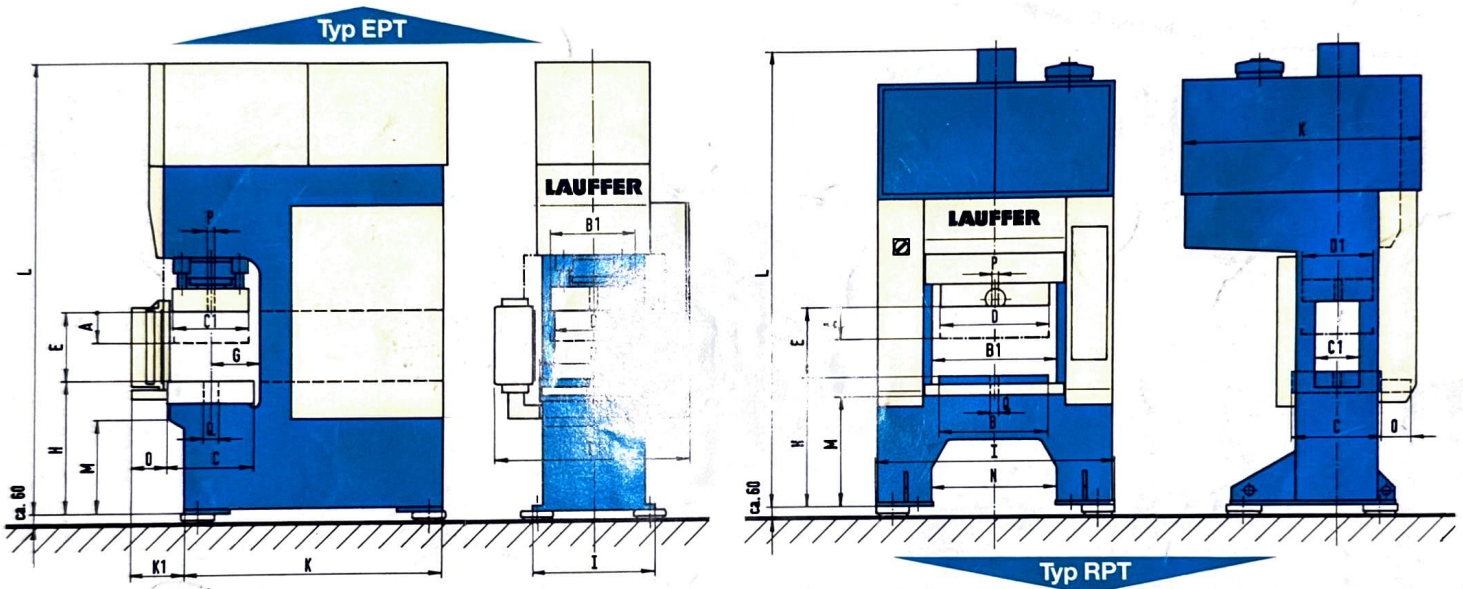
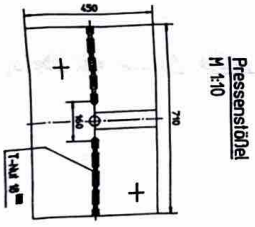
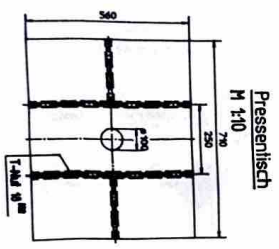
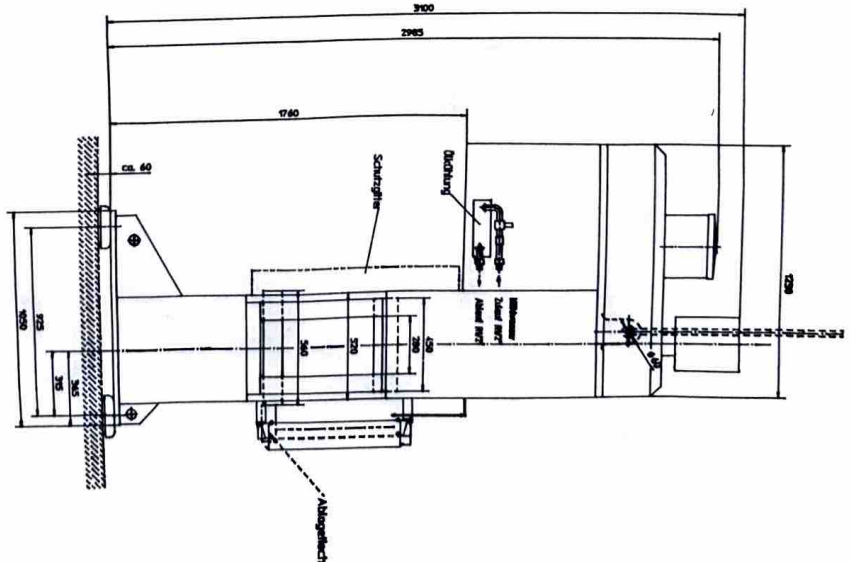
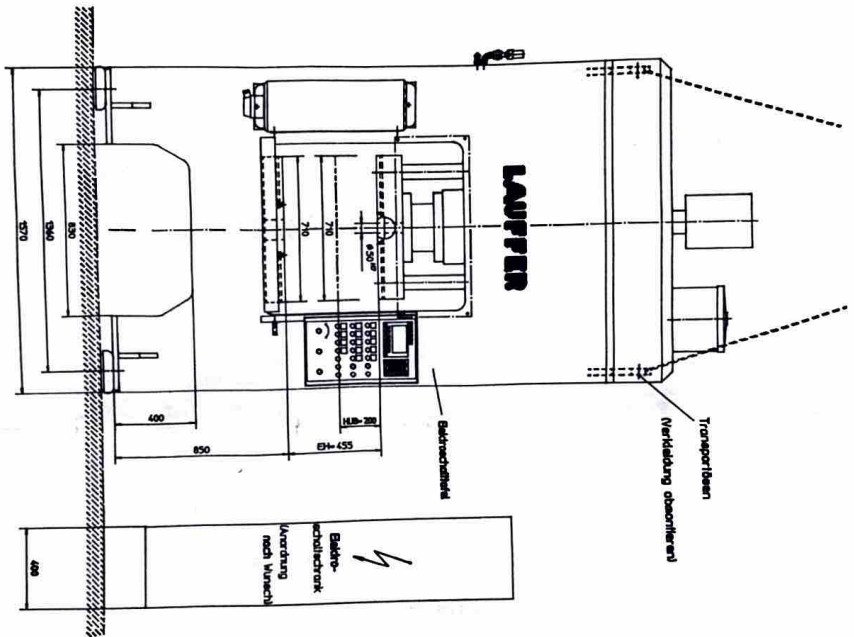


