

Zyklengesteuerte Drehmaschinen Modell TUS-580C

mit Steuerung Siemens und Werkzeugrevolver

TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUS 580C
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	290
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	Ø 580
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	Ø 400
	Spitzenweite	[mm]	1000/1500/2000/3000/4000/5000
	Bettbreite	[mm]	400
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		8
	Spindelbohrung	[mm]	Ø 72
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	1120
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos
	Drehzahlstufen	mechanische	3
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/min]	25 - 2000
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	11
Vorschubbereich	Drehstrom - Servoantriebe		
	Vorschübe X/Z	[mm/min]	1 - 10000
	Eilgänge X/Z	[mm/min]	10000
	Vorschubkraft Z - Achse	[kW/Nm]	3.3/16 (Siemens)
	Vorschubkraft X- Achse	[kW/Nm]	2.29/11 (Siemens)
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	Ø 90
	Innenkegel der Pinole	[MK]	5
	Pinolenhub	[mm]	230
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	600
	Fliegend gespannt	[kg]	150
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 2 m Drehlänge	[kg]	3800

Technische Änderungen vorbehalten



TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUB 660C	TUB 760C	TUB 860C
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	330	380	430
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	660	760	860
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	420	520	620
	Spitzenweite	[mm]	1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000		
	Bettbreite	[mm]	560		
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		11		
	Spindelbohrung	[mm]	103	132	132
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	2000	2250	
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos		
	Drehzahlstufen	mechanische	3		
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/min]	9 - 1320	7 - 1015	
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	15	18,5	18,5
Vorschubbereich	Drehstrom - Servoantriebe				
	Vorschübe X/Z	[mm/min]	1 - 10000		
	Eilgänge X/Z	[mm/min]	10000		
	Vorschubkraft Z - Achse	[kW/Nm]	3.7/18 (Siemens)		
	Vorschubkraft X- Achse	[kW/Nm]	2.7/11 (Siemens)		
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	105		
	Innenkegel der Pinole	[MK]	6		
	Pinolenhub	[mm]	225		
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	2000		
	Fliegend gespannt	[kg]	250		
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 2 m Drehlänge	[kg]	5000	5360	5600

Technische Änderungen vorbehalten



Zyklengesteuerte Drehmaschinen
Modell TUS-800C/1000C/1250C
 mit Steuerung Siemens und Werkzeugrevolver

TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUS 800C	TUS 1000C	TUS 1250C
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	410	510	635
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	890	1090	1320
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	490	690	940
	Spitzenweite	[mm]	1500/3000/4000/5000/6000		
	Bettbreite	[mm]	700		
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		15		
	Spindelbohrung	[mm]	155		
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	4500		
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos		
	Drehzahlstufen	mechanische	4		
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/min]	3,7 - 1000		
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	30		
Vorschubbereich	Drehstrom - Servoantriebe				
	Vorschübe X/Z	[mm/min]	1 - 10000		
	Eilgänge X/Z	[mm/min]	10000		
	Vorschubkraft Z - Achse	[kW/Nm]	4.87/27 (Siemens)		
	Vorschubkraft X- Achse	[kW/Nm]	2.29/11 (Siemens)		
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	125		
	Innenkegel der Pinole	[MK]	6		
	Pinolenhub	[mm]	260		
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	5000		
	Fliegend gespannt	[kg]	900		
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 3 m Drehlänge	[kg]	8000	9300	9800

Technische Änderungen vorbehalten



CNC - Drehmaschinen Modell TUS 800MN/1000MN/1250MN mit Steuerung Siemens und Werkzeugrevolver

TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUS 800MN	TUS 1000M	TUS 1250MN
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	410	510	635
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	890	1090	1320
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	490	690	940
	Spitzenweite	[mm]	1500/3000/4000/5000/6000		
	Bettbreite	[mm]	700		
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		15		
	Spindelbohrung	[mm]	155		
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	5000		
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos		
	Drehzahlstufen	automatisch	2		
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/min]	2 - 1000		
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	30		
Vorschubbereich	Drehstrom - Servoantriebe				
	Vorschübe X/Z	[mm/min]	1 - 10000		
	Eilgänge X/Z	[mm/min]	10000		
	Vorschubkraft Z - Achse	[kW/Nm]	4.87/27 (Siemens)		
	Vorschubkraft X- Achse	[kW/Nm]	2.29/11 (Siemens)		
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	125		
	Innenkegel der Pinole	[MK]	6		
	Pinolenhub	[mm]	260		
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	2000		
	Fliegend gespannt	[kg]	900		
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 3 m Drehlänge	[kg]	8000	9300	9800

Technische Änderungen vorbehalten



KONVENTIONELLE DREHMASCHINEN

Normalzubehör:

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Elektrische Ausrüstung für 3x 400V, 50 Hz
- Kühlmittleinrichtung
- Späneschutzwand
- Schnellwechsel- Stahlhalter
- Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- Maschinenleuchte
- Not-Aus-Taste am Schloßkasten
- Abschließbarer Hauptschalter
- CE und Konformitätserklärung
- Betriebsanleitung

Sonderzubehör:

- Feststehender Setzstock
- Mitlaufender Setzstock
- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheibe
- Futterflansch
- Keilstangenfutter
- Mechanische Spannzangeneinrichtung
- Hohlspindelanschlag
- Festanschlag längs
- Kegeldreheinrichtung
- Mitnehmerscheibe mit Schutzrand
- Digitale Positionsanzeige
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Nivellierelemente
- Und vieles mehr

ZYKLENGESTEUERTE und CNC DREHMASCHINEN

Normalzubehör:

- Digitale Antriebstechnik und Siemens-Steuerung
- Kühlmittleinrichtung
- Schutzabdeckung des Arbeitsraumes
- Schnellwechsel - Stahlhalter
- Manueller Reitstock
- Automatische Schmierung des Spindelstocks
- Automatische Zentralschmierung der Längs- und Planschlitten sowie der Spindelmutter
- Betriebsanleitung und Programmieranweisung

Optionen:

- Steuerung - FANUC, FAGOR, Heidenhain
- Feststehender Setzstock
- Drei- und Vierbackenfutter
- Planscheibe
- Futterflansch
- Mitlaufender Setzstock
- Hydraulische Reitstockpinole
- Kraftspannfutter
- Parat 4 -fach Revolverkopf
- Revolverkopf mit Revolverscheibe
- Und vieles mehr

Achtung: Maschinen-Abbildungen weichen von der Standardausführungen ab

Sollten Sie weitere Fragen oder Wünsche haben, MEXPOL-Team berät Sie gerne.



R280 Bąk

Arbeitsfläche des Tisches:	750x270 mm
Anzahl der T-Nuten im Tisch:	3
Breite der T-Nuten im Tisch:	14 mm
Abstand der T-Nuten im Tisch:	100 mm
Maximale Tischbelastung:	100 kg



R550 Harnaś

Arbeitsfläche des Tisches:	1120x360 mm
Anzahl der T-Nuten im Tisch:	3
Breite der T-Nuten im Tisch:	14 mm
Abstand der T-Nuten im Tisch:	100 mm
Maximale Tischbelastung:	500 kg



Arbeitsfläche des Tisches:	1720x500 mm
Anzahl der T-Nuten im Tisch:	5
Breite der T-Nuten im Tisch:	14 mm
Abstand der T-Nuten im Tisch:	100 mm
Maximale Tischbelastung:	500 kg



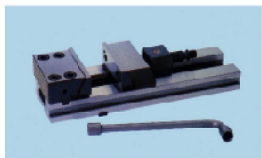
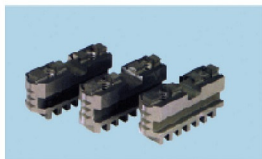
R1600 Harpagan

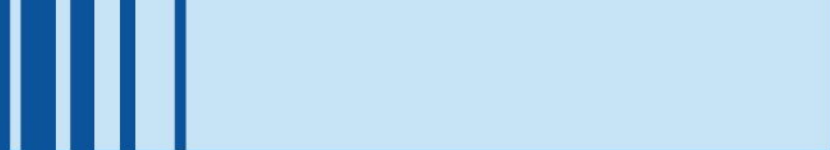
Arbeitsfläche des Tisches:	1600x730 mm
Anzahl der T-Nuten im Tisch:	7
Breite der T-Nuten im Tisch:	18 mm
Abstand der T-Nuten im Tisch:	100 mm
Maximale Tischbelastung:	2000 kg

Sollten Sie weitere Fragen oder Wünsche haben, MEXPOL-Team berät Sie gerne.

