

Canon Arizona 2300 GTF / XTF Serie Leitfaden zur Standortvorbereitung



KUNDEN INFORMATION

Canon Deutschland GmbH
PPP / LFG

Version 1.0
Stand : Dezember 2020

Canon

VERSIONSLISTE

0.9	22. Juli 2020	Kundenmappe neu Aufgesetzt	PM
0.91	26. August 2020	Kleine Korrekturen	PM
1.0	Dezember 2020	Finale Version	PM

Sicherheitshinweise Maschine / Tinten / Reinigungsmittel	7
Persönliche Sicherheit	7
Der Umgang mit Tinten	8
Sicherheitszone für den Betrieb	9
Installations- und Betriebsvoraussetzungen	11
Lieferung / Auspacken	11
Platzbedarf / Aufstellort	11
Größe der Transportkisten für Canon Arizona 2300 GTF Serie	13
Platzbedarf für den Betrieb der Arizona Serie 2300 Modelle	14
Platzbedarf der XTF Modelle im Betrieb	15
Größe der Transportkisten für Canon Arizona 2300 XTF Serie	17
Lieferung und Positionieren der optionalen Rollendruckeinheit	20
Spezifikationen und Betriebsvoraussetzungen	21
Abmessungen und Gewichte der Arizona 2300 Serie	21
Be- und Entlüftung	23
Beschaffenheit der Druckumgebung	23
Erforderliche Umgebungsbedingungen	23
Geräuschemissionen	23
Elektroinstallation, Druckluft- und Netzwerkanschluss	24
Generelle Anschlusswerte der Canon Arizona 2300 GTF / XTF Serie:	24
Anzahl der Anschlüsse der Canon Arizona 2300 GT / XTF Serie	24
Druckluftanschluss	28
Daten / Netzwerkverbindung	28
Netzwerk - Sicherheit	28
Spezifikation des Umgebungslichts	29
Wartungs- und Pflegeanforderungen	31
Schulungen für das Bedienpersonal	31
Außerbetriebnahme der Canon Arizona bei längerem Nichtgebrauch	31
Checkliste zur Standortvorbereitung	35
Informationen zur Fernwartung und deren Verbindungen	36
Einverständniserklärung – Canon Arizona Serie	38
Technisches Abnahmeformular	39

Urheber- und Kennzeichenrecht

URHEBERRECHT

Copyright 2019 Canon.

Illustrationen und technische Angaben müssen nicht unbedingt mit den Standardversionen der Produkte und Dienstleistungen auf allen Märkten übereinstimmen. Kein Teil dieser Veröffentlichung darf in irgendeiner Form oder durch irgendwelche elektronischen, mechanischen, optischen, chemischen oder manuellen Mittel oder anderweitig ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Canon vervielfältigt, kopiert, adaptiert oder übertragen, transkribiert, in einem Datenabfragesystem gespeichert oder in eine beliebige Sprache oder Computersprache übersetzt werden.

CANON GIBT KEINE GEWÄHRLEISTUNGEN IRGEND EINER ART HINSICHTLICH DES INHALTS DIESER VERÖFFENTLICHUNG, WEDER AUSDRÜCKLICH NOCH IMPLIZIT, SOFERN NICHTS GEGENTEILIGES ANGEZEIGT IST, EINSCHLIESSLICH UND OHNE EINSCHRÄNKUNGEN HINSICHTLICH DER MARKTFÄHIGKEIT, ZUSICHERUNG EINER EINER MINDESTQUALITÄT, EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN VERWENDUNGSZWECK ODER NICHTVERLETZUNG JEDWEDER RECHTE. CANON KANN NICHT FÜR IRGENDWELCHE UNMITTELBAREN SCHÄDEN, NEBEN- ODER FOLGESCHÄDEN IRGEND EINER ART ODER VERLUSTE ODER KOSTEN HAFTBAR GEMACHT WERDEN, DIE AUS DER VERWENDUNG DES INHALTS DIESER VERÖFFENTLICHUNG ENTSTEHEN.

Canon behält sich das Recht vor, diese Dokumentation von Zeit zu Zeit zu überarbeiten und den Inhalt zu ändern, ohne der Pflicht zu unterliegen. Diese Überarbeitungen oder Änderungen in irgendeinem Personenkreis anzukündigen.

Wichtige Hinweise

Sehr geehrter Kunde,

wir freuen uns, dass Sie sich für einen Drucker der Canon Arizona Familie entschieden haben.

Auf den folgenden Seiten machen wir Sie mit unserem Drucksystem vertraut, indem wir Ihnen verschiedene

Informationen zur Installation, zum Betrieb und zur Pflege Ihrer Canon Arizona geben. Die Canon Arizona Familie besteht aus mit UV-Tinten (CMYK) bestückten Flachbettdruckmaschinen. Sie basiert auf Tintenstahltechnik und verwendet hochmoderne Graustufen-Druckköpfe, die bis zu acht Tropfengrößen generieren können. Die Maschine mit ihrem fest stehenden großen Vakuumtisch und dem beweglichen Druckwerk kann große Druckmotive auf verschiedenste starre und flexible Materialien drucken.

WICHTIG! Die Canon Arizona UV-Drucksysteme müssen zwingend entsprechend den Umweltbedingungen und der Infrastruktur, die in dieser Kundenmappe beschrieben sind, betrieben werden.

Die Dokumentation und anderes unterstützendes Material für die Maschine können im Internet unter folgender Internet-Adresse bezogen werden:

https://www.dgs.cpp.canon/PrinterSupport/PrinterSupportUser_index.htm

Wir geben Ihnen in dieser Mappe alle Informationen, die Sie brauchen, um diese Voraussetzungen zu erfüllen. Beachten Sie bitte, dass wir uns vorbehalten, die Installation abzubereiten, sollten die Installations- und Betriebsvoraussetzungen am Installationstag nicht vollständig erfüllt sein.

Um sicherzustellen, dass Sie alle in dieser Kundenmappe gegebenen Informationen und die daraus resultierenden Anforderungen zur Kenntnis genommen haben, bitten wir Sie, die Einverständniserklärung auf der letzten Seite zu unterzeichnen und uns frühestmöglich zuzusenden. Ohne die Einverständniserklärung können wir die Installation nicht durchführen.

Wir danken für Ihr Verständnis und freuen uns auf eine gute Zusammenarbeit mit Ihnen.

Canon Deutschland GmbH

Europark Fichtenhain A10

47807 Krefeld

Einführung

Die Canon Arizona 2300 GTF und XTF Modelle sind digitale Flachbettdruckmaschinen auf Tintenstrahlbasis. Die Maschinen bestehen im Wesentlichen aus einem Vakuumtisch (bei den XTF Varianten etwa doppelt so groß) und einem in beiden Achsen beweglichen Druckwerk sowie einem Bedienpult mit der Benutzeroberfläche für die Maschinensteuerung.

In der Basisversion sind die Canon Arizona GTF und XTF Flachbettdrucker, bei denen das Substrat beim Druckprozess nicht bewegt wird (statisch). Mit der Rollendruckeinheit (RMO, als Zusatz verfügbar) kann auch Rollenmaterial verarbeitet werden. Diese Zusatzeinheit wird als ein unabhängiges Ausstattungsmerkmal produziert, verpackt, gelagert und versandt. Wenn die RMO einmal installiert ist, verwenden Maschine und RMO das gleiche Druckwerk.



Abbildung 2: Der Canon Arizona 2300 GTF Printer mit der montierten optionalen Rollendruckeinheit (RMO)

Bemerkung: Beim Einsatz von zwei oder mehr Druckern mit montierter optionaler Rollendruckeinheit ist darauf zu achten, dass die RMO-Einheiten nicht zueinander zeigen!

Bemerkung: Die maximal zulässige Belastung des Drucktisches im Betrieb beträgt 34 kg/m²!

Copyright ©2015 Canon Display Graphics Systems. Alle Rechte liegen beim Markeninhaber.

Das vorliegende Dokument und dessen Inhalt ist Eigentum von Canon, seiner Tochtergesellschaften oder Partner denen gegenüber Canon rechtliche Verpflichtungen zum Schutz gegen unberechtigte Weitergabe oder Vervielfältigung eingegangen ist. Jede Form von Weitergabe oder Vervielfältigung dieses Dokuments oder jeglichem Inhalt davon, außer zur vorherbestimmten Verwendung, ist ausdrücklich untersagt. Ausnahmen hiervon müssen schriftlich von Canon erfolgen und genehmigt werden. Wegen permanenter Weiterentwicklung oder Produktverbesserungen, können sich Funktionen und Spezifikationen ohne weitere Mitteilung verändern.

Sicherheitshinweise Maschine / Tinten / Reinigungsmittel

Die Canon Arizona 2300 Serie verwendet UV-Licht-härtende Tinten:

UV-Tinten sind giftig beim Verschlucken.

Sie können Augenreizungen hervorrufen.

Sie können bei regelmäßigem oder längerem Kontakt mit der Haut Reizungen hervorrufen.

Sie können über die Haut aufgenommen werden.

Sie können Reizungen der Atemwege auslösen.

Lesen und handeln Sie nach den Sicherheitsrichtlinien der Sicherheitsdatenblätter (SDBs) der Tinte und hängen Sie diese Blätter im Arbeitsbereich entsprechend den gesetzlichen Bestimmungen aus.

Sicherheitsdatenblätter für die Tinten und das Reinigungsmittel (UV Flush) finden Sie in acht Sprachen für den Drucker.

Bitte laden Sie sich diese von der Kunden-Website herunter:

<https://downloads.cpp.canon>

Persönliche Sicherheit

Es wird empfohlen, als Bediener Nitril-Gummihandschuhe zu benutzen sowie eine Schürze und eine Schutzbrille mit Seitenschutz zu tragen, wenn mit Tinten umgegangen wird.

Vorsicht: Die Chemikalien in UV Tinten beginnen Nitril Handschuhe in weniger als 10 Min. zu durchdringen. Da dieser Vorgang möglicherweise nicht sichtbar ist, sollten verschmutzte Handschuhe alle fünf Minuten gewechselt werden. Da die durchdringenden Stoffe keine Pigmente beinhalten sind diese nicht sichtbar. Auch wenn sie keine Tinte auf ihrer Haut sehen bedeutet dies nicht das kein Kontakt mit den Chemikalien vorgelegen hat. Latex-Handschuhe mögen zwar robust erscheinen, bieten aber praktisch keinen Schutz gegen die Chemie der UV Tinten. Latexhandschuhe können zwar kurzzeitig die Pigmente der Farben vor dem Durchdringen hindern, bieten aber keinen Schutz vor den nicht sichtbaren hindurch dringenden Chemikalien die zwischen Handschuh und Haut verstärkten Kontakt und damit erhöhtes Risiko erlauben.

Entsorgung von UV Tinten

Makulatur und andere Abfälle die nicht oder nur teilweise gehärtete UV Tinte enthalten, besitzen ein ernstes Gefährdungspotential und müssen separat, entsprechend der lokalen Richtlinien entsorgt werden. Mischen sie Sondermüll nicht mit ungefährlichem Haushaltsmüll. Die Abfälle sollten nicht in das Abwasser gelangen. Auch Kontakt mit Trinkwasser ist zu vermeiden. Abfalltinte, Putztücher und Lappen sowie Reinigungsstäbchen und Handschuhe und alle anderen Gegenstände die mit der ungehärteten oder teilweise ungehärteten UV Tinte verschmutzt sind, müssen entsprechend der lokalen gesetzlichen Richtlinien zur Entsorgung von Sondermüll behandelt werden.

Ultraviolette und blaue Lichtstrahlung: Gefahr durch Lichtemissionen – Zusammenfassung

Die Canon Arizona 2300 Serie verwendet UV-Licht-härtende Tinten. Diese brauchen eine hoch energetische UV-Licht-Quelle, um zu härten. Die Einrichtung zum Härten besteht aus zwei Hochleistungs- LED Lampen. Die eingesetzte UV-Tinte und deren Fotoinitiatoren reagieren optimal auf die verwendete Wellenlänge der Lampen.

UV-Lampen: Eine extreme Schädigung der Augen und hochgradige Verbrennungen der Haut können selbst bei kurzfristigem Kontakt mit dem UV-Licht des Systems auftreten. Schwere Verletzungen dadurch, permanent der Lichtquelle ausgesetzt zu sein, sind möglich, vor allem wenn dies ungeschützt passiert. UV-Lampen arbeiten mit hohen Temperaturen. Deshalb niemals heiße Lampe berühren.

Warnung für sitzende Personen

Das UV-Licht-Emissionsprofil der Canon Arizona 2300 Serie ist am stärksten im Bereich von sitzenden oder kleinen Personen (Tischhöhe 90 cm). Entfernen Sie alle Stühle innerhalb eines Abstands von 5 m um den Drucker.

Ultraviolette Lichtstrahlung – Gefahrenemission

Die effektive UV-Strahlungsemission und die Einordnung der Kategorie der Canon Arizona GTF/XTF nach dem Punkt 7.1 der EN 12198- 1:2000 (1) ist so gering, dass keine Einschränkungen notwendig sind. Dies gilt, solange die Maschine als Einzelanlage betrieben wird. Werden mehrere Anlagen in unmittelbarer Nähe zueinander betrieben, können Einschränkungen oder zusätzliche Schutzmaßnahmen notwendig werden. Während des Druckvorgangs wird empfohlen mindestens 1 m Sicherheitsabstand zu halten.

Emissionsgefahr UV-Strahlung (sichtbare Strahlung im Spektrum von 400 bis 700 nm, blaues Licht 300 bis 700 nm)

Die effektive Blau-Strahlungsemissionskategorie der Canon Arizona Serie entspricht dem Punkt 7.1 der EN12198-1:2000 (1).

Der Umgang mit Tinten

Die Canon Arizona 2300 Serie verwendet UV-Tinten auf Kunstharzbasis.

Diese Arten von Flüssigkeiten und Dämpfen können zu Reizungen der Augen führen. Bei längerem und wiederholtem Hautkontakt kann dies zu Hautirritationen führen. Die Flüssigkeit kann durch die Haut aufgenommen werden! Bei Einatmen der Dämpfe kann es zu Irritationen der Atemwege und zur Beeinträchtigung des Nervensystems kommen. Die in den einzelnen SDBs (= Spezifikationen für Material Sicherheit) dargelegten Sicherheitshinweise müssen zur Kenntnis genommen und eingehalten werden.

Gemäß geltender Richtlinien müssen diese Schriftstücke im Arbeitsbereich angeschlagen sein.

