

## 5 Achsen Universal Bearbeitungszentrum QUASER UX 500 C



Baujahr	2022
Maschinennummer	315D210043
Steuerung	SIEMENS S828D
Verfahrwege	X - 712 mm / Y - 508 mm / Z - 515 mm A-Achse (Schwenk-Achse) +30/-120° C-Achse (Rotationsachse) 360°
NUR ca. 1.500 Spindelstunden (Stand: 25.03.2026)	

## AUSSTATTUNG - nicht verbindlich

---

SIEMENS S828D / PPU 290

mit 15 Zoll Touchbildschirm und beweglichem Bedientableau, neig- und drehbar  
Softwareoption 3D-Simulation  
Softwareoption Netzlaufwerke verwalten

inklusive temperaturgeregeltem Kühlsystem

Portables elektronisches Handrad

Wärmetauscher für Schaltschrankanlage

Doppelarm-Werkzeugwechsler mit 48 Speicherplätzen

Pneumatisch betätigte Werkzeugwechseltüre

Hochgenauigkeitsoption Glasmaßstäbe in XYZ  
einschließlich Überdruckbeaufschlagung zur Verhinderung von Verschmutzung

Direktes Wegmesssystem in der Rundachse

Direktes Wegmesssystem in der Schwenkachse

Hauptspindel SIEMENS SK40 mit 12.000 U/min., 13,3 kW/85 Nm (S6-25%)  
gekuppelt, SC-4.2

inklusive temperaturgeregeltem Kühlsystem  
inklusive innenliegende Kühlmittelzufuhr  
mit Grundfos-Pumpe, 20 bar, 25l/min.  
inklusive Patronenfilter 25 µm

Infrarot-Empfänger für Werkstück- und Werkzeugvermessung

3D Infrarot-Messtaster RENISHAW OMP 40-2  
für die Werkstückmessung  
inklusive SW-Option In Prozess Messzyklen

Toolsetter OTS  
für die Werkzeugmessung, inklusive Schnellwechseladapter

SW-Option Kinematik vermessen Zyklus 996

SW-Option Messzyklen zur Werkstückkontrolle und -vermessung / Automatikbetrieb

drei Farben Signalleuchte

Patronenfilter für Ringkühlung und Spänespülung

Kühlmittelspritzpistole

Drehdurchführung Deublin

Blasluft extern für Trockenbearbeitung

zusätzliche Blasluft durch die Spindel  
über M-Funktion zuschaltbar

## AUSSTATTUNG - nicht verbindlich

---

Automatische Hybridzentralschmierung  
für Führungen und Kugelrollspindeln

Kratzband Späneförderer  
für universelle Einsatzzwecke kurze bis mittellange Späne

Späneentsorgung, bestehend aus Arbeitsraum-Spänespülung  
mit Grundfos-Pumpe 75l/min bei 3 bar

Spänerinnen aus rostfreiem Edelstahl und 2 Schneckenförderern im Arbeitsraum

Arbeitsraum-Vollschutz mit 2 Sichttüren über Eck

2 Arbeitsraumleuchten

Flutkühlung mit 10 ringförmig an der Spindelnahe befindlichen Austrittsdüsen,  
durch Grundfos-Pumpe, 75l/min. bei 3 bar

Warmlaufwerkzeug

Spindelkühlöl Mobil Velocite Oil No. 3

Im Lieferumfang enthalten:

Federgespannter 2-Backen-Kraftspannbock Fabrikat SCHUNK Modell KSF3-250

ca. 70 Stück Werkzeugaufnahmen teilweise mit Werkzeugen bestückt

Spänewagen

Betriebsanleitung/Dokumentation

Maschinenparametern auf USB-Stick

### Verfahrbereiche

Verfahrweg X-Achse [mm]	712
Verfahrweg Y-Achse [mm]	508
Verfahrweg Z-Achse [mm]	515
Verfahrweg A-Achse (Schwenk-Achse) [°]	+30/-120
Verfahrweg C-Achse (Rotationsachse) [°]	360
Abstand Spindelunterkante bis Tisch [mm]	100-615
Abstand Spindelunterkante bis Zentrum	100-615

