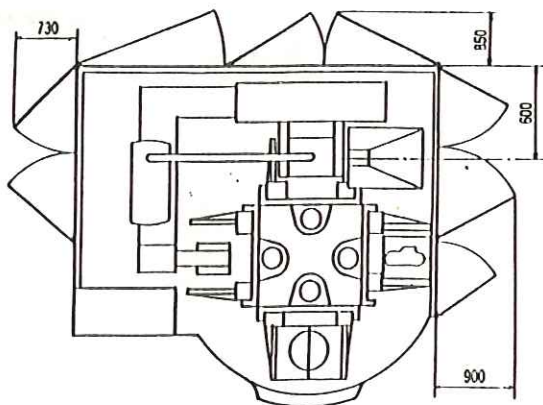
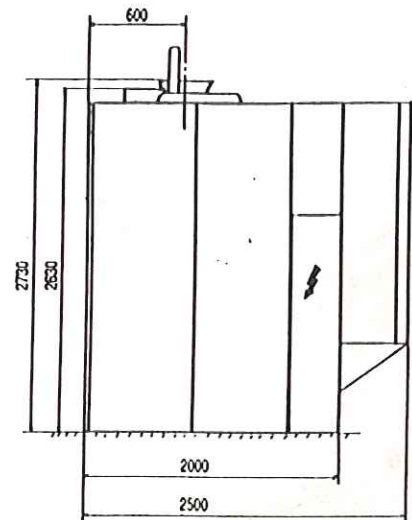
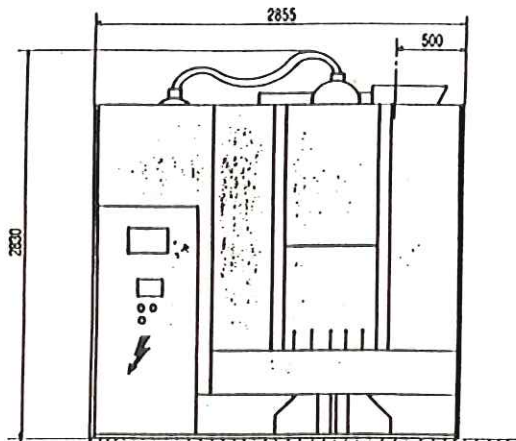
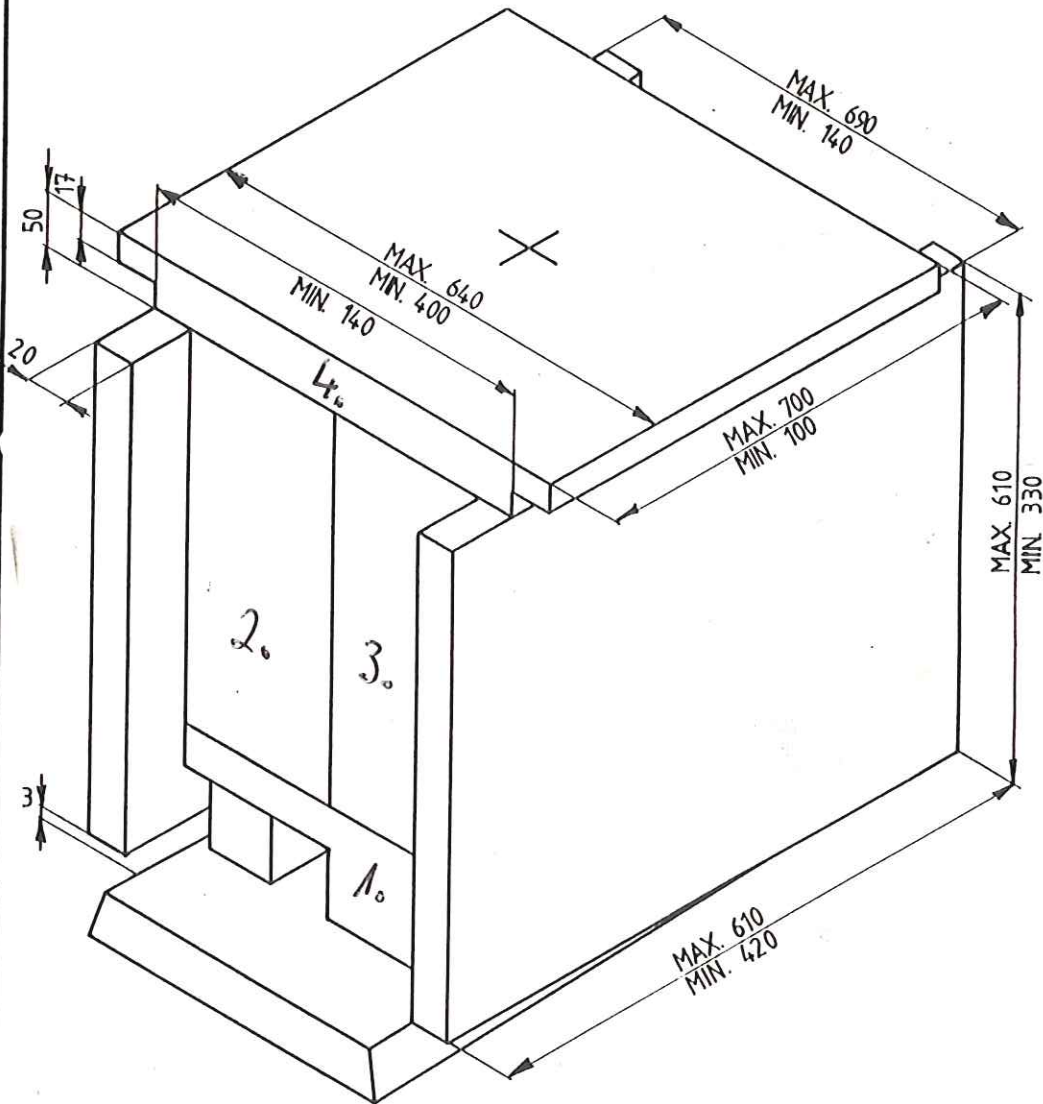


BICOR

Seite 1
Dat. 29. 1.92



Allgemeintoleranzen für spanende Bearbeitung							Oberflächenangaben (ISO 1302)							3								
Nennmaß	> 6	> 30	> 120	> 315	> 1000		Rauheitsklasse	H10	H9	H8	H7	H6	H5	H4	H3	Index	Datum	Visum	Tel. Nr.	Änderung	Mittelungs-Nr.	
...		R _a max (µm)	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2	0.1							
mittel	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	Spanende Bearbeitung															
groß	± 0.2	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	bei Bedarf															