Beim Umgang mit Tinten muss der Bediener Butyl-Gummihandschuhe sowie eine vom „National Institute for Occupational Health“ empfohlene Schutzschürze und Schutzbrillen mit Seitenklappen tragen.

Was macht man mit ausgelaufener Tinte auf Oberflächen?

1. Die vorstehend beschriebenen Sicherheitsmaßnahmen beachten
2. Bereich gut lüften
3. Ausbreiten der ausgelaufenen Tinte verhindern
4. Mit saugfähigem Material abdecken
5. Verschüttete Tinte umgehend aufnehmen
6. Rückstände mit Wasser entfernen
7. In einen geschlossenen Behälter geben
8. Nicht ins Abwassersystem oder in Gewässer entleeren
9. In einem für Sondermüll zugelassenen Abfallverbrennungssofen verbrennen

Was tun, wenn Tinte auf Personen verschüttet wurde?

Augenkontakt:

1. Unverzüglich mit reichlich Wasser ausspülen.
2. Sich umgehend in ärztliche Behandlung begeben

Hautkontakt:

1. Haut mit reichlich Wasser abspülen.
2. Bei bleibenden Hautirritationen in ärztliche Behandlung begeben.

Einatmen:

1. Personen an die frische Luft bringen.
2. Wenn Person nicht atmet, die Person künstlich beatmen und unverzüglich ärztliche Hilfe hinzuziehen.
Bei schwerer Atmung unverzüglich in ärztliche Behandlung begeben.

Verschlucken:

1. Sofort Arzt rufen.
2. Erbrechen nur nach Anweisung des Arztes herbeiführen.
3. Einer bewusstlosen Person niemals etwas in den Mund geben.

Sicherheitszone für den Betrieb

Diese Grafiken zeigen die potentiellen Gefahrenbereiche für das Bedienpersonal der Maschine aufgrund von Bewegungen des Gerätes auf. Möglicherweise möchten sie auf Basis dieser Grafik eine Sicherheitsmarkierung auf den Boden ihrer Halle / Werkstatt aufkleben. Diese Markierung zeigt dem Bediener mögliche Gefahrenzonen während das Gerät arbeitet.

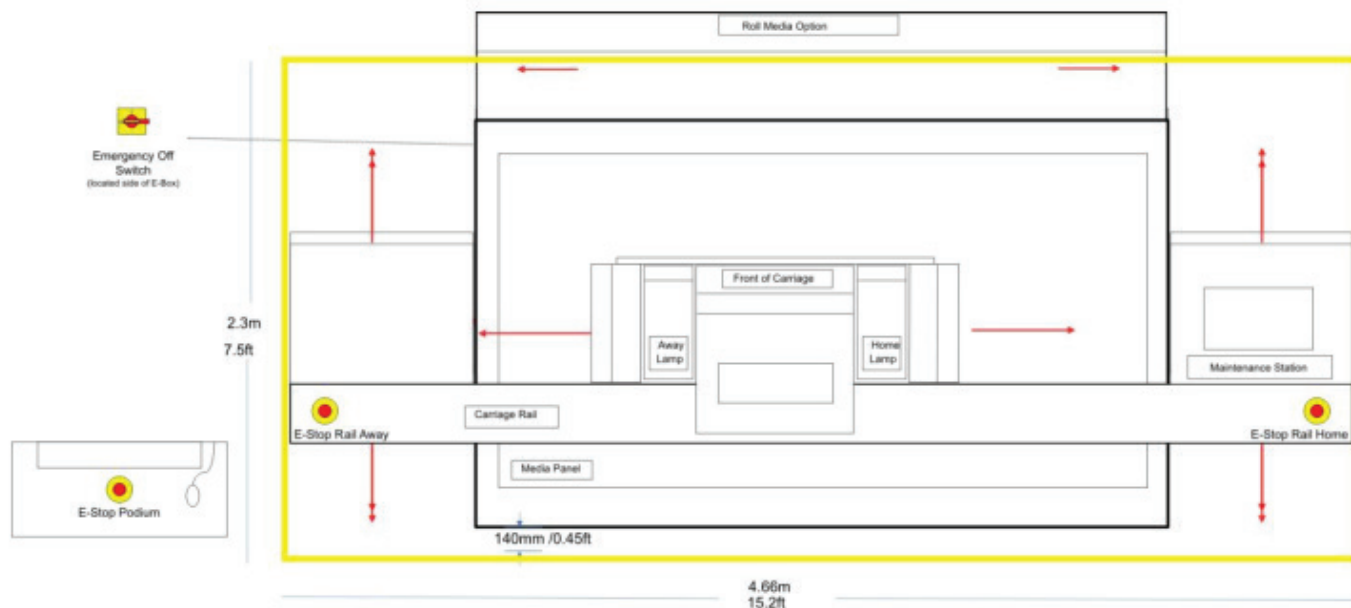


Abbildung 3: Empfohlene Sicherheitszone für die Arizona 2300 GTF Serie

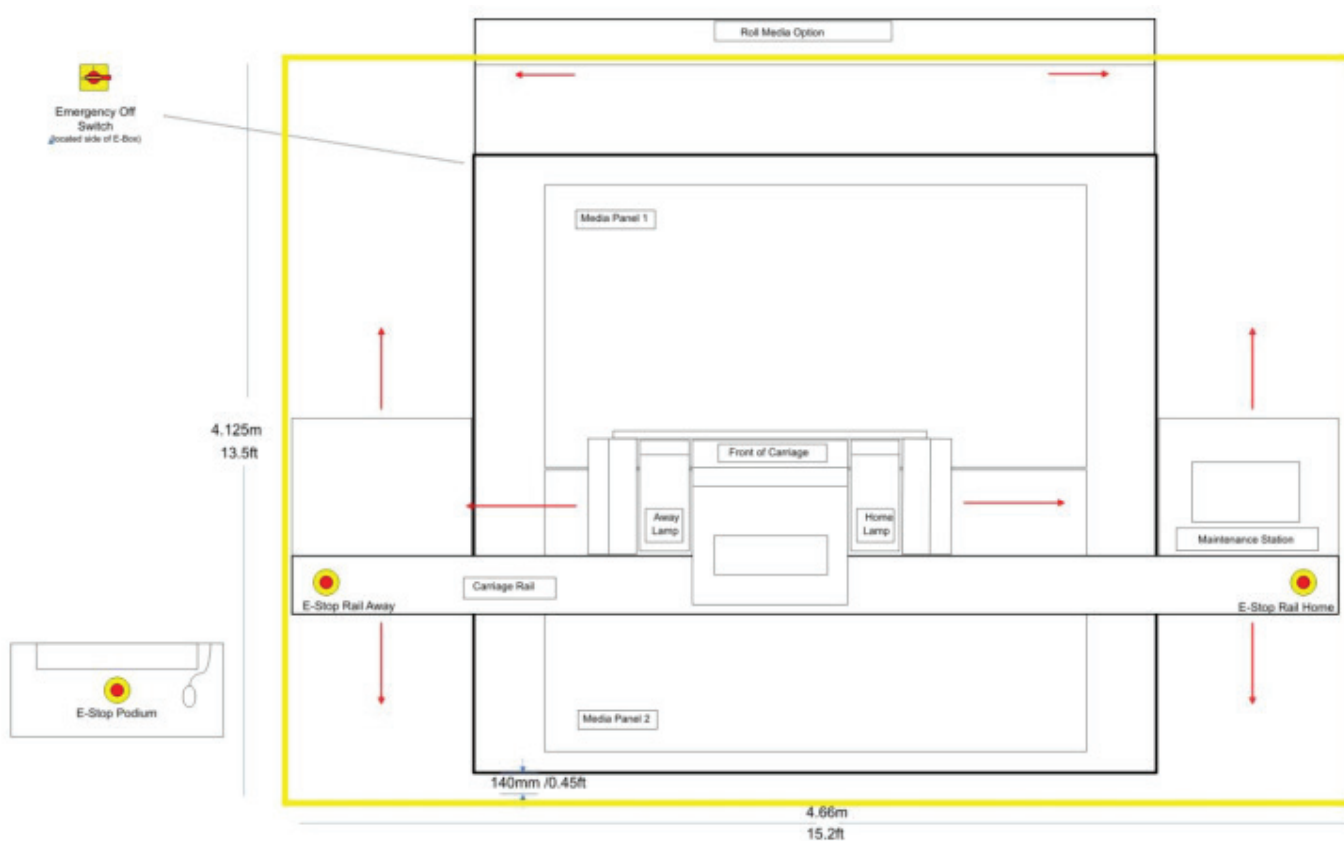


Abbildung 4: Empfohlene Sicherheitszone für die Arizona 2300 XTF Serie

Diese Seite ist Leer

Installations- und Betriebsvoraussetzungen

Lieferung / Auspacken

Wenn wir, die Canon Deutschland GmbH, keine andere Anweisung von Ihnen erhalten, liefern wir den Drucker verpackt an die von Ihnen angegebene Lieferadresse. Die von uns beauftragte Spedition transportiert das System an seinen vorgesehenen Stellplatz. Die Verpackung kann auf Wunsch später durch die Spedition entsorgt werden.

Die Canon Arizona 2300 GT Modelle werden in einer hölzernen Transportkiste angeliefert. Digitaldruckmaschinen sind hochpräzise Geräte. Die Verwendung von falschem oder nicht optimalem Werkzeug für den Transport oder das Bewegen der Kiste kann zur Beschädigung des Geräts führen. Die Transportkiste ist für normale Erschütterungen, wie sie beim Transport auftreten, ausgelegt. Starke Stöße dagegen können die Druckmaschine irreparabel beschädigen. Aus diesem Grund sind an der Kiste Messgeräte für Stoß und Neigung angebracht. Diese färben sich von Weiß nach Rot, wenn die entsprechenden Grenzen überschritten sind. Die Transportkiste ist versiegelt und kann nicht unbemerkt geöffnet werden, um Dinge zu entnehmen.

Das Öffnen und Auspacken der Transportkiste darf nur durch einen qualifizierten Canon Techniker erfolgen.



Abbildung 5: Typische Transportkiste der Canon Arizona GTF Reihe

Achtung:

Die mit der Maschine beladene Kiste darf nicht um mehr als 45° geneigt werden. Erst nach dem Auspacken der Maschine darf die Transportkiste um mehr als 45° geneigt werden!

Abmessungen und Gewicht der Transportkisten für Canon Arizona 2300 GTF Reihe				Gewicht (komplett mit Maschine)
Druckermodell	in mm			
	Länge	Breite	Höhe	kg
2300 GTF Serie	5.187	2.162	1.600	1.564

Platzbedarf / Aufstellort

Gänge und Räume, durch die das Gerät beim Transport bewegt werden soll, müssen mindestens eine Gesamtbreite von 2.070 mm haben. Dieses Maß schließt etwa 75 mm Zugabe als Wandabstand ein. Die minimale Breite der Eingangstüren in den Raum beträgt 1.670 mm.

Anmerkung: Die minimale Breite der Eingangstür setzt voraus, dass auf beiden Seiten der Tür genügend Platz für das freie Rangieren der Maschine in alle Richtungen besteht. Ein Teil der Verkleidung der Maschine kann demontiert werden in den Fällen, in denen die Eingangstüren schmaler als der Drucker sind. Die Abbildung auf dem unten genannten Link hilft Ihnen, festzustellen, ob das Druckgerät durch „geschicktes Bewegen“ durch die Türen oder einen Durchgang transportiert werden kann. Die Zeichnung kann von unserer Website heruntergeladen werden:

<https://dgs.oce.com>

Im Maßstab ausgedruckt, ist sie auf die Grundrisspläne Ihrer Räume anwendbar. (Anmerkung: Die gedruckte Version in dieser Kundenmappe ist nicht maßstabsgetreu. Bitte verwenden Sie die Version aus dem Web. Diese hat den Maßstab 1:20.)

Dem Gewicht der fertig montierten Maschine müssen entsprechende zulässige Fußboden-/Deckenlasten gerecht werden. Diese müssen 400 kg/m² und mehr betragen. Jede der vier Standrollen (bei der XTF acht) des Geräts belastet den Boden mit ca. einem Viertel (einem Achtel bei der XTF) des Maschinengewichts (siehe Tabellen). Die Canon Arizona GTF/XTF muss für den Betrieb eben stehen, das Gerät darf nicht wackeln oder kippen. Ist der Boden in Ihrem Raum offensichtlich uneben, wenden Sie sich zur Klärung dieses Problems bitte vor Unterzeichnung dieses Formulars an die Canon Deutschland GmbH.

Tilt-n-Go (Transportvorrichtung für vertikale Einbringung)

Manche Gebäude besitzen keine ausreichend dimensionierten Zugänge für die Einbringung einer Canon Arizona GTF. Als Lösung für dieses Problem hat Canon DGS eine spezielle Hebe- und Dreheinrichtung für Canon Arizona Flachbettdrucker entwickelt: Tilt-n-Go („Kippen und los geht's“). Die Tilt-n-Go Vorrichtung ist ein spezielles Hebewerkzeug, das eigens für Spediteure/Lieferfirmen konstruiert wurde. Für den Einsatz der Vorrichtung muss am Drucker nichts verändert werden. Sicherheitshalber werden jedoch einige Teile entfernt, um einer möglichen Beschädigung vorzubeugen. Für diese Vorbereitungen am Drucker wird ca. eine Stunde benötigt. An beiden Seiten der Maschine werden zwei große Transporthalterungen befestigt. An diesen beiden Halterungen wird dann die Maschine angehoben. Sie erlauben damit den Speditionsmitarbeitern das Anheben und Drehen der Maschine. Damit kann diese dann auch durch wesentlich schmalere Eingänge als die, die für eine horizontal stehende Maschine notwendig sind, sicher in das Gebäude verbracht werden.

Platzbedarf der gesamten Vorrichtung

Wenn die Druckmaschine um 90° gedreht ist, hat die gesamte Einheit folgende Abmessungen:

Breite: 1.220 mm

Höhe: 1.990 mm

Dies ist wesentlich weniger als unter normalen Bedingungen. Damit können Durchgänge oder Türen deutlich kleiner ausfallen und die Maschine kann trotzdem eingebracht werden.

HINWEIS: Für die Canon Arizona XTF Modelle ist Tilt-n-Go nicht verfügbar.

SICHERHEITSHINWEIS

Nur ausgebildetes Umzugs- und/oder Speditionspersonal darf die Tilt-n-Go Vorrichtung bedienen. Es muss alle Benutzungsvorschriften exakt befolgen.

Wie beauftragen Sie den Einsatz dieser Vorrichtung?

