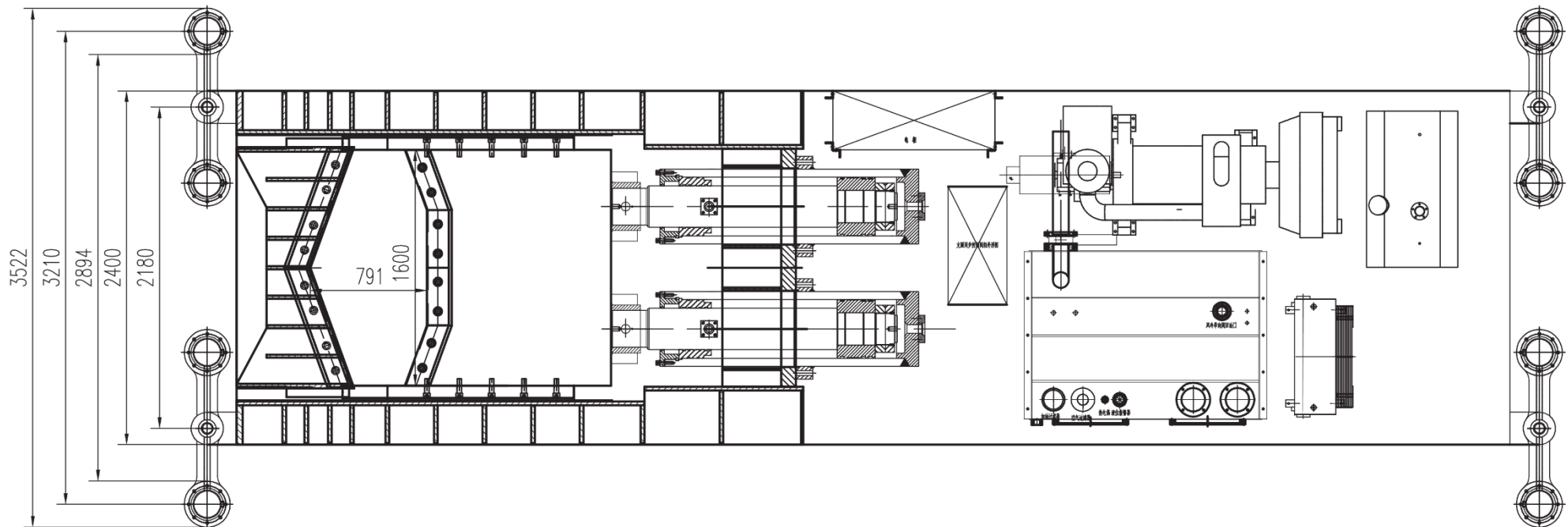
Schrottschere MS-6300e – stationäre Ausführung, elektrisch angetrieben, Draufsicht



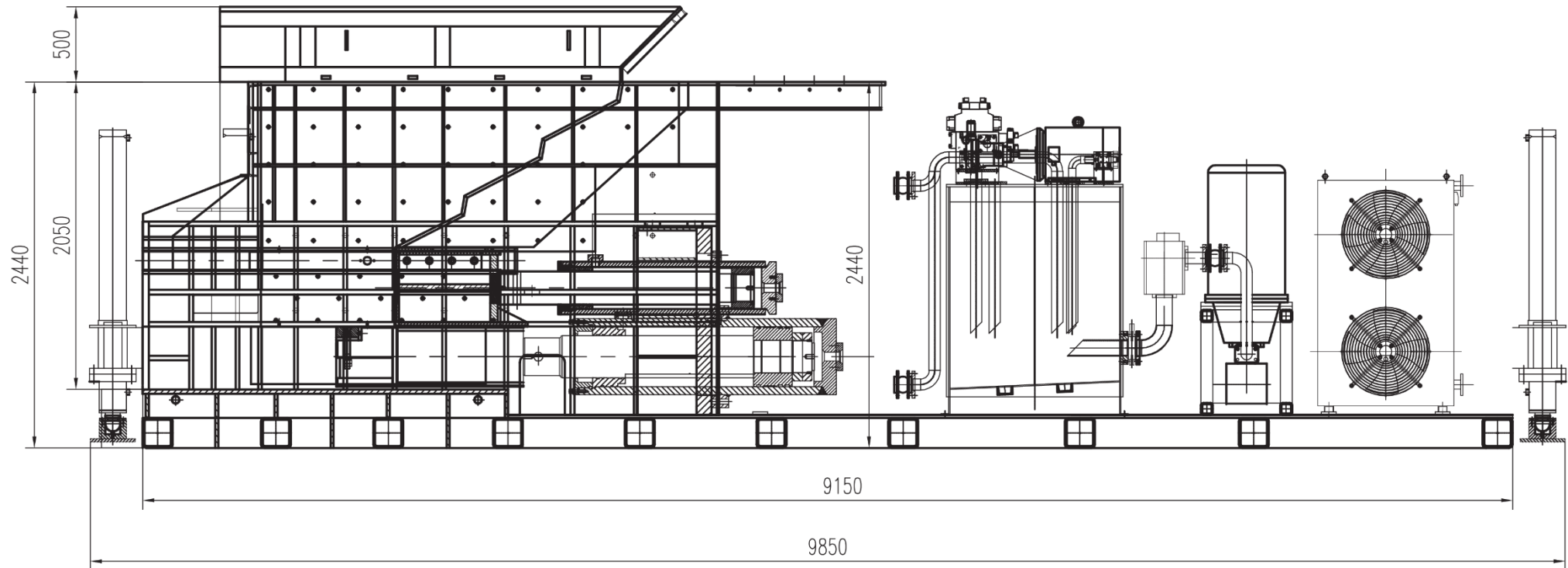
Schrottschere MS-6300md – mobile Ausführung, Dieselaggregat, Seitenansicht