Gruppen-Zeich. Nr. Vergleichs-Zeich. Nr. Umrissungs-Zeich. Nr. Ersatz für Zeichg. Nr. Besprochen mit	Stz.	Gegenstand und	Abmessung/Rohteil-Nr.	Stück-Nr./Material-Nr.	Pos.	Werkstoff	Bemerkungen	
	Kb zu Bicor 4-Teilg						Maßstab	Stückgewicht in kg
							Gezeichnet	Datum
							Gepüft	Visum
						Normgeprüft	Tel. Nr.	
GEORG FISCHER +GF+ CH-8201 Schaffhausen/Schweiz						Änderungs-Index		

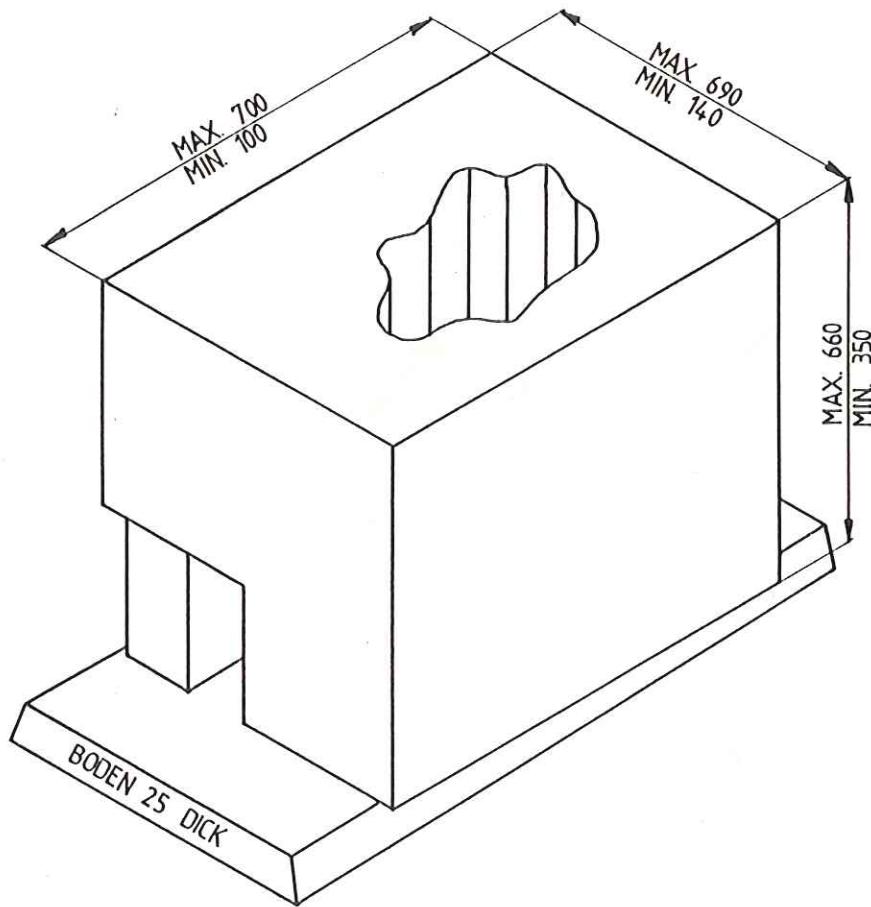
090-3184-000

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor.

Nous nous réservons tous les droits sur ce document.

We reserve all rights in connection with this document.

Allgemeintoleranzen für spanende Bearbeitung						Oberflächenangaben (ISO 1302)								Index	Datum	Visum	Teil-Nr.	Änderung	Mittelungs-Nr.	
Nennmaß	> 6	> 30	> 120	> 315	> 1000	Rauheitsklasse	H10	N9	N8	N7	N6	N5	N4	N3						
	... 6	... 30	... 120	... 315	... 1000	Rmax (µm)	12,5	6,3	3,2	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1						
mittel	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	Spanende Bearbeitung	✓		▽		▽		✓							
grob	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2		bei Bedarf		vorgeschrieben		verboten									



Gruppen-Zeich. Nr. Vergleichs-Zeich. Nr. Umgrünungs-Zeich. Nr. Ersatz für Zeichn. Nr. Besprochen mit	Stz.	Gegenstand und	Abmessung/Rohteil-Nr.	Stück-Nr./Material-Nr.	Pos.	Werkstoff	Bemerkungen			
	Kb zu Bicolor 1-Teilig						Maßstab	Stückgewicht in kg		
								Datum	Visum	Teil-Nr.
GEORG FISCHER +GF+ CH-8201 Schaffhausen/Schweiz				Vorsitz	Änderungs-Index					