Wenn Ihre Räumlichkeiten den Einsatz von Tilt-n-Go notwendig machen bzw. zulassen (siehe die oben genannten Maße), sprechen Sie einfach Ihren Canon Vertriebsmitarbeiter an. Er wird Ihnen gerne weiterhelfen.

Größe der Transportkisten für Canon Arizona 2300 GTF Serie

Werkzeuge:

- Akkuschrauber oder Ratsche mit 13-mm-Nuss zum Lösen der Sicherungsschrauben
- Akkuschrauber mit Kreuzschlitz-Bit oder Kreuzschlitz-Schraubendreher zum Entfernen der Sicherheitsklammern innen in der Kiste
- Mehrzweckmesser oder Seitenschneider zum Trennen der Kunststoffspanngurte und zum Öffnen der Kartons

Anmerkung: Die Transportkiste kann innerhalb von kurzen Distanzen mit zwei Standard-Hubwagen bewegt werden.

Platzbedarf zum Entpacken der Canon Arizona 2300 GTF Serie	mm	
	Breite	Länge
Kompletter Platzbedarf	6.500	5.000

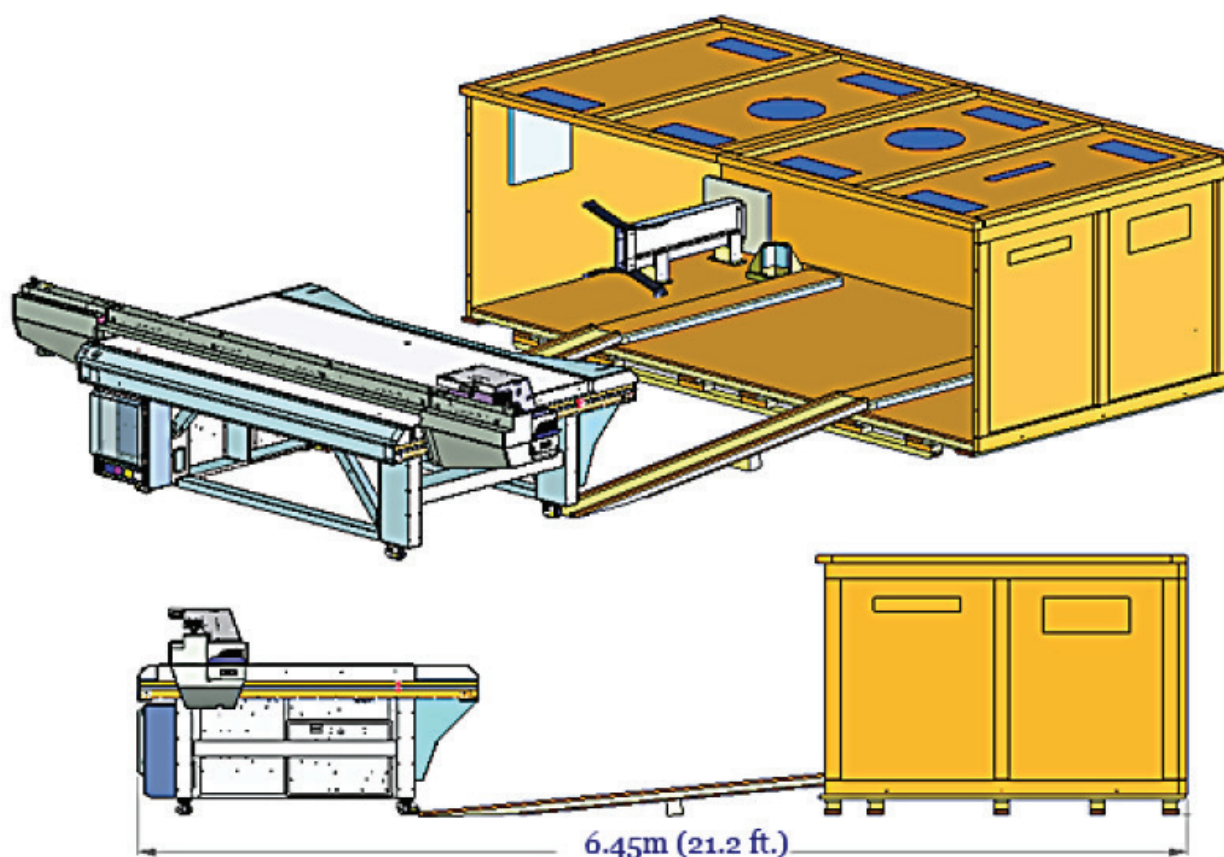


Abbildung 6: Platzbedarf für das Entpacken der Canon Arizona GTF

Transport und Be-/Entladen

Gewichtsbalance der Kiste beim Entladen:

- Gleichmäßig für die Länge der Transportkiste
- Ungleichmäßig für die Breite – die Front der Kiste ist schwerer im Verhältnis 60:40
- Gabelstapler-Eingriffmöglichkeiten (**Markierung für den Stapler an der Kiste beachten!**):
 - Von der langen Seite Gabellänge mindestens 1,45 m
 - Von den beiden Enden der Kiste Gabellänge mindestens 3,3 m

ACHTUNG: Die Maschine besitzt zwei quer am Boden verlaufende Spannstreben. Diese Streben und ihre Einstellung sind für die korrekte Geometrie des Tisches unabdingbar. Auf keinen Fall dürfen sie sich verbiegen, wie z. B. durch das Anheben der Maschine an den Streben oder eine starke Belastung durch das Auflegen von schweren Lasten o. Ä. Sollte dies dennoch eintreten, müssen die Streben ausgetauscht und die Maschine muss komplett neu vermessen werden!

Bei der Canon Arizona XTF Reihe können diese Streben **NICHT** ausgewechselt werden!

Platzbedarf für den Betrieb der Arizona Serie 2300 Modelle

Die Canon Arizona GTF muss in einer ausreichend dimensionierten Umgebung für den normalen Betrieb aufgestellt sein. Dazu gehört Platz für das Laden und Entladen von Medien und ausreichend Platz um die Maschine herum für das Bedienpersonal, um Wartungs- und Reinigungsaufgaben zu erledigen. Vorschläge für den minimalen Flächenbedarf der Canon Arizona 2300 GTF/XTF Serie zeigen folgende Abbildungen.

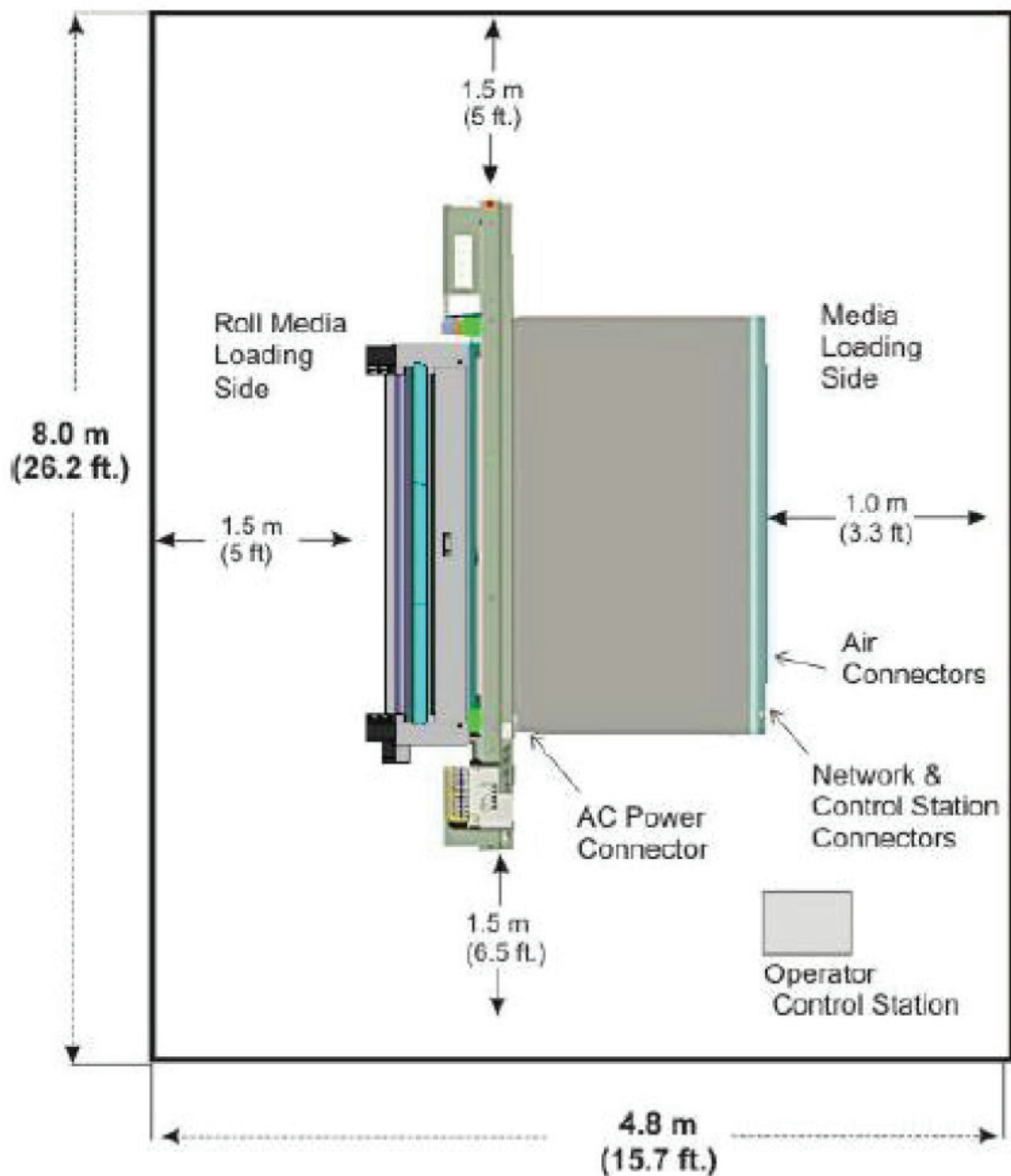


Abbildung 6: Platzbedarf für den Betrieb der Canon Arizona GTF

Platzbedarf der XTF Modelle im Betrieb

Die Canon Arizona XTF Modelle müssen in einem Raum mit ausreichendem Platzangebot für den normalen Betrieb aufgestellt sein. Dies umfasst das Laden und Entladen sowie den einfachen Zugriff auf alle Maschinenelemente für die Wartungsaufgaben. Weiterer Platzbedarf entsteht u.U. beim Einsatz der optionalen Rollendruckeinheit (RMO) für den Umgang mit großen Rollenmaterialien.

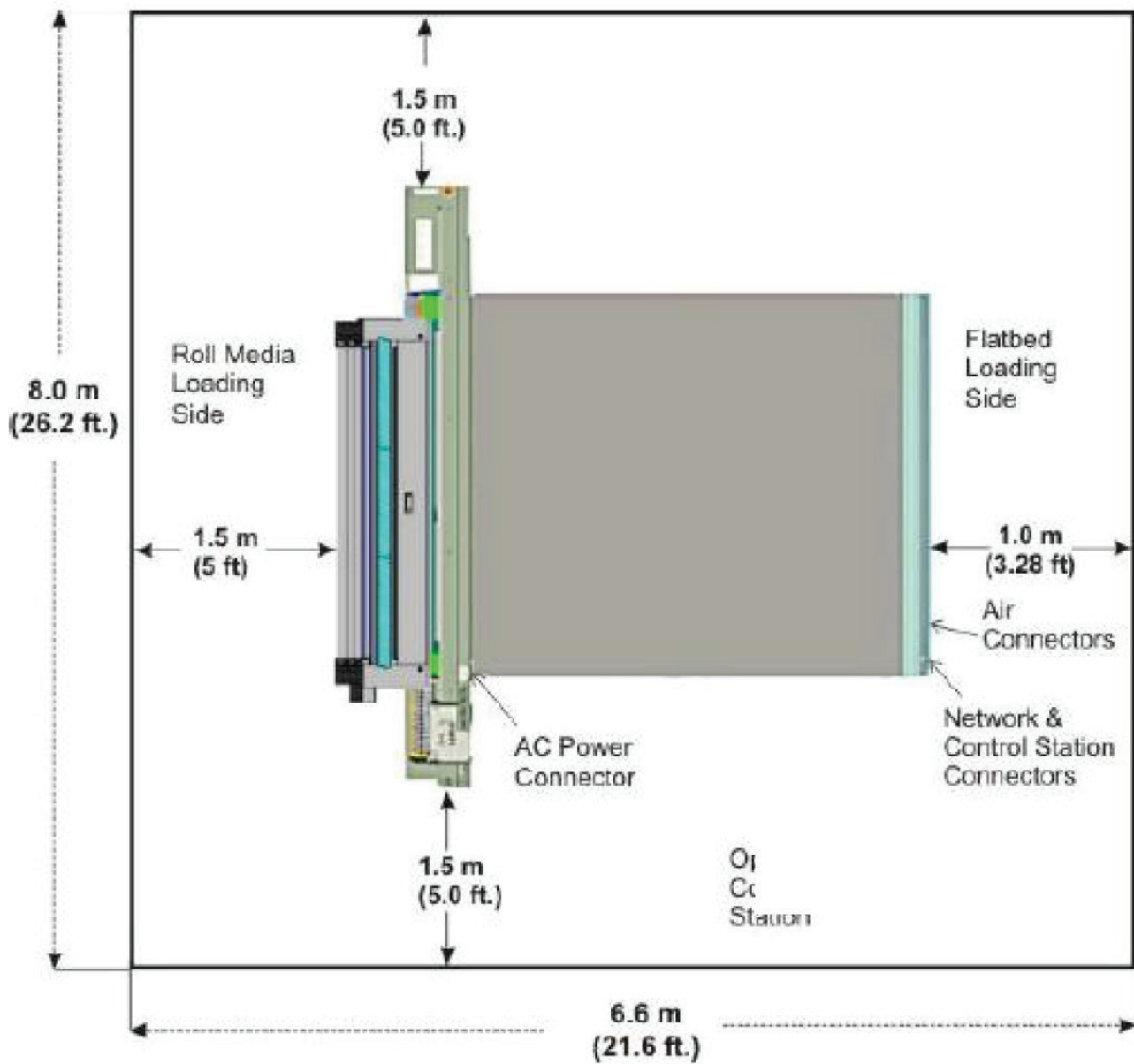


Abbildung 7: Platzbedarf der Canon Arizona XTF

Die Canon Arizona XTF Modelle müssen direkt auf einem starren und ebenen Fußboden installiert werden. Die hochpräzise Ausrichtung und Nivellierung der beiden Tischhälften wird durch einen weichen oder beweglichen Boden unmöglich gemacht. Beton- oder Werkzeugmaschinenböden sind ideal und werden als Material empfohlen. Keinesfalls dürfen die Canon Arizona Modelle auf Teppich- oder Holzböden installiert werden. Es wird empfohlen, unter jedem Standfuß (acht Stück insgesamt) eine Stützplatte von ca. 100 mm Kantenlänge vorzusehen. Diese kann aus Stahl oder dickem Aluminium gefertigt sein. Die hohen punktuellen Lasten auf den Standfüßen können somit besser in den Boden eingetragen werden.