### Arbeitstisch

Schwingungs-Durchmesser [mm]	500
Tischplatte-Durchmesser [mm]	410
Anzahl der T-Nuten	5
Nutenbreite [mm]	14
max. Tischbelastung [kg]	200
Klemmmoment A-Achse [Nm]	2.500
Klemmmoment C-Achse [Nm]	1.800

### Vorschub

Eilgang X- und Y-Achse max. [m/min]	36
Eilgang Z-Achse max. [m/min]	36
Eilgang A-Achse max. [min/-1]	16,6
Eilgang C-Achse max. [min/-1]	50
max. Vorschubkraft X-Achse [kN]	6.283
max. Vorschubkraft Y-Achse [kN]	6.283
max. Vorschubkraft Z-Achse [kN]	10.472
max. Achsbeschleunigung X-Achse [m/sec <sup>2</sup> ]	3
max. Achsbeschleunigung Y-Achse [m/sec <sup>2</sup> ]	3
max. Achsbeschleunigung Z-Achse [m/sec <sup>2</sup> ]	2,5
Durchmesser Kugelrollspindeln (X/Y/Z) [mm]	40

## TECHNISCHE DATEN - nicht verbindlich

---

### Hauptspindel

Hauptspindel Drehzahl max. [1/min]	12.000
Hauptspindel Leistung [S6-25% ED kW]	17
Hauptspindel Drehmoment [Nm]	108
Werkzeugaufnahme-System	SK 40 DIN 69871

### Werkzeugmagazin

Anzahl Werkzeugmagazinplätze	<del>30</del> 48
Wechselzeit Span zu Span [sec]	9,1
max. Werkzeugdurchmesser [mm]	76,2
max. Werkzeugdurchmesser bei freiem Nebenplatz [mm]	125
Werkzeuglänge max. [mm]	280
Werkzeuggewicht max. [kg]	7

### Kühlmittelanlage

Volumen Kühlmittel tank [l]	450
Strahlkühlung Druck [bar]	3
Strahlkühlung [l/min]	75
Spänespülung Druck [bar]	3
Spänespülung [l/min]	75
Kühlmittelspritzpistole	ja
Blasluft extern	ja

### Wärmekompensation

temperaturgeregeltes Ölkühlsystem für Hauptspindel	ja
--	----

### Grundmaschinendaten

Aufstellfläche Breite [mm]	3.900
Aufstellfläche Tiefe [mm]	2.720
Maschinenhöhe ca. [mm]	3.350
Gewicht der Grundmaschine [kg]	8.430
Elektrische Anschlußleistung [kVA]	25
Erforderlicher Pneumatikanschluß [bar]	6

