

SHANTUI

Member of SDHi Group

LE60-X5

Elektrischer Radlader



Batteriekapazität	282/289/350/357kW/h
Ladezeit	20%-95% ca. 1 bis 1.25h
Löffelvolumen(m ³)	2.7-5m ³
Betriebsgewicht	18600-19300kg

Performance delivered more than you expect
transmission efficiency is 20% higher, Eco-friendly

LE60-X5 TECHNISCHE PARAMETER

BATTERIESYSTEM

Batterietyp	Lithium-Eisenphosphat
Batteriekapazität (kWh)	282/289/350/357
Batteriekapazität (Ah)	456/604
Nennspannung (V)	618.24/579.6
Betriebsspannungsbereich (V)	480-700.8/450-657
Maximaler kontinuierlicher Ladestrom (A)	250 (Single Gun), 400 (Dual Guns)
Maximaler kontinuierlicher Entladestrom (A)	300/400
Batteriebetriebsdauer(h) ¹⁾	4-8/6-10
Temperaturregelungssystem	Flüssigkeitskühlung, PTC-Heizung und intelligentes Temperaturregelungssystem
Empfohlene Ladeleistung (kW)	240, 320
Ladezeit (h)	20-95 % ca. 1 bis 1,25 h
Zulässige Einsatzhöhe (m)	4000
Zulässige Umgebungstemperatur (°C)	-20-60
Schutzart gegen Staub und Wasser	IP67

MOTOR

Nennleistung (kW)	100
Maximale Leistung (kW)	200
Nenn Drehmoment (Nm)	1200
Maximaldrehmoment (Nm)	2400
Temperaturregelungssystem	Wasserkühlung mit intell. Temperaturregelung
Zulässige Einsatzhöhe (m)	4000
Zulässige Umgebungstemperatur (°C)	-20-60
Schutzart gegen Staub und Wasser	IP67

ARBEITSMOTOR

Nennleistung (kW)	80
Maximale Leistung (kW)	160
Nenn Drehmoment (Nm)	400
Maximales Drehmoment (Nm)	800
Temperaturregelungssystem	Wasserkühlung mit intell. Temperaturregelung
Zulässige Einsatzhöhe (m)	4000
Zulässige Umgebungstemperatur (°C)	-20-60
Schutzart gegen Staub und Wasser	IP67

HYDRAULIKSYSTEM

Typ	Dualpumpensystem mit Konstant- und Verstellpumpe
Betriebsart	Elektrohydraulisch proportional gesteuert
Fördervolumen der Arbeitspumpe (mL/r)	112

Lenkhydrauliksystem

Typ	Lastabhängige Lenkverstärkung
Verdrängungsvolumen d. Lenkgeräts (mL/r)	200
Fördervolumen der Lenkpumpe (mL/r)	90

BREMSSYSTEM

Betriebsbremse	Vollhydraulische Bremse
Feststellbremse	Hydraulische Scheibenbremse m. Bremsattel
Fördervolumen der Bremspumpe (mL/r)	16

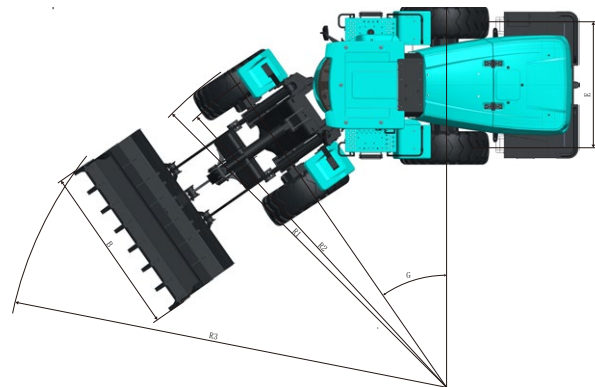
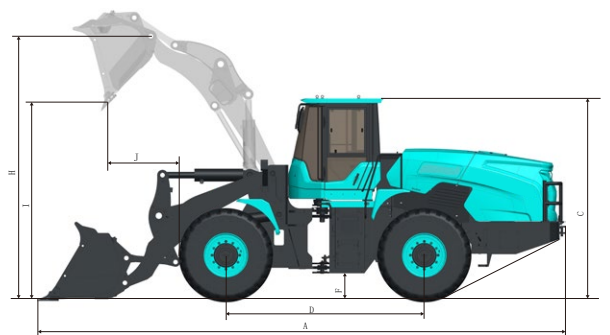
ANTRIEBSMOTOR

Getriebetyp	Elektronisch gesteuertes Zwei-Gang-Festachsgetriebe
Getriebemodell	F2E280-B
Schaltstufen	2 Vorwärtsgänge / 2 Rückwärtsgänge
Achsstyp	Trockenachse
Achsübersetzung	22.85
Reifengröße	23.5-25-20PR

¹⁾ Die tatsächliche Betriebsdauer kann je nach Einsatzbedingungen, Umgebungstemperatur, Batteriekapazität und weiteren Faktoren variieren

MASCHINENPARAMETER

Nenntragfähigkeit (kg)	6000
Maximale Kipplast (kN)	≥120
Nennleistung (kW)	180
Betriebsgewicht (kg)	18600-19300
Schaufelvolumen (m ³)	2.7-5
Max. Losbrechkraft (kN)	185
Max. Zugkraft (kN)	175
Batteriekapazität (kWh)	282/289/350/357
Hubzeit (s)	≤5.5
Ausschüttzeit (s)	≤1
Senkzeit (s)	≤3
Gesamtzykluszeit (s)	≤9.5
A Gesamtlänge (mm)	8830
B Gesamtbreite (mm)	3016
C Gesamthöhe (mm)	3450
D Radstand (mm)	3400
E Spurweite (mm)	2250
Abstand zwischen Knickgelenk und Hinterradmitte (mm)	1750
F Mindestbodenfreiheit (mm)	345
Hinterer Überhang (mm)	2300
Böschungswinkel hinten (°)	27
G Lenkeinschlagwinkel (°)	35
Geschwindigkeit 1./2. Gang (km/h)	13.5/36
R2 Wenderadius (Reifenmitte) (mm)	6535
R3 Wenderadius außen über Schaufel (mm)	7650
Höhe Bolzenmitte Hubarm (mm)	4510
Ausschüttweite (mm)	1150
Ausschütthöhe (mm)	3380



* Technische Änderungen vorbehalten. Die Abbildungen können Sonderausstattungen enthalten. Farbe und Erscheinungsbild des tatsächlichen Produkts können von den dargestellten Abbildungen abweichen.



SHANTUI / Bagger2Go GmbH

Maybachstraße 10, 71735 Eberdingen, Germany

TEL: +49 (0) 7042 3752559

EMAIL: info@bagger2go.de WEB: www.Bagger2Go.de

SHANTUI

Member of SDHi Group