

skyCUBE XL class – Laserzentrum 1500 x 3000 mm Format – Wechseltisch Laserschneiden

ist die pfiffige und effektive Laserbearbeitungs-Lösung eine Lasermaschine für jede Aufgabe zum Laser-Schneiden und Laser-Gravieren.
Die Aufgabe: der Faserlaser ab 3kW bis 20kW für viele Metall-Bearbeitungsaufgaben!

Die Laserbearbeitungsmaschine für die Produktion, mit geringstem Platzbedarf, einfach clever! pfiffige Lösungen 100% aus Sachsen!



skyCUBE XL
Grossformat
Metall Laser

skyCUBE-Platten-
Laser
mi
automatischem
Tischwechsel

Großformat Laser
Lösungen
mit geringem
Platzbedarf

skyCUBE XL class – Großformat – Wechseltisch Laserschneiden

Das von PFEIFER technology in Sachsen/Deutschland produzierte multifunktionale Flachbett-Laserzentrum skyCUBE XL class wurde für Ihre professionellen Schneidaufgaben entwickelt. Es vereint eine neue hohe Produktivität mit Wirtschaftlichkeit und Präzision.

Das in geschweißter und geschaubter Stahlkonstruktion gefertigte Maschinengehäuse ist für den industriellen und gewerblichen Einsatz konzipiert. Dabei gewährleistet das von PFEIFER technology entwickelte Antriebssystem Präzision und hohe Wiederholgenauigkeit.

skyCUBE Lasergeräte erfüllen alle Anforderungen der Klasse 1 nach DIN EN 60825-1 und bieten Ihnen somit ein Höchstmaß an Sicherheit. Der ergonomische Aufbau mit herausziehbarem Arbeitstisch erleichtert das Beschicken der Anlage. Schubladen im unteren Teil der Maschine dienen zum Sammeln der Schnittgutreste.

skyCUBE –Lasersoftware mit Datei-Import erstellt Ihnen akkurate Laserschnittgeometrien.

Optimieren Sie die Qualität und Schneidgeschwindigkeit selbst bei großen Materialstärken dank Ihrer 6kW Laserleistung auch beim Schneiden mit Druckluft. Wechseln Sie zwischen Materialien mit kompromisslos gleichbleibend hoher Schneidqualität.

Ihre Produktion kontrollieren: die großen Fronttüren ermöglichen Ihnen den bequemen Zugang zum gesamten Arbeitsbereich.

Platzieren Sie die Bedienerkonsole an der von Ihnen bevorzugten Stelle. Sie ist beweglich, sodass Sie eine optimale Sicht auf den Arbeitsprozess haben.

Selbstverständlich gehen Sie beim Arbeiten mit dem skyCUBE Laser auf Nummer sicher!

Der skyCUBE XL ist ein **Klasse 1** Lasersystem. Es besteht kein Risiko, während des Betriebs mit Laserstrahlemissionen oder Reflexionen in Kontakt zu kommen.

Bei allen unseren Laseranlagen ist nichts wichtiger als vollkommene Sicherheit und die Einhaltung der höchsten Standards und Vorschriften.

Spezialschutzscheiben und ein perfekt abgeschirmter Schneidbereich schützen Sie zuverlässig vor den Risiken der Laserstrahlung, während ein unabhängiges Sicherheitssystem die Beladung ohne Unterbrechung der Produktion erlaubt.

Wählen Sie die Laserleistung, die für Ihre Anforderungen am besten geeignet ist, 6 kW sind unser aktueller Standard!

skyCUBE M P oder SL class – Laserzentrum Fiberlaser bis 6kW



Laserbearbeitungszentrum skyCUBE im Überblick:

- Industriestandard Maschinen-Stahlbaukonstruktion zur sicheren und vibrationsfreien Aufnahme der Laserkomponenten und Achsenysteme, auf Industrie-Nivellierfüße
- Touchscreen-Display einfach mehr sehen, mehr steuern, mehr kommunizieren, mit dem skyCUBE Laserbearbeitungszentrum
- Redundantes Sicherheitssystem Laser der Klasse 1
- herausfahrbare Arbeitstischseinheit mit Wechseltischfunktion in gleicher Arbeitshöhe
- integrierte Zugangs- und Beobachtungsklappe
- Schnittresteschubladen
- programmgesteuerte Prozessgassteuerung für Laserschutzgas
- von PFEIFER technology entwickeltes Antriebsystem für Präzision und hohe Wiederholgenauigkeit
- PTI Fiber Laser (R) Laserquelle für perfekte Laserstrahlqualität und Güte über einen langen Zeitraum hinweg
- geprüfte und stabile Markenspannungsversorgungen entsprechend der Laserquelle
- beleuchteter Maschininnenraum
- einfache zu erlernende Bedienung auch ohne erweiterte CAD Kenntnisse
- Sicherheit: BG zertifizierter Not-Halt / TÜR u. Sicherheitsüberwachung
- Sicherheit: Schlüsselschalter gegen unberechtigtes Benutzen der Anlage
- zentraler Schnitt-Rauch- Absaugungsanschluss, automatisch Segmentgesteuert
- Multifunktionsschneidtisch mit reflexionsarmen, herausnehmbaren Auflageelementen für Metallbearbeitung



Technische Spezifikationen

Bearbeitungsfläche: 1500 x 3000 x 150 mm

Laserquellen:

Faserlaser (IPG Photonics, Raycus, MAX) mit bis zu 40 kW für Metalle

Laserklasse: I (vollständig geschlossenes System, CE-konform)

Automatisierung: Automatischer Materialtisch (ausfahrbar zur Rückseite) – Optionaler Wechseltisch für effizientes Handling

Steuerung: Integrierte skyCUBE PC-Software mit Touchscreen-Bedienung / LAN/USB-Schnittstellen für Datenübertragung

Sicherheitsfeatures:

Redundantes Sicherheitssystem mit mechanischem Strahlwegverschluss

Not-Halt, Tür- und Zugriffssicherung

Bauweise: Stabile Maschinen-Stahlbaukonstruktion auf rollbaren Industrie-Nivellierfüßen

Vorteile für den professionellen Einsatz

Materialvielfalt: Geeignet für Metalle: (z.B. Edelstahl, Stahl, Aluminium

Effizienz: Schnelle Bearbeitung mit bis zu 55 m/min Schneidgeschwindigkeit

Wirtschaftlichkeit: Kein Werkzeugverschleiß, da der Laserstrahl kontaktlos arbeitet

Saubерkeit: Keine Spänebildung; das Material wird verdampft, was eine saubere Arbeitsumgebung fördert

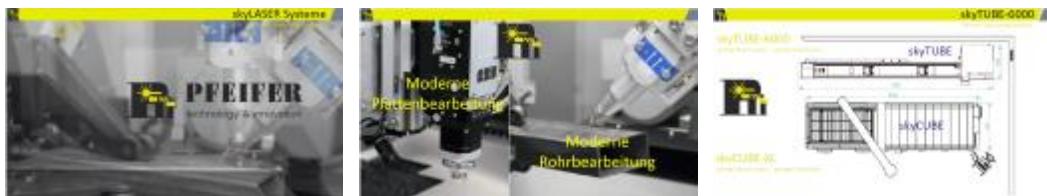
Benutzerfreundlichkeit: Intuitive Software mit Ebenenbearbeitung, Materialdatenbank und einfacher Integration in bestehende CAD-Workflows

Qualität „Made in Germany“

Die skyCUBE wird in Plauen, Sachsen, gefertigt und entspricht den deutschen Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen sowie der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG. Sie erfüllt zudem weitere relevante Normen und Richtlinien, darunter EN ISO 12100 und EN 60204-1.

Abmessungen / Technische Eigenschaften:

- Max. Standfläche Abmessungen (BxTxH): 2310mm x 8504 mm x 2525 mm
- Gewicht: ca. 6500 kg
- Leistungsaufnahme Maschine nominal: max. 4.5 kW
- Leistungsaufnahme Laser nominal: max. 18kW bei 6kW Laser
- Leistungsaufnahme Kühler nominal: max. 7,65 W bei 6kW Laser
- Abmessungen Kühler (BxTxH): 710 x 1050 x 1330 mm + Im Sicherheitsabstand alle Seiten



skyCUBE XL Großformat Metall Lasermaschine

Kombinieren Sie
skyCUBE Platten
Laser
mit unseren Profil-
Rohrlaser-
Lösungen

Lösungen mit geringem Platzbedarf

Laserschneiden ist ein präzises thermisches Trennverfahren, das zum Schneiden von Metallen verwendet wird. Dabei schmilzt oder verdampft ein Laserstrahl das Material entlang einer vorgegebenen Kontur.