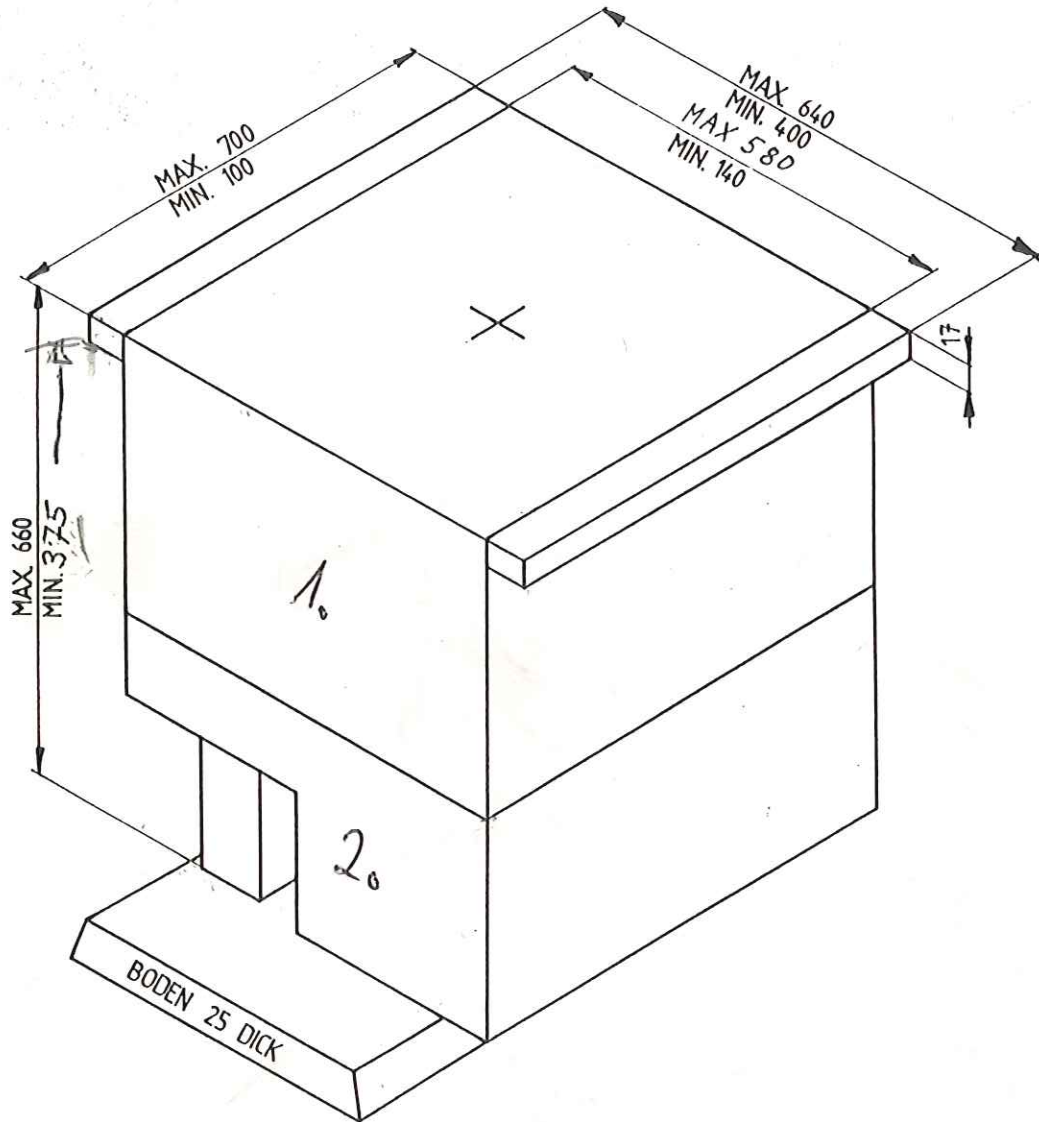
030-3164-000

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor

Nous nous réservons tous les droits sur ce document

We reserve all rights in connection with this document

Allgemeintoleranzen für spanende Bearbeitung						Oberflächenangaben (ISO 1302)							3							
Nennmaß	> 6	> 30	> 120	> 315	> 1000	Raughnessklasse	N10	N3	N8	N7	N6	N5	N4	N3	Index	Datum	Visum	Teil-Nr.	Änderung	Mitteilungs-Nr.
	... 6	... 30	... 120	... 315	... 1000	R _a max (µm)	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2	0.1						
mittel	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	Spanende														
groß	± 0.2	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	Bearbeitung:	bei Bedarf	vergeschrieben	verboten											



Gruppen-Zeich. Nr. Vergleichs-Zeich. Nr. Ursprungs-Zeich. Nr. Ersatz für Zeich. Nr. Besprochen mit	Stz	Gegenstand und Abmessung/Rohteil-Nr.	Stück-Nr./Material-Nr.	Pos.	Werkstoff	Bemerkungen				
	Kb zu Bicor 2-Teilig					Maßstab	Stückgewicht in kg			
	Waagreicht						Gezeichnet	Datum	Visum	Teil. Nr.
	GEORG FISCHER +GF+						Geprüft			
CH-8201 Schaffhausen/Schweiz					Versätze	Änderungs-Index				