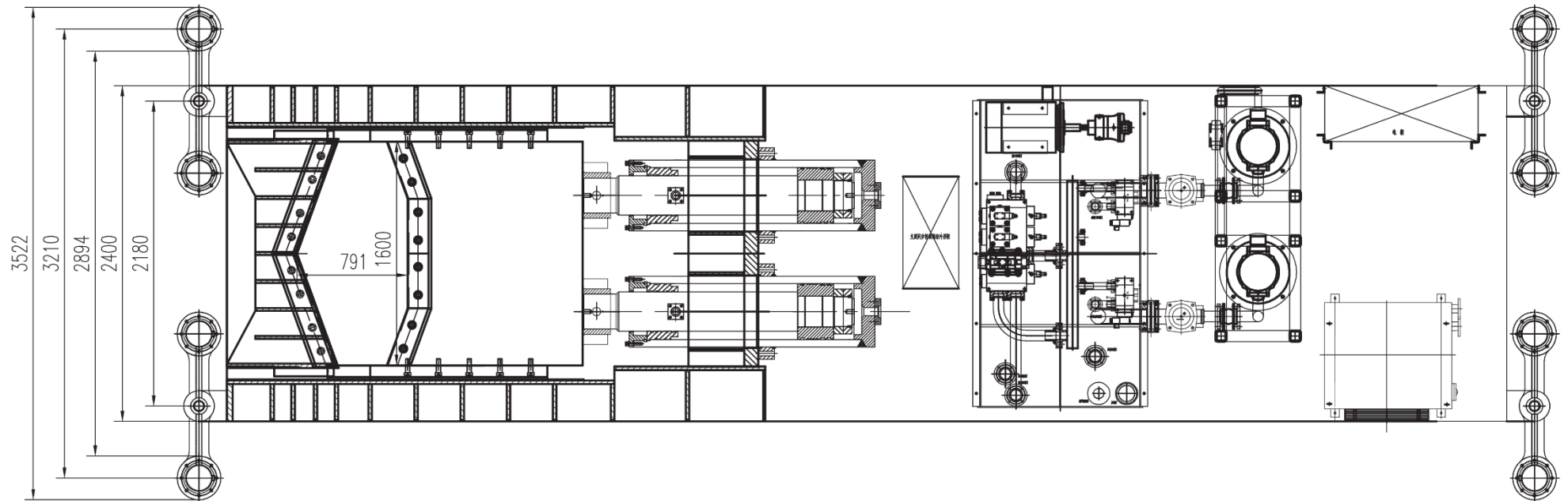
Schrottschere MS-6300md – mobile Ausführung, Dieselaggregat, Draufsicht



Schrottschere MS-6300me – mobile Ausführung, elektrisch angetrieben, Seitenansicht