Es ist ein vielseitiges Verfahren, das für eine Vielzahl von Metallen und Anwendungen geeignet ist, einschließlich Baustahl, Edelstahl, Aluminium und mehr.

Vorteile des Laserschneidens von Metall:

Hohe Präzision und Sauberkeit: Der Laserstrahl ermöglicht sehr genaue Schnitte mit minimaler Schnittbreite und sauberen Schnittkanten, was zu weniger Nachbearbeitung führt.

Effizienz und Geschwindigkeit: Laserschneiden ist im Vergleich zu anderen Verfahren oft schneller und effizienter, was zu kürzeren Produktionszeiten führt.

Vielseitigkeit: Das Verfahren kann für eine breite Palette von Metallen und Blechdicken eingesetzt werden, einschließlich dünner und dicker Materialien.

Flexible Konturen: Laserschneiden ermöglicht das Schneiden komplexer Formen und Konturen, die mit anderen Methoden möglicherweise schwer oder unmöglich zu realisieren sind.

Geringe Wärmeeinflusszone:

Im Vergleich zu anderen thermischen Trennverfahren ist die Wärmeeinflusszone beim Laserschneiden gering, was Verformungen minimiert.

Keine Werkzeugkosten:

Da kein direkter Kontakt zwischen Werkzeug und Material besteht, entfallen Werkzeugverschleißkosten.

Anwendungen:

Laserschneiden wird in vielen Branchen eingesetzt, darunter:

Maschinenbau: Für die Herstellung von Maschinenteilen, Gehäusen und anderen Komponenten.

Automobilindustrie: Für Karosserieenteile, Chassis und andere Anwendungen.

Luft- und Raumfahrt: Für die Herstellung von leichten und präzisen Bauteilen.

Elektronikindustrie: Für die Herstellung von Leiterplatten und anderen Komponenten.

Architektur und Design: Für die Erstellung von Fassadenelementen, Kunstwerken und anderen Designelementen.

Materialien:

Viele Metalle können mit einem Laser geschnitten werden, darunter:

Baustahl: Eingeschließlich verzinktem Stahl.

Edelstahl: Für Anwendungen, die Korrosionsbeständigkeit erfordern.

Aluminium: Für leichte Anwendungen.

Nichteisenmetalle: Wie Kupfer, Messing, Bronze und andere.

Edelmetalle: Wie Gold, Silber und Platin.

Titan: Für Anwendungen, die hohe Festigkeit und geringes Gewicht erfordern.

Lasertypen:

Faserlaser: Eignen sich besonders gut für das Schneiden von Metallen und können auch dicke Materialien bearbeiten.

CO2-Laser: Können ebenfalls zum Schneiden von Metallen verwendet werden, sind aber in der Regel für dünnerne nichtmetallische Materialien besser geeignet.

Genauigkeit:

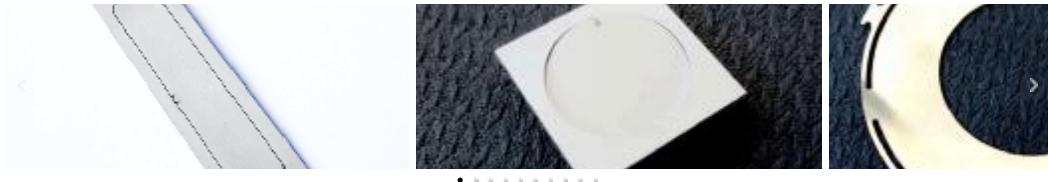
Die Genauigkeit beim Laserschneiden von Metallen kann sehr hoch sein und liegt typischerweise im Bereich von $\pm 0,1$ Millimetern. Dies wird durch die geringe Schnittbreite des Laserstrahls ermöglicht.

Sicherheitsaspekte:

Beim Laserschneiden ist es wichtig, geeignete Schutzmaßnahmen zu treffen, um sich vor dem Laserstrahl, den Emissionen und eventuellen Reflexionen zu schützen.

Zusammenfassend kann gesagt werden, dass das Laserschneiden eine vielseitige und präzise Methode zum Schneiden von Metallen ist, die in vielen Branchen Anwendung findet.