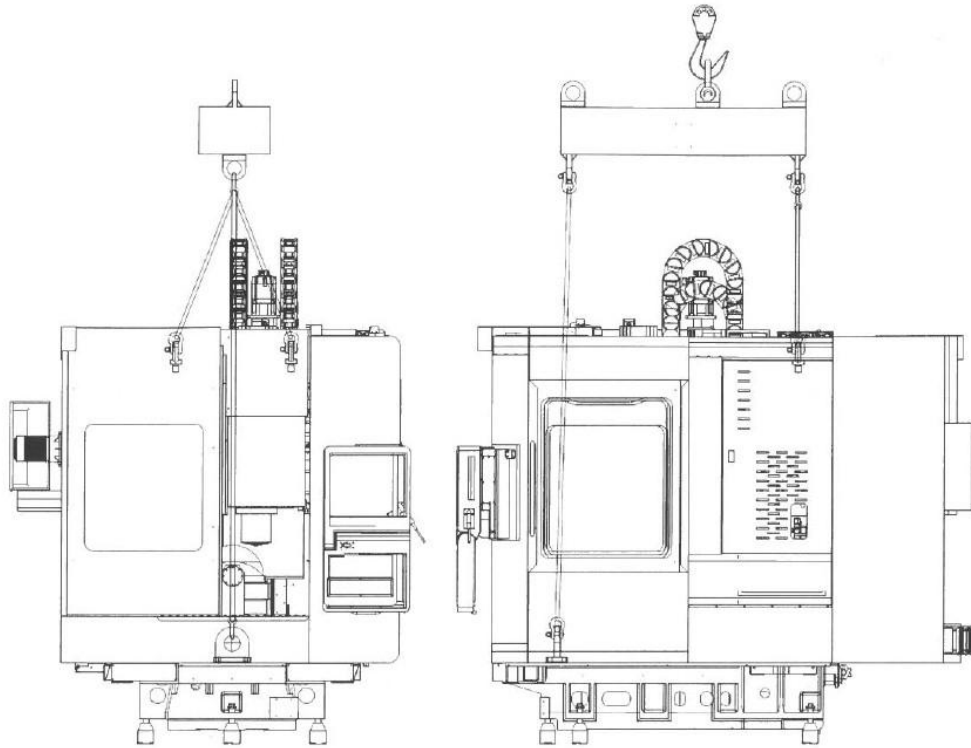
### Steuerung

Hersteller	Siemens
Steuerungstyp	828 D / PPU 290

# TRANSPORT - nicht verbindlich

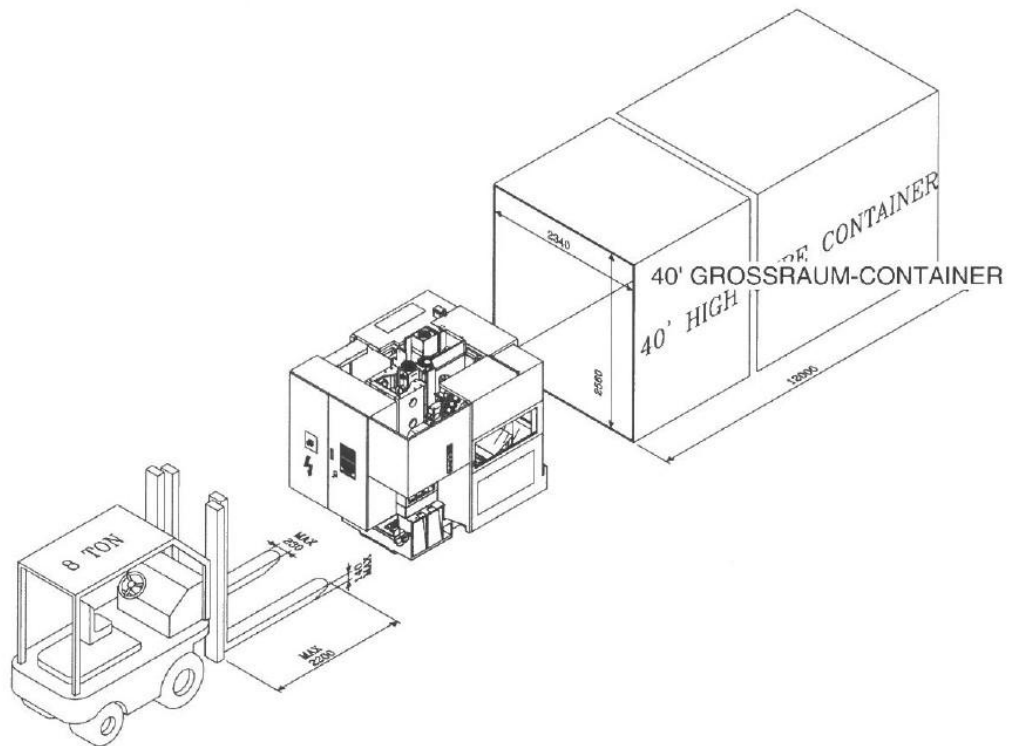
Anheben mittels Kran