Anmerkung: Vor allem sehr große Materialtafeln für den Druck verlangen oft wesentlich größere Raummaße als empfohlen. Bei nicht ausreichendem Platz um die Maschine herum ist der Umgang und das Manövrieren mit den Materialien nur schwer möglich.

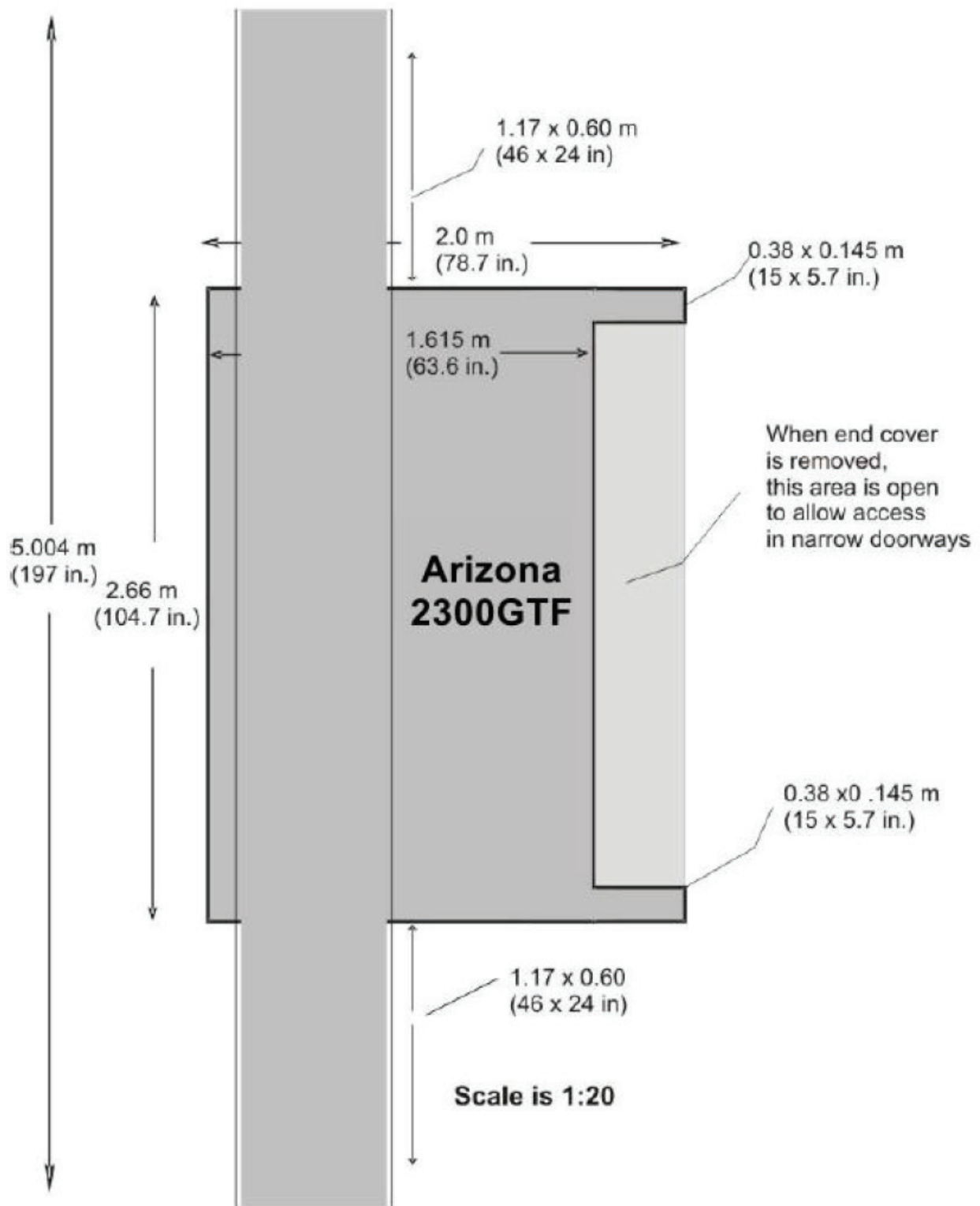


Abbildung 8: Aufriss Grundfläche der Canon Arizona GTF

Anmerkung: Der Bereich rund um die Maschine muss frei von „Stolperfallen“ sein. Alle Zuleitungskabel müssen ordnungsgemäß und unfallsicher verlegt werden. (Beachten Sie alle Verbindungskabel für Strom, Netzwerk und Kontrollpaneel.)

Darüber hinaus wird zusätzlicher Platz im Arbeitsbereich für Medien, Tinten, Reinigungsmittel und andere Verbrauchsmaterialien benötigt. Gerade die Medien müssen vor dem Einlegen in den Drucker auf das gleiche Raumklima gebracht worden sein. Darüber hinaus wird Platz für die Be- und Entlüftung, die Medienaussgabe und immer wieder notwendige Wartungsarbeiten benötigt.

Weiterhin empfehlen wir einen Standort mit hellem Tageslicht oder die Beleuchtung des Arbeitsplatzes mit einem Leuchtkörper, der ein Tageslicht-Leuchtmittel einsetzt. Damit wird es Ihnen leichter fallen, die Druckerzeugnisse farblich und qualitativ sicher zu beurteilen.

Besonderheiten der Canon Arizona XTF Modelle

Anlieferung der Transportkisten

Die Canon Arizona XTF ist rein mechanisch/physikalisch gesehen eine große Version der Canon Arizona GTF Modelle. Die Druckmaschine wird in drei bzw. vier hölzernen Transportkisten angeliefert. Digitaldruckmaschinen sind hochempfindliche Geräte. Aus diesem Grund ist eine gute Vorbereitung mit entsprechenden Werkzeugen zum Bewegen und Transportieren der Kisten unbedingt notwendig. In den Transportkisten ist die Canon Arizona XTF bestens gegen normale Vibrationen und Stöße, wie sie beim Transport auftreten, geschützt. Starke Stöße und Schläge dagegen können die Präzisionskomponenten der Maschine beschädigen. Die Transportkisten sind mit Stoß- und Neigeindikatoren ausgestattet. Diese wechseln von der Farbe Weiß auf die Farbe Rot, wenn die Kisten über das zulässige Limit bewegt wurden. Fälschungssichere Siegel zeigen, ob die Kisten geöffnet wurden und ggf. Dinge fehlen oder beschädigt worden sind.

Die komplette Lieferung muss von einem qualifizierten Canon Servicetechniker ausgepackt werden. Hölzerne Schienen werden mitgeliefert, sodass der Drucker auf diesen Schienen problemlos aus der Kiste auf den Hallenboden gerollt werden kann. Die Schienen befinden sich in der Transportkiste der Druckbrücke.

Größe der Transportkisten für Canon Arizona 2300 XTF Serie

Anmerkung: Die minimale Durchgangsbreite für die Canon Arizona XTF Tischhälften beträgt 1.410 mm! Enthalten sind hier ca. 75 mm Spiel zum Bewegen der Maschine.

Abmessungen der Transportkisten für die Canon Arizona 2300 XTF Serie				Gewicht	Max. Neigungswinkel
Kisten	mm				
	Länge (L)	Breite (W)	Höhe (H)	kg	in °
Kiste 1 (Tisch 1, 2x Vakuumpumpe, Podium und Monitor)	3.956	1.520	1.110	1.003	45°
Kiste 2 (Tisch 2, 2x kleine und 1x große Vakuumplatten)	3.956	1.520	1.110	943	45°
Kiste 3 (Druckbrücke, E-Box, Diverses)	5.163	768	1.620	699	15°
Kiste 4 (Tintensystemeinheit)	2.610	768	518	163	45°

ACHTUNG: Die Kiste Nr. 3 mit der Druckbrücke darf nicht stärker als 15° geneigt werden! Nach Möglichkeit sollte die Kiste immer gerade nivelliert zu bewegen.

WICHTIGER HINWEIS: Müssen die Canon Arizona XTF Modelle im Nachhinein noch verschoben werden, ist dies nur über einen kompletten Rück- und Neuaufbau durch einen ausgebildeten Canon Techniker möglich. Dabei spielt es keine Rolle, um welche Distanz es sich handelt!

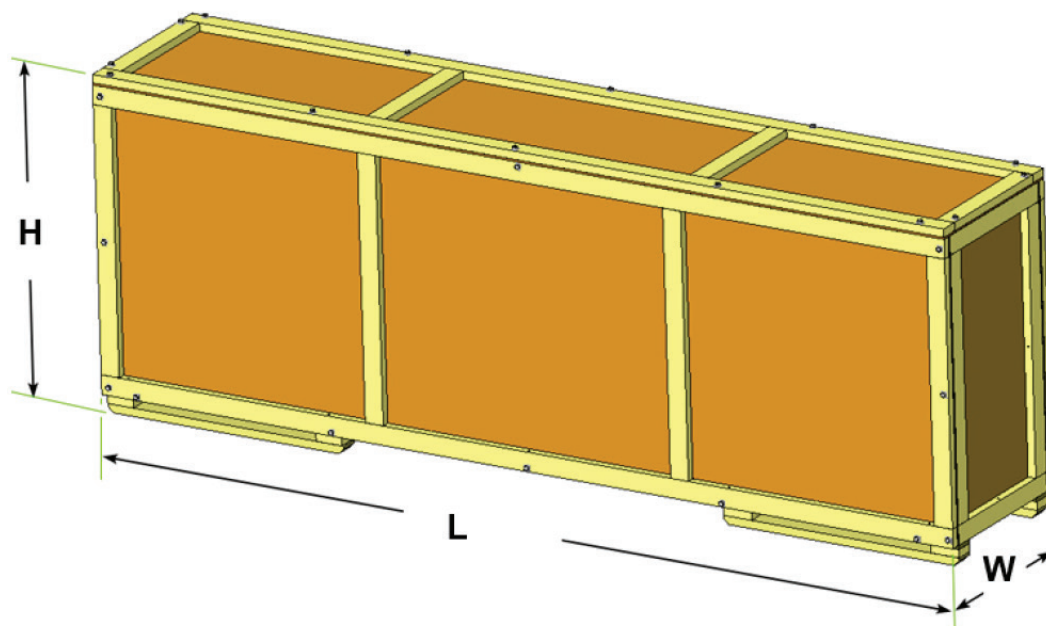


Abbildung 9: Größe der Transportkiste Nr.3 für die Druckbrücke der Canon Arizona XTF Modelle. Maximal zulässige Neigung: 15°!

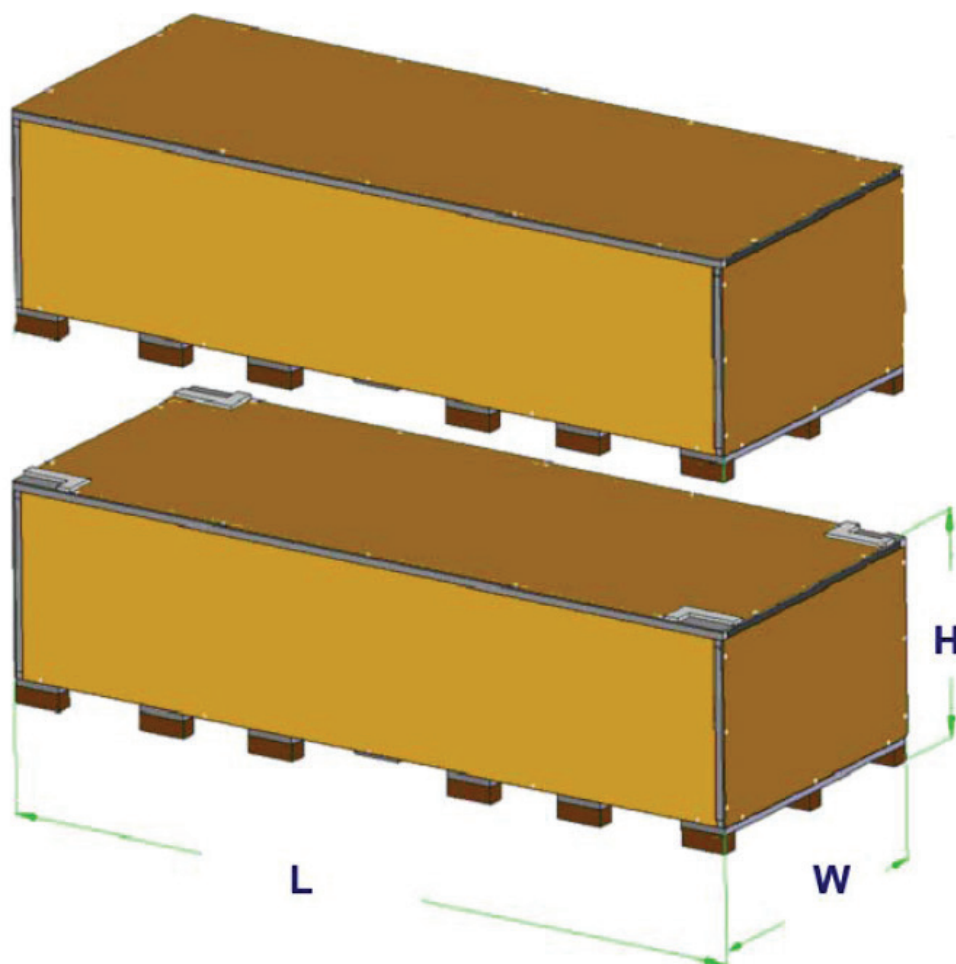


Abbildung 10: Größe der Transportkisten für die Tischhälften der Canon Arizona XTF Modelle. Diese beiden Kisten dürfen bei Bedarf aufeinander gestapelt werden. Maximal zulässige Neigung: 45°!

