

• **Beliebte kraftvolle Werkstattmaschine**

• **Vielseitig einsetzbar**

• **Robust**

Starke, präzise Bohrmaschine mit großem Einsatzbereich. Höhenverstellung über Zahnstange und Schneckengetriebe. Wendeschalter Rechts-/Linkslauf, digitale Drehzahlanzeige, für Fräspaket vorbereitet standardmäßig mit durchbohrter Spindel.

Technische Daten	UNIMAX 3 T	UNIMAX 3
Dauerbohrleistung in E 335	25 mm	25 mm
Normalbohrleistung	30 mm	30 mm
Gewindeschneidleistung	M 20	M 20
Spindel	MK 3	MK 3
Bohrtiefe	125 mm	125 mm
Ausladung	260 mm	260 mm
Spindel / Tisch	220 bis 600 mm	90 bis 840 mm
Tischfläche	390 x 420 mm	550 x 400 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm	110 mm
Gesamthöhe	max. 1.200 mm	1.855 mm
Gewicht	196 kg	225 kg
Motor polumschaltbar	0,8/1,5 kW	0,8/1,5 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos		
Bereich A	80 - 1.440 min ⁻¹	80 - 1.440 min ⁻¹
Bereich B	180 - 3.200 min ⁻¹	180 - 3.200 min ⁻¹
Standardverpackung		
	C 160x74x125 cm	D 220x74x125 cm

Optionen / Zubehör

• **Fräspaket**

- 1 Feinvorschub / 1 Kreuztisch MF 3 / 1 Pinolenklemmung /
- 1 Fräterspannfutter MK 3 / 1 Anzugstange /
- 3 Spannzangen 8, 10, 12 mm



• **Bohrpaket 3**

- 1 Bohrfutterkegel MK3 / B16
- 2 Reduziereinsätze MK3 / MK2, MK3 / MK1
- 1 Schraubstock MSP 140
- 1 Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16



Abbildung ähnlich

• **Kreuztisch MF 3**

- Tischfläche 600 x 240 mm
- X / Y Weg 350 / 160 mm
- Gewicht 74 kg

• **Elektrische Kühleinrichtung**

- 20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

• **Unterschrank für UNIMAX 3 T**

- Größe 400 x 690 x 720 mm
- Gewicht 65 kg

Weiteres Zubehör ab Seite 60