– Laserschneiden von Metallen wie Edelstahl / Stahl 1 – 5 mm



PFEIFER technology & innovation alle skyCUBE Lasgeräte erfüllen alle Anforderungen der Klasse I und bieten somit ein Höchstmaß an Lasersicherheit!
Das integrierte intelligente Absaugungs-Konzept erhöht die Qualität und Produktivität.



Laserschneiden Metall

Laser-Schneiden mit unseren 500 - 4000W Faserlaser Schneidmaschinen



Laser Gravur Schneiden **skyCUBE LASER Mcclass**

Laserbearbeitungszentrum
für CO2 oder Faserlaser
Laserschneiden und Gravur
Arbeitsbereich:
X 1250 x Y 650 x Z 250 mm



Laser Gravur Schneiden **skyCUBE LASER Pclass**

Laserbearbeitungszentrum
für CO2 oder Faserlaser
Laserschneiden und Gravur
Arbeitsbereich:
CO2 Laser: X 1250 x Y 1250 x Z 250 mm
Fiber Laser: X 1250 x Y 1250 x Z 100 mm



Laserbearbeitung **skyCUPE SL class**

Laserbearbeitungszentrum
für CO2 oder Faserlaser
Laserschneiden und Gravur
Arbeitsbereich:
X 1250 x Y 2500 x Z 100 mm



Laser Gravur Schneiden **skyCUBE LASER Pclass**

Laserbearbeitungszentrum
für CO2 oder Faserlaser
Laserschneiden und Gravur
Arbeitsbereich:
CO2 Laser: X 1250 x Y 1250 x Z 250 mm
Fiber Laser: X 1250 x Y 1250 x Z 200 mm



Fragen? Sprechen Sie mit uns

Laserbearbeitung **skyTUBE 6500 Pro X3**

Laserbearbeitungszentrum
mit Auto-Load
Laserschneiden bis 6 kW
Arbeitsbereich:
150 x 150 max Y 6500 mm



Gern beraten wir Sie

Ihr einfacher Weg zu
uns



PFEIFER technology & innovation
Maschinenbau für wirtschaftliche CNC –
Lasermaschinen CNC – Fräsmaschinen für
die industrielle Produktion

Wählen Sie Ihre
Sprache Google Online
Übersetzung

Deutsch

Kontakt:

Lesen Sie auch :

Kontakt

Ihre Aufgabe – Unsere Lösung

Anwendung

Bürozeiten:
Montag - Donnerstag
8:00 - 13:00 Uhr
14:00 - 17:00 Uhr
Freitag
8:00 - 13:00 Uhr

Telefon:
+49 (0) 3741 - 28 90 50
Telefax:
+49 (0) 3741 - 28 90 52
E-Mail:
info@pfeifer-technology.de



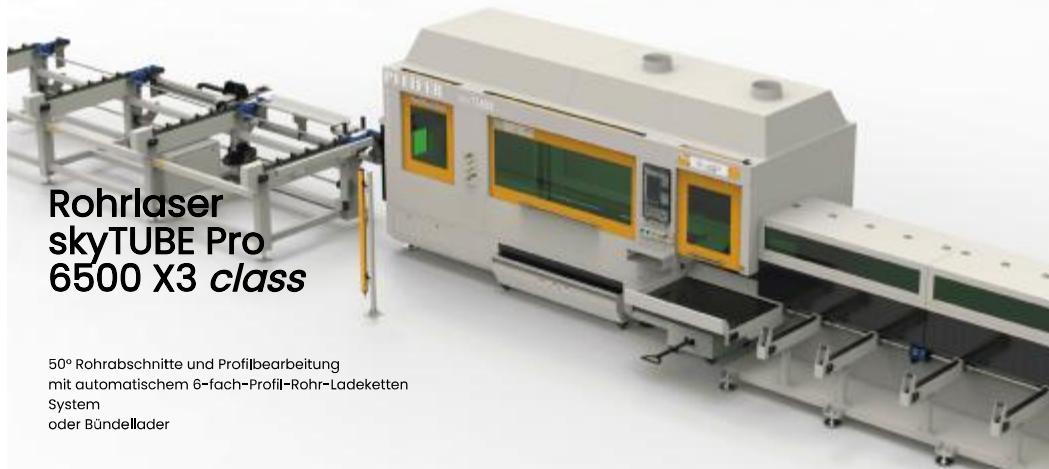
Industrie Lasermaschinen
Metall Laserschneiden
skyCUBE XLclass
skyCUBE XLS class
skyTUBE Pro 6500X3
Automatischer Rohrlaser
skyTUBE 6000
skyCUBE Pclass
Nichtmetalle Laserschneiden
Lasergravur
Der Beschriftungslaser für die Industrie
skyLASER Mark 500
skyLASER Mark 800
skyLASER Mark i200
skyLASER Mark EX
skyLASER Mark M class
Lasermaschine in Perfektion
Klasse I Laserlaser mit vollständigem Schutz
skyCUBE XLS class
CNC Fräsmaschinen
skyCNC WM Serie
skyCNC WK Serie
skyCNC Profil Serie
skyCNC 3820
Impressum
Support



