

RB-1650 ROLLENBAHNSTRAHLANLAGE

NEU | DIREKT VOM HERSTELLER



ABRAZIV
STRAHL- UND FUTTERTECHNIK



ZERTIFIZIERT
CERT
ISO 9001



Beispielbild einer RB 1000

BESCHREIBUNG

Die RB-1650 Rollenbahnstrahlanlage ist mit vier ABR-400 Strahlturbinen ausgestattet. Zwei Turbinen befinden sich oberhalb und zwei unterhalb der Rollenbahn, um eine optimale Abdeckung des Durchlassquerschnitts zu gewährleisten.

Das Strahlen erfolgt im rechten Winkel zur Transportrichtung.

Die Turbinen werden durch Schwerkraft mit Strahlmittel versorgt, besitzen acht Strahlblätter und einen Pre-Accelerator und ermöglichen eine präzise Einstellbarkeit der Strahlrichtung.

Die Innenflächen im Strahlbereich sind mit hochverschleißfestem Manganstahl, andere Innenflächen mit verschleißfester Gummiauskleidung geschützt. Die Gummiauskleidung reduziert zudem die Geräuschentwicklung. Die Rollen im Maschinenraum sind mit Gummi überzogen und sorgen für einen leisen, rutschfreien Transport.

Dreilagige Gummivorhänge an Ein- und Auslauf verhindern das Austreten von Strahlmittel.

Ein geschlossener und kontinuierlicher Strahlmittelkreislauf wird durch Schneckenförderer, Becherwerk, Strahlmittel-Reinigungs-Windsichter und Dosierbehälter sichergestellt.

Die gereinigten Werkstücke werden am Auslauf durch eine Bürstenreinigungsaggregate und ein Gebläse entstaubt.

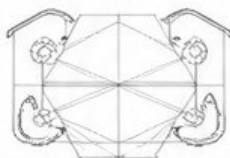
Die Entstaubungsanlage besteht aus verzinkten Luftkanälen, Formteilen, Absaugventilator und Partonfilter. Die Staubemission nach dem Filter beträgt weniger als 3 mg/m³.

Alle Funktionen der Anlage werden über den Zentral-Schaltschrank gesteuert. Neben dem Automatikbetrieb steht ein Handbetrieb für Wartungszwecke zur Verfügung.

EINSATZBEREICHE

- Stahlbleche
- Stab- und Profilstahl, Rohre, Profile
- Einfache Schweißkonstruktionen

STRAHLMUSTER



OPTIONAL ERHÄLTICH

- Frequenzumrichter
- Verlängerte Rollenbahnen
- Automatische Werkstückerkennung
- Höhenabstastung
- Automatische Strahlmittel-Dosierung
- Fernwartung
- Sonderlackierung

IHRE VORTEILE

- ✓ Hochleistungs-Strahlturbinen
- ✓ Optimale Abdeckung durch Turbinen oben und unten
- ✓ Verschleißfeste Auskleidung (Manganstahl)
- ✓ Leiser und wartungsfreundlicher Betrieb
- ✓ Geschlossener Strahlmittelkreislauf
- ✓ Effektive Entstaubung ($< 3 \text{ mg/m}^3$)
- ✓ Einfache Bedienung über Zentralsteuerung
- ✓ CE-konform

TECHNISCHE DATEN

Durchlassbreite	mm	1650
Min. Werkstücklänge (Kürzere Teile können mittels Hilfsrahmen gereinigt werden)	mm	ca. 1500
Max. Werkstückhöhe	mm	450

TURBINEN

Anzahl	Stk.	4
Typ		ABR-400
Durchmesser	mm	400
Drehzahl	1/min	2600
Strahlmittelkapazität pro Turbine	kg/min	130

ROLLENBAHN

Belastbarkeit	kg/m	1300
Geschwindigkeitsbereich	m/min	0–4

ENERGIEBEDARF

Elektrisch		
Grundmaschine	kW	44
Entstaubung	kW	7,5
Druckluft		
Druck	bar	min. 6
Menge (Filter)	l/min	3,2 (250)
Strahlmittelbevorratung	kg	2000
Empfohlene Strahlmittelkörnung	mm	0,4–1,2
Abzusaugende Luftmenge	m³/h	6000

ELEKTRISCHE DATEN

Netzspannung	V	3 x 380
Steuerspannung	V	220
Frequenz	Hz	50



ABRAZIV Strahl- und Futtertechnik GmbH
Mainwehrstraße 6
96215 Lichtenfels
Deutschland

+49 173 8198135
christian.schachler@abraziv.de
www.abraziv.hu

IHR ANSPRECHPARTNER
Christian Schachler
Geschäftsführer