UX500

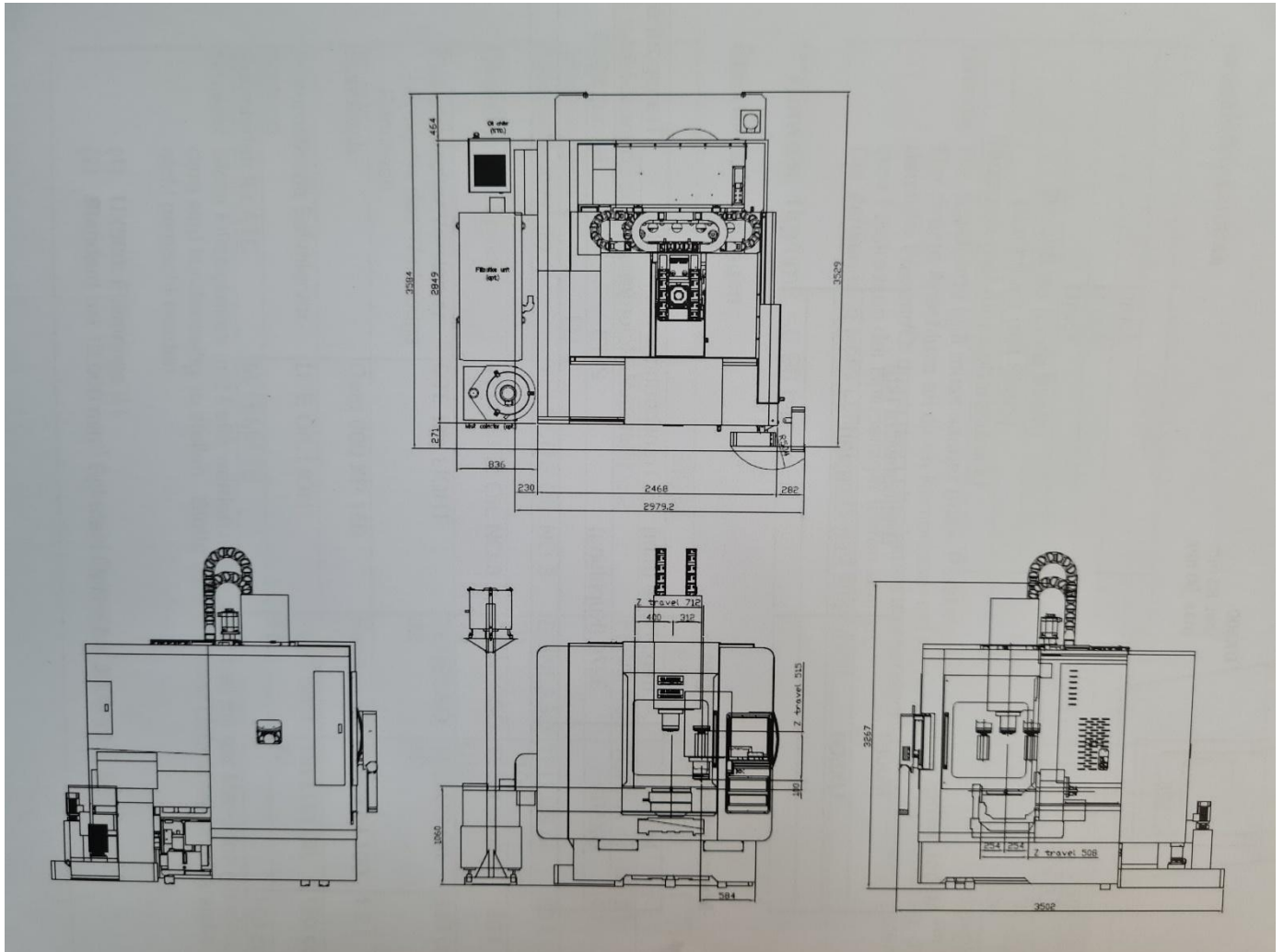


Anheben mittels Gabelstapler

UX500



# MASCHINENABMESSUNGEN - nicht verbindlich



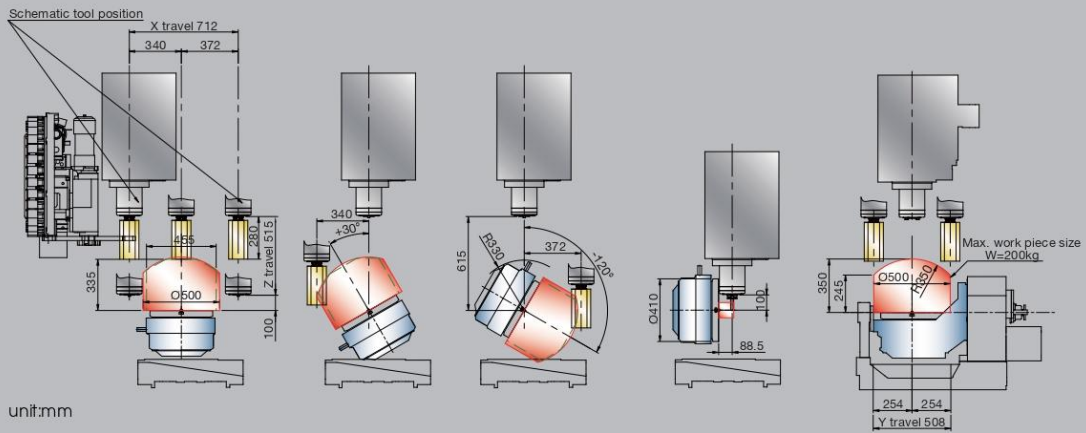