Laser-Rohrschneidmaschinen

skyTUBE Pro 6500 X3 – Profil-Rohr-Laserzentrum 6500 x 15 – 160 mm Format

skyTUBE-Pro-6500 X3 Profil und Rohrlaser Faserlaser-Metall-Schneiden schneller Materialwechsel mit bis zu 6 kW effektiv für Ihre Produktion. ist die pfiffige und effektive Rohr-Laserbearbeitungs-Lösung. Rundrohre, Quadratrohre, Rechteckrohre, offene Profile und Sonderprofile laserschneiden, eine Lasermaschine für maximale Produktivität bei Produktionswechseln



Kann ein Rohrlaser einen Winkel schneiden? Ja skyTUBE Pro 6500 X3 – Profil-Rohr-Laserzentrum

Rohr- und Kastenprofile, Kanal- und offenes Profilmaterial
Ein Rohrlaserschneidsystem bietet die zuverlässige und genaue Möglichkeit, Löcher, Winkel und Gehrungen in komplexe Extrusionen zu schneiden.

Unübertrogene Laserschneidleistung

Hohe Achsgeschwindigkeiten und Beschleunigungen gepaart mit einer stabilen mechanischen Struktur erlauben eine hervorragende Schnittleistung und Genauigkeit.

Die Rohr- und Profil-Laserbearbeitungsmaschine für die Produktion, mit geringem Platzbedarf, einfach clever! Pfiffige Lösungen 100 % aus Sachsen!

Rohre und Profile von 15 x 15 bis 160 x 160 mm 3D Schneiden mit effizienter Faserlasertechnik

Das halb automatische 6-fach-Profil-Rohr-Ladeketten System ermöglicht schnelle Auftragswechsel.

Der Bündellader

Mit dem Bündellader arbeiten Sie unabhängig.
Unterbrechen Sie den Arbeitsprozess, um zwischendurch kleine Stückzahlen anderer Werkstücke zu produzieren, und legen Sie dafür während laufender Produktion eine Stange ein.
Laden Sie problemlos Spezialprofile oder offene Profile.

Die Servo-Spannfutter

Mit unserem neuen Servo-Spannfuttern wird das Spannen der Profile zum Kinderspiel.

Der Schrägschnitt

Eine Funktion, die alles verändert. Mit der Fähigkeit unserer Maschinen, ihren Schneidkopf, auf einer zusätzlichen fünften Achse, sogar bis zu 50° zu schwenken, wurde die Antwort auf eines der größten Probleme bei der modernen Profilbearbeitung gefunden. Trifft der Laserstrahl immer exakt senkrecht auf das zu bearbeitende Rohr, so führt dies zu einer elliptischen Schnittkante. Mit der Möglichkeit, den Rohrlaserschneidkopf zu schwenken, kann nun zusammen mit der Vorschubachse ein vollkommen schräger Zuschnitt realisiert werden.

skyTUBE 3D-Lasersoftware

mit STEP-Datei-Import erstellt Ihnen akkurate Laserschnitdgeometrien auch bei unformigen Rohren und Profilen.

Optimieren Sie die Qualität und Schneidgeschwindigkeit selbst bei großen Wandstärken dank Ihrer 6kW Laserleistung auch beim Schneiden mit Druckluft. Wechseln Sie zwischen Materialien mit unterschiedlichen Längen und Wandstärken bei kompromisslos gleichbleibend hoher Schneidqualität.

