

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008576
Unterfamilie: CNC-Bohrmaschine	
Marke: VITAP	
Modell: POINT K2	



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	3000 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1230 mm
Leistung Haupt-Spindel	3,6 KW
Anz. kontrollierte Achsen	3 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	20
Anzahl Werkzeugplätze	4
Arbeitsbereich Achse X	3000 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1250 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	50 mm
Anz. der Arbeitsbereiche	1
Bohraggregat	1

BOHRAGGREGAT 1

Aggregat : unten

Spindeln für vertikale Bohrungen : 12

Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 4

Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 4

Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 20

Fräsaggregate

1

FRÄSAGGREGAT 1

Aggregat : unten

Anz. kontrollierte Achsen : 3

automatischer Werkzeugwechsel : ja

Motorleistung : 3,6 kw

Nr. U/Min. : 24000 RPM

Messeraggregat

1

MESSERAGGREGAT 1

Aggregat : unten

Messeraggregat : ja

Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X

Max. Durchmesser Werkzeug : 100 mm

Werkzeugmagazin

1

WERKZEUGMAGAZIN 1

Anz. Positionen : 4

Werkzeug : positioniert an der Seite der Maschine

Kontrollsystem

WINDOWS 10

Software für die Programmierung der Maschine

TPA

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung

ja

installierte Gesamtleistung

7 KW