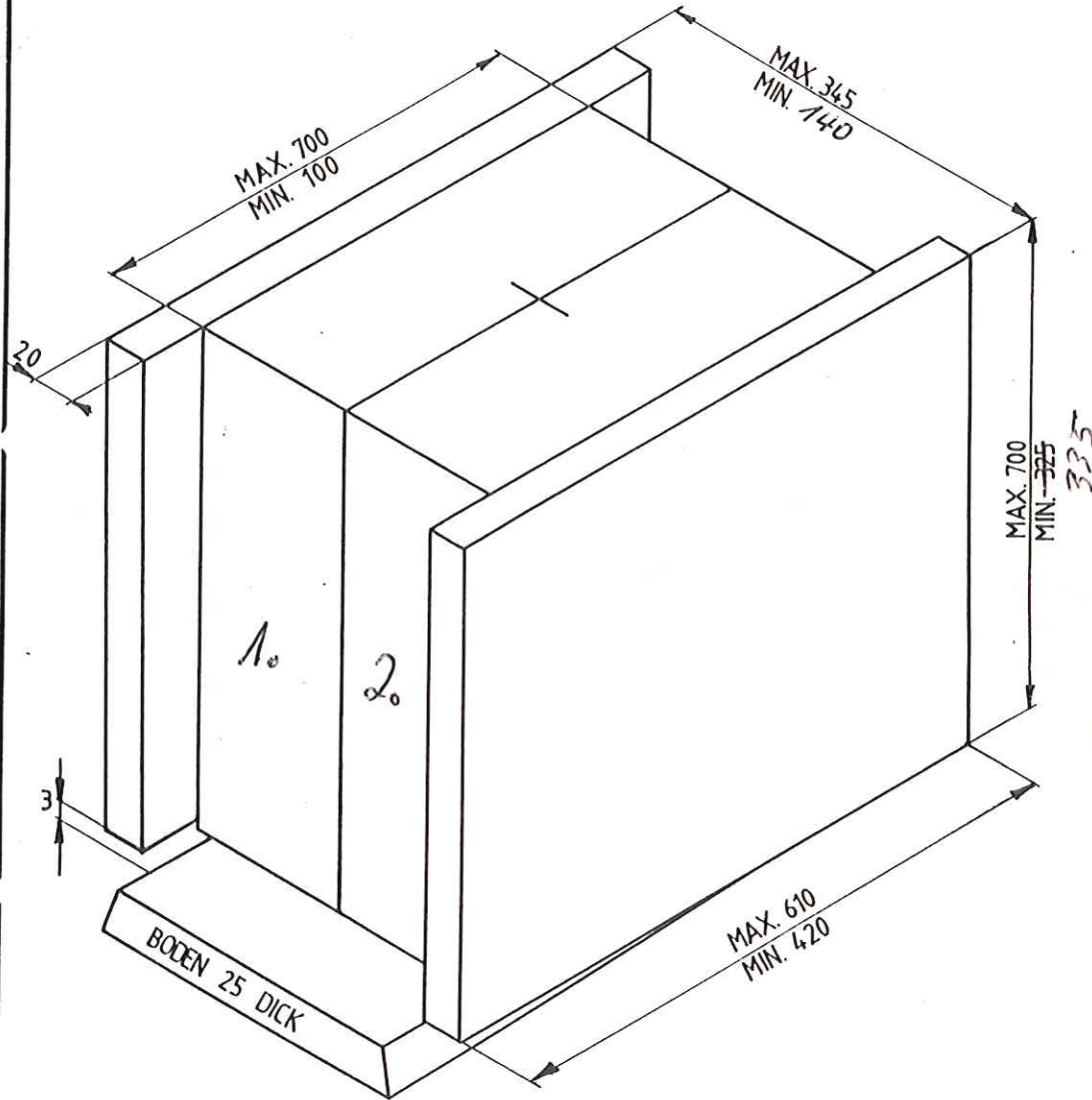
090-3184-000

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor.

Nous nous réservons tous les droits sur ce document.

We reserve all rights in connection with this document.

Allgemeintoleranzen für spanende Bearbeitung						Oberflächenangaben (ISO 1302)							Index	Datum	Visum	Tel. Nr.	Änderung	Mitteilungs-Nr.	
Nennmaß	... 6	... 30	... 120	... 315	... 1000	Rauheitsmasse	N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4	N3					
	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	R _a max (µm)	12,5	6,3	3,2	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1					
mittel	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	Spanende									bei Bedarf	vorgeschrieben	verboten		
groß	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	Bearbeitung:													



Gruppen-Zersp. Nr. Vergleichs-Zersp. Nr. Umformungs-Zersp. Nr. Ersatz für Zeichng. Nr. Besprochen mit	Stz		Gegenstand und	Abmessung/Rohteil-Nr.	Stück-Nr./Material-Nr.	Pos.	Werkstoff	Bemerkungen			
	Kb zu Bicolor 2-Teilig					Maßstab	Stückgewicht in kg				
	Senkrecht						Gezeichnet	Datum	Visum	Tel. Nr.	
							Geprüft				
							Normgeprüft				
GEORG FISCHER +GF+ CH-8201 Schaffhausen/Schweiz				Vorsitz	Änderungs-Index						