**QUASER**  
**we cut faster**  
[www.quaser.com](http://www.quaser.com)

# UX500

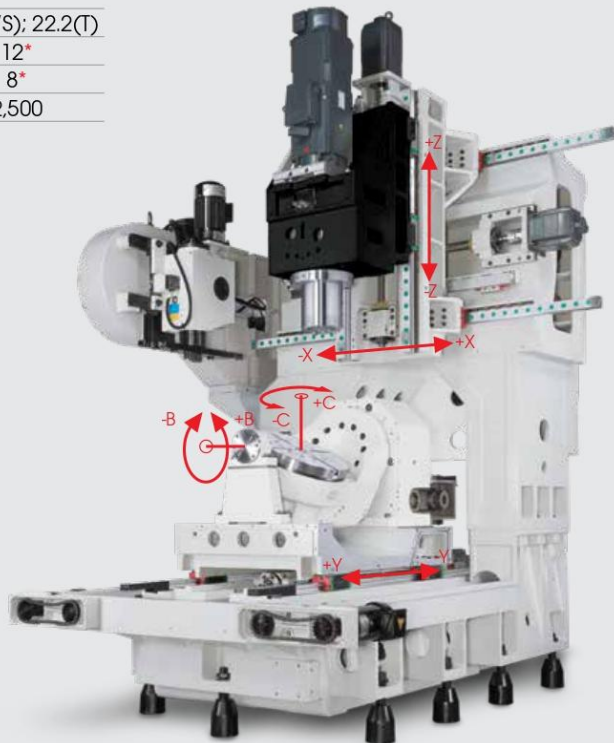
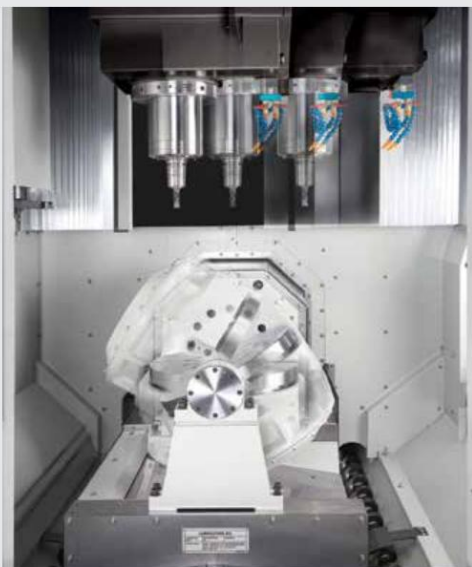
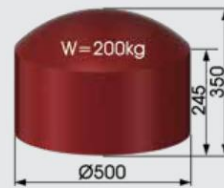
Multi Face, 5 Axes M/C