Wählen Sie je nach Ihren Produktionsanforderungen und Teilelänge Ihrer Be- und Entladung. Der automatische Entlader bis zu 4 Meter unterstützt dabei die Profilbearbeitung.

Ihre Produktion kontrollieren – die großen Fronttüren erlauben Ihnen den bequemen Zugang zum gesamten Arbeitsbereich.

Platzieren Sie die Bedienerkonsole an der von Ihnen bevorzugten Stelle. Sie ist beweglich, sodass Sie eine optimale Sicht auf den Arbeitsprozess haben.

Selbstverständlich gehen Sie beim Arbeiten mit dem skyTUBE Laser auf Nummer sicher!

Der skyTUBE Pro ist ein **Klasse 1** Lasersystem. Es besteht kein Risiko, während des Betriebs mit Laserstrahlemissionen oder Reflexionen in Kontakt zu kommen.

Bei allen unseren Laseranlagen ist nichts wichtiger als vollkommene Sicherheit und Einhaltung der höchsten Standards und Vorschriften.

Spezialschutzscheiben und ein perfekt abgeschirmter Schneidbereich schützen Sie zuverlässig vor den Risiken der Laserstrahlung, während ein unabhängiges Sicherheitssystem die Beladung ohne Unterbrechung der Produktion erlaubt.

Wählen Sie die Laserleistung, die für Ihre Anforderungen am besten geeignet ist, 6 kW ist unser aktueller Standard!



RohrLaser – Schneiden skyTUBE das Laserbearbeitungszentrum für die Metallbearbeitung

mit moderne Lasertechnik je nach Anwendung von IPG Photonics ©, Raycus ©, Max Photonics ©

skyTUBE Pro 6500 X3 – Profil-Rohr- Laserzentrum 6500 x 15 – 160 mm Format

Laserbearbeitungszentrum skyTUBE im Überblick:

- Industriestandard Maschinen-Stahlbaukonstruktion zur sicheren und vibrationsfreien Aufnahme der Laserkomponenten und AchsenSysteme, auf Industrie-Nivellierfüße
- Touch-Display einfach mehr sehen, mehr steuern, mehr kommunizieren mit dem Rohrlaser Laserbearbeitungszentrum skyTUBE
- Redundantes Sicherheitssystem – sichere Rohrlaser Laser der Klasse 1
- integrierte Zugangs- und Beobachtungsklappe
- programmgesteuerte Prozessgassteuerung für Laserschutzgas im Rohrlaser
- von PFEIFER technology entwickeltes Antriebssystem für Präzision und hohe Wiederholgenauigkeit
- PTI Fiber Laser (R) Laserquelle für perfekte Laserstrahlqualität und Güte über einen langen Zeitraum hinweg
- geprüfte und stabile Markenspannungsversorgungen entsprechend der Laserquelle
- effizient beleuchteter Maschineninnenraum
- einfach zu erlernende Bedienung auch ohne erweiterte CAD Kenntnisse

- Rohrlaser Sicherheit: BG zertifizierter Not-Halt / TÜR u. Sicherheitsüberwachung
- Sicherheit: Schlüsselschalter gegen unberechtigtes Benutzen der Anlage
- zentraler Schnitt- Rauch- Absaugungsanschluss

Rohrlaser skyTUBE Laser HighEnd EtherCAT – Buscontroller optimales Laserschneiden Metallrohre

Modernes und führendes EtherCAT-Laserschneidsteuerungssystem
Ermöglicht die bestmögliche Anpassung für aktuelle und zukünftige Automatisierungs- und Informationslösungen im Laserbearbeitungsbereich
zusätzliche Hardware wie externe Steuerungsbaugruppen Kameraintegration und Protokollsysteme / Printanbindung verfügbar

EtherCAT Laserprozesskopf für Rohrlaser / Laser-Rohrschneidmaschine

mit softwaregesteuertem Focussight (Laserfokussierung) sowie Prozessüberwachung.
Eine EtherCAT gesteuerte elektronische Überwachung der Prozessdaten Focussight (Laserfocusposition)
(LaserkopfTemperatur, Optik / SchutzglasTemperatur) findet aktiv statt

Technische Eigenschaften der Rohrlasermaschine für das Laserschneiden von Metallrohren:

- geschlossenes Industriegehäuse, Laser der Klasse 1 bzw. wenn gewünscht 4
- Arbeitsbereich Rohrschneideanlage / Spannsystem: Gleichmäßige Rohre von 15 bis 160 , Rechteckige Rohre 15 x 15 – 160,
- Arbeitsbereich am Rohr X 6500 Y+100 Z 150 A ± 360° U ±50°
- Automatische Materialzuführung bis zu 6 x 160 mm Profile 3500 – 7000 mm
- Automatisches Materialablatesystem für Profilabschnitte nach Profillänge abgestimmte Konstruktion
- Antriebssystem Z: Kugelspindel-Achsenystem / mit PTI SVZ System
- Antriebssystem X/Y: Linear-Achsenystem / mit PTI AC-SERVO System
- produktive Schnittgeschwindigkeit: je nach Material und Laserkombination bis zu 50 m/min / 1.4G
- Software-Auflösung: bis zu 2500 (DPI)
- Wiederholgenauigkeit: ± 0,03 mm
- Max. Standfläche Abmessungen Konfigurationsbeispiel bei 6 Meter 6-fach Ladkettensystem / 4 Meter Entladesystem (BxTxH): 14510 x 2980 x 2432 mm + Entladelänge je nach Profilschnittlänge (bis zu + 2000 mm)
- Gewicht: ca. 4000 kg (Laserhaupteinheit Abmessungen (BxTxH): 4662 x 1700 mm x 2432 mm)
- Leistungsaufnahme Maschine nominal: max. 8.0 kW
- Leistungsaufnahme Laser nominal: max. 23kW bei 6kW Laser
- Leistungsaufnahme Kühlung nominal: max. 7,65 W bei 6kW Laser
- Abmessungen Kühlung (BxTxH): 710 x 1050 x 1330 mm + Im Sicherheitsabstand alle Seiten
- Für den Betrieb der Laser Tube Cutting Machine ist notwendig:
 - Stromversorgung: 3~ / 400 V / 50 Hz
 - Druckluftversorgung: 8 bar / 300 l, trocken u. staubfrei
 - externe geschlossene Wasserkühlung: wird mit der Anlage bereitgestellt
 - externe geschlossene Absaugung für Laser Emissionen
 - Schutzgasversorgung: Stickstoff N5 / Sauerstoff (z. B. externe Gasversorgung zum Beispiel über Flaschenbatterie)
- Einsatz von Druckluft als Prozessgas möglich jedoch Kompressor mit mindestens 13–18 bar und entsprechender Menge je nach Prozess

Rohrlaser skyTUBE 6000 / 6500 Pro X3 – das – Rohr und Profil- Laserzentrum

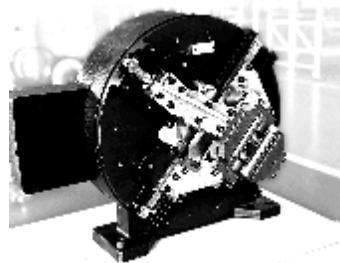


Rohr und Profil Laser – Metallbearbeitung mit dem Faserlaser bis 6.5 Meter, mit automatischer Materialzuführung
Das Konzept des 3D Rohrlaser liegt in der unglaublichen Beweglichkeit des Laserschneidkopfes, welcher perfekt auf die anspruchsvollen Bedürfnisse von Metallprofilen abgestimmt wird.

DIE Rohrlaser Komplettlösung von PFEIFER technology & innovation gibt es für das komplexe Rohr und Profil – Laserschneiden
Arbeitsbereich bis zu Materiallängen von 7500 mm und Rohren und Profilen von Querschnitten ab Ø 5 bis Ø 370 mm fragen Sie nach unseren Lösungen

Unsere Rohrlasermaschine: Ihre Vorteile

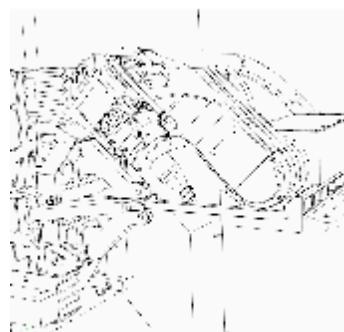
- Arbeitszeitersparnis in der Weiterverarbeitung
- große Stückzahlen mit gleichbleibender Qualität
- Wirtschaftliche Teile
- Materialersparnis
- Spannungsarme Bearbeitung
- Neue Rohrdesign Optionen
- Leichtere Weiterbearbeitung
- Maßgenaue Bauteile
- Faserlaser-Tube mit Buntmetallbearbeitung
- Rohrlaser: Der Tipp für eine großartige Produktion
- Rohrlaser – PFEIFER technology & innovation ist Ihr kompetenter Partner für produktive und effiziente Lasertechnik, Ihr Maschinenbau aus Sachsen