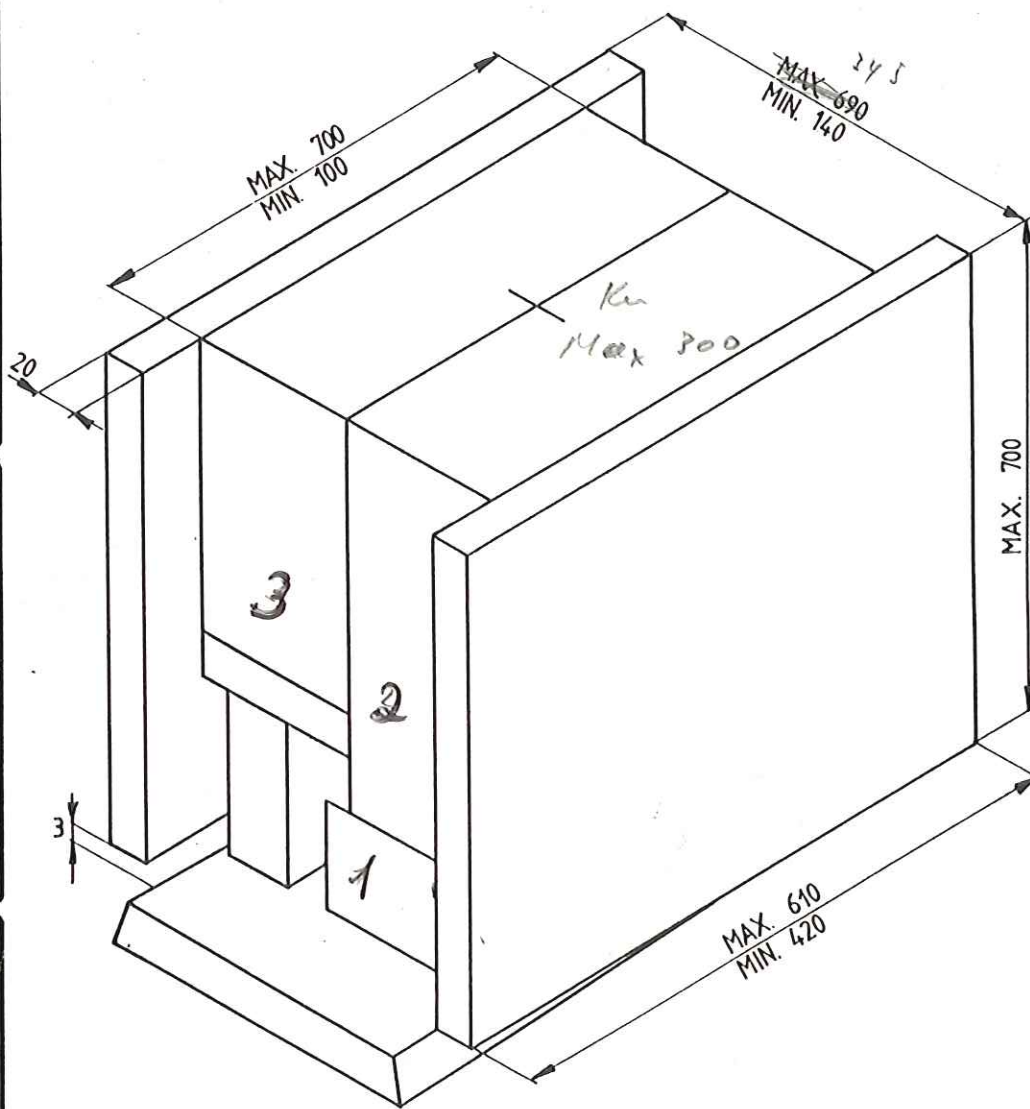
090-3184-000

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor

Nous nous réservons tous les droits sur ce document

We reserve all rights in connection with this document

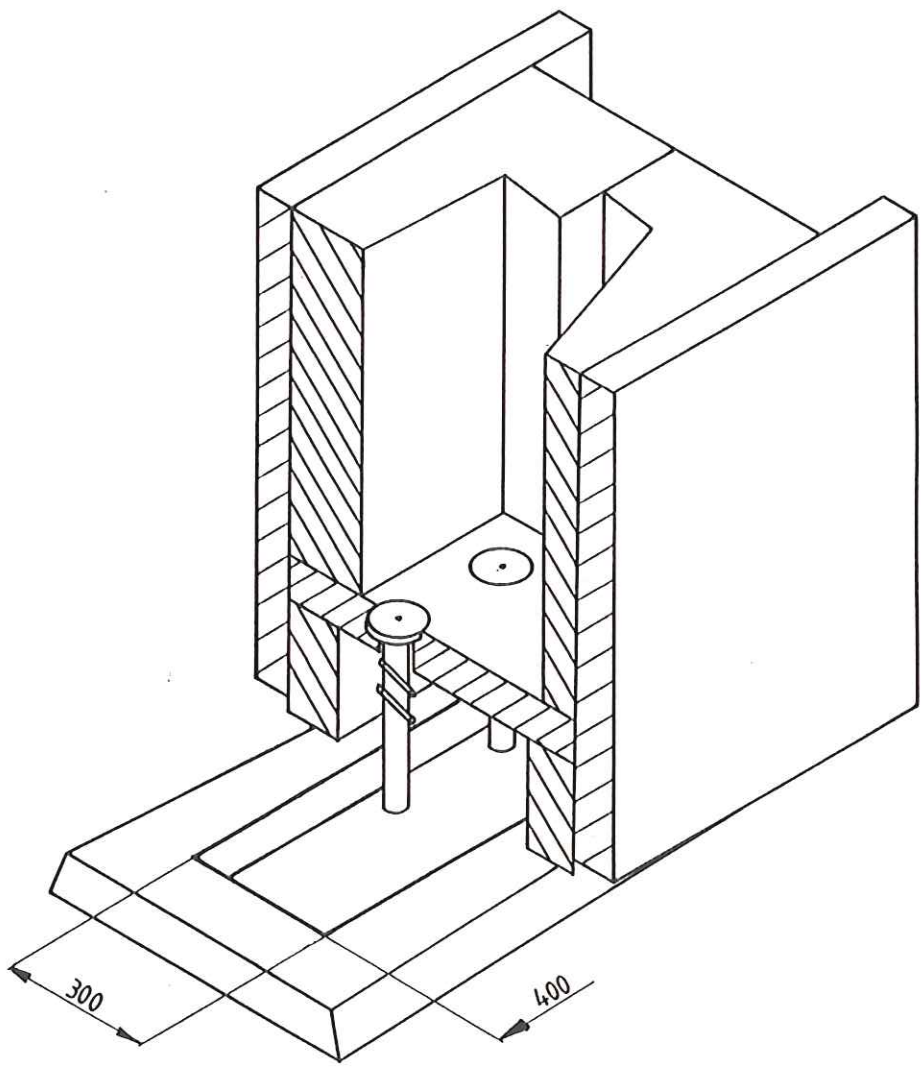
Allgemeintoleranzen für spanende Bearbeitung							Oberflächenangaben (ISO 1302)							Index	Datum	Visum	Teil Nr.	Änderung	Mitteilungs Nr.		
Nennmaß	> 6	> 30	> 120	> 315	> 1000	> 2000	Rauheitsklasse	N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4	N3						
	... 6	... 30	... 120	... 315	... 1000	... 2000	R _a max (µm)	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2	0.1						
mittel	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	Spanende	<input checked="" type="checkbox"/> bei Bedarf <input checked="" type="checkbox"/> vorgeschrieben <input checked="" type="checkbox"/> verboten													
grob	± 0.2	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	Bearbeitung:														



Stz.	Gegenstand und	Abmessung/Rohteil-Nr.	Stück-Nr./Material-Nr.	Pos.	Werkstoff	Bemerkungen	Maßstab				
							Stückgewicht in kg				
							Gezeichnet	Datum	Visum	Teil-Nr.	
							Geprüft				
							Normgeprüft				
Kb zu Bicor 3-Teilig											
GEORG FISCHER +GF+							Vorsilbe		Änderungs-Index		
CH-8201 Schaffhausen/Schweiz											

090-3184-000 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Nous nous réservons tous les droits sur ce document We reserve all rights in connection with this document

Allgemeintoleranzen für spanende Bearbeitung						Oberflächenangaben (ISO 1302)								Index	Datum	Visum	Teil-Nr.	Änderung	Mitteilungs-Nr.	
Nennmaß	> 6	> 30	> 120	> 315	> 1000	Rauheitsklasse	H10	H9	H8	H7	H6	H5	H4	H3						
	... 6	... 30	... 120	... 315	... 1000	R _a max (µm)	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2	0.1						
mittel	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	Spanende														
grob	± 0.2	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	Bearbeitung:	bei Bedarf vorgeschrieben verboten													