## Cutting area and interference



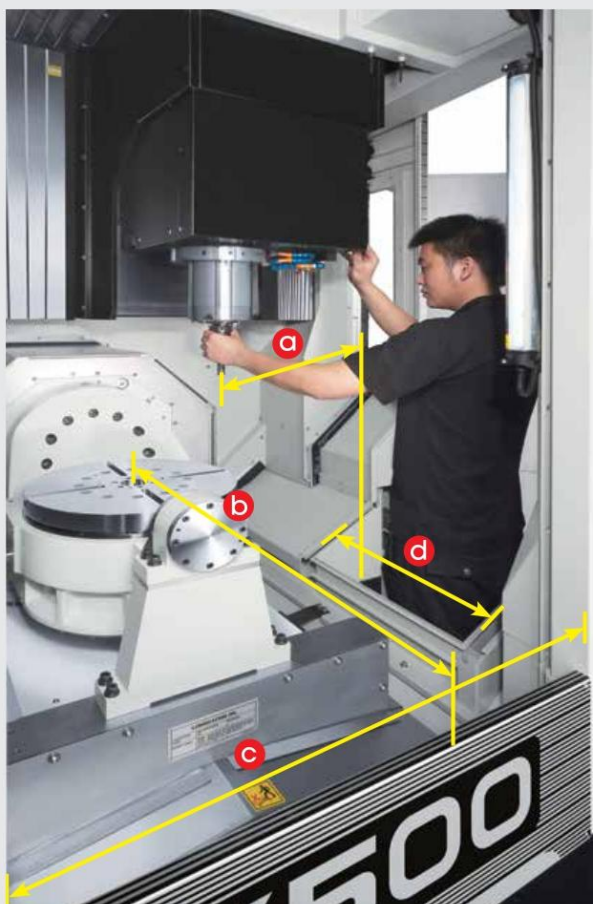
	UX500C	
	Rotary Axis (C-axis)	Tilting Axis (B-axis)
Drive method	D-D	Worm
Max. work piece size (mm)	Ø 500 x 350	
Table load capacity (kg)	200	
Maximum R.P.M (min <sup>-1</sup> )	50	16.6(F/S); 22.2(T)
Indexing accuracy (sec)	8*	12*
Repeatability (sec)	4*	8*
Clamping torque (Nm)	1,800	2,500

Note: \*With rotary encoder



## Ergonomic operation

UX500		
<b>a</b>	Spindle to side door at a convenient	295mm
<b>b</b>	From center of table to front door	670mm
<b>c</b>	Max. size when front door open	800mm
<b>d</b>	Side door opening	545mm
<b>e</b>	Swivel type operation panel	
<b>f</b>	Documentation & hand tool shelf	
<b>g</b>	Tool loading/ unloading on magazine side	
<b>h</b>	Centralized configuration of lubrication and pneumatic panel	



## ATC system



30 ATC



48 ATC



60 ATC



120 ATC



## Coolant & chip management



	<b>UX500C</b>
Coolant tank	450L
Coolant through spindle	Opt.
Nozzle coolant	3 bar
Wash gun	Std.
Chip augers	Std.
Wash down	3 bar

