

CENTRO DI LAVORO DMG DMU 80P

ANNO	**2001**
CNC	**HEIDENHAIN**
ORE ACCENSIONE	**51.225**
ORE DI LAVORO	**18.521**

CARATTERISTICHE

Corse e Dinamica degli Assi

- Corsa Asse X: 800 mm
- Corsa Asse Y: 700 mm
- Corsa Asse Z: 600 mm
- Avanzamento di lavoro (X, Y, Z): 20 – 15.000 mm/min
- Avanzamento rapido (X, Y, Z): 40 m/min
- Risoluzione / Precisione posizionamento: 0,001 mm / 0,010 mm

Tavola di Lavoro Rotobasculante NC (5 Assi)

- Superficie portapezzo (Tavola rotonda brandeggiabile NC): Ø 630 mm
- Brandeggio (Asse A): -45° / +30°
- Rotazione (Asse C): 360° continui ($n \times 360°$)
- Scanalature a T: 9 scanalature / 14 H7 (interasse 63 mm)
- Carico massimo ammissibile sulla tavola: 600 kg

Mandrino Principale & Motorizzazione

- Gamma di velocità mandrino: 12.000 giri/min
- Attacco utensile: SK 40 (DIN 69871) / HSK-A63
- Potenza motore mandrino: fino a 28 kW (in S3 40%)

Magazzino Utensili e Accessori Integrati

- Capacità magazzino utensili: 60 posizioni
- Lunghezza / Diametro max utensile: 350 mm / Ø 100 mm (Ø 160 mm con posti vicini liberi)
- Peso max singolo utensile: 10 kg
- Evacuatore trucioli: Presente (con dichiarazione CE dedicata N° 2.265.864)
- Impianto Lubrorefrigerante: Presente (vasca/vasca filtro, CE N° 93.100.392)

Dimensioni e Pesi Generali (estratte dal manuale)

- Peso macchina base: ca. 8.400 kg (fino a 13.300 kg a pieno carico installato)
- Ingombro in pianta (senza evacuatore): ca. 3.230 x 2.520 x 2.580 mm (L x P x A)
- Ingombro in pianta (con evacuatore e vasca): ca. 6.500 x 4.500 mm

Macchina provvista di manuali e dichiarazione di conformità CE.

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso e pertanto essi non devono essere ritenuti impegnativi