

CENTRO DI LAVORO 5 ASSI DMG DMU 50 EVO LINEAR

ANNO	**2007**
FABBRICANTE	**DMG**
MODELLO	**DMU 50 EVO LINEAR**
CNC	**HEIDENHAIN**

CARATTERISTICHE

Corse e Dinamica degli Assi

- **Corsa Asse X:** 500 mm (con tecnologia ad azionamento lineare *linear drive*)
- **Corsa Asse Y:** 450 mm
- **Corsa Asse Z:** 400 mm

Tavola Rotobasculante (5 Assi)

- **Tipologia:** Tavola orientabile integrata a 5 assi continui
- **Dimensioni tavola / Campo di lavoro:** Ø 500 x 380 mm
- **Brandeggio (Asse B):** -5° / +110°
- **Rotazione (Asse C):** 360°
- **Carico massimo ammissibile:** 200 kg
- **Attrezzatura tavola:** Piastra di bloccaggio con moduli punto zero integrati (es. SCHUNK VERO-S)

Mandrino Principale & Utensili

- **Velocità massima mandrino:** 18.000 giri/min
- **Attacco utensile:** HSK-A63 / SK40
- **Magazzino utensili:** 30 posizioni (a catena con scambiatore rapido a braccetto)
- **Controllo utensili:** Presetting / Sonda laser integrata per misurazione e controllo rottura utensile

Ore di Lavoro Rilevate (Contatore Bauser)

- **Ore macchina (Accensione totale):** ca. 35.618 ore
- **Ore di lavoro mandrino (Taglio effettivo):** ca. 21.244 ore

Macchina provvista di manuali e dichiarazione di conformità CE

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso e pertanto essi non devono essere ritenuti impegnativi