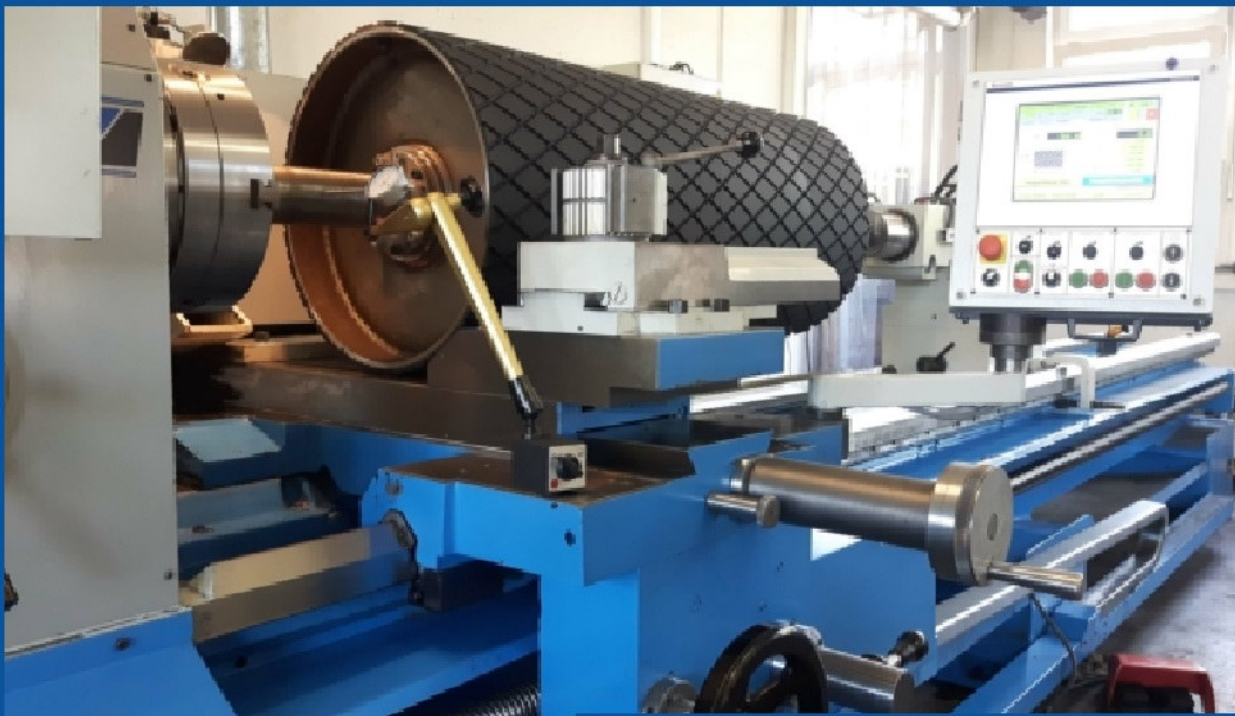
Spanntechnik

Auf Anfrage schicken wir Ihnen gerne Informationsmaterial zu.





Neu bei MEXPOL WZM



MEXPOL

Maschinenhandel und Service GmbH & Co.KG

Kleinhülsen 31
D-40721 Hilden

Telefon: + 49 (0) 2103 / 955 – 0
Telefax: + 49 (0) 2103 / 955 – 180
E-mail: info@mexpol.com
www.mexpol.de

MEXPOL

WERKZEUGMASCHINEN