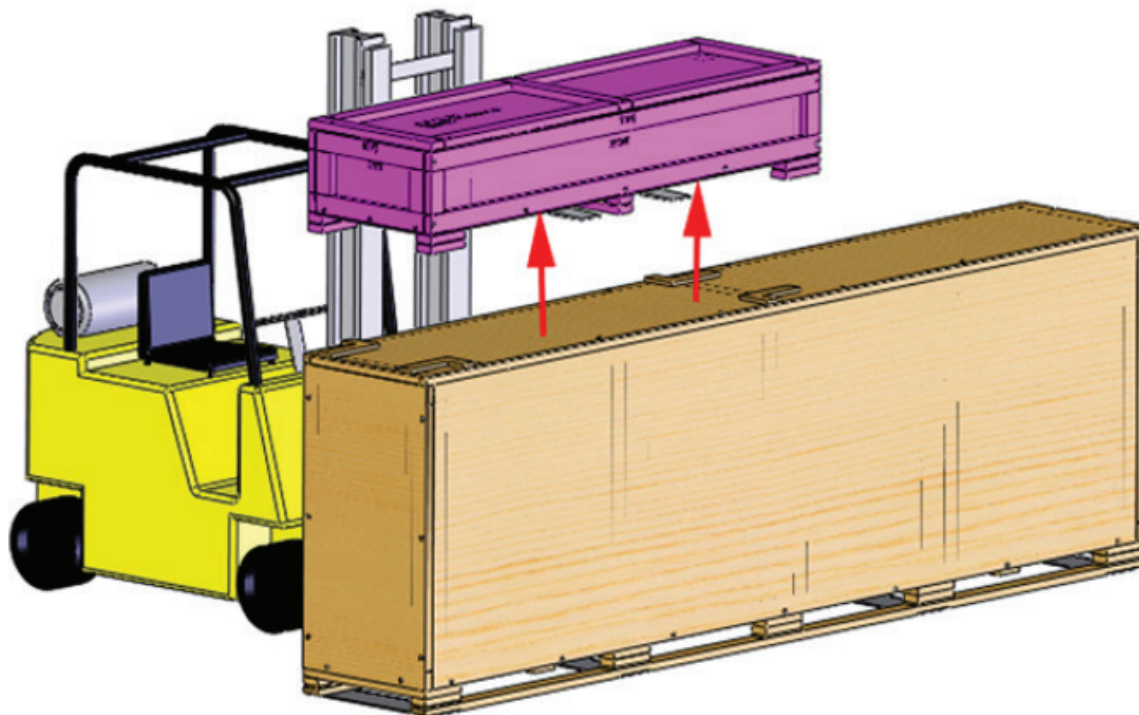


Abbildung 11: Die Tintensystemeinheit der Canon Arizona 2300 XTF Serie darf auf die Kiste der Druckbrücke gestapelt werden.

Lieferung und Positionieren der optionalen Rollendruckeinheit

Die RMO wird als ein unabhängiges Ausstattungsmerkmal produziert, verpackt, gelagert und versandt.

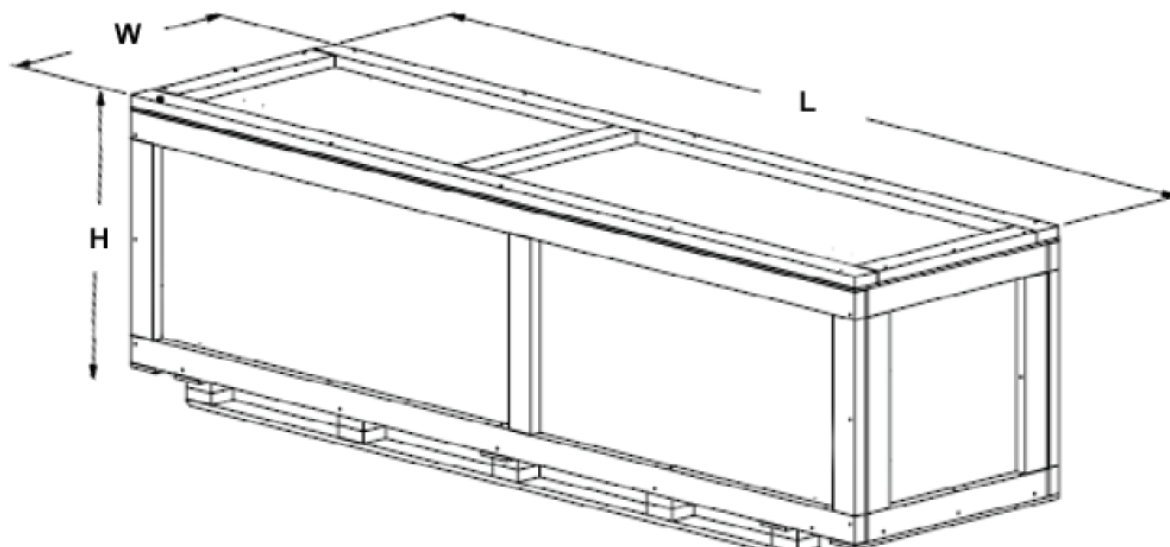


Abbildung 12: Transportkiste für die RMO

Canon Arizona Serie: Gewicht der Transportkiste mit RMO Gewicht der RMO allein	325 kg 173 kg	mm			Max Neigungs- winkel
		Länge (L)	Breite (W)	Höhe (H)	in °
Abmessung Transportkiste für RMO		2.921	819	940	20°

Transport mit dem Hubwagen

Die RMO-Transportkiste kann mit einem regulären 1,2-m-Hubwagen bewegt werden.

Achtung: Die RMO darf maximal um 20° geneigt werden! Beim Einsatz von zwei oder mehr Druckern mit montierter Rollendruckeinheit ist darauf zu achten, dass diese nicht zueinander zeigen!

Das maximal zulässige Gewicht der Materialrollen beträgt 50 kg!

Spezifikationen und Betriebsvoraussetzungen

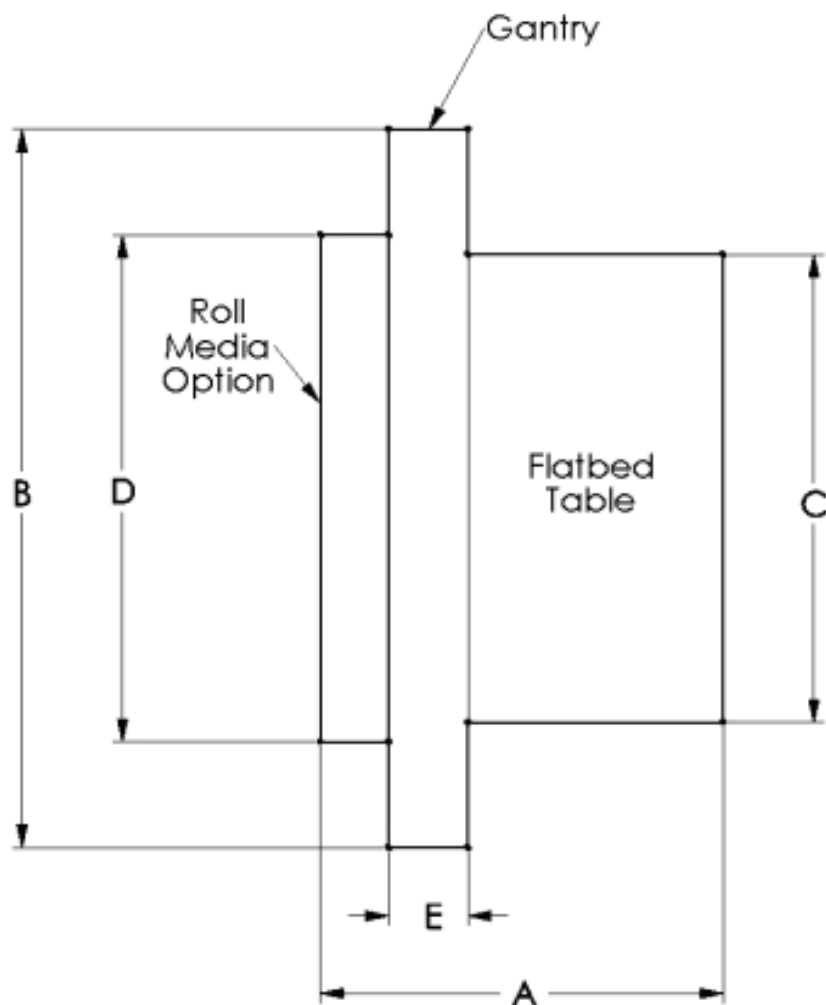


Abbildung 13: Abmessungen der Arizona 2300 Serie

Abmessungen und Gewichte der Arizona 2300 Serie

Höhe des Tisches: 880 mm
Höhe der Druckbrücke: 1300 mm

Canon Arizona 2300 GTF / XTF Druckermodelle	Abmessungen					Gewicht
	mm					
	A	B	C	D	E	kg
Standard GTF	1.997	5.004	2.664	2.664	603	1.045
Standard GTF mit RMO	2.285	5.004	2.664	2.884	603	1.295
Standard XTF	3.827	5.004	2.664	2.664	603	2.004
Standard XTF mit RMO	4.115	5.004	2.664	2.884	603	2.254

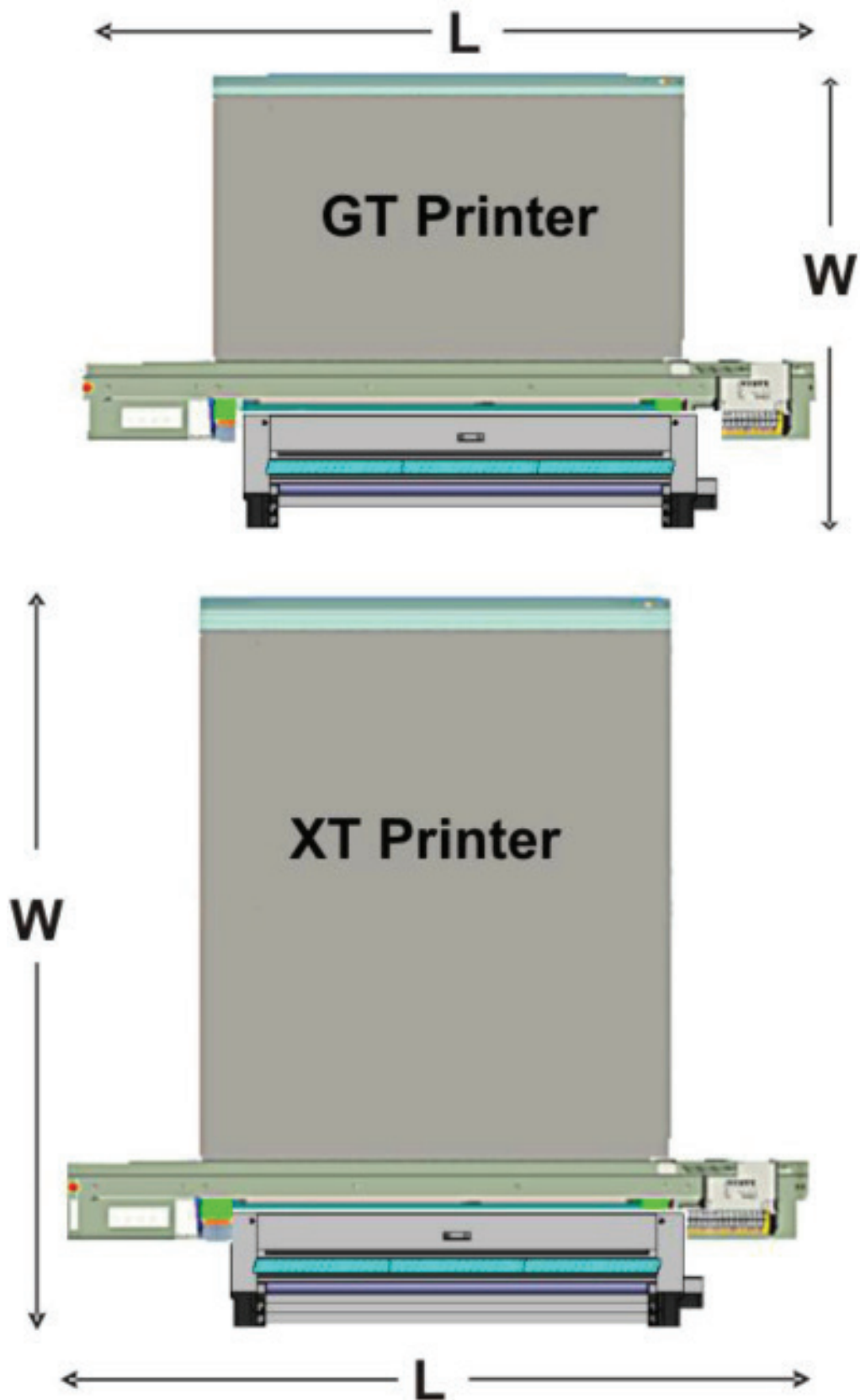


Abbildung 14: Übersicht Abmessung der Arizona 2300 Serie

Be- und Entlüftung

Für die Drucker der Canon Arizona Serie schlagen wir einen eigenen Raum vor. Dieser sollte den angegebenen Mindestmaßen der Grundrissabbildungen entsprechen. In einem solchen Raum lassen sich auch die Umweltbedingungen einfach einhalten.

Belüftung

Das Umwälzvolumen der Raumluft in einem gut belüfteten Drucksaal muss bei der Canon Arizona 2300 Serie in der Regel mindestens 1200 m³/h betragen. Bei voller 8h Produktion empfiehlt Canon auf 2300 m³/h zu erhöhen. Alternativ kann auch ein zusätzlicher Filter (Duster 3000) bei 1200 m³/h Verwendung finden. (Siehe Produkt-Sicherheitsdatenblatt für weitere Details am Ende dieses Dokuments)

Die Canon Arizona Serie gibt innerhalb der normalen Umweltbedingungen eine Energiemenge bei den GTF Modellen von 2800W und bei den XTF Modellen von 4400W in der Stunde ab. Für weitere Fragen oder eine Beratung wenden Sie sich bitte an Ihren Vertriebsmitarbeiter aus dem Hause Canon. Er wird Ihnen sehr gerne den Kontakt zur Technik oder zum Produktmanagement herstellen.

Beschaffenheit der Druckumgebung

Die Canon Arizona Serie produziert optimale Qualität, wenn sie in einem kontrollierten Umfeld betrieben wird. Der Bereich, in dem der Drucker installiert wird, muss weitgehend frei von Staub und anderen frei schwebenden Partikeln sein. Der Drucker darf beispielsweise nicht in der Nähe von Fräsmaschinen, Sandschleifmaschinen und Papierschnidemaschinen oder von Geräten aufgestellt werden, die starke Hochfrequenzstörungen erzeugen.

Auch ein Canon ProCut Finishing System (oder ein anderer Cutter) darf ohne räumliche Abtrennung keinesfalls in der Nähe der Canon Arizona betrieben werden!