# HERSTELLERPROSPEKT - nicht verbindlich

Control: (F) = FANUC (T) = HEIDENHAIN (S) = SIEMENS

● = Standard ○ = Option ✕ = N / A

Technical data	UX500		Standard / Option accessories	UX500	
	C			C	
	Multi face	5 axes		Multi face	5 axes
Spindle code	12C		Spindle code	12C	
<b>Work range</b>			■ FANUC 0i-MF Plus (4+1 Axes)	●	✕
Table size (mm)	Ø410		■ HEIDENHAIN TNC620 (4+1 Axes)	○	✕
Travel	X / Y / Z (mm)	712 / 508 / 515	■ HEIDENHAIN TNC640 (5 Axes)	✕	○
	B / C (degree)	+30° ~ -120° / 360° (Continuous)	HEIDENHAIN advanced function set2	✕	○
Max. swing (mm)	Ø500		■ SIEMENS 828D (PPU290)	○	✕
Table surface to spindle nose (mm)	100 ~ 615		■ SIEMENS 840D	✕	✕
Spindle nose to tilting center at 90° (mm)	100 ~ 615		■ Oil chiller	●	●
Max. work piece size (mm)	Ø500 x 350 <sup>(1)</sup>		■ 40 taper / 30 position tool magazine	●	●
Table load capacity (kg)	200 kg		■ 40 taper / 48 / 60 / 120 position tool magazine	○	○
<b>Feed drive</b>			■ Pull stud for BT tooling	○	○
Feed force	X / Y / Z (N)	6,283 / 6,283 / 11,519 (F) 6,283 / 6,283 / 10,472 (S) 9,268 / 9,268 / 11,310 (T)	■ Balance tooling for spindle warm up	○	○
Rapid movement	X / Y / Z (m / min) B / C (min <sup>-1</sup> )	36 / 36 / 36 B=22.2(T) 16.6(F; S) / C=50	■ BBT spindle attachment (Double contact)	●	●
Acceleration	X / Y / Z (m/s <sup>2</sup> )	3 / 3 / 2.5	■ ATC auto door	●	●
Dia. & pitch of the ball screw	Ø40 / P= 12/ 12/ 12		■ X / Y / Z linear scale	○	○
<b>Accuracy Positioning / Repeatability</b>			■ Rotary encoder on B & C axes	●	●
ISO 230-2	0.008 / 0.004		■ Remote manual pulse generator	●	●
JIS 6338 (300 mm)	±0.003 / ±0.002		■ Transformer <sup>(1)</sup>	○	○
VDI3441	0.008 / 0.004		■ Work probe receive OMI-2T	●	●
<b>Main spindle</b>			■ Work probe OMP-40	○	○
Spindle taper	BBT40		■ Tool length / breakage measurement	○	○
Max. spindle speed	12,000		■ 5 Port through table	○	○
Spindle base speed		1,500   1,500	■ Reference rod (for thermal comp with probe)	●	●
Spindle output power (kW)	F* T / S**	18.5   15 17 / 13.3	■ Coolant system	●	●
Spindle output torque (Nm)	F* T / S**	118   95.5 108 / 85	■ Coolant through ball screw	○	○
Spindle transmission	Coupling		■ Coolant through spindle 20 bar	○	○
<b>Tool changer</b>			■ Coolant wash gun	●	●
Tool selection	Random		■ Coolant wash down	●	●
Magazine positions	30 (std.) 48 / 60 / 120 (opt.)		■ Air gun	○	○
Max. tool diameter w/o adjacent tool	Ø76.2 / Ø125		■ Chip conveyor	●	●
Max. tool length	280		■ Chip augers	●	●
Max. tool weight	7 kg		■ Cutter air blast	●	●
Tool to tool time (sec.)	1.7±0.2		■ Oil-mist collector	○	○
Chip to chip time (sec.)	9.0±0.2		■ Bag filtration	○	○
<b>Coolant system</b>			■ Filtration unit	○	○
Coolant tank capacity (Liter )	450L		■ Documentation (USB) <sup>(2)</sup>	●	●
Pump capacity			■ Total Enclosure Guard (with Top side cover)	●	●
- Nozzle coolant	75 / min., 3 bar		■ Work light	●	●
- Coolant through spindle	Opt. (25L/min., 20bar)		■ Machine status light	●	●
- Wash down	75 L/min., 3 bar		■ CE & EMC <sup>(3)</sup> / GB	○	○
<b>Machine size</b>					
Height (mm)	3,350				
Floor space W x D (mm)	2,720 x 3,900				
Weight (kg)	8,430 (30ATC) 8,730 (48ATC) 8,930 (60ATC) 9,750 (120ATC)				
<b>Connections</b>					
Main power	220V or 380V or 400V or 415V / 50Hz or 60Hz				
Power consumption (KVA)	30(F;T) 25(S)				

