

POS. 2.) KOMBISTAPLER MIT SCHWENKSCHUBAGGREGAT, TYPE VCE150A

BT vector Kombistapler mit Schwenkschubaggregat, Type VCE150A

Bessere Raumnutzung



Knicklenkung

- Schmalere Umsetzgänge – Raumgewinn für zusätzliche Lagerplätze
- Leichtes Verlassen des Regalbereichs – zusätzliche Lagerplätze an den Wänden im Umsetzbereich
- Einfaches Manövrieren – weniger Schadensrisiko in beengten Arbeitsbereichen
- Schneller Wechsel zwischen Arbeitsgängen

Eine einfache Rechnung:

- 2 zusätzliche Palettenplätze/Ebene (am Anfang der Sackgasse)
- In der Regel 16 Palettenplätze/Gang (8 Ebenen)
- In der Regel 80 Palettenplätze/Stapler (5 Gänge)
- = 200 €/Woche (bei 2,5 €/Palettenplatz)
- = 10.000 € eingesparte Raumkosten jährlich pro Stapler



Bessere Energieeffizienz

Advanced Lifting System

- Hub wird unterstützt durch hydraulischen Speicher – kleinerer Hubmotor erforderlich
- Hydraulischer Speicher kombiniert mit Regeneration – **40 % Einsparung bei Hubenergie**
- Weniger starke Aufheizung von Öl und Bauteilen
- Separate Pumpeneinheiten für Hub und Initialhub – optimierter Energieverbrauch
- Längere Arbeitsdauer pro Batterieladung – mehr Palettenbewegungen
- Weniger Energiebedarf zum Laden der Batterie – niedrigere Stromkosten In der Regel zwei Schichten pro Ladung
- Doppelschicht-Einsatz ohne Batteriewechsel
- Keine Anschaffungskosten für zusätzliche Batterien



Besserer Fahrkomfort

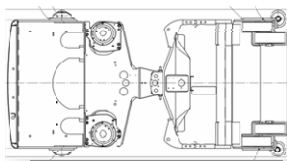
Schwenkschubgabelaggregat

- Einzigartiger Zahnriemenantrieb – schnell, gleichmäßig, keine Verschmutzung der Ware durch Schmierstoffe
- Intelligente Anbringung ermöglicht freie Sicht auf die Gabeln, 100 mm längere Kabine und leichteres Kommissionieren durch kürzere Distanz zu den Gabeln

Bessere Stabilität und Fahrsicherheit

Quadset-Chassis

- Bessere Stabilität im Gang und außerhalb
- Besseres Fahrverhalten bei unebenen Böden und Fugen



Vierrad-Chassis

- Geringer Überhang an den Rädern, dadurch bauartbedingt stabiler
- Keine zusätzlichen Stabilisatoren erforderlich
- Niedrigeres Fahrzeuggewicht
- Niedrige Bodenbelastung, über 25 % weniger als bei Dreirad-Fahrzeug

Optimierte Taktleistung

OPTIPACE+

- Fahrgeschwindigkeit wird an Hubhöhe und Lastgewicht angepasst
- Leistung des Schwenkschubgabelaggregats wird an Hubhöhe und Lastgewicht angepasst
- Leistung kann gemäß Einsatzbedingungen vor Ort justiert werden
- Kürzere Taktzeiten = höherer Umschlag oder gleiche Arbeit mit weniger Staplern



(Symbolfotos)

Antriebseinheit	Standard
Führungssystem	Schienenführung H=70-100 mm (Hochprofilschiene), ZPU-B Controller + RFID Lesegerät, Begrenzung Gangerkennungs-Firmware für ZPU-B
Stützräder	Standard, nur für Geräte mit Schienenführung
Sitz	Stoffsitz klappbar
Bedienungspult	ICP Standard Display
Batterieraum	643 mm mit Batterierollen
Antriebsrad	Vulkollan



Nenntragkraft (Q)	1500	kg
Lastschwerpunkt (c)	600	mm
Hubgerüst	Triplex Tele	
Plattformhöhe (h ₁₂)	4700	mm
Gabelhöhe über Boden, Hubhöhe (h ₂₃)	6350	mm
Kommissionierhöhe (h ₂₈)	6300	mm
Hubgerüsthöhe min. (h ₁)	2960	mm
Hubgerüsthöhe max. (h ₄)	7140	mm
Freihub, Initialhub (h ₉)	1990	mm
Standard Gabeln	Länge (l)	800 mm
	Breite (e)	120 mm
	Stärke (s)	40 mm
Schublänge (b ₇)	1150	mm
Chassisbreite (b ₁)	1270	mm
Vorbaulänge	500	mm
Radstand	1655	mm
Empfohlene Arbeitsgangbreite (AST) bei Einlagerung 1200 mm in die Tiefe	1560	mm
Empfohlene Umsetzgangbreite (AST3) inkl. 500 mm Sicherheitsabstand	3160	mm

Die Ausführung beinhaltet:

Synchrones Gabeldrehen
Hubhöhen-Begrenzung
Hubhöhen-Vorwahl

2 seitliche Kommissionierleuchten(inkl. Verkabelung)
Blue Spot (optische Fahrweg-Warneinrichtung)

Schreibunterlage A4
Doppel-Scheinwerfer (inkl. Verkabelung)
Halterung für Kleinteile (Befestigung mit Magnet)

1 Stück Panzerplattenbatterie	für schweren Traktionsbetrieb inklusive Batteriefüllsystem und Wassertank 25L Batteriewechselkabel, 2 Stecker und 3m Verlängerungskabel	48 V 1240 Ah
Hochfrequenz-Ladegerät	für 8 Stunden Ladezeit	48 V 150 A