Typ	EPT		40	63	100	160	250
Techn. Daten							
Nenn Preßkraft		KN	400	630	1000	1600	2500
max. Stößelhub	A	mm	160	160	200	200	250
Einbauhöhe	E	mm	360	400	450	500	630
Ausladung	G	mm	260	280	320	340	420
Tischfläche	B/C	mm	560/450	630/500	710/560	800/630	1000/800
Stößelfläche	B1/C1	mm	400/320	500/400	560/450	680/560	800/630
Ständerdurchgang nach hinten	D	mm	400	450	280	300	300
Stößelbohrung nach DIN 810	P	mm	40 ^{H7}	50 ^{H7}	50 ^{H7}	50 ^{H7}	65 ^{H7}
Tischbohrung	Q	mm	80	80	100	100	125
T-Nuten im Tisch nach DIN 650			18 ^{H11}	18 ^{H11}	18 ^{H11}	22 ^{H11}	22 ^{H11}
Ablagetischtiefe	O	mm	200	200	200	200	200
Tischhöhe	H	mm	850	850	850	850	850
Beinfreiheit nach oben	M	mm	600	600	600	500	400
Antrieb		KW	7,5	11	15	30	37
Maschinenmaße	I	mm	630	720	790	860	1060
	II	mm	1050	1120	1220	1320	1500
	K	mm	1330	1580	1720	1840	2240
	K1	mm	330	330	320	340	340
	L	mm	2590	2870	3080	3330	3850