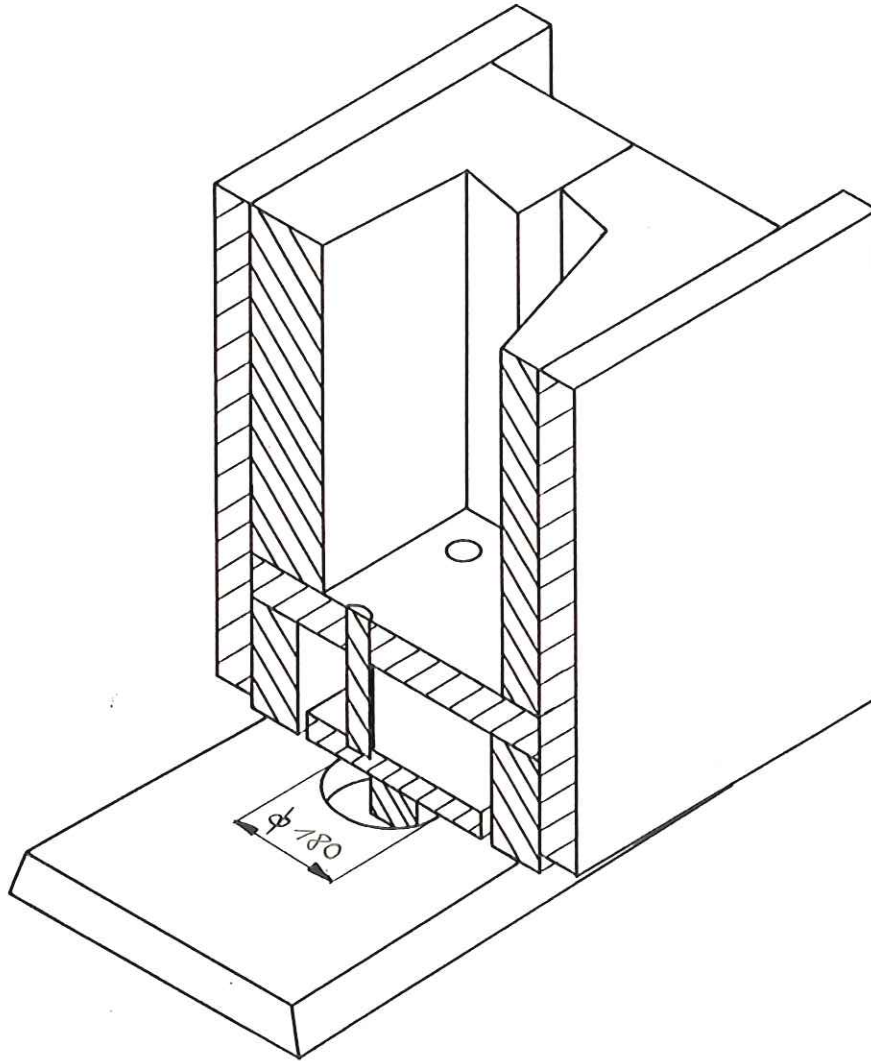


Gruppen-Zeich. Nr. Vergleichs-Zeich. Nr. Ursprungs-Zeich. Nr. Ersatz für Zeichg. Nr. Besprochen mit	Stz.	Gegenstand und	Abmessung/Rohteil-Nr.	Stück-Nr./Material-Nr.	Pos.	Werkstoff	Bemerkungen			
	Schema für Ausstossen VAR I						Maßstab	Stückgewicht in kg		
								Datum	Visum	Teil-Nr.
							Gezeichnet			
						Geprüft				
						Normgeprüft				
GEORG FISCHER +GF+ CH-8201 Schaffhausen/Schweiz						Versilbe Änderungs-Index				

090-3184-000

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Nous nous réservons tous les droits sur ce document. We reserve all rights in connection with this document.

1							2							3							
Allgemeintoleranzen für spanende Bearbeitung							Oberflächenangaben (ISO 1302)							Index	Datum	Visum	Tel. Nr.	Änderung	Mitteilungs Nr.		
Nennmaß	> 6	> 30	> 120	> 315	> 1000		Rauheitsklasse	N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4	N3						
...		R _a max (µm)	12,5	6,3	3,2	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1						
mittel	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8		Spanende	✓			▽			∇							
prob	± 0.2	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	Bearbeitung	bei Bedarf			vorgeschrieben			verboten							

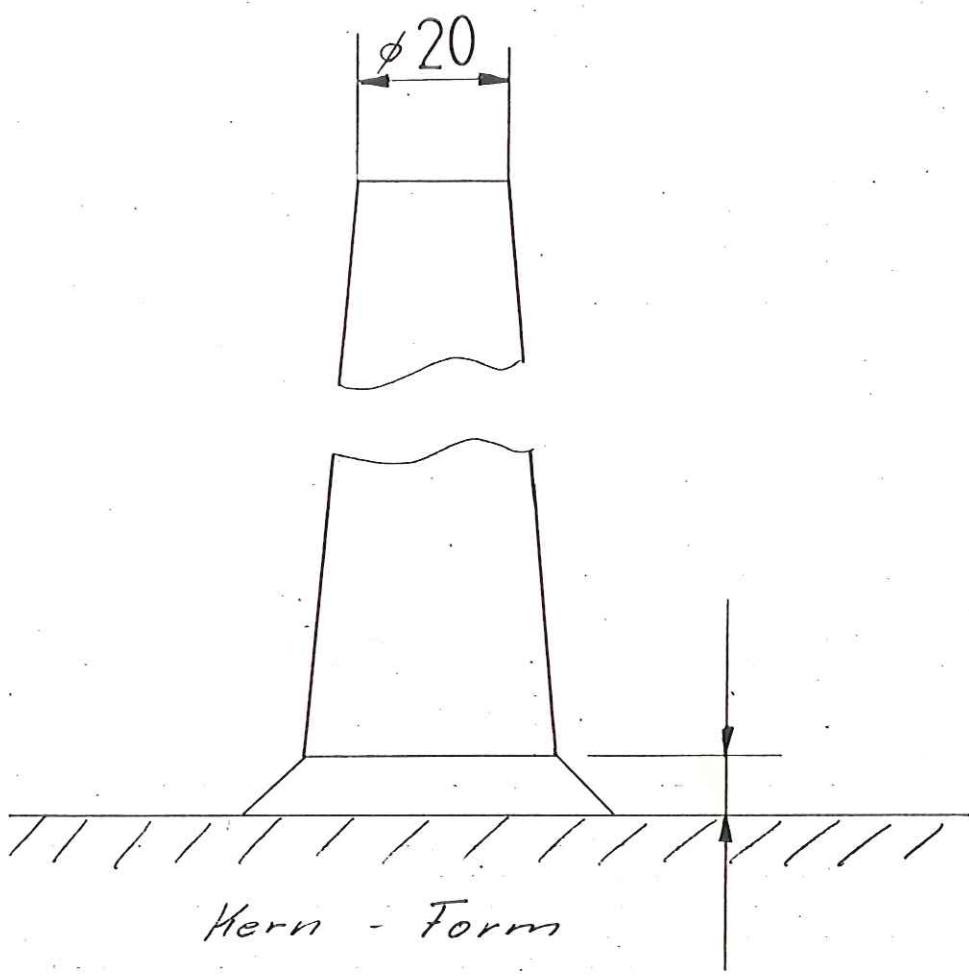


Gruppen-Zang. Nr. Vertriebs-Zang. Nr. Umrüstungs-Zang. Nr. Ersatz für Zeichng. Nr. Besondere mkt.	Stz.	Gegenstand	und	Abmessung/Rohteil-Nr.	Stück-Nr./Material-Nr.	Pos.	Werkstoff	Bemerkungen		
	Schema für Ausstossen VAR II						Maßstab	Stückgewicht in kg		
								Datum	Visum	Tel. Nr.
								Gezeichnet		
							Geprüft			
							Normgeprüft			
GEORG FISCHER +GF+ CH-8201 Schaffhausen/Schweiz						Versilbe	Änderungs-Index			

090-3184-000 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Nous nous réservons tous les droits sur ce document We reserve all rights in connection with this document.