Schrottschere MS-6300me – mobile Ausführung, elektrisch angetrieben, Draufsicht



Vorteile der Schrottschere

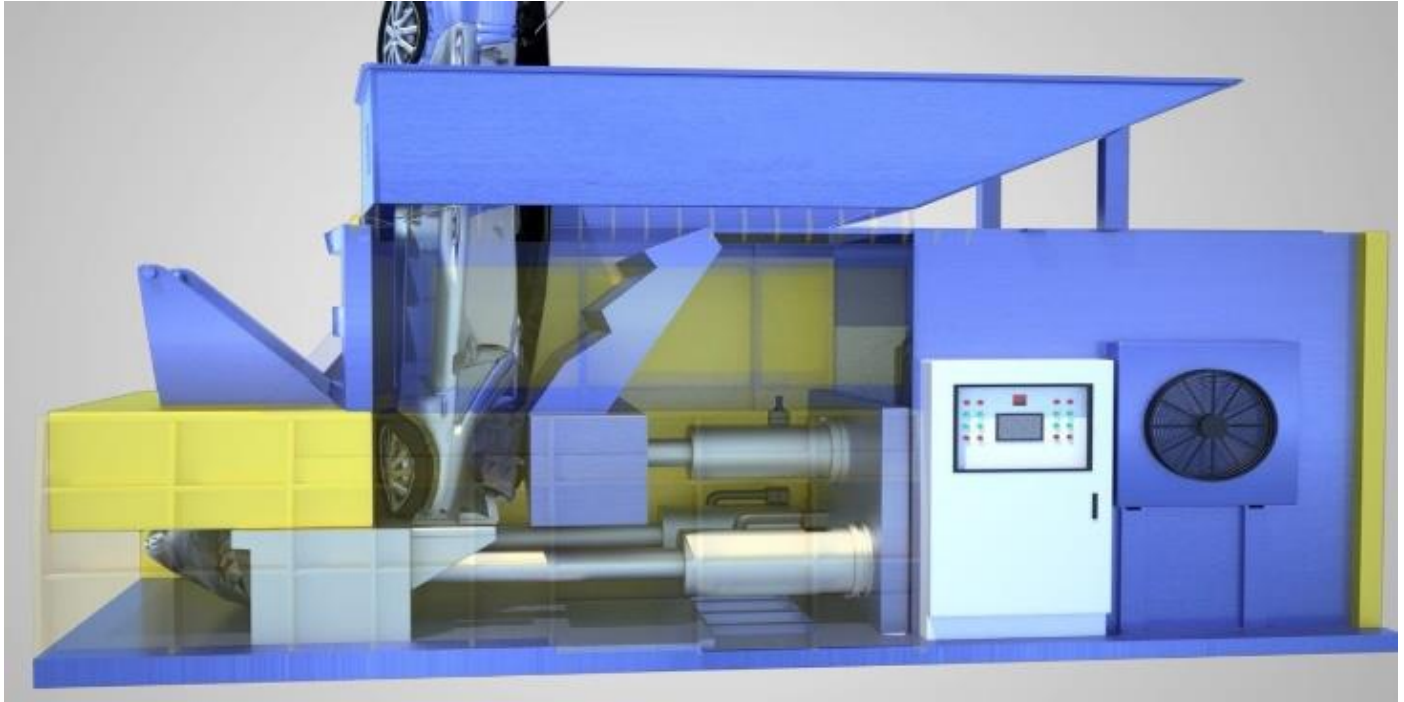
- Die Schrottschere ermöglicht durch den energiesparenden Automatikbetrieb wirtschaftliches Schrottschneiden, spart Kosten ein und benötigt kein Fundament.

Technische Informationen

- Die Schrottschere kann fast alle Arten von Schrottmaterial schneiden. Die Maschine wird jedoch **nicht** zum Schneiden von kohlenstoffreichem Stahl, wie z.B. Achsen, Drahtseile, Roheisen, Federstahlplatten, Schienen, legiertem Stahl, Naben etc. empfohlen - diese harten Materialien zerstören die Schneidmesser.
- Fertigung nach internationalem Standard gefertigt. Die Fachbetriebe zur Fertigung der Schrottscheren und ihrer einzelnen Elemente sind nach ISO9001 zertifiziert und das CE-Zertifikat ist verfügbar.
- Scherblock, Pressvorrichtung und der gesamte innere Bereich der Schrottschere sind in HARDOX 450 Verschleißfestigkeitsplatten ausgeführt.
- Getrennt ausgeführter Schaltschrank für die verschiedenen Stromstärken, Bauteile von Schneider Electronic und Siemens SPS.
- Alle Kontaktflächen sind mit automatischer Schmierung ausgestattet, um den Verschleiß der Ausrüstung zu reduzieren und die Lebensdauer der Ausrüstung zu erhöhen
- Alle Hochdruckteile (Rohrleitungen, Tank) werden mit Formierung geschweißt, geprüft und säurebehandelt, um die Reinheit des Rohrleitungssystems zu gewährleisten



Funktionsübersicht



Schrott wird mit Hilfe eines Baggers in den Einfüllbereich eingeführt. Durch den horizontalen Einfüllbereich und das Eigengewicht des Schrottes fällt dieser nach unten in die Ladekammer und in den Schneidbereich. Der Schrott wird an der Vorderwand verdichtet und von der waagrecht fahrenden Werkzeugaufnahmeseite über die Messer an der Stirnwand geschnitten. Während sich der Werkzeugträgerschlitten horizontal bewegt, wird das bearbeitete Material über die Messer an der Behältervorderwand herausgedrückt. Beim Zurückfahren in die hintere Position bewegt sich der geladene Schrott durch sein Eigengewicht in das Innere der Schere.

Technische Details

No.	MS6300 Container Shear Technical parameter					Remarks
1	Cutting CYL	Model	YG400/280-956			2sets
		Nominal force	3150KN x2	Stroke	956mm	
2	Press CYL	Model	YG280/220-1030			1set
		Nominal force	1539KN x1	Stroke	1030mm	
3	Chamber size(LxWxH)(mm)			3825*2400*900		
4	Feeding size (LxWxH)(mm)			2657*1600*2132		
5	Working system pressure			21.5MPA		
6	Blade length			1600MM		
7	Cutting size			400 - 500mm		
8	Cutting frequency			3.5 times/min (unloading)		
9	Motor	Model	YE2 225M-4	Power	45KW	
		Speed	1480r/min	Quantity	2 sets	
10	Pump	Model	HY320Y-RP	Pressure	31.5Mpa	
		Outflow	320ml/r	Quantity	2sets	
11	Cooler	Air conditioning chiller				
12	Control	PLC Automatic+ touch screen +panel + remoter				