Typ	RPT		40	63	100	160	250
Techn. Daten							
Nenn Preßkraft		KN	400	630	1000	1600	2500
max. Stößelhub	A	mm	160	160	200	200	250
Einbauhöhe	E	mm	360	400	450	500	630
Tischfläche	B/C	mm	560/450	630/500	710/560	800/630	1000/800
Stößelfläche	D/D1	mm	560/320	630/400	710/450	800/560	1000/630
Ständerdurchgang vorn	B1	mm	600	670	750	860	1060
Ständerdurchgang seitlich	C1	mm	220	250	280	320	400
Stößelbohrung nach DIN 810	P	mm	40 ^{H7}	50 ^{H7}	50 ^{H7}	50 ^{H7}	65 ^{H7}
Tischbohrung	Q	mm	80	80	100	100	125
T-Nuten im Tisch nach DIN 650			18 ^{H11}	18 ^{H11}	18 ^{H11}	22 ^{H11}	22 ^{H11}
Ablagetischtiefe	O	mm	200	200	200	200	200
Tischhöhe	H	mm	850	850	850	850	850
Beinfreiheit nach oben	M	mm	710	710	710	710	710
Beinfreiheit seitlich	N	mm	600	670	760	860	1060
Antrieb		KW	7,5	11	15	30	37
Maschinenmaße	I	mm	1270	1330	1410	1600	2000
	K	mm	1260	1260	1340	1650	1800
	L	mm	2540	2800	3050	3300	3850



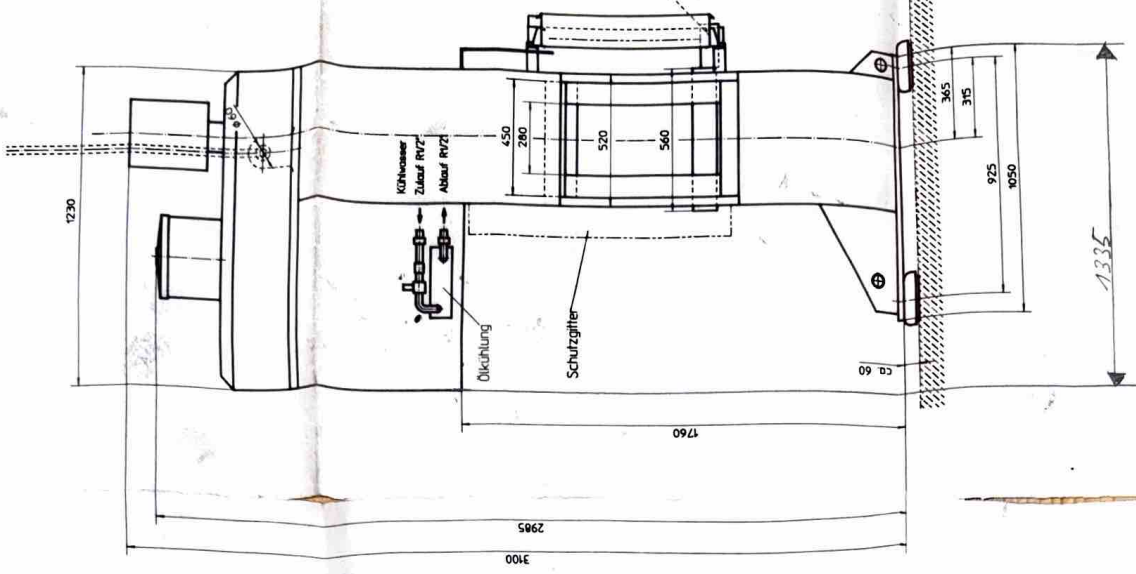
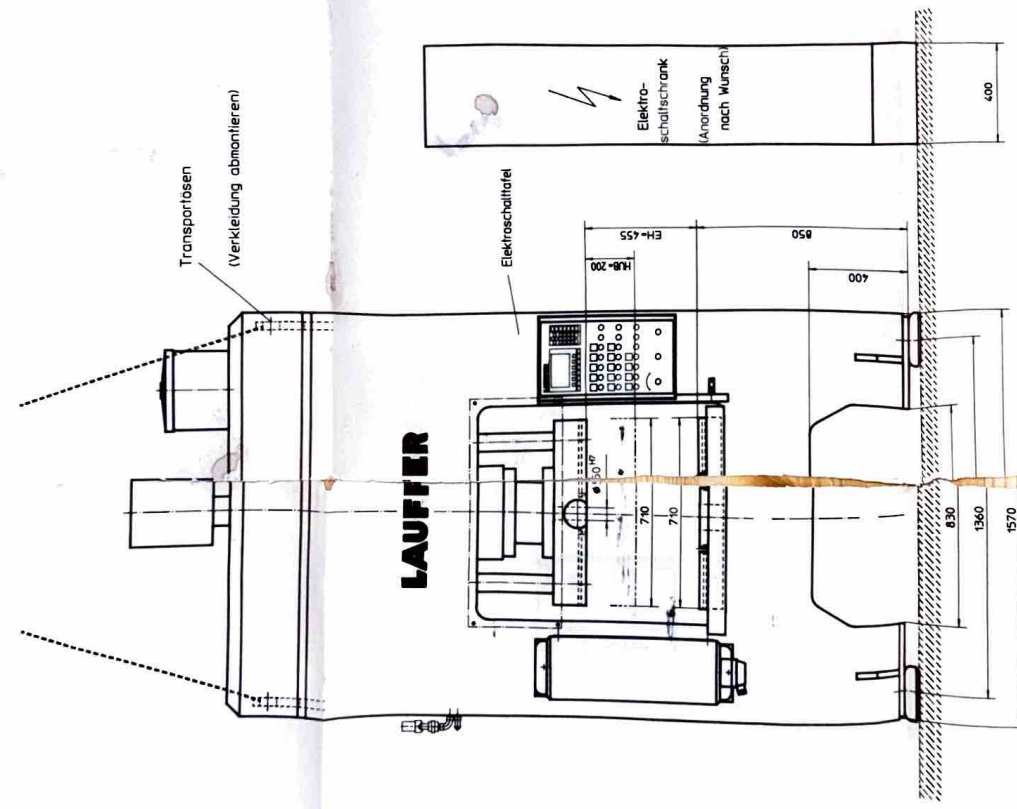
24