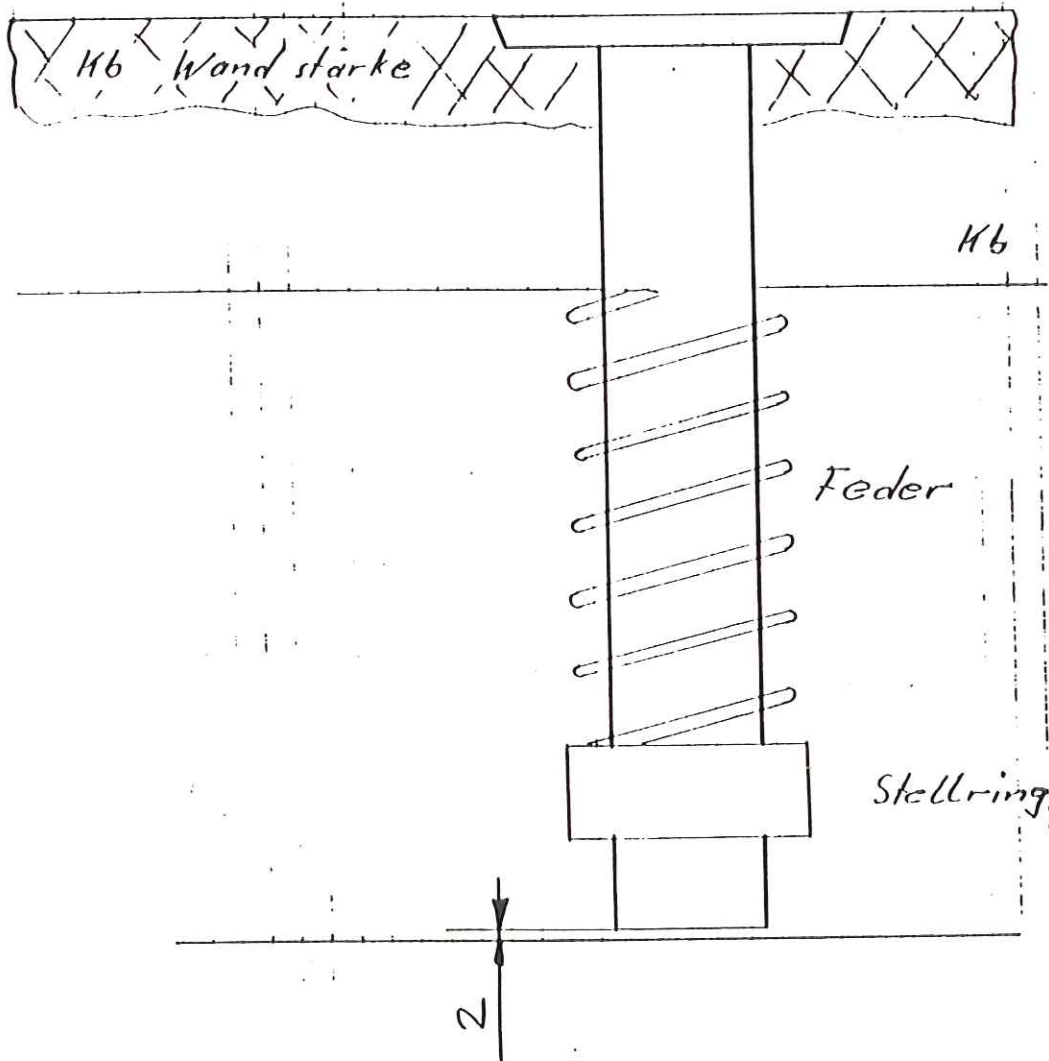
Allgemeintoleranzen für spanende Bearbeitung						Oberflächenangaben (ISO 1302)								Index	Datum	Visum	Teil Nr.	Änderung	Mitteilungs Nr.				
Nennmaß	$\dots 6$	> 6	> 30	> 120	> 315	> 1000	> 2000	Rauheitsklasse	N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4	N3							
								R _a max (µm)	12,5	6,3	3,2	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1							
mittel	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2																	
grob	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3																	
Spanenda								✓		▽		▽											
Bearbeitung:								bei Bedarf		vorgeschrieben		verboten											

