

1. Technische Daten

Kenndaten

Typenbezeichnung	: HC 57 Robot
Maschinenbezeichnung	: CNC-gesteuerter Oberfräsautomat für die Treppenbearbeitung
Maschinen-Nr.	: 420 747
Auftrags-Nr.	: 234 117
Baujahr	: 1995
Aufstellungsplan-Nr.	: 4.95.10-209
Elektroschaltplan - Nr.	: 320 177
Maschinengewicht	: Maschine : ca. 10000 kg Elektroschaltschrank: ca. 800 kg (Genaue Gewichtsangabe siehe Speditionsapiere)
Fundament	: Stahlbeton-Fußboden, Qualität Bu 250 Tragfähigkeit 2000 kg/m ²

Anschlußdaten

Elektroanschluß	: Betriebsspannung : 400 V / 50 Hz installierte Leistung : ca. 16 kW Anschlußsicherung : 50 A Anschlußquerschnitt: 10 mm ²
Pneumatikanschluß	: Betriebsdruck : 6 bar Anschlußgewinde : 1/2" Zuleitung : lichte Weite mind. 1" Luftqualität : entwässert und gereinigt Luftverbrauch : ca. 300 Ltr./min. unkomprimiert
Absaugung	: Strömungsgeschwindigkeit : 25 - 30 m/sek. Absaugdurchmesser : siehe Aufstellungsplan

CNC-Steuerung

Steuerungstyp	: bwo 787, 64 KB RAM
gesteuerte Achsen	: X-, Y-, Z-, A- Achse
max. Verfahrswege	: 1620 6000 350 ±270° ±95°



Aggregate

Typenbezeichnung : ISO40 - Fräsmotor, wassergekühlt
Leistung : max. 8 kW ab 7 000 min⁻¹
Drehzahlbereich : 1 000 - 17 000 min⁻¹
Schmierung : Fettvorratsschmierung für 2000 Betriebsstunden
Aufnahme : SK40 ähnlich DIN 69871

Werkzeugmagazin

Typenbezeichnung : Kettenmagazin
Anzahl der Plätze : ~~12~~ → 24 (siehe Fotos)
Aufnahme : ISO40
Durchmesser : max. ø160 mm

Maschinentisch

Typenbezeichnung : 10 schnellverstellbare Auflagerohre ✓
Werkstückpannung : ~~12~~ Vakuumteller 6
Anschläge : ~~6 Längenschnitte~~