ozda sa
Oltydr. Schnellläuferpresse
Typ RPT 100

erstverw. Auftr.Nr. 013964

9-02515.14/2
145 (110)

Kabel 3,5m



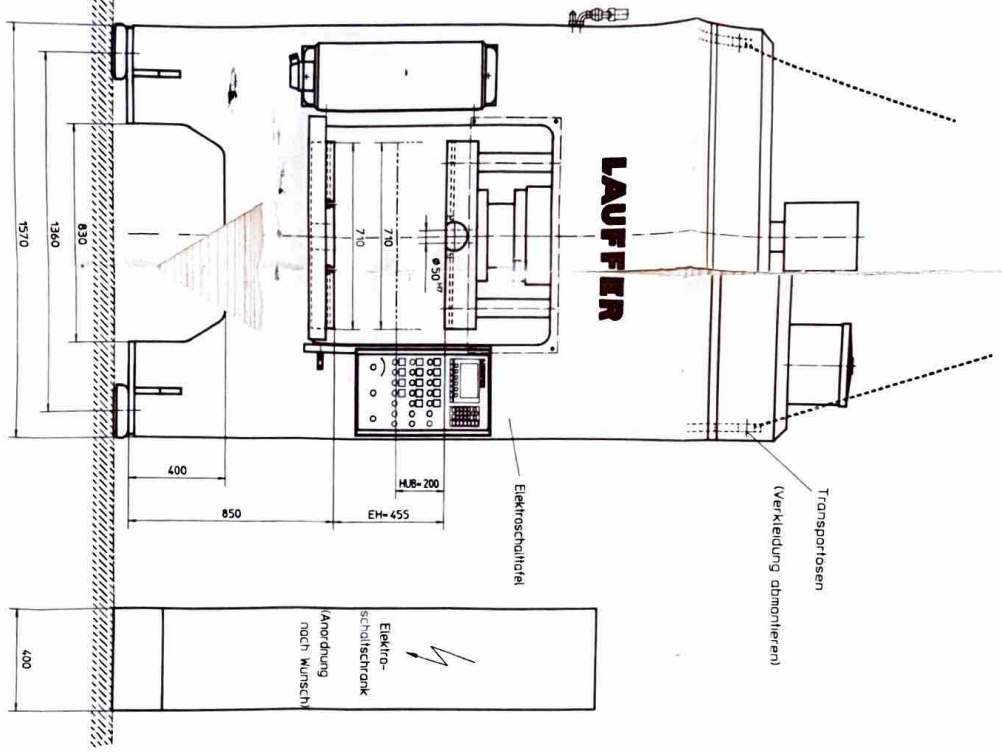
Verträglichkeit dieser
Zeichnung ist zu beachten
(vgl. auch DIN 34)

