

La ULTRASUONI MORONI STI produce lavatrici ad ultrasuoni dal

1963

Ogni tipo di applicazione è stata esperimentata da noi per primi. Il laboratorio ha sempre impianti in dimostrazione per poter effettuare le prove necessarie sui vostri pezzi in modo da poter determinare un impianto sicuramente produttivo.

Attualmente in Italia e nel mondo sono in funzione più di 2.000 impianti ad ultrasuoni della

ULTRASUONI MORONI srl

MORONI

I NOSTRI IMPIANTI SONO
INTEGRALMENTE COSTRUITI
E REALIZZATI PRESSO LO
STABILIMENTO IN ITALIA

ULTRASUONI

Via V. Buzzi, 13 20017 Rho (MI)

www.ultrasuoni.it

moroni@ultrasuoni.it

02 6439242





LE LAVATRCI STANDARD SERIE **SONOX**

Impianti ad alto contenuto tecnologico

Esse rappresentano quanto di più avanzato sia stato prodotto nel settore delle vasche pulitrici ad ultrasuoni:

Frequenza di base **33.000 Hz**Funzionamento in **multifrequenza**

Pulse mode

Sweep mode

Completamente in acciaio inox AISI 304 20/10

Riscaldamento con resistenze trifase in **INCOLOY**

A doppia parete, per la coibentazione in lana di roccia vulcanica

Insonorizzazione con fogli di piombo antirombo

Galleggiante di assenso per gli ultrasuoni e per il riscaldamento

Troppo pieno a parete per la scrematura del grasso ed olio flottante in superficie

Generatore MOG

Elementi piezoelettrici PZT saldati sulle pareti verticali

Complete di coperchio, scarico, cestello







MODELLO	Dim. Utili mm.	Watt	Elementi PZT	Riscald.
SONOX 60	500x450x300h	1200	24	4 KW
SONOX 100	600x500x400h	1600	32	4 KW
SONOX 160	800x500x400h	1800	36	8 KW
SONOX 200	1.000x500x400h	2400	48	12 KW

LE GRANDI VASCHE SPECIALI SU MISURA

Uno dei fiori all'occhiello della gamma di vasche a ultrasuoni Moroni è la serie di grandi lavatrici MDV Heavy Duty.

Non esistono limiti nella realizzazione di grandi lavatrici ad ultrasuoni per ogni settore produttivo.

Esse vengono utilizzate nella ca, nella v nell'aeronautica per il la stampi o cilindri di stampa o valvole e

- -in acciaio inox AISI 304 30/10
- -riscaldamento: elettrico, con acqua calda, vapore in bassa pressione
- -orologio programmatore giornaliero e settimanale
- -a doppia parete per coibentazione con lana di roccia vulcanica
- -insonorizzazione con fogli di piombo e materiale bugnato
- -troppo pieno a parete,
- -oblò di scarico morchie, scarico a sfera 2"
- -generatori MOG IGBT
- -elementi PZT saldati sulle pareti verticali.
- -software di programmazione da PC OS Windows
- -trifase V. 380/220 + N + T; ausiliari V. 24 ac

La ULTRASUONI

MORONI ha realizzato vasche ad ultrasuoni di ogni dimensione, fino a 40.000 litri di capacità





Stampo da 13 g.li in immersione



Stampi per pressofusione



Lavaggio motori nella nautica



Stampo lavato senza smontaggio



Lavatrici motori settore automotive



Vasche nella pre_verniciatura

Turbine nelle centrali idroelettriche



serie-LIFTER

Gli impianti automatici della serie LIFTER della ULTRASUONI MORONI srl, vengono prodotti da decenni per trattare pezzi di rilevante peso e dimensioni.

I pezzi vengono caricati su piattaforma che in automatico scende nel bagno in posizione di trattamento con ultrasuoni.

All'azione degli ultrasuoni viene aggiunto uno stantuffaggio che favorisce la fuoriuscita dei residui solidi dalle parti più interne dei pezzi.

Pertanto, questa tipologia di impianti è particolarmente indicata per il lavaggio di meccanica pesante, come motori, stampi, gruppi e cilindri idraulici e pneumatici.

serie-ROTOLIFTER

Nella serie ROTOLIFTER rientrano le lavatrici a ultrasuoni con cestelli rotanti (buratti), progettate per lavaggi della massima precisione su minuteria metallica, per togliere oli e grassi di lavorazione, ma soprattutto per rimuovere trucioli e residui di lavorazione.

Dall'azione combinata degli ultrasuoni con una **lenta rotazione** dei pezzi è possibile ottenere la pulizia anche delle parti più interne come filettature, fori ciechi, piani sottosquadro. Altro vantaggio della rotazione in immersione è la sua capacità di preservare i pezzi attutendo gli urti tra di loro, specialmente nelle parti più delicate come filettature esterne o piani delicati di riscontro.

Gli impianti ULTRASUONI MORONI srl, tutti ad alto contenuto tecnologico con controllo computerizzato, sono completamente automatici, per cui l'unica incombenza per l'operatore sarà quella di togliere e mettere i rotoburatti sul pianale di carico



Impianti automatici computerizzati: serie ROBOT

Quando un cestello arriva sul pianale motorizzato del carico l'impianto si attiva.

Tutto avviene in automatico:

- traslazione dei cestelli tra le vasche
- agitazione verticale per agevolare il distacco delle particelle di sporco
- accensione e regolazione degli ultrasuoni
- controllo temperature nei vari bagni di trattamento
- soste per sgocciolamenti
- abbandono cestelli sul pianale motorizzato di scarico
- stop in standby per mancato carico cestelli
- ripresa in automatico del ciclo

Autoapprendimento

Il percorso del carro viene fissato inizialmente a mano dall'operatore, il trasportatore lo ripeterà in continuazione.

Ultrasuoni

La potenza viene erogata secondo impostazione iniziale in funzione:

- carico dei cestelli
- tempo di esposizione
- temperatura dei bagni

Scrematura

Tutte le vasche con detersivi vengono scremate in continuo per asportare i fanghi flottanti in superficie

Allarme

L'impianto avvisa l'operatore in caso di mancato scarico dei cestelli sul pianale motorizzato e blocca il carro in attesa dell'intervento.





IMPIANTI PER PEZZI DI DIMENSIONE E PESO RILEVANTI

serie ORTHAGON

Si sono realizzati impianti automatici con cesti della portata fino a 300 kg. con produzione oraria di 900 kg.

Il classico ciclo di trattamento consta di:

- carico da pianale fino a kg. 400
- prelavaggio in detersivo caldo 45°C.
- lavaggio con ultrasuoni in detersivo caldo 45°C.
- risciacquo in acqua fredda
- protezione in liquido
- asciugatura in aria calda ricircolata
- scarico su pianale

Controllo in continuo da remoto secondo normativa vigente per interventi di assistenza e manutenzione.

Impianti speciali per il trattamento degli stampi pesanti che vengono ricondizionati senza apporto di manodopera.

Stampo da q.li 13 lavato con ultrasuoni











