

Spécifications techniques

ROBOFIL 2030SI, 4030SI, 6030SI

Liste des principales options

Guide-fil	mm	0,050, 0,070, 0,200, 0,300 0,030 (Micro-Cut)
Outils		Piliers et accessoires de bridage CT1000
Magasin pour bobines de fil de grosse capacité	kg	16 / 25
Système d'évacuation automatique des chutes		Eject-1000
Axe rotatif		A (horizontal) ou B (vertical)
Taper-Expert		
Fonctions M étendues		

Alimentation électrique

Tension d'entrée triphasée	V	380/400
Puissance totale consommée par la machine	kVA	12

Caractéristiques ambiantes admissibles

Température pour précision maximale	°C	20 ± 1
Température pour le fonctionnement de l'équipement	°C	15 à 30

Axes X, Y, U, V, Z

Dispositif de mesure des déplacements		Règles linéaires
Résolution de mesure XYUVZ	µm	0,5
Servocommande de position		Boucle d'asservissement fermée
Vitesse de déplacement des axes	mm / min	0...900
Protection contre les collisions		U, V et Z
Force min. de déclenchement UV et Z	daN	15, 15, 30
Système de lubrification		Centralisé, automatique

Circuit du fil

Diamètre des guide-fil standard	mm	0,100 et 0,250
Type de guide-fil		Fermé en diamant, sans jeu
Vitesse programmable de déroulement du fil	m / min	0,2 à 15
Force de traction programmable du fil	daN	0,3 à 3
Masses et types de bobines admissibles (selon normes DIN)	kg	1,6 (K100) / 3,5 (K125) / 6 (K160)
Masses et types de bobines admissibles (selon normes JIS)	kg	3 (P3) / 5 (P5)
Récupération du fil usé		Hachage du fil à l'arrière
Enfilage automatique pour fil	mm	0,050 à 0,300
Réenfilage automatique pour fil	mm	0,070 à 0,300
Diamètre minimal du trou d'enfilage	mm	0,300 pour fil 0,250

Diélectrique

Type		Eau déionisée
Volume total du diélectrique	l	900
Température du diélectrique	°C	± 0,5
Cartouches filtrantes		16
Volume total de résine de déionisation	l	30
Régulation de la déionisation		Automatique
Bonbonne de déionisation		3
Pression d'arrosage	bar	0 à 20
Niveau de pressions programmables		16
Types de buses d'injection		Escamotable / fixe

Générateur

Vitesse max. d'usinage (matière: acier, fil: SW30X)	mm ² /min	300
Rugosité min. de surface (matière: acier, hauteur: 20 mm)	µm Ra	0,12
Rugosité min. de surface (matière: carbure, hauteur: 20 mm)	µm Ra	0,1
Technologies disponibles		Acier, carbure, cuivre, graphite, aluminium, PCD, cuprotungstène

Spécifications techniques

ROBOFIL 2030SI, 4030SI, 6030SI

Configuration de la commande numérique

Ecran		CRT 14" couleur
Clavier		Alphanumérique/102 touches
Télécommande		Standard
Module de commande / multitâche		IBM ®
Lecteur disquettes	Mo	3.5" DOS / 1.44
Capacité disque dur U:	Go	1
Capacité mémoire utilisateur MEM:	Mo	1.5
Interface de communication DNC1		RS 232 / RS 422
Interface de communication DNC3		Télésurveillance

Généralités de la commande numérique

Mode de déplacement		Incrémental ou absolu
Type d'interpolation		Linéaire et circulaire
Affichage des positions		Absolu, machine et pièce
Unités de mesure		mm/inch
Autodiagnostic		Intégré
Valeur max. programmable	mm	± 9999.999
Nombre de fichiers stockables par périphérique (A, B, MEM, U:)		250
Points mémorisables XYUVZ. Archivage sur disque		50 points par table
Décalage du fil (offset). Archivage sur disque		240 décalages par table
Variables pour programme ISO ou de commande		240 points par table, nombre de tables illimité. Archivage sur disque
Réglages générateur. Archivage sur disque		Quantité illimitée
Nom des programmes		Alphanumérique. Compatible DOS
Mode de dépouille		Conique, rayon constant, angle vif, mode twist, 4 axes
Langage de commandes		Plus de 70 commandes MDI ou en programmes

Paramètres CN

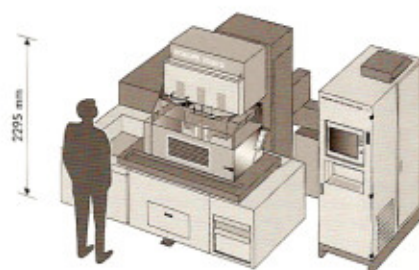
Paramètre jeu et décalage	µm	± 999.999
Facteur d'échelle		Modifiable de 0.001 à 9999.999
Rotation pièce	°	De 0.001 à 360 en absolu ou en incrémental
Verrouillage des paramètres		Décalage et/ou dépouille
Image miroir		Selon X ou Y ou XY
Simulation d'un programme ISO ou de commande		En continu ou bloc à bloc
Vitesse de simulation	%	Réglable de 0 à 100
Exécution optionnelle		Des blocs ISO, des stops

Fonctions CN

Editeur de texte		
Gestion de fichiers		
Exécution d'un programme		
Graphique		
Surveillance de l'usinage		
Cycles de mesure		
Vitesse manuelle (continue, incrémentale)		
Systèmes Expert - Automatismes		CT-Expert / CAM-CT Profil-Expert / Pilot-Expert Système d'attache triangulaire

Spécifications techniques

ROBOFIL 2030SI



Machine

Type d'usinage		Découpage par fil en immersion
Dimensions de l'équipement complet (larg. x prof. x haut.)	mm	3690 x 2520 x 2295
Masse totale de l'équipement sans diélectrique	kg	4400

Courses X, Y, Z et U, V

Courses X, Y, Z	mm	318 x 218 x 114
Courses U, V	mm	± 48
Angle de dépouille/hauteur	°/mm	± 30/65

Zone de travail

Type		Bac à une porte pivotante
Dimensions maximales de la pièce (larg. x prof. x haut.)	mm	1130 x 510 x 260
Largeur de la porte	mm	1010
Masse max. de la pièce	kg	500
Dimensions de la table (larg. x prof. x haut.)	mm	560 x 440
Distance sol-table	mm	1050
Volume du diélectrique	l	240
Réglage du niveau du diélectrique		Automatique