TY 91	Datum / Name	Benennung	Zeichnungs-Nr.
gez.	02.08. SA	Öhydr. Schnellläuferpresse Typ RPT 100	9-02515.14.12
ppr			MASBIB 1:15 (1:10)
LAUFER PRESSEN MASCHINENFABRIK LAUFER GmbH & Co. KG 7240 Horb a. N.			erstverw. Auftr. Nr. 013964

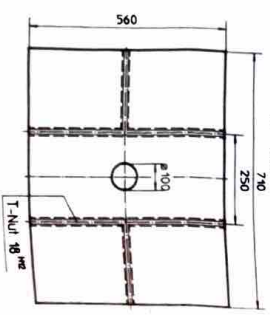
Fr. Bollinger, Bosenw. 12

4500-34527

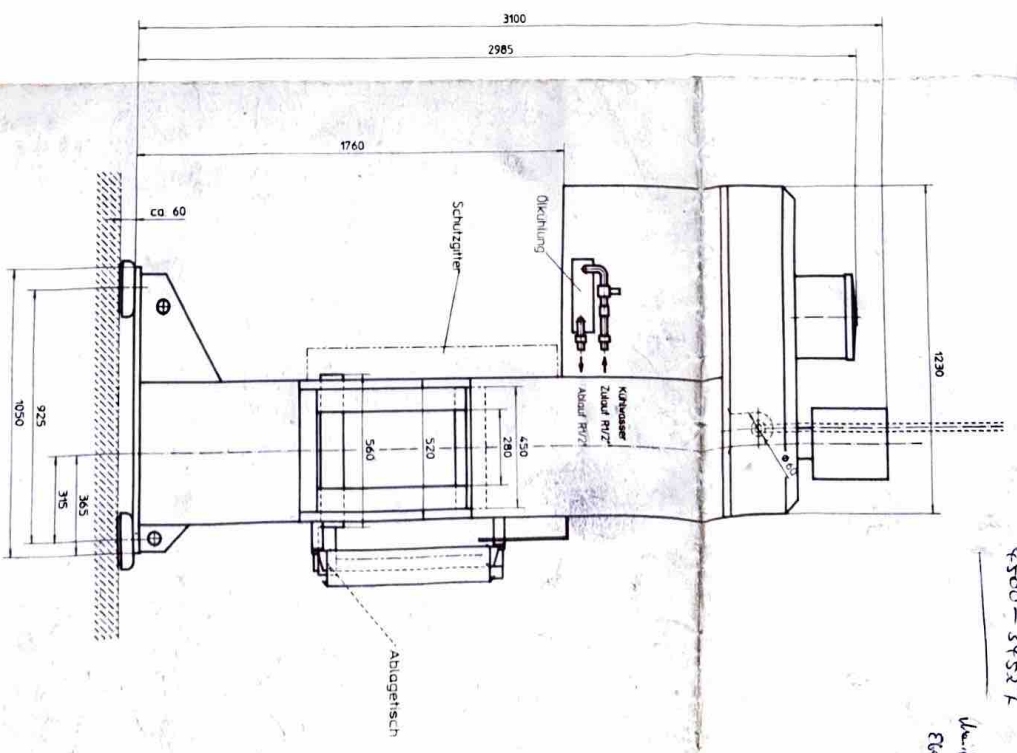
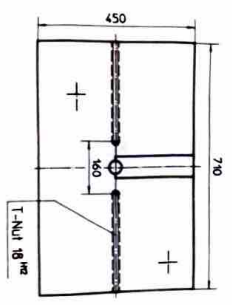
Walt
Eck