Note: <sup>(1)</sup> Please refer to actual max. workpiece interference diagram.

\*(\$3-25%) \*\*(\$6-25%)

Note: <sup>(1)</sup> Transformer as standard or option item will be varied

according to control system and power supply condition.

<sup>(2)</sup> Paper documentation is option. <sup>(3)</sup> As standard for EU area.

- Machine specification might be different from the catalog if any specification update.

Installation dimension

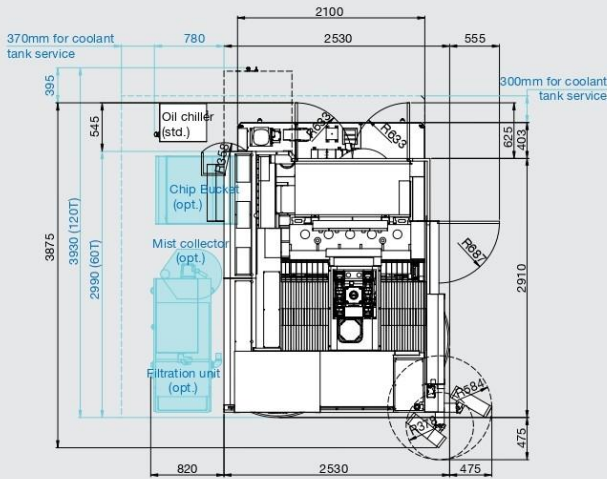
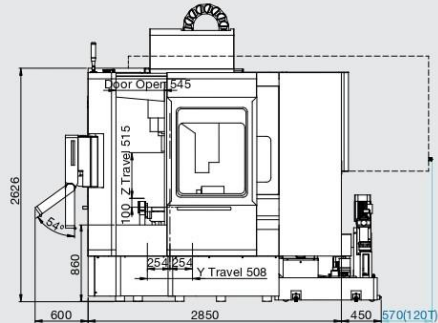
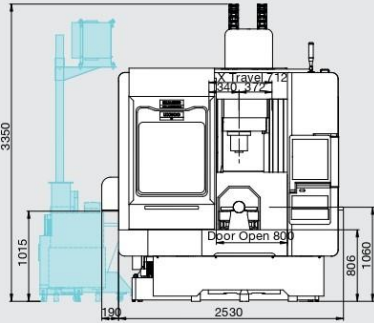
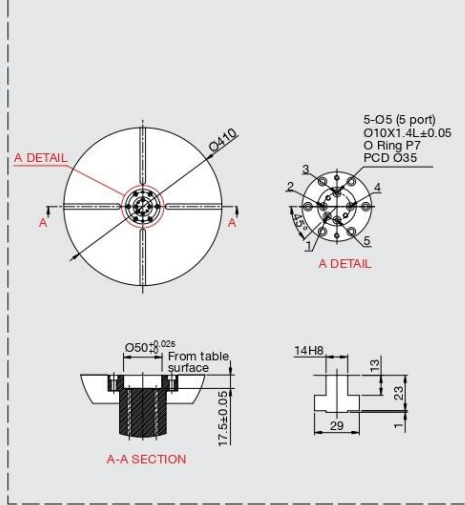


Table dimension



Vielen Dank für Ihr Interesse

---

maschinen  Team



\*Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.\*