Starke Vibrationen, wie sie z. B. von Stoß-, Stanz- oder Nibbelmaschinen herrühren, können die Druckfunktion und die Druckqualität der Canon Arizona negativ beeinflussen. Solche Maschinen dürfen in der Druckerei nicht neben einer Canon Arizona betrieben werden. Im Falle, dass solche Einflüsse doch bestehen, kann man mithilfe von Spezialfirmen die stark vibrierenden Maschinen vom Boden entkoppeln lassen.

Die Canon Arizona muss auf einem steifen, ebenen und gut gegründeten Fußboden stehen. (Ein Werkzeugmaschinenboden aus Beton ist ideal.) Solche Spezialböden können auch störende Einflüsse anderer Maschinen auf die Canon Arizona minimieren helfen.

Erforderliche Umgebungsbedingungen

Die nachstehend aufgeführten Umgebungsbedingungen für Temperatur und Luftfeuchte werden dringend empfohlen:

Umgebungsbedingungen	Im Arbeitsbereich	Beste Druckleistung	Im Lagerzustand
Temperatur	18–30 °C	20–23 °C	0–35 °C
Relative Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)	30–70 % RH	50–70 % RH	10–90 % Angaben gültig in Transportkiste. Nicht länger als 30 Tage über 70 % RH.
Höhe des Einsatzortes	bis 2.000 m	bis 2.000 m	keine Begrenzung

Wichtig bei Digitaldrucksystemen ist die Konstanz der Umweltbedingungen. Gibt es starke Schwankungen in der Raumtemperatur und Luftfeuchtigkeit, sind Farbabweichungen unvermeidbar. Bei zu hohen Temperaturen muss klimatisiert werden. In den letzten Jahren sind auch unsere Sommer sehr warm geworden. Ab 30 °C aufwärts können Druckbildveränderungen wie Streifenbildung (Banding) oder Ähnliches auftreten. Wenn Sie eine Klimaanlage einbauen lassen möchten, ist darauf zu achten, dass auch die Luftfeuchtigkeit kontrolliert wird und dass die Anlage mit den Mengen der Ab-/Zuluft für die Räumlichkeit klarkommt.

Vermeidung von Lösemitteldämpfen

Der gemeinsame Betrieb von Lösemitteldruckern und Canon Arizona UV-Maschinen führt zu Problemen mit den Druckköpfen der Canon Arizona und damit zu Qualitätsproblemen beim Druck. Ganz speziell konnte festgestellt werden, dass permanente Düsenaussetzer in einem direkten Zusammenhang mit Lösemitteldämpfen im selben Raum standen. Diese Probleme traten also gerade dort auf, wo Lösemitteldrucker zusammen mit einer Canon Arizona in einem Raum betrieben wurden. Aus diesem Grund empfehlen wir dringend, keine Lösemitteldrucker im selben Raum wie eine Canon Arizona zu betreiben.

Geräuschemissionen

Die maximale Geräuschemission des Geräts liegt unter 68 db.

Elektroinstallation, Druckluft- und Netzwerkanschluss

Der Kunde ist für einen qualifizierten Elektriker verantwortlich, der die erforderlichen Anschlüsse an den Ort legt, an dem das Gerät betrieben werden soll. Der Canon Arizona UV-Drucker muss immer eingeschaltet bleiben (das Gerät führt selbstständig Wartungsfunktionen durch), daher darf die Energieversorgung keinesfalls unterbrochen werden.

Die Canon Arizona UV-Drucker benötigen Einphasen-Wechselstromverbindungen. Bei den Canon Arizona Modellen mit zwei Anschlüssen dient ein Anschluss für die UV-Lampen und ein Anschluss für die beiden Vakuumpumpen und die Steuerung. Die Anschlüsse bei allen Maschinen müssen über einen eigenen Stromkreislauf realisiert werden. Der Drucker wird mit einem am Gehäuse montierten Anschlussstecker (männlich) und den dazu passenden Anschlusskupplungen geliefert. Die Stecker sind ähnlich in Abbildung 12 bzw. 13 dargestellt. Die Lage der Stromanschlüsse ist immer gegenüber der „Home“-Position des Druckschlittens (siehe Abbildungen 6/7 Platzbedarf für den Betrieb der Canon Arizona UV-Druckmaschinen).

In der Regel werden alle Canon Arizona mit dem Kupplungstyp IEC 60320 geliefert.

Generelle Anschlusswerte der Canon Arizona 2300 GTF / XTF Serie:

Spannung: 230 VAC +/-10 %, 1 NPE
Frequenz: 50 Hz
Absicherung: 16 A

Anzahl der Anschlüsse der Canon Arizona 2300 GT / XTF Serie

Canon Arizona 2300 Serie	Anzahl der elektrischen Anschlüsse und deren Anschlusswert
	Anschluss 1: 16 A (Für Vakuumpumpe 1) und Druckersteuerung)
	Anschluss 2: 16 A (Für UV Lampensystem und Vakuumpumpe 2)



Durch die hohe elektrische Leistungsspitze beim Start der LED-Lampen einer Canon Arizona wird ein Sicherungsautomat/Leistungsschutzschalter mit träger Charakteristik empfohlen (hier der ABB S201 K16A).

Anschlusswerte in Bereitschaft

(Wichtig für Anwender, welche die Maschine über eine USV – Unterbrechungsfreie Stromversorgung – anschließen möchten: Der obere Anschluss versorgt die Steuerung.)

Canon Arizona GTF/XTF: unter 2 A Leistungsaufnahme in Bereitschaft

Die Wandsteckdose muss eine CEE 16 A drei-polig (blauer Typ) sein. Ihr Elektriker muss ein Anschlusskabel konfektionieren, das entsprechend dem Anschlussstecker, der Anschlusskupplung und der elektrischen Leistung einer Canon Arizona GTF/XTF ausgerüstet ist (Flex-Kabel nach AWG 14 / 2,5 mm² Querschnitt).

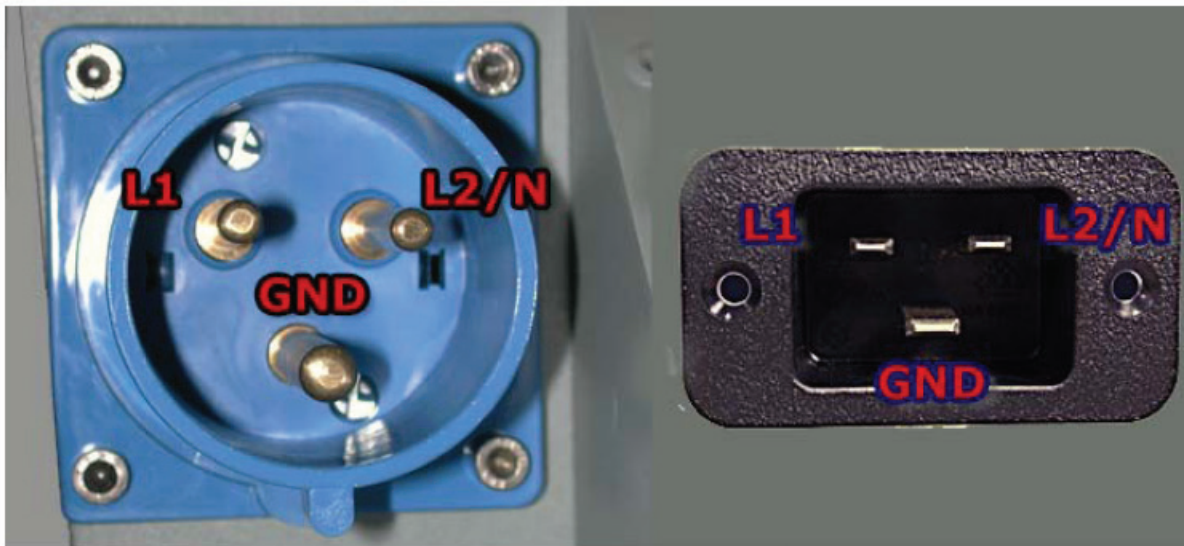
Die Wanddose und damit die Kabellänge sollte nicht weiter als 4,5 m vom Netzanschluss des Druckers entfernt sein.

ACHTUNG: Nur das Ausstecken der Maschine von der Steckdose trennt das Gerät all-polig vom Netz!

VORSICHT: DIE STECKDOSE SOLLTE NAHE AM DRUCKER UND LEICHT ZUGÄNGLICH SEIN.

Erdung

Der Canon Arizona UV-Drucker muss entsprechend den gesetzlichen Vorgaben geerdet werden. Die Erdung muss an den vorgesehenen Anschluss in der Anschlussdose angeklemt werden.



IEC 60309 Connector

IEC 60320 Connector

Abbildung 15: Mögliche Anschlusssteckdosen maschinenseitig und deren Klemmenbelegung (Abbildung ähnlich, nur technische Daten gelten!)

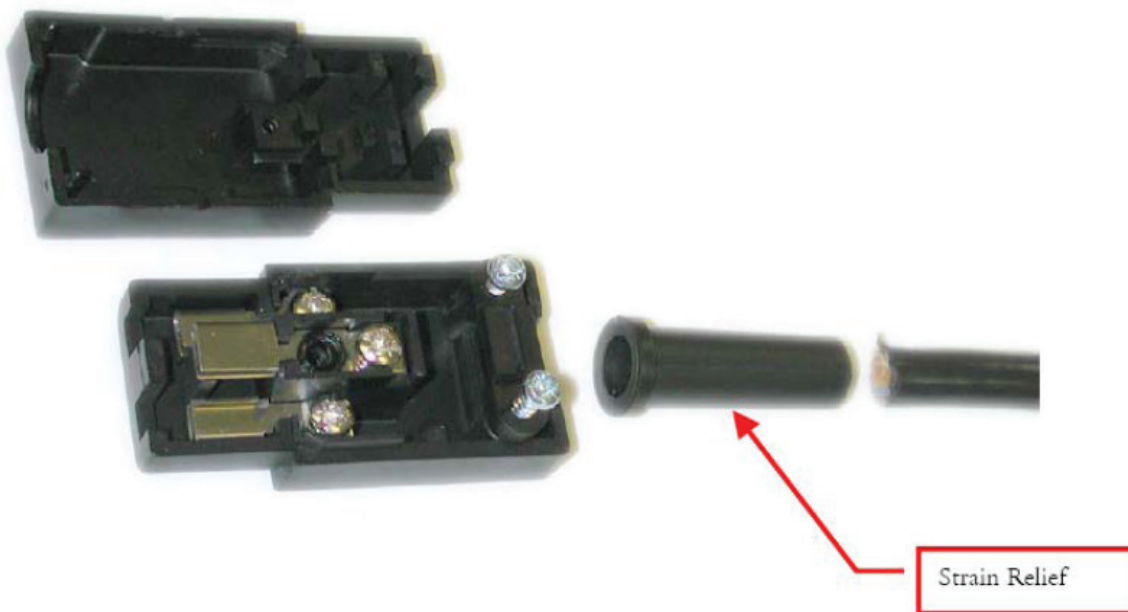


Abbildung 16: Steckkupplung zum IEC-60320-Standard

Stecker Klemmsicherung

Das Anzugmoment der Schraube an der Klemmsicherung für den Stecker des Stromanschlusses sollte ca. 2 Nm betragen. Alternativ kann die Schraube auch so stark angezogen werden, dass der Stecker nicht mehr versehentlich abgezogen werden kann.



Abbildung 16: Klemmsicherung an der Steckkupplung

Canon Arizona Modelle	Abbildung 19: Platzierung der Stecker und neue Drahtbügel-Steckersicherungen; bei diesen Typen ist die Klemmsicherung nicht mehr notwendig
XTF Anschluss	
GTF Anschluss	

WICHTIGER HINWEIS:

Damit das Betreiben der Canon Arizona 2300 Serie nicht zu unerwünschtem „Flackern“ der Beleuchtung oder von Monitoren im Gebäude führt, muss die Leistung des Hausanschlusses größer oder gleich 100 A pro Phase betragen (IEC 60417-5855). Die Digitaldruckmaschine kann bei Hausanschlüssen unter 100 A zu Lichtflackern führen.

Zum Beispiel unter <http://de.farnell.com> können diese Stecker und Kupplungen online bestellt werden.

Es ist kein Problem für Ihren Elektriker, diese Komponenten über den Fachhandel zu besorgen.

Produktdetails CEE-16-Stecker für Wandsteckdose

- PLUG, 16 A 240 V 2P + E
- Pole: 3
- Nennstrom: 16 A
- Farbe: Blau
- Konfiguration Pole: 2P + E
- Nennspannung, AC: 240 V
- Standard: BS4343, EN60309 1 & 2
- Strom, RMS max.: 16 A



Produktdetails CEE-16-Wandsteckdose STECKDOSE CEE 220 240 VAC BLAU

- Pole: 3
- Nennstrom: 16 A
- Farbe: Blau
- Breite/Weite: 64 mm
- Kanaleingänge: 20
- Länge/Höhe, außen: 103 mm
- Material: hoch stoßfeste Nylonverkleidung
- Material Kontakt: Messing, massiv
- Nennspannung, AC max.: 240 V
- Nennspannung, AC min.: 220 V
- Zahl der Pins: 3
- Standard: BS4343
- Strom, RMS max.: 16 A
- Tiefe, außen: 117 mm



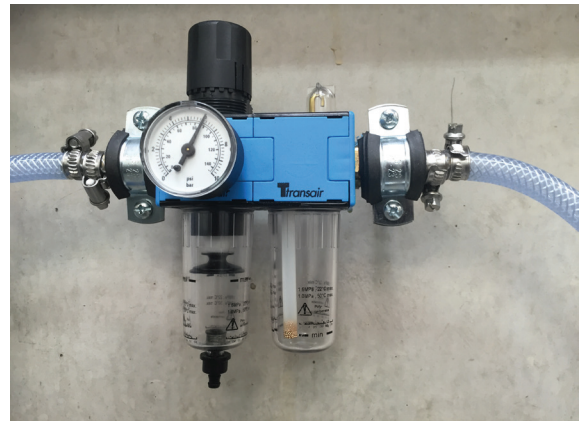
Ebenfalls vom Kunden zu stellen ist folgender Druckluftanschluss:

Druckluftanschluss

Für den Betrieb der automatischen Druckkopf-Reinigungseinheit und den Anlagebolzen wird Druckluft benötigt. Der Kunde hat dafür Sorge zu tragen das ein entsprechender Druckluftanschluss in der Nähe der Maschine liegt.