Pressentisch
M 1:10



Pressentafel
M 1:10



Fr. Bollinger

12 Okt. 1991

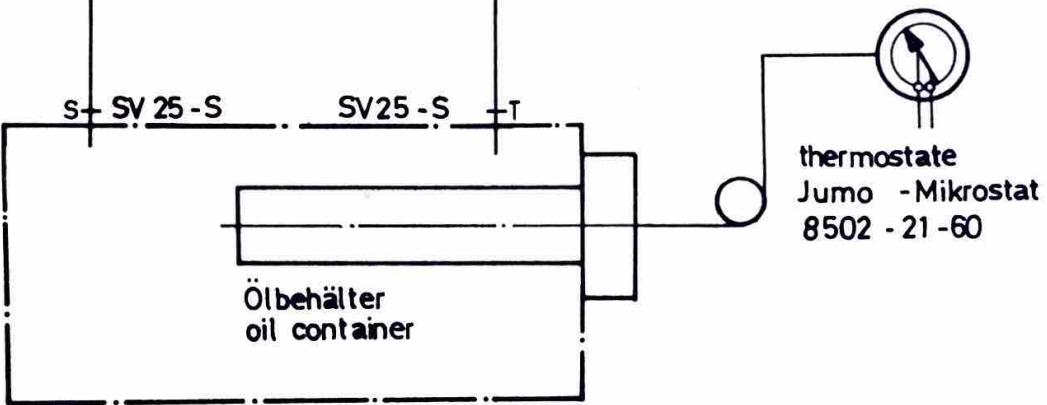
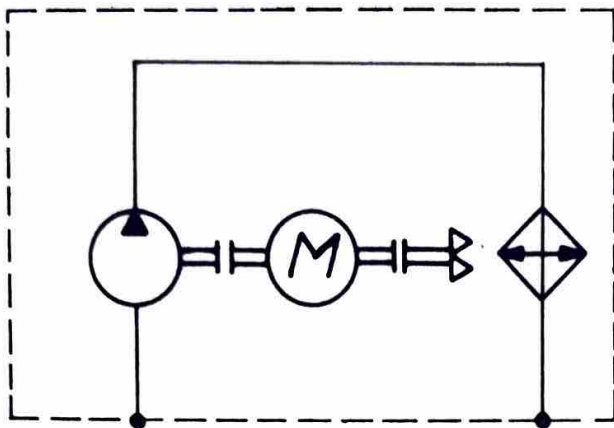
Erstverw. Auftr. Nr.: 013964

91	Datum / Name	Bemerkung	Zeichnungs-Nr.
91	02.08. SA	Olhydr. Schnellläuferpresse	9-02515 14/2
91		Typ RPT 100	Maßstab 1:15 (A4)
LAUFER PRESSEN		MASCHINENFABRIK LAUFER GmbH & Co. KG 7240 Horb a. N.	

Abmaße nach DIN 7168 (mittel)	bis 6 ± 0,1	über 6-30 ± 0,2	über 30-120 ± 0,3	über 120-400 ± 0,5	über 400-1000 ± 0,8	über 1000-2000 ± 1,2	über 2000-4000 ± 2	über 4000 ± 3
----------------------------------	----------------	--------------------	----------------------	-----------------------	------------------------	-------------------------	-----------------------	------------------

scharfe Kanten gebrochen mit 0,2 x 45°

Öl - Luft - Kühlaggregat
 Type: OEKA - R3/1.0 / M / 380 - 50
 Kühlleistung:
 8,5kW bei Δt = 40°C 380V, 50Hz



"cooling OFF" at 50°C adjusted at thermostate
 Kühlung AUS bei 50°C eingestellt am Jumo - Mikrostat
 Kühlung EIN bei 65°C
 "cooling ON" at 65°C

Symbole-Oberfl. bearb. nach DIN ISO 1302 Reihe 2	bearb. n. DIN 3141 Reihe 2	Behandlungsvorschriften			d				
∇ = roh	~				c				
∇ = √Rz 100	∇	19 91	Dat. / Name	Mod. Nr.	a				
X = √Rz 25	∇∇	gez.	07.01. Wübel	RSt. Nr.	Ind.	Änd. Nr.	Dat. / Name	Paßmaß	Abmaß
Y = √Rz 6,3	∇∇∇	gepr.		Werkstoff	Rohgew.		kg	Halbmaß	
Z = √Rz 1	∇∇∇∇	Norm		Rohmaß	Fert. gew.		kg		
Maschinenfabrik Lauffer GmbH & Co. KG 7240 Horb a.N.		Benennung Kühlplan cooling diagram 380V / 50Hz			Skt.	Planquadrat Nr.	Klassifizierungs-Nr.		
							7-03 131.05/4		
Ersatz für		ersetzt durch		abgeleitet von		Br. T.		Zeichnungs Nr.	

Vertraulichkeit dieser Zeichnung ist zu beachten (vgl. auch DIN 34)

