



1.1.6 Datenblatt ERGOtech 420 NC 4

Typenbezeichnung		ERGOtech 420 – 1450 / 420 – 2300 / 420 – 3300	
Internat. Größenangabe		4200 – 1450 / 4200 – 2300 / 4200 – 3300	
Schließeinheit		4200	
Schließkraft	kN	4200	
Zuhaltekraft	kN	4620	
Öffnungsweg max.	mm	710	
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	380	
Werkzeugeinbauhöhe max.	mm	820	
max. Abstand der Werkzeugaufspannplatten	mm	1530	
Werkzeugaufspannplatten h x v	mm	1200 x 1100	
Lichter Säulenabstand h x v	mm	800 x 710	
Werkzeuggewicht max.	kg	5100	
max. Gew. – Anteil an bewegl. WZ – Aufspannplatte	kg	3400	
Hydraulischer Auswerfer			
Auswerferweg	mm	230	
Auswerferkraft	kN	90	
Auswerferrückzugskraft	kN	45	

**Datenblatt ERGOtech 420 NC 4 – Fortsetzung**

Einspritzeinheit		1450		
Schneckenzyylinder				
Schneckendurchmesser	mm	50	60	70
L / D – Verhältnis		20	20	20
Einspritzdruck (bei 400°C)	bar	2426	1905	1400
Hubvolumen	ccm	530	763	1039
Spritzteilmgewicht (PS)	g	480	690	940
Dosierweg max.	mm	270		
Düsenweg max.	mm	620		
Düseneintauchtiefe (SVO)	mm	45		
Düsenanpreßkraft	kN	109		
Installierte Zylinderheizung	kW	14.8	23.1	27.0
El. Schneckenantrieb (WA)	kW	30		
Fülltrichtereinhalt	Ltr.	110		
Gesamtmaschine				
Öltankfüllung	Ltr.	760		
Pumpenaggregat	kW	45 / 55		
Installierte Gesamtleistung	kW	60 / 70**** (+EE2)***	68 / 78**** (+EE2)***	72 / 82**** (+EE2)***
Trockenlaufz. n. EUROMAP 6a	h – 1	900 / 1140		
Trockenlaufzahl o. Düsenabhub	h – 1	1200 / 1440		
Nettogewicht (ohne Ölfüllg.)	kg	20000 (+EE2)***		
Abmessungen L x B x H	m	7.9* x 2.2 x 2.5 (+EE2)***		
Schallpegel Leerlauf/Vollast	dB (A)	65 / 71**		

*) ohne Überstand der Spritzeinheit, siehe Kap. 2.2

**) Bedienseite, gemessen nach DIN 45 635 Bl.1, siehe Kap. 3.1.6

***) siehe separate Auftragsdatenblätter

****) bei ERGOtech mit el. Schneckenantrieb erhöht sich die installierte Gesamtleistung um die Leistung des Schneckenantriebes