- Saubere, trockene und ölfreie Druckluft über einen Aktivkohlefilter geführt
- Wartungseinheit bestehend aus Druckminderer und Wasserabscheider einstellbar auf Druckeinstellung von 7 bar (7 bar müssen an der Maschine anliegen) muss am Druckluftanschluss der Maschine kundenseitig vorgesehen werden.
- Volumenleistung von 113 l/min
- Pneumatikschlauch mit 12 mm Außendurchmesser (Innendurchmesser 10 mm) vom Druckminderer zum Drucker
- Manueller Absperrhahn

Die Wartungseinheit rechts im Bild ist exemplarisch. Der Luftöler auf der rechten Seite wird nicht benötigt bzw. darf, so vorhanden, nicht in Betrieb genommen werden! (keine Ölfüllung vornehmen!)



Daten / Netzwerkverbindung

Das Gerät benötigt ein Standard-Ethernet-Kabel für den Anschluss an das 10/100/1000 Base-T Netzwerk des Kunden.

Der Netzkabel ist vom Kunden zu stellen.

Gigabit-Netzwerkverbindung

Der Drucker und der RIP-PC benötigen ein RJ-45 Ethernet-Kabel (>CAT3), um miteinander verbunden werden zu können. Der Drucker besitzt eine Gigabit-Netzwerkkarte, die natürlich auch mit 100 Base-T Netzwerken verbunden werden kann. Die Verbindung zwischen dem Drucker und dem PC wird in der Regel über die Zuordnung einer statischen IP-Adresse hergestellt. Ein Router muss nicht eingesetzt werden. Wegen des Einsatzes der Gigabit-Netzwerkkarte ist auch ein extra „Cross-Over“-Netzwerkkabel nicht notwendig (tiefere Kenntnisse in der Netzwerktechnik sind erforderlich). Bitte keine 10Mbit Verbindungen nutzen!!

Netzwerk - Sicherheit

Normalerweise ist die Arizona nicht direkt mit dem Internet verbunden sondern über eine zweite Netzkarte am RIP-PC angeschlossen. Dennoch empfehlen wir, die Arizona in das moderne, komfortable und sichere Fernwartungssystem ORS (Canon Remote Service) integrieren zu lassen. Aus diesem Grund schlagen wir den Einsatz von einem modernen Router mit eingebauter Hardware Firewall zur Verbindung mit dem Internet vor. Obwohl Computerviren nicht unmittelbar ein Problem für die Arizona darstellen (Das Gerät stellt zu keinem Zeitpunkt aktiv eine Verbindung in das Internet her mit Ausnahme von ORS) sollte trotzdem eine moderne und gut konfigurierte Firewall im Einsatz sein um jede Form von Risiko weitestgehend auszuschließen. Folgende Einstellungen müssen ggf. in der Firewall vorgenommen werden:

Verwendete TCP Ports:

Eingehende Verbindungen:

- TCP 9100 (RAW Druckdatenübermittlung)
- TCP 443 (HTTPS für sicheres Webinterface)

Ausgehende Verbindungen:

- TCP 443 (HTTPS für Canon Remote Services)

Weiterhin empfehlen wir ggf. in der „Whitelist“ ihrer Firewall / Proxyservers folgende Einstellungen vorzunehmen

- remoteservices.oce.com (für ORS Datenverbindung)
- remoteservices-cs.oce.com (für Funktionsprotokolle)
- *.teamviewer.com (für Fernwartung / Fernunterstützung)

Spezifikation des Umgebungslichts

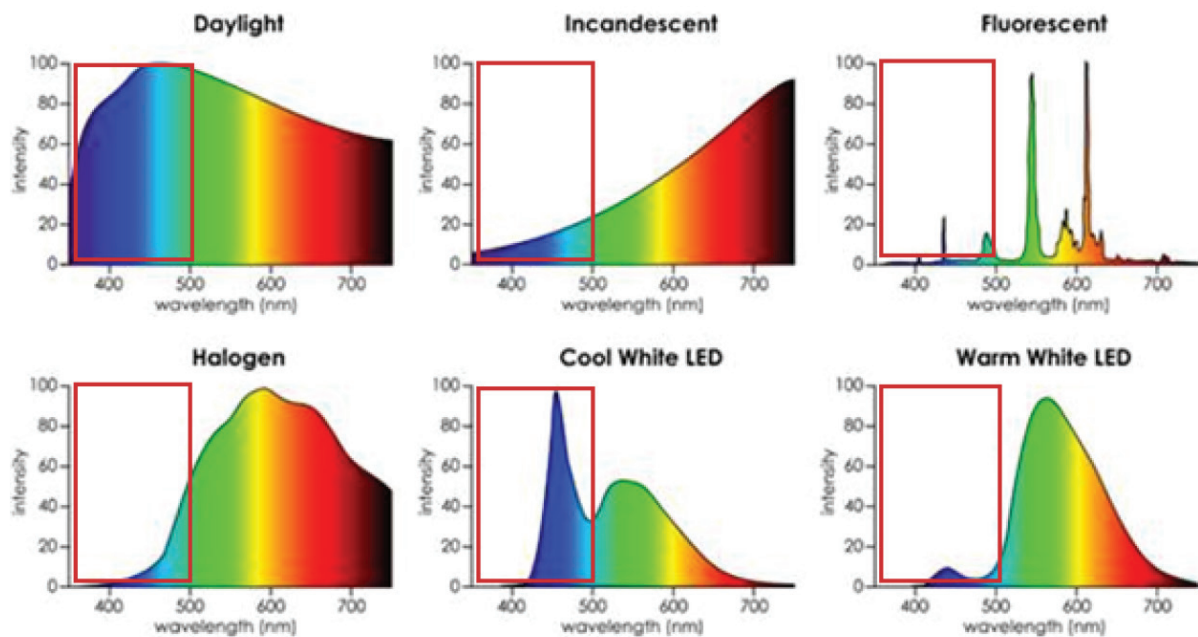
UV Tinten werden in der Regel durch ein breites Spektrum von UV (Ultraviolettem) Licht ausgehärtet. Das Aushärten der Tinten hängt von der Wellenlänge, der Intensität und der Dauer des UV Lichts ab. Das Tempo wie schnell die Tinte aushärtet steht immer im Zusammenhang mit der eingesetzten Tintentype. So benötigt die IJC258 Tinte beispielsweise die geringste UV Energie und härtet somit am einfachsten aus.

Druckköpfe können stark beschädigt werden wenn Tinte in den Köpfen aushärten. Aus diesem Grund muss der Lichteinfall auf die Maschine mit breitem UV Spektrum eingeschränkt werden. (Hier Wellenlängen zwischen 100 nm und 500 nm) Gerade dort wo die regelmäßige Wartung der Druckköpfe stattfindet muss dieser Lichteinfall begrenzt werden, weil hier die längste Exposition der Köpfe zu erwarten ist.

Mögliche Quellen von UV Strahlung sind:

- Fenster und Lichtschächte an der Decke die Sonnenlicht ausgesetzt sind
- Kaltes weißes LED Licht von Handies oder Taschenlampen

Die unten gezeigten Grafiken zeigen die Spektren typischer Lichtquellen. Die Roten Umrahmungen markieren die Wellenlängen zwischen 100 - 500nm die eine Gefahr für die Druckköpfe darstellen können.



Alle Lichtquellen emittieren verschiedene Umfänge von UV Lichtanteilen. Fluoreszierende Lichtquellen dagegen die im Heim- und Büro Verwendung finden, erzeugen keine gefährlichen Mengen an UV Licht. Dennoch kann bei andauernder direkter Einstrahlung auch hier eine Härtung der UV Tinten stattfinden. Weil die Menge an UV Licht, die von diesen Beleuchtungstypen ausgehen bei Weitem niedriger sind als bei natürlichem Tageslicht, sind diese Lichtquelle als bevorzugt im Druckraum anzusehen.



Die Nutzung heller LED Lichtquellen in der Nähe der Canon Arizona ist zu vermeiden! Es muss sichergestellt sein, dass kein direktes Sonnenlicht auf den Drucker fallen kann!

Konfigurationsempfehlung für die RIP-Station

Sie haben sich für einen neuen Drucker von Canon entschieden. Eine optimale Nutzung Ihrer Maschine ist an bestimmte Voraussetzungen Ihres Controller-PCs geknüpft. Canon empfiehlt Onyx Thrive. Diese Softwarepakete zählen zu den modernsten am Markt befindlichen RIPs für die großformatige Ausgabe. Damit die Software ihre Arbeit schnell und zuverlässig verrichten kann, haben wir fertig ausgestattete Hochleistungs-Controller im Angebot. Diese Canon Controller erfüllen alle Anforderungen.

Sofern Sie sich für die Verwendung eines eigenen Controllers entscheiden, empfehlen wir Ihnen die nachfolgende professionelle Konfiguration des Systems (hier ohne Monitor).

PC-Konfiguration für Onyx Thrive Canon Edition

Hardware-/PC-Empfehlung	Onyx Thrive RIP PC
z.B. Dell	Intel® i7 Prozessor 16GB oder 32 GB RAM Gigabit Ethernet Netzwerkkarte SSD 512 GB 1TB SAS Festplatte oder SATA 6 und größer (optional) DVD+/-RW-Laufwerk USB-Tastatur Deutsch (QWERTZ) USB-Maus 2 Tasten und Scrollrad, Interne Lautsprecher Windows 10 Professional 64Bit
Netzwerkkarte	Eine zweite Gigabit-Netzwerkkarte wird benötigt

Spektralfotometer für das Farbmanagement

Canon Wide Format / Display Graphics empfiehlt die Nutzung eines Spektralfotometers zur Erstellung von ICC-Profilen oder zur Wartung bestehender Profile mit der ProductionHouse / Thrive Canon Edition. Der X-rite EyeOne Spektralfotometer der Serie 2 oder Serie 3 wird empfohlen. Aber auch die meisten anderen von Onyx unterstützten Messgeräte sind gut geeignet. (Anmerkung: Ein langes 7-m-USB-Kabel erleichtert das Lesen der Messblätter beim Erstellen der ICC-Profile erheblich.)

Wartungs- und Pflegeanforderungen

Plan für die laufende Pflege

Der Bediener des Druckers ist für die Durchführung der regelmäßig anfallenden Wartungsarbeiten an den Druckköpfen verantwortlich. Die Bedienungsanleitung der Canon Arizona 2300 Serie enthält einen Wartungsplan, der zum Erreichen einer optimalen Leistung sorgfältig eingehalten werden muss. Die Nichteinhaltung des vorgeschriebenen Wartungsplans kann zu Störungen führen.

Wichtiger Hinweis zur Weißoption: Nach Anzeige der Maschine den weißen Tintenbeutel ca. 10- bis 15-mal vorsichtig umstülpen. Selbst wenn kein Weiß benutzt wird, muss die tägliche und wöchentliche Reinigung auch für Weiß durchgeführt werden.

Bitte beachten Sie, dass Sie ohne Befolgung dieser Anweisungen die Funktion der Maschine beeinträchtigen können. Schäden hieraus werden von der Canon Deutschland GmbH nicht anerkannt.

Schulungen für das Bedienpersonal

Um die volle Leistungsfähigkeit der Maschine zu erhalten, sind gut geschulte Mitarbeiter ein wichtiger Faktor. Canon bietet hier ein umfangreiches Trainingsprogramm in Bezug auf die Bedienung, die Wartung und die optimale Druckleistung der Maschine an.

Auch eine kurze Einweisung in die RIP-Software ist enthalten. Diese kann jedoch keine reguläre ProductionHouse / Thrive Schulung ersetzen. Das Bedienpersonal muss Onyx ProductionHouse / Thrive in seinen wesentlichen Funktionen beherrschen, um auch die Druckvorstufe zuverlässig abdecken zu können. Auch hier können Sie über Canon ein Training buchen. Der Lehrgang kann entweder vor Ort oder bei Canon stattfinden.

Außerbetriebnahme der Canon Arizona bei längerem Nichtgebrauch

Außerbetriebnahme für bis 14 Tage

Die Druckköpfe und das Tintensystem müssen nach Vorschrift gewartet werden. Dies ist besonders dann notwendig, wenn der Drucker längere Zeit nicht genutzt wird. Nachfolgend finden Sie eine Liste von zu ergreifenden Maßnahmen, abhängig vom Zeitraum der Nichtnutzung des Systems nach dem letzten Druckjob.

ACHTUNG! Die Canon Arizona darf nicht ausgeschaltet werden. Eine Ausnahme bildet nur ein komplett gespültes und für die Langzeitlagerung vorbereitetes System. Das Nichtbeachten des Ausschaltverbots führt zu einer Reduktion der Zuverlässigkeit des Geräts.

Maßnahmen ab der Statusmeldung „Bereitschaft“ im Bedienfeld der Maschine

- 15 bis 30 Minuten: UV-Lampen ausschalten
- 30 Minuten und über Nacht: UV-Lampen und Tintenheizung ausschalten

Über das Wochenende

- UV-Lampen ausschalten
- Druckkopfwartung durchführen
- Druckköpfe „swabben“
- Tintenheizung ausschalten

3 bis 14 Tage

- UV-Lampen ausschalten
- Zweimal purgen
- Wartungsschublade schließen und warten, bis das Tintenreservoir wieder gefüllt ist
- Zweimal purgen
- Druckköpfe „swabben“ (danach NICHT noch einmal eine Druckkopfwartung durchführen!)
- Gegebenenfalls die automatische Routine zum Einschalten der Tintenheizung deaktivieren
- Material in der Rolleneinheit (RMO) entfernen, falls vorhanden

ACHTUNG: Innerhalb der Zeit der Außerbetriebnahme dürfen weder Raumtemperaturen über 30 °C herrschen noch Lösemitteldämpfe im Lagerraum der Maschine vorhanden sein. Dies kann die Leistungsfähigkeit der Druckköpfe negativ beeinflussen.

Wiederinbetriebnahme: nach einer Urlaubszeit oder einer Bereitschaft des Systems über 14 Tage

- Weißen Tintenbeutel (falls vorhanden) ca. 10-mal langsam um die eigene Achse schwenken
- Wöchentliche Wartung durchführen

Außerbetriebnahme für mehr als 14 Tage

Wie bereits weiter oben beschrieben, ist die vorschriftsmäßige Wartung des Systems unabdingbar. Dies gilt schon bei der Außerbetriebnahme für bis zu 14 Tage. Bei Systemstilllegungen für mehr als 14 Tage empfehlen wir, den Canon Service damit zu beauftragen, Ihre Maschine für eine solche Außerbetriebnahme vorzubereiten. Dieser Abschnitt beschreibt die Maßnahmen, die der Techniker von Canon bei Stilllegungen für 15 bis 30 Tage durchführen würde.

15 bis 30 Tage

- Material in der Rollendruckeinheit (RMO) entfernen, falls vorhanden
- UV-Lampen ausschalten
- Wartungsschublade schließen und warten, bis das Tintenreservoir wieder gefüllt ist
- Zweimal purgen
- Druckkopfwartung durchführen
- Druckköpfe „swabben“ (danach NICHT noch einmal eine Druckkopfwartung durchführen!)
- Tintenheizung ausschalten
- Abwarten, bis die Tintentemperatur unter 30 °C absinkt
- Alle Purge-Ventile schließen
- Wartungsschublade öffnen und offen lassen, bis der Drucker wieder eingeschaltet wird
- Den gesamten Wartungsbereich der Maschine mit einem dunklen Material bedecken oder verhüllen (siehe Abbildung 19). Dies ist ganz speziell dort notwendig, wo das Drucksystem hellem Tageslicht ausgesetzt ist (z. B. Fensterfronten oder Dachfenster).
Kein Abdeckmaterial in die Tintenwanne der Wartungsschublade bringen.
- Über das Icon „System Shutdown“ das System herunterfahren (befindet sich im Reiter „Utilities“ der Benutzeroberfläche des Druckers)
- Drucker ausschalten
- Alle Tintenbeutel ausstecken
- Abfalltintenbehälter entleeren

ACHTUNG: Innerhalb der Zeit der Außerbetriebnahme dürfen weder Raumtemperaturen über 30 °C herrschen noch Lösemitteldämpfe im Lager-
raum der Maschine vorhanden sein. Dies kann die Leistungsfähigkeit der Druckköpfe negativ beeinflussen.

Bei Stilllegungen für mehr als 30 Tage

Bei Stilllegungen für mehr als 30 Tage muss die Prozedur „De-Installation and Shipping Preparation“ durchgeführt werden. Die Maschine wird dann praktisch in den Transportzustand versetzt. Dieser Vorgang wird im Technischen Service Manual (TSM), das dem Canon Servicetechniker vorliegt, beschrieben.

Wiederinbetriebnahme: nach einer Stilllegung des Systems für mehr als 15 Tage

- Weißen Tintenbeutel (falls vorhanden) ca. 10-mal langsam um die eigene Achse schwenken
- Tintenbeutel alle wieder einstecken
- Verhüllung des Wartungsbereichs wieder entfernen
- Alle Purge-Ventile öffnen
- Wurde der Drucker länger als 30 Tage mit ausgespülter Tinte gelagert, müssen auch die Tintenfilter ausgetauscht werden.
- Drucker einschalten und das Füllen der Tintenreservoirs überwachen. (Anmerkung: Unmittelbar nach dem Einschalten des Systems wird dieses anfangen, die Reservoirs zu befüllen. Die Reservoir-Füllstände können durch einen Klick auf das Symbol der Reagenzgläser in der oberen rechten Ecke der Benutzeroberfläche beobachtet werden.)
- Kühlmittelfüllstand prüfen und ggf. nachfüllen, sodass der Flüssigkeitsstand halb im Bogen des Schauschlauches steht
- Tintenheizung einschalten
- Druckköpfe „swabben“
- Dreimal purgen (Tintentemperatur muss hier mindestens 40 °C betragen)
- Druckkopfwartung durchführen
- Bedruckstoff laden
- Einen Düsenprüfdruck auslösen und kontrollieren
- Den „Exercise-print“ zweimal ausführen
- Erneut eine Druckkopfwartung durchführen, wenn notwendig



Abbildung 18: Beispiel für die Verhüllung des Wartungsbereichs als Lichtschutz

PRODUCT SAFETY DATA SHEET

Canon Production Printing Netherlands B.V.

Van der Grintenstraat 10

P.O. Box 101

5914 HH Venlo

The Netherlands

telephone +31 77 359 2222



Number: EN-1508-a-HQ

Date: June 2020

For safety questions contact the Product Safety Coordinator of your local sales and service organisation

Product Name(s)	Arizona 2340 GTF, Arizona 2360 GTF, Arizona 2380 GTF, Arizona 2340 XTF, Arizona 2360 XTF, Arizona 2380 XTF all with option RMO2 HYB470 and HYB480		
Model(s)			
Description	Flatbed digital color print system		
Process speed	Canon Arizona® 23x0 GTF up to 89 m²/h and Canon Arizona® 23x0 XTF up to 95 m²/h Option RMO - Roll Media Printing Up to 60 m²/h		
Dimensions:	Arizona 23x0 GTF	Arizona 23x0 XTF	
* width	5004 mm	5004 mm	
* depth	1997 mm (2285 mm with RMO)	3827 mm (4115 mm with RMO)	
* height	Table 888 mm and Gantry 1300 mm	Table 888 mm and Gantry 1300 mm	
* weight	1045 kg, with RMO 1295 kg	2004 kg, with RMO 2254 kg	
Electrical data:	Arizona 23x0 GTF	Arizona 23x0 XTF	
* voltage	200 – 240 V 50/60Hz		
* current-rated	14 A Inlet 1 and 8 A Inlet 2	16 A Inlet 1 and 16 A Inlet 2	
* building fuse	20 A USA and 16 A EU		
Mains connection	Cable with plug		
Safety class	I (IEC 61140) Protective earth connection		
Protection class	IP2X (IEC 60529)		
EMC Class	Class A (according to EN61000-6-4)		
Safety certification	According to 2006/42/EC BG-listed (DP 18067), UL73 and CSA 22.2 No. 68		
Battery Type (weight)	BR2032 (3,3 grams, present on CPU)		
Energy consumption:	Arizona 23x0 GTF	Arizona 23x0 XTF	
* off	0 W	0 W	
* ready	339 W	391 W	
* maximum	2000 W Inlet 1 and 800 W Inlet 2	2400 W Inlet 1 and 2000 W Inlet 2	
Noise emission ¹ :	L _{pA} less than 71.3 dB (A)		
* Sound pressure level (at operator position)	Not applicable		
Heat emission	Complies with Directive 2004/108/EC and FCC rules and regulations, part 15 Class A.		
Radio interference	Not applicable		
Radiation	Emission (mg/h)		
Chemical emission:	Concentration (mg/m³) ¹		
* dust	12	< 0,01	
* ozone	0,0	0,0	
* TVOC	1438	0,86	
Recommended room ventilation	≥ 2300 m³ per hour. For heat evacuation extra ventilation may be necessary.		
Consumables	Some consumables and materials designated to be used by this machine are accompanied with Safety Data Sheets. Please refer to the corresponding Safety Data Sheets for specific Safety and Environment Information and operating instructions. You may download the actual Safety Data Sheets from the support site of your product at http://downloads.ccp.canon .		
¹ average concentration, additional to background, calculated for a daily volume of continuous prints during a work time of 8 h at recommended minimal room volume and room ventilation <i>Under normal conditions of use concentrations are considered to remain around or below above concentrations. Concentrations are a best estimate and have been calculated from concentration measurements performed under practical conditions in a room with a volume of 195 m³ and a ventilation rate of 6/h.</i>			
CE-Compliance	Approval according to Machinery Directive 2006/42/EC	Approval according to standard UL73 and CSA 22.2 No. 68	Approved according to 2014/30/EU ²
			
		C	US
			² Report available on request.

This safety data sheet has been compiled to the best of our knowledge as a compact guide to safe handling of this product. We reserve the right to revise safety data sheets as new information becomes available. It is the user's responsibility to determine the suitability of this information for the adoption of safety precautions as may be necessary and to contact the company to make sure that this sheet is the latest one issued. If and in so far as limitation of liability is permitted under the applicable laws, we do not accept liability for any inaccuracy that may occur in this information.

Copyright © 2020 Canon Production Printing Netherlands B.V., Venlo, NL

Checkliste zur Standortvorbereitung

Erforderlich: (Bitte ankreuzen ob vorhanden JA oder Nein)	J	N
Vibrations- und Erschütterungsfrei? Isoliert von z.B. Nibbel- oder Stanzmaschinen sowie Schlagscheren		
Sauberkeit - Aufstellort sollte staubfrei und frei von anderen Schwebeteilchen sein - Unmittelbare Nachbarschaft mit Fräsmaschinen, Sandstrahlgeräten oder Sägen vermeiden		
Fußböden Beton als Untergrund ist ideal. Ein steifer gut gegründeter Untergrund ist Mindestvoraussetzung		
Fußbodenbeläge - PVC Fliesen oder Bodenanstrieche oder anderen festen Untergründen Nicht auf Teppichböden installieren		
Ventilation und Raumvolumen Bitte "Umgebungsbedingungen" auf Seite 23 prüfen		
Raumtemperatur - Nicht unter: 18°C - Nicht höher als: 30°C - Temperatur Spanne: innerhalb von 4°C bleiben		
Feuchtigkeit Relative Luftfeuchtigkeit: 30% bis 70% (Nicht kondensierend)		
Höhe über NN 2750m maximal		
Elektrische Erdung Isolierter Erdanschluss an den entsprechenden Anschlüssen der Maschine		
Vackuumpumpen Korrekte Spannungen der Pumpenmodelle beachten		
Nähe zu Lösemitteldruckern Wir empfehlen dringend UV Tinten basierende Drucker von Lösemitteldruckern räumlich zu trennen		
Empfohlene Web Browser für die Arizona Schnittstelle Internet Explorer 11 oder höher Edge Firefox v.44 oder höher Chrome v.48 oder höher		

Informationen zur Fernwartung und deren Verbindungen

0. Fernwartung	Fernwartung Erlaubnis erteilt	☐	Ja	☐	Nein	
	Fernunterstützung Erlaubnis erteilt	☐	Ja	☐	Nein	
	Fernupdate der Betriebssoftware erlaubt	☐	Ja	☐	Nein	
	Service Organisation ID	SOID		Prüf code		

1. Netzwerk Dienst	DHCP		☐	Ja: weiter *	☐	Nein: Eintrag in *1 mit IT Admin	
	DNS		☐	Vorhanden	☐	Nicht vorhanden	
	*1	Hostname		IP Address _ _ _ _ _			
		Subnet mask _ _ _ _ _		Gateway _ _ _ _ _			
		DNS Server _ _ _ _ _		DNS Suffix			
Primärer WINS Server _ _ _ _ _		Sekundärer WINS Server _ _ _ _ _					

2. Proxy Einstellungen	☐ Direkte Internet Verbindung ☐ Proxy verwendet IP or Hostname und Port Number (Bitte in 1 eintragen) ☐ Proxy verwendet Authentifizierung (Bitte in 1 und 2 eintragen)	
	1) Proxy Server: Proxy Server IP/Name Port 2) Proxy Authentifizierung: Benutzer Name Password <i>(wenn nicht angegeben, verwende diese während der Installation)</i> Domain	

3. Remote Service URLs used	Firewall/Proxy requires URL white list information for outbound connection: - remoteservices.cpp.canon, - remoteservices-cs.cpp.canon, - firmware-poing.cpp.canon *.teamviewer.com (TeamViewer uses a large number of servers in a worldwide load balanced configuration)			
	URL	Description	IP Address	Port
	remoteservices.cpp.canon	Remote Service Data Connection	193.138.15.53	443
	remoteservices-cs.cpp.canon	Functional Logging VPN Data Channel	193.138.15.102	443
	firmware-poing.cpp.canon	Remote Software Distribution	193.138.15.40	80
	*.teamviewer.com	TeamViewer Infrastructure		80 ^{*2} /443
* ² only required for network availability test				

Einverständniserklärung – Canon Arizona Serie

Mit nachfolgender Unterschrift bestätigt der Unterzeichnende, dass er alle vorhergehenden Abschnitte innerhalb dieser Kundenmappe zur Kenntnis genommen und die daraus resultierenden Anforderungen verstanden hat. Ohne die bei der Canon Deutschland GmbH vorliegende und unterzeichnete Einverständniserklärung kann keine Durchführung der Installation des Druckgeräts erfolgen.

Unterzeichnender (Kunde) Datum

Firmenstempel

Änderungen der Anforderungen können jederzeit erfolgen. Angaben sind ohne Gewähr und unterliegen laufenden Änderungen, die durch den Kunden getragen werden müssen.

Technisches Abnahmeformular

Dieses Formular muss nach der Installation durch den Canon Servicetechniker ausgefüllt und vom Kunden unterschrieben werden.

Sicherheitsinformationen: Alle relevanten und wichtigen Sicherheitsinformationen zum Thema UV-Tinte, UV-Licht und Sicherheitsabschaltung wurden anhand des Handbuchs vom Canon Repräsentanten angesprochen und eindeutig erklärt. Der Kunde wurde weiterhin über Material und Sicherheitsdatenblätter (SDBs) auf der Canon Internetseite informiert.

Es liegt in der Verantwortung des Kunden, weitere oder neu eingestellte Mitarbeiter, die bei der ursprünglichen Einweisung nicht vor Ort waren, über geeignete Maßnahmen zu schulen und/oder darin unterweisen zu lassen.

Umgebungsbedingungen

Die Umgebungsbedingungen (Temperatur, Luftfeuchte, Staub, Flusen) zur Zeit der Installation:

Messwert Temperatur: _____ / Luftfeuchte: _____. Gemessen mit dem von Canon zur Verfügung gestellten Klimalogger

Typ: _____ 1. ____ In Ordnung 2. ____ Nicht in Ordnung

Bei 2. muss Folgendes noch durch den Kunden angepasst werden:

Wartung und Reinigung des Druckers

Die tägliche und wöchentliche Wartung und Reinigung des Druckers ist vom Canon Repräsentanten erklärt und vom Kunden verstanden worden. Es liegt in der Verantwortung des Kunden, eine regelmäßige Wartung und Reinigung – wie im Handbuch beschrieben – durchzuführen, um die Druckqualität und Produktivität zu erhalten.

Verbrauchsmaterialien

Die kompletten Verbrauchsmaterialien, einschließlich Haltbarkeitsbeschränkungen der Tinten und UV-Lampen, sind klar bestimmt worden und es wurde erklärt, wie diese korrekt ausgetauscht und bei Canon bestellt werden können.

Druckerzustand

Der Drucker wurde auf Kratzer, Beulen oder andere Deformierungen untersucht. Die komplette Hardware ist in Ordnung und sicher aufgestellt und alle Kabel und Verbindungen sind sauber verlegt.

Druckqualität

Die Druckqualität und die Druckerproduktivität sind in Ordnung und akzeptiert.

Folgende Personen wurden von Canon eingewiesen:

Unterschrift des Verantwortlichen / Abteilungsleiters Kunde: _____

Notizen

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Notizen

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

