

Tabelle der Werkzeugeinbauhöhen

Hauteur disponible

Verstellhub adjustable eccentric. exc. réglable eccentr. spostabile	Festhub fixed stroke course fixe corsa fissa	Werkzeugeinbauhöhe shut height hauteur disponible pour l'outil altezza disponibile per lo stampo (mm)	*W
16		260 ÷ 324	
19		258,5 ÷ 322,5	
25		255,5 ÷ 319,5	
32		252 ÷ 316	
38		249 ÷ 313	
44		246 ÷ 310	
51		242,5 ÷ 306,5	

= Kennzahl

- *W = Distanz zwischen unterer Werkzeugaufspannfläche und Aufspannfläche des Stössels im UTP.
- *W = Distance between lower bolster plate and ram, ram LDC (Lower dead centre).
- *W = Distance entre plaque de fixation et coulisseau, coulisseau au point mort bas.
- *W = Distanza fra piastra di fissaggio e la mazza al punto morto inferiore.

W + 30 mm

Präzisions-Stanzautomat Presse de précision automatique
Precision automatic punching press Trancia automatica di precisione

BRUDERER BSTA 50

85.03

N0615.00.K.11