9

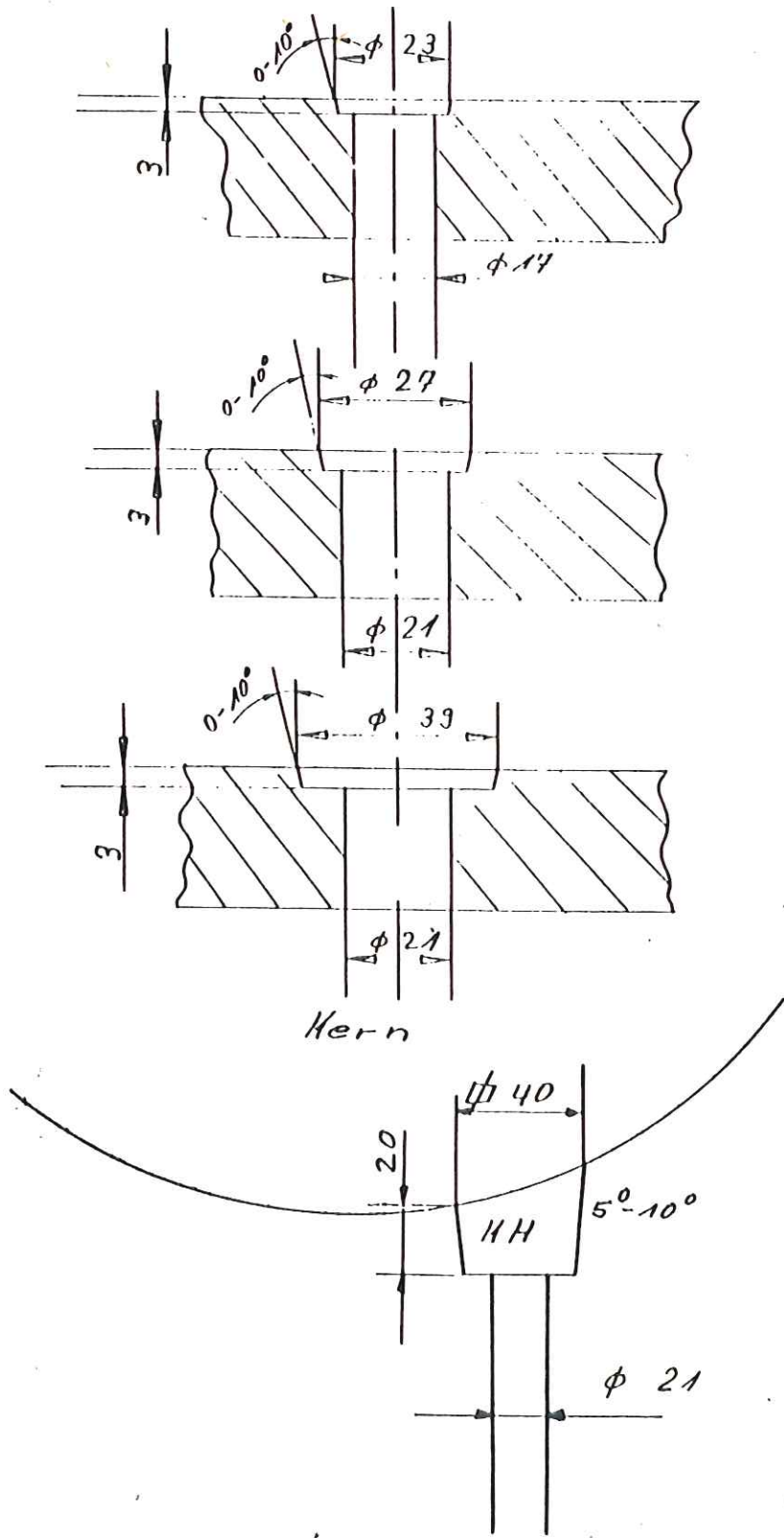


Kern - Form

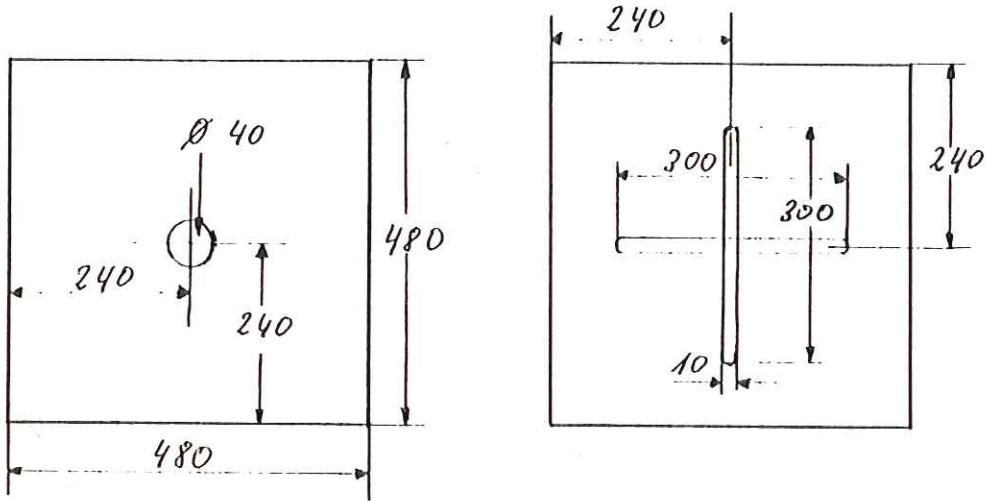
Gruppen-Zchg. Nr. Vergleichs-Zchg. Nr. Ursprungs-Zchg. Nr. Ersatz für Zeichg. Nr. Besprochen mit	Stz.	Gegenstand und	Abmessung/Rohteil-Nr.	Stück-Nr./Material-Nr.	Pos.	Werkstoff	Bemerkungen		
	EINSCHUSS-ZAPFEN TYP "...". BICOR					Maßstab	Stückgewicht in kg		
							Datum	Visum	Teil-Nr.
							Gezeichnet	17.9.	Man
						Geprüft			
						Normgeprüft			
GEORG FISCHER +GF+ CH-8201 Schaffhausen/Schweiz			Vorsilbe					Änderungs-Index	



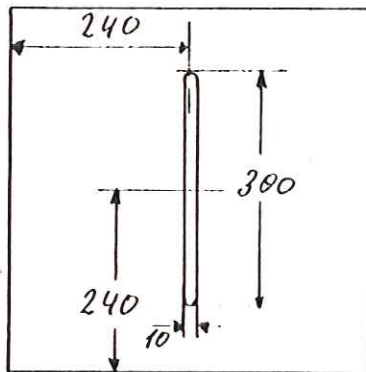
AUSSPARUNGEN FÜR AUSSTOSSER



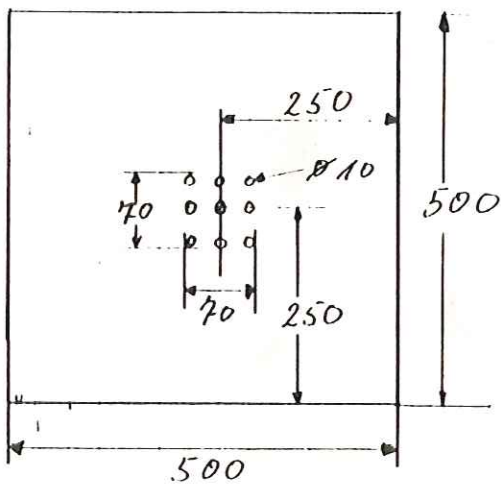
Schussplatten für Bicolor



Die Massenmaße sind bei allen Platten gleich
die dicke ist 20 mm



Begasungsplatte für Bicolor



21. SEP. 1992

+GF+ LG 2622
Trunz

Handwritten signature