**skyTUBE Pro 6500
X3Auto
6-fach-Profil-
Rohr-Ladeketten
System**

**skyTUBE 3D-
Spann- und
Dreheinrichtung**
Die Klemmkraft
der Spannbacken
ist je nach Gewicht
und Dicke der zu
bearbeitenden
Rohre einstellbar

**skyTUBE Mit dem
Bündellader
arbeiten Sie
unabhängig.**

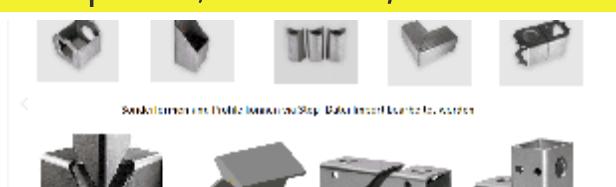


**skyTUBE 50°
Schägschnitt
3D Achsensystem**

**skyTUBE Pro 6500
X3Auto
3
Arbeitspositionen
Rohrbearbeitung
ohne
Materialverlust
15 x 15 – 160 x160 in
"unendlicher"
Länge bearbeiten**

**skyTUBE 50°
Schägschnitt
3D Achsensystem**

**– Laserrohrschniden von Metallen wie Aluminium-
Rohrprofile, Edelstahl / Stahl Rohre 1 – 5 mm**



PFEIFER technology & innovation skyTUBE Rohrlaser für Metallrohr Laserbearbeitung sowie skyCUBE Lasergeräte erfüllen alle Anforderungen der Klasse 1 und bieten somit ein Höchstmaß an Laser Sicherheit!

Das integrierte intelligente Absaugungs-Konzept erhöht die Qualität und Produktivität.



Laserschneiden Metall

skyCUBE Laser-Schneiden mit unseren 3000 - 12000W Faserlaser Schneidmaschinen



skyCUBE P class skyCUBE XLclass

Laserbearbeitungszen
trum
für Faserlaser bis 12kW
Arbeitsbereich:
X 1250 x Y 1250 x Z 150
mm

Laserbearbeitungszen
trum
für Faserlaser bis 12
kW
Arbeitsbereich:
X 1500 x Y 3000 x Z 100
mm



Fragen? Sprechen Sie mit uns



Gern beraten wir Sie



PFEIFER
technology & innovation
Maschinenbau für wirtschaftliche CNC –
Lasermaschinen CNC – Fräsmaschinen für
die industrielle Produktion

Kontakt:

Bürozeiten:
Montag – Donnerstag
8:00 – 13:00 Uhr
14:00 – 17:00 Uhr
Freitag
8:00 – 13:00 Uhr

Telefon:
+49 (0) 3741 – 28 90 50
Telex:
+49 (0) 3741 – 28 90 52
E-Mail:
info@pfeifer-technology.de

Ihr einfacher Weg zu
uns



©2006 GeoBasis-DE/BKG (©2009),
Google, Inst. Geogr. Nacional

Wählen Sie Ihre
Sprache Google Online
Übersetzung

Deutsch

Lesen Sie auch :

Kontakt
Ihre Aufgabe – Unsere Lösung
Anwendung
Industrie Lasermaschinen
Metall Laserschneiden
skyCUBE XLclass
skyCUBE XLS class
skyTUBE Pro 6500X3
Automatischer Rohrlaser
skyTUBE 6000
skyCUBE Pclass
Nichtmetalle Laserschneiden
Lasergravur
Der Beschriftungslaser für die
Industrie
skyLASER Mark 500
skyLASER Mark 800
skyLASER Mark I200
skyLASER Mark EX
skyLASER Mark M class
Lasermaschine in Perfektion

Klasse I Faserlaser mit
vollständigem Schutz
skyCUBE Xls class
CNC Fräsmaschinen
skyCNC WM Serie
skyCNC WK Serie
skyCNC Profil Serie
skyCNC 